



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΡΤΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΡΤΑΙΩΝ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Πληροφορίες :Δ. Μπακόλας**

**ΑΡΤΑ 14 / 7 /2016  
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ: 22627**

**ΘΕΜΑ: Προμήθεια ηλεκτρονικού διαδικτυακού συστήματος καταγραφής και παρακολούθησης ζητημάτων δημοσίου ενδιαφέροντος και αιτημάτων πολιτών για τον Δήμο Αρταίων**

#### **Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 ,13 του Ν. 2286/95 όπως συμπληρώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 13 του Ν. 2503/1997
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 4 και 23 του ΕΚΠΟΤΑ
- 4) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ) όπως αναδιατυπώθηκε με την παράγραφο 3 του άρθρου 22 του Ν.3536/2007
- 5) Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση
- 6) Το Π.Δ 113/2010 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 194/Α)) όπως ισχύει και του ΒΔ 17/05-15/06/1959 «Περί οικονομικής διοικήσεως και λογιστικού των Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ 114/Α)
- 7) Την υπ'αριθμ. **223/2016** Απόφαση Οικον. Επιτροπής για την έγκριση & διάθεση Της πίστωσης ποσού **8.060,00** σε βάρος του ΚΑ:**10-7134-007** προϋπολογισμού του έτους 2016
- 8) Την από 4/7/2016 μελέτη καθώς και την αριθμ. 20943/4-7-2016 Απόφαση έγκρισης μελέτης.
- 9) Την από **12/7/2016** γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης
- 10) Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια ηλεκτρονικού διαδικτυακού συστήματος καταγραφής και παρακολούθησης ζητημάτων δημοσίου ενδιαφέροντος και αιτημάτων πολιτών για τον Δήμο Αρταίων

#### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

**Αναθέτουμε στην ΝΟΒΟΜΑΤΙΧ ΙΚΕ Ιδιωτική Κεφαλαιουχική Εταιρία Υπηρεσιών Διαδικτύου που εδρεύει στην Αθήνα Αντήνορος 29 Τ.Κ. 116.34 Τηλ. 2130333929 με ΑΦΜ: 800528841 ΔΟΥ: ΙΖ Αθηνών την Προμήθεια ηλεκτρονικού διαδικτυακού συστήματος καταγραφής και παρακολούθησης ζητημάτων δημοσίου ενδιαφέροντος και αιτημάτων πολιτών για τον Δήμο Αρταίων ως κάτωθι:**

|                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Προμήθεια άδειας χρήσης λογισμικού για ένα έτος</b>               |
| <b>Συντήρηση 1<sup>ου</sup> έτους &amp; αναβαθμίσεων λογισμικού</b>  |
| <b>Φιλοξενία υπηρεσίας (hosting)</b>                                 |
| <b>Εκπαίδευση προσωπικού διαχείρισης λογισμικού</b>                  |
| <b>Τεχνική υποστήριξη μέσω τηλεφώνου ή ηλεκτρονικού ταχυδρομείου</b> |
| <b>Πρωθητικό Υλικό: 3.000 φυλλάδια και 300 αφίσες</b>                |

**Σύνολο 6.400,00 ευρώ Φ.Π.Α. 24 % 1.536,00 ευρώ**

**ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ 7.936,00 ευρώ**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΡΤΑΙΩΝ  
ΧΡΗΣΤΟΣ Κ. ΤΣΙΡΟΓΙΑΝΝΗΣ**