



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη

24 Νοεμβρίου

2016

Αριθμ. Πρωτ.

Οικ. 307511/42454

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
Τμήμα: Προμηθειών

ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε
ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Ταχ.Δ/ση : 2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-
Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφ. : Ελένη Κουλούρη
Τηλέφωνο : 27313-63186
Fax : 27310-26211
E-mail : e.koulouri@lakonia.gr

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση προμήθειας στεφάνων και ηχητικής κάλυψης, στα πλαίσια του εορτασμού της Εθνικής Αντιστάσεως 2016, βάσει της υπ' αριθμ. 428/11-3-2016 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής».

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη και αυτοδιοίκηση» (ΦΕΚ 85 Α), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
3. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
4. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
5. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
6. Ν.4412/8-8-2016 (ΦΕΚ.147/4/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
7. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
8. Το με αρ.πρωτ.2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26ης Δ/σης Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .

9. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 του άρθρου 6 του Ν.4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
10. Το Π.Δ.496/74 «Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
11. Το Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
12. Το Ν.4013/2011(ΦΕΚ.204 Α/2011), περί σύστασης ενιαίας ανεξάρτητης αρχής δημ. Συμβάσεων όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
13. Το Ν.4155/13 (ΦΕΚ 120/2013), περί Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημ. Συμβάσεων, αρ.11 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
14. Την αρ.80591/27377 (ΦΕΚ.3101/Β/14) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες»
15. Το με αρ.πρωτ.12387/11-2-2015 έγγραφο του Υπουργείου Εργασίας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης, «περί κατάργησης διατάξεων από 01/01/2015 σύμφωνα με το Ν.4254/2014»
16. Την με αριθμ. πρωτοκόλλου 15221/2290/19-1-2016 απόφαση ανάληψης στον ΚΑΕ 02.04.072.5161.0001 που καταχωρήθηκε στο βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ Λακωνίας με α/α 127, (Α.Δ.Α ΩΦΔ97Λ1-Ο4Η)
17. Τις σχετικές οικονομικές προσφορές.
18. Την υπ' αριθ.428/11-3-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής(Α.Δ.Α: Ψ61Χ7Λ1-ΕΜΤ).

Αποφασίζουμε

Την απ'ευθείας ανάθεση των κάτωθι προμηθειών και παροχή υπηρεσιών στα πλαίσια του καθιερωμένου εορτασμού της εθνικής επετείου της **Εθνικής Αντιστάσεως** που θα πραγματοποιηθεί την Κυριακή 27 Νοεμβρίου 2016 στο Μονοδέντρι, ήτοι την προμήθεια 16 δάφνινων στεφάνων, η κατάθεση των οποίων θα πραγματοποιηθεί στο Μονοδέντρι στο Μνημείο των 118 από τον Λιακόπουλο Γεώργιο που διατηρεί ανθοπωλείο στην οδό Λεωνίδου στη Σπάρτη με ΑΦΜ 124501744 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης ποσού **224,00 €** (συμπ. ΦΠΑ), την ηχητική κάλυψη των εκδηλώσεων στον χώρο της κατάθεσης, από τον «STAR music & light production» Κων/νος Κουλογεωργίου, που βρίσκεται Λυκούργου 120 στη Σπάρτη με ΑΦΜ.071679183 Δ.Ο.Υ ΣΠΑΡΤΗΣ ποσού **900,00 €** (συμπ.ΦΠΑ) καθώς και την μετάβαση από και προς το σημείο των εκδηλώσεων της Φιλαρμονικής Σπάρτης από το ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟ ΚΤΕΛ ΛΑΚΩΝΙΑΣ Μ.Α.Ε με Α.Φ.Μ 997892254 Δ.Ο.Υ Σπάρτης ποσού **300,00 €** (Βάσει της αρ. 428/11-3-2016 απόφασης Οικονομικής Επιτροπής).

Τα ποσά αυτά επιβαρύνονται με τις νόμιμες.

Το συνολικό κόστος ποσού **1.424,00 €** (συμπ. ΦΠΑ) θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της ΠΕ Λακωνίας της Περιφέρειας Πελοποννήσου οικονομικού έτους 2016 ΚΑΕ 02.04.072.5161.0001 (δαπάνες εθνικού χαρακτήρα) όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 13.000,00 ευρώ, με αριθμ. πρωτοκόλλου 15221/2290/19-1-2016 απόφαση ανάληψης που καταχωρήθηκε στο βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ Λακωνίας με α/α 127, (Α.Δ.Α ΩΦΔ97Λ1-Ο4Η).

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ