

ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΔΗΜΟΥ ΚΕΦΑΛΛΟΝΙΑΣ
ΛΕΩΦΟΡΟΣ ΒΕΡΓΩΤΗ 16, ΑΡΓΟΣΤΟΛΙ
ΤΗΛ. 26710 25600
E-mail:kedike@kefallonia.gov.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 5-8-2016

Αρ.Πρωτ:2243

Θ έ μ α : «Έγκριση απευθείας ανάθεσης ενοικίασης υλικού στα πλαίσια πραγματοποίησης του 2ου Φεστιβάλ Θερινού κινηματογράφου Κεφαλονιάς «Seanema Festival» .

ΑΠΟΦΑΣΗ ΠΡΟΕΔΡΟΥ (αριθμός 229)

Έχοντας λάβει υπόψη:

- Την υπ' αριθμ. 131/2011 Απόφαση Δ.Σ Κεφαλλονιάς «περί συγχώνευσης Κοινωφελών Επιχειρήσεως και Σύσταση Κοινωφελούς Επιχείρησης Δήμου Κεφαλλονιάς» Φ.Ε.Κ 1211/Α/2011
- Την υπ' αριθμ. **53/2014** Απόφασης Δ.Σ της Κ.Ε.ΔΗ.Κ.Ε. «περί συγκρότησης σε Σώμα του Δ.Σ και Ορισμού Προέδρου της Επιχείρησης».
- Την υπ' αριθμ. **93/2015** απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου, με την οποία εγκρίθηκε το ετήσιο πρόγραμμα δράσης της Κ.Ε.ΔΗ.ΚΕ.
- Την υπ' αριθμ. **94/2015** απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου, με την οποία εγκρίθηκε ο προϋπολογισμός εξόδων έτους 2016.
- Τις υπ' αριθμ. **13/2016** και **48/2016** αποφάσεις του Διοικητικού Συμβουλίου, με τις οποίες τροποποιήθηκε ο προϋπολογισμός εξόδων έτους 2016.
- Την υπ' αριθμ. **70/2016** Απόφαση Δ.Σ της Κ.Ε.ΔΗ.Κ.Ε. περί έγκρισης καλοκαιρινών πολιτιστικών εκδηλώσεων.
- Την υπ' αριθμ. **79/2016** Απόφαση Δ.Σ της Κ.Ε.ΔΗ.Κ.Ε. περί έγκρισης δαπανών και διάθεσης πιστώσεων σε βάρος του προϋπολογισμού της Κ.Ε.ΔΗ.ΚΕ για το έτος 2016.
- Την υπ' αριθμ. **314/2016** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης
- Την παρ 2 του Άρθρου 257 του Ν. 3463/06
- Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 ,13 του Ν. 2286/95
- Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης
- Το άρθρο 6 της Απόφασης του ΥΠΕΣΔΔΑ 43254/31.07.2007 (ΦΕΚ 1492/17.08.2007 τεύχος Β')
- Το άρθρο 4 του κανονισμού αναθέσεων έργων, υπηρεσιών, μελετών και προμηθειών σύμφωνα με το οποίο ο Πρόεδρος του Διοικητικού Συμβουλίου μπορεί να συνομολογεί συμβάσεις προμήθειας, χωρίς διαγωνισμό (με απ' ευθείας ανάθεση) και χωρίς απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου, εφόσον η αντίστοιχη δαπάνη δεν είναι μεγαλύτερη του ποσού των **20.000 €**(χωρίς

- Φ.Π.Α), σύμφωνα με την ισχύουσα κάθε φορά νομοθεσία που διέπει την απ' ευθείας ανάθεση από τους Δημάρχους και εγκρίνει τα συντασσόμενα τεύχη.
- Το Π.Δ 28/80, το άρθρο 17 παρ.1 Ν 2539/97 & το άρθρο 9 παρ.9 Ν 2623/98.
 - Το γεγονός ότι

Α. Στον προϋπολογισμό της Επιχείρησης οικονομικού έτους 2016, έχει εγγραφεί πίστωση για το σκοπό αυτό.

Β. Η πιο πάνω δαπάνη δεν ξεπερνά το προβλεπόμενο από το νόμο όριο.

Γ. Την ανάγκη της επιχείρησης για τις ακόλουθες υπηρεσίες στα πλαίσια πραγματοποίησης του 2ου Φεστιβάλ Θερινού κινηματογράφου Κεφαλονιάς «Seanema Festival» από τις 8 έως και τις 11 Αυγούστου 2016 στην Δημοτική ενότητα Αργοστολίου.

-Τη διαπραγμάτευση με τον κ.Καζιάνη Γιώργο –Κινηματογραφικές Υπηρεσίες, με Α.Φ.Μ 101166523.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνεται η απευθείας ανάθεση της πιο πάνω αναφερόμενης υπηρεσίας ως εξής:

A/A	ΑΝΑΔΟΧΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ-ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ	Κ.Α	ΠΟΣΟ ΣΕ € (συμπ. Φ.Π.Α)
1	Καζιάνης Γιώργος – Κινηματογραφικές Υπηρεσίες, με Α.Φ.Μ 101166523.	Ενοικίαση 2 φορητών φουσκωτών οθονών διαστάσεων με screen 6m x 4m και 9.15x 5.20 Στο κόστος συμπεριλαμβάνεται το στήσιμο του κινηματογράφου με ήχο και εικόνα, ταινιών καθώς και τα μεταφορικά, στα πλαίσια πραγματοποίησης του 2ου Φεστιβάλ Θερινού κινηματογράφου Κεφαλονιάς «Seanema Festival» από τις 8 έως και τις 11 Αυγούστου 2016.	6119.07	2.852,00

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ ΤΗΣ Κ.Ε.ΔΗ.Κ.Ε

ΑΓΓΕΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΑΚΗΣ