



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Σπάρτη 3 Δεκεμβρίου 2014

Αριθμ. Πρωτ. ΓΑ 356

ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ

ΑΠΟΦΑΣΗ

ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε.

Ταχ.Δ/ση : ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Τηλέφωνο : 27310-26243
Fax : 27310-26810
E-mail : Grafeio.antiperifereiarxi@lakon.a.gr

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε Λακωνίας με το παράρτημα του Εθνικού Ωδείου Σπάρτης και το Λύκειο των Ελληνίδων μουσικής εκδήλωσης που θα πραγματοποιηθεί στο Μέγαρο Μουσικής Αθηνών»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η .
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 “Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ’ ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Την υπ’αριθμ.46/28-12-2010 εγκύκλιο Υπ.Εσωτερικών «Ρύθμιση θεμάτων διοίκησης και διαχείρισης των Περιφερειών που προκύπτουν από την εφαρμογή των διατάξεων του Ν.3852/2010».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Την αριθμ. 80591/27377 (ΦΕΚ 3101/Β/18-11-2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου περί «Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου»
11. Το με αρ. πρωτ. 349/25.11.2014 αίτημα του Εθνικού Ωδείου-Παράρτημα Σπάρτης, με το οποίο ζητείται η συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας στην συνδιοργάνωση μουσικής εκδήλωσης στο Μέγαρο μουσικής Αθηνών.

12. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00 ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου.
13. την υπ' αριθμόν 2289/2-12-2014 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στον κάτωθι ανάδοχο, για τη συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας με το Εθνικό Ωδείο- Παράρτημα Σπάρτης στην συνδιοργάνωση μουσικής εκδήλωσης με τίτλο «Φως Χριστού Ανέτειλεν» που θα λάβει χώρα στο Μέγαρο Μουσικής Αθηνών στις 5-12-2014 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 2289/2-12-2014 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. :

Για την δημιουργία και εκτύπωση 500 προγραμμάτων της εκδήλωσης στον Αντωναράκο Βασίλειο που βρίσκεται στην οδό Διοσκούρων 60-62 στη Σπάρτη με ΑΦΜ 024799798 ΔΟΥ Σπάρτης ποσού 639 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), του οποίου η οικονομική προσφορά είχε την χαμηλότερη τιμή.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2014 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60000€ και απόφαση δέσμευσης πίστωσης με ΑΔΑ.7ΥΨΧ7Λ1-Β98.

Συνημμένα

Δύο οικονομικές προσφορές

Κοινοποίηση

- Τμ. Προμηθειών

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ