



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Αρχαία Ολυμπία: 16/05/2023
 Αρ.Πρωτ: 3901

ΑΠΟΦΑΣΗ 174/2023
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια **«Υλικών τροφοδοσίας –είδη παντοπωλείου – για τη συνδιοργάνωση του 11ου Ολύμπιου Δρόμου υπεραπόστασης (Αρχαία Νεμέα-Αρχαία Ολυμπία) στις 19 και 20 Μαΐου 2023, από το Δήμο Αρχαίας Ολυμπίας και το Διεθνή Σύλλογο Αγώνων δρόμου Υπεραποστάσεων «ΑΕΘΛΙΟΣ»**
5. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον Κ.Α 02.15.6472.01
6. α) Την υπ' αριθ. 184/11-05-2023 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης (ή πρότασης) ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στα οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α -187-
7. Την υπ' αριθ. 3869/15-05-2023 Πρόσκληση του Δήμου μας
8. Την προσφορά που υποβλήθηκε από τον Αμάραντο Αλέξανδρο ΙΚΕ

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον Αμάραντο Αλέξανδρο ΙΚΕ –Αρχαία Ολυμπία –Τ.Κ 27065 ΑΦΜ 999183316 Δ.Ο.Υ Πύργου , τηλ. 2624023734 την προμήθεια ειδών παντοπωλείου για τους αθλητές που συμμετέχουν στον 11^ο Ολύμπιο Δρόμο υπεραπόστασης Αρχαία Νεμέα-Αρχαία Ολυμπία.
2. Η ανάθεση αφορά την προμήθεια νερών, μπισκότων, πατατάκια ,φρούτα, σοκολατάκια, Αναψυκτικά, γιαούρτι , μέλι , ψωμί κλπ σύμφωνα με την προσφορά του αναδόχου .
3. Η παρούσα ανάθεση ισχύει έως και 20 Μαΐου 2023
4. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των **877,78 €** με Φ.Π.Α .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΠΟΥΛΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ