



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ
Γεράνι Τ.Κ.73014

Αρ. Πρωτ: 17053 - 01/09/2026
Δήμος Πλατανιά

ΑΤΟΜΙΚΗ ΣΥΜΒΑΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

στα πλαίσια λειτουργίας της δράσης "Προώθηση και υποστήριξη παιδιών για την ένταξη τους στην προσχολική εκπαίδευση καθώς και για την πρόσβαση παιδιών σχολικής ηλικίας, εφήβων και ατόμων με αναπηρία, σε υπηρεσίες δημιουργικής απασχόλησης 2026-2027", (με δυνατότητα ανανέωσης ή παράτασης σε περίπτωση συνέχισης του προγράμματος).

Στο Γεράνι, σήμερα την **01/09/2026**, οι παρακάτω συμβαλλόμενοι:

Α) ο Δήμος Πλατανιά που εκπροσωπείται νόμιμα από τον Δήμαρχο κ. Μαλανδράκη Ιωάννη και θα καλείται στα επόμενα «Εργοδότης»

Β)η Μαραμπουτάκη Χαρίκλεια του Ιωάννη, με ΑΔΤ Α01598815 και ΑΦΜ 066839096, ταχ. δ/ση: Εθνάρχου Βενιζέλου 114, Χανιά Τ.Κ.73200, που θα καλείται, «Εργαζόμενη»,

Αφού έλαβαν υπόψη τους:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 109 του Ν.5314/2026.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν.2190/1994, όπως ισχύει μετά τις τροποποιήσεις και συμπληρώσεις των ν.2225/1994, 2247/1994, 2266/1994, 2349/1995, 2527/1997,2738/1999 και 3051/2002, 3146/2003, 3174/2003, 3200/2003, 3260/2004, 3320/2005 και 4021/2011.
3. Τις διατάξεις των άρθρων 168, 170 και 232 του Ν.3584/2007.
4. Τις διατάξεις της παρ. 5 του άρθρου 72 του ν.4342/2015 σύμφωνα με τις οποίες οι ανανεώσεις/παράτασεις του προσωπικού που απασχολείται κατά τις διατάξεις του άρθρου 21 παρ.3 του ν.2190/1994 όπως ισχύει, στο πλαίσιο υλοποίησης προγραμμάτων ή έργων που χρηματοδοτούνται ή επιδοτούνται από διεθνείς οργανισμούς ή ερευνητικών προγραμμάτων ή προγραμμάτων τεχνικής βοήθειας ή για την εκπλήρωση υποχρεώσεων από συμβάσεις με διεθνείς οργανισμούς, εξαιρέθηκαν από την έγκριση της Επιτροπής της ΠΥΣ 33/2006 όπως ισχύει.
5. Την με αρ. 116/2024 (ΑΔΑ: 6ΝΗΜΩΞ5-ΝΞΠ) απόφαση τοποθέτησης από 01-01-2024 του αυτοδικαίως μεταφερθέντος προσωπικού του καταργηθέντος Ν.Π.Δ.Δ Δήμου Πλατανιά (Ν.5056/2023) σε οργανικές μονάδες της Διεύθυνσης Διοικητικών Υπηρεσιών, Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού.
6. Την Κ.Υ.Α. 134947 ΕΞ 2025 (ΦΕΚ 4217/τ.Β'/29-07-2025) απόφαση των Υπουργών Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών, Κοινωνικής Συνοχής και Οικογένειας και Ψηφιακής Διακυβέρνησης με θέμα: «Σύστημα Διαχείρισης, Αξιολόγησης, Παρακολούθησης και Ελέγχου - Διαδικασία Εφαρμογής της Δράσης «Προώθηση και υποστήριξη παιδιών για την ένταξη τους στην προσχολική εκπαίδευση καθώς και για την πρόσβαση παιδιών σχολικής ηλικίας, εφήβων και ατόμων με αναπηρία, σε υπηρεσίες δημιουργικής απασχόλησης» των α' κύκλου του Προγράμματος (έτος 2025-2026) και β' κύκλου του Προγράμματος (έτος 2026- 2027)συγχρηματοδοτούμενων από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο + στο πλαίσιο του Εταιρικού Συμφώνου για την Περιφερειακή Ανάπτυξη (ΕΣΠΑ) για την Προγραμματική Περίοδο ΕΣΠΑ 2021-2027 και από εθνικούς πόρους».
7. Την με αρ. πρωτ. 2457/24-07-2026 (ΑΔΑ: ΨΧΣΠ7ΛΚ-ΖΝΖ) "Ένταξη της Πράξης: «Προώθηση και υποστήριξη παιδιών για την ένταξη τους στην προσχολική εκπαίδευση καθώς και για την πρόσβαση παιδιών σχολικής ηλικίας, εφήβων και ατόμων με αναπηρία, σε υπηρεσίες δημιουργικής απασχόλησης στη Κρήτη (σχολικό έτος 2026-2027) με Κωδικό ΟΠΣ 6061953 στο Πρόγραμμα «Κρήτη 2021-2027».
8. Την υπ' αριθμ. 1249/2026 με αρ. πρωτ. 17000/01-09-2026 Απόφαση του Δημάρχου Πλατανιά για την ανανέωση των συμβάσεων των υπαλλήλων με σχέση εργασίας Ιδιωτικού Δικαίου Ορισμένου Χρόνου, στο πλαίσιο της δράσης «Προώθηση και υποστήριξη παιδιών για την ένταξη τους στην προσχολική εκπαίδευση καθώς και για τη πρόσβαση παιδιών σχολικής ηλικίας, εφήβων και ατόμων με αναπηρία, σε υπηρεσίες δημιουργικής

απασχόλησης στη Κρήτη Σχολικό έτος 2026-2027» από **01.09.2026 έως 31.08.2027** (με δυνατότητα ανανέωσης ή παράτασης σε περίπτωση συνέχισης της δράσης).

συμφώνησαν, συνομολόγησαν και συναποδέχτηκαν τα παρακάτω:

Η δεύτερη των συμβαλλομένων να εργαστεί στον Δήμο Πλατανιά με τους παρακάτω όρους:

Α.ΕΙΔΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:

1.ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ: **01-09-2026**

2.ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΛΗΞΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ: **31-08-2027** με δυνατότητα ανανέωσης ή παράτασης σε περίπτωση συνέχισης της δράσης «Προώθηση και υποστήριξη παιδιών για την ένταξή τους στην προσχολική εκπαίδευση καθώς και για την πρόσβαση παιδιών σχολικής ηλικίας, εφήβων και ατόμων με αναπηρία, σε υπηρεσίες δημιουργικής απασχόλησης 2026-2027».

Β. ΧΡΟΝΟΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ:

1.ΗΜΕΡΕΣ ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΩΣ **5 (πέντε)**

2. ΩΡΕΣ ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΩΣ **30 (τριάντα)**

Γ. ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΟΥ: Δ.Ε. ΒΟΗΘΩΝ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΟΚΟΜΩΝ

Δ. Οι αποδοχές, θα είναι αυτές που ορίζονται σύμφωνα με το ν.4354/2015.

Ε. Με απόφαση Δημάρχου θα γίνει η τοποθέτηση στους Παιδικούς-Βρεφονηπιακούς Σταθμούς του Δήμου Πλατανιά για το σχολικό έτος 2026-2027, ανάλογα με τις υπηρεσιακές ανάγκες.

ΣΤ. Κάθε ζήτημα που δεν αναφέρεται ρητά στη σύμβαση αυτή, θα ρυθμίζεται σύμφωνα με τις σχετικές διατάξεις της νομοθεσίας.

Αυτά συμφώνησαν τα συμβαλλόμενα μέρη, σε απόδειξη των οποίων συντάχθηκε αυτή η σύμβαση σε δύο πρωτότυπα και έλαβαν από ένα κάθε συμβαλλόμενο μέρος.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

**Για τον Δήμο Πλατανιά
Ο Δήμαρχος**

Η Εργαζόμενη

Μαλανδράκης Ιωάννης

Μαραμπουτάκη Χαρίκλεια