



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Κατερίνα Μάρκου

Τηλ.: 213 2007394

E-mail: kmarkou@spata-artemis.gr

Α.Φ.Μ.: 997606740 – ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ

Κωδικός Μητρώου Αν. Αρχής Ηλεκτρονικής

Τιμολόγησης (Α.Α.Η.Τ.): 1007.Ε84912.0001

Σπάτα, 13/08/2026

Αριθ. Πρωτ.:60808

ΘΕΜΑ: Απόφαση απευθείας ανάθεσης της προμήθειας με τίτλο **«Προμήθεια και τοποθέτηση δαπέδων ασφαλείας και εξοπλισμού παιδικών χαρών Δ.Ε. Σπάτων»**

ΑΠΟΦΑΣΗ 624**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις των άρθρων 116, 118 και 120 του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν,
2. Τις διατάξεις του Ν.4270/14 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
3. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α'/05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
4. Τις διατάξεις του Π.Δ.54/18 (ΦΕΚ 103 Α/13-06-2018) «Ορισμός του περιεχομένου και του χρόνου έναρξης της εφαρμογής του Λογιστικού Πλαισίου της Γενικής Κυβέρνησης».
5. Τις διατάξεις του Ν. 5314/2026 (ΦΕΚ Α' 103/29-06-2026) «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης»,
6. Τις διατάξεις του άρθρου 199 του Ν. 4412/2016 σε συνδυασμό με τις αντίστοιχες διατάξεις περί οικονομικής διοίκησης και ανάθεσης συμβάσεων του Ν. 5314/2026,
7. Την υπ' αριθ. 76928/13.07.2021 (Β' 3075) Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας: «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,
8. Την υπ' αριθ. 4968/02-02-2026 Κοινή Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας, με θέμα: «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) - Τροποποίηση της υπ' αρ. 76928/09.07.2021 (Β' 3075) κοινής απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας (Β'334 Β)»,

9. Την υπ' αριθ. 97/2026 Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος με θέμα « λήψη απόφασης περί καθορισμού ομάδων Δημοτικών Ενοτήτων του Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος για την αυτοτελή εκτέλεση όμοιων ή ομοειδών δαπανών , κατ' εφαρμογή του άρθρου 636 του ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης» (Α' 103) , όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 20 του άρθρου 52 του ν. 5321/2026.
10. Το υπ' αριθ. 58729/31-07-2026 έγγραφο της Δ/σης Περιβάλλοντος, Πρασίνου & Πολιτικής Προστασίας του Δήμου που καταχωρίστηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων ως πρωτογενές αίτημα λαμβάνοντας ΑΔΑΜ: 26REQ019554058/2026-07-31, με το οποίο αιτείται την υλοποίηση της προμήθειας (κατ' εφαρμογή του άρθρου 38 του Ν.4412/16 και της Κ.Υ.Α. 76928/21),
11. Την αναγκαιότητα της ανάθεσης της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια και τοποθέτηση δαπέδων ασφαλείας και εξοπλισμού παιδικών χαρών Δ.Ε. Σπάτων» όπως ειδικότερα περιγράφεται στην αρ. 120/2026 που συνέταξε η Δ/ση Περιβάλλοντος, Πρασίνου & Πολιτικής Προστασίας του Δήμου,
12. Το με αρ. πρωτ. 58774/31-07-2026 τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη, για την έγκριση της δαπάνης και την έκδοση Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης για διάθεση πίστωσης ποσού 37.000,00€ σε βάρος του Α.Λ.Ε.: 035.3110904003 του προϋπολογισμού έτους 2026,
13. Τη με αριθ. πρωτ. 59486/5-08-2026 (ΑΔΑΜ:26REQ019578789/2026-08-05, ΑΔΑ:ΨΘΧΛΩ1Χ-6ΟΣ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2026 που έλαβε α/α: Β-755 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων του Δήμου.
14. Τη με αρ. 602/59888/6-08-2026 απόφαση Δημάρχου περί έγκρισης της με αρ. 120/2026 που συνέταξε η Δ/ση Περιβάλλοντος, Πρασίνου & Πολιτικής Προστασίας του Δήμου, με τίτλο «Προμήθεια και τοποθέτηση δαπέδων ασφαλείας και εξοπλισμού παιδικών χαρών Δ.Ε. Σπάτων»,
15. Τη με αριθ. πρωτ. 59953/6-08-2026 πρόσκληση υποβολής προσφοράς η οποία έλαβε Αριθμό Διαδικτυακής Ανάρτησης Μητρώου ΑΔΑΜ: 26PROC019597823/2026-08-07,
16. Η με αριθ. πρωτ. 60374/10-08-2026 προσφορά της εταιρείας με την επωνυμία ΓΕΩΦΩΣ ΑΝΩΝΥΜΗ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ, ΑΡ. ΓΕΜΗ 139793109000, και διακριτικό τίτλο «ΓΕΩΦΩΣ Α.Τ.Ε.Β.Ε.» με έδρα Θέση Ξηρό Πηγάδι, Μάνδρα, Ν. Αττικής, Τ.Κ. 19600, Α.Φ.Μ.: 800757270, Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, τηλ. 210 5560398, φαξ: 210 5548068 e_mail: info@geofos.gr, εκτιμώμενης αξίας είκοσι εννέα χιλιάδων οχτακοσίων τριάντα οχτώ ευρώ και εβδομήντα ενός λεπτού (29.838,71€) πλέον Φ.Π.Α., συνολικής αξίας τριάντα επτά χιλιάδων ευρώ (37.000,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (24%), η οποία κρίνεται η πλέον συμφέρουσα για τον Δήμο από οικονομική άποψη βάσει της τιμής, διότι καλύπτει τις απαιτήσεις της προμήθειας,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Αναθέτουμε την εκτέλεση, της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια και τοποθέτηση δαπέδων ασφαλείας και εξοπλισμού παιδικών χαρών Δ.Ε. Σπάτων» στην εταιρεία με την επωνυμία ΓΕΩΦΩΣ ΑΝΩΝΥΜΗ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ, ΑΡ. ΓΕΜΗ 139793109000, και διακριτικό τίτλο «ΓΕΩΦΩΣ Α.Τ.Ε.Β.Ε.» με έδρα Θέση Ξηρό Πηγάδι, Μάνδρα, Ν. Αττικής, Τ.Κ. 19600, Α.Φ.Μ.: 800757270, Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, τηλ. 210 5560398, φαξ: 210 5548068 e_mail: info@geofos.gr, εκτιμώμενης αξίας είκοσι εννέα χιλιάδων οχτακοσίων τριάντα οχτώ ευρώ και εβδομήντα ενός λεπτού (29.838,71€) πλέον

Φ.Π.Α., συνολικής αξίας τριάντα επτά χιλιάδων ευρώ (37.000,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (24%), όπως περιγράφεται παρακάτω:

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΟ (€)
1	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΟΥΝΙΑ ΦΩΛΙΑ CPV: 37535200-9 «Εξοπλισμός παιδικής χαράς»	Τεμ.	1	2.950,00 €	2.950,00 €
2	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΟΥΝΙΑ 4 ΘΕΣΕΩΝ (2 ΠΑΙΔΙΩΝ + 2 ΝΗΠΙΩΝ) CPV: 37535200-9 «Εξοπλισμός παιδικής χαράς»	Τεμ.	1	2.980,00 €	2.980,00 €
3	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΡΓΑΝΟ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΧΑΡΑΣ CPV: 37535200-9 «Εξοπλισμός παιδικής χαράς»	Τεμ.	1	6.424,71 €	6.424,71 €
4	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΖΩΑΚΙ CPV: 37535200-9 «Εξοπλισμός παιδικής χαράς»	Τεμ.	2	685,00 €	1.370,00 €
5	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΔΑΠΕΔΟΥ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ, ΧΥΤΟ ΔΑΠΕΔΟ ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΠΤΩΣΗΣ 1,38Μ ΜΕ ΠΟΛΥΧΡΩΜΙΑ CPV: 44112200-0 «Επενδύσεις δαπέδων»	m ²	115,1	140,00 €	16.114,00 €
ΣΥΝΟΛΟ					29.838,71 €
ΦΠΑ 24%					7.161,29 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					37.000,00 €

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ