

Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας
Διεθνούς Πανεπιστημίου της Ελλάδος

Ημερομηνία : **05-07-2024**

Τόπος : **ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ**

Αριθμός : **3140**

Οικονομικό Έτος : **2024**

Πρωτόκολλο Δαπάνης : **22465/13-06-2024**

Κωδικός Έργου : **21036**

Επιστημονικός Υπεύθυνος : **ΧΑΣΑΠΙΔΟΥ ΜΑΡΙΑ**

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

των παρακάτω δικαιούχων με το ποσό των: **#τριακοσίων εξήντα ευρώ# (360,00 €)**
από το έργο με τίτλο «ΠΜΣ Διατροφή και Διαιτολογία» που χρηματοδοτείται μέσω του προγράμματος «Αυτοχρηματοδοτούμενα ΠΜΣ, Προγράμματα Μεταπτυχιακών Σπουδών» με τραπεζικό λογαριασμό GR9601722610005261050768887.

Επωνυμία			Επάγγελμα		
Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας ΑΠΘ (ΤΖΙΟΜΑΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ)			Ν.Π.Δ.Δ.		
Παραστατικό	Ημερομηνία	Κατηγορία Δαπάνης	Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία
ΜΚ0000146	5/7/2024	61-90 Αμοιβές μελών ΔΕΠ άλλων Ιδρυμάτων	360,00	0,00	360,00
Πρωτόκολλο Ανάληψης Υποχρέωσης	Α.Δ.Α. Ανάληψης Υποχρέωσης	Αιτιολογία			
14843/29-03-2024	ΨΦΙΑ46ΨΖ3Π-ΘΩΩ	Σύμβαση:65615, Α.Δ.Α.:6ΓΕΛ46ΨΖ3Π-E16 Διδασκαλία 6 ωρών στο μάθημα "Μεθοδολογία έρευνας στη Διατροφή".			

Κρατήσεις	Αξία
-----------	------

Συνολική Αξία Εντάλματος

Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία	Σύνολο Κρατήσεων	Πληρωτέο
360,00	0,00	360,00	0,00	360,00

Η Εκκαθαρίστρια	Ο Προϊστάμενος Οικονομικής Διαχείρισης	Η Προϊστάμενη Οικονομικών Υπηρεσιών
ΠΑΤΣΙΑΒΑ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΙΑ	ΚΟΜΜΑΤΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ	ΒΟΥΧΑΡΑ ΕΛΕΝΗ
(11/07/2024 10:16:51)	(15/07/2024 10:15:16)	(ΦΡΑΓΚΟΥ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ 15/07/2024 12:00:39)