



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

✉ Ταχ. Δ/ση: Ψαρών 15, Καλαμάτα
📄 Ταχ. Κώδ.: 241 31
📞 Πληροφορίες: Στ. Καραθανάση
☎ Τηλέφωνο: 27213.61404
📧 E-mail: skarathanasi@pe-messinias.gr

ΕΞΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΠΕΙΓΟΝ

ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

Καλαμάτα, 26 Οκτωβρίου 2022
Αριθμ. Πρωτ.: 371060

ΘΕΜΑ: Αναθέσεις για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Πελοποννήσου στην πραγματοποίηση Έκθεσης και έκδοσης συνοδευτικού Εγχειριδίου με τίτλο «Οι Αρμένιοι Πρόσφυγες στην Καλαμάτα, 1921-1947»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα *Καλλικράτης*» (ΦΕΚ 87/Α/7.06.2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
2. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/Α/19.07.2018) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης - Εμβάθυνση της Δημοκρατίας - Ενίσχυση της Συμμετοχής - Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα *ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι*) [...] και άλλες διατάξεις»,
3. Το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85/Α/2012),
4. Το Π.Δ. 131/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου» (ΦΕΚ 224/Α/27.12.2010), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει,
5. Το Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5.08.2016),
6. Τον Ν. 4281/2014 «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 160/Α/8.08.2014),
7. Τον Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)-δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/28.06.2014),
8. Τον Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» (ΦΕΚ 147/Α/8.08.2016), όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 36/Α/9.03.2021) και ισχύει,
9. Τον Ν. 4623/2019 (ΦΕΚ 134/Α/9.08.2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», μέρος Α', άρθρο 5 παρ. 19,
10. Τον Ν. 4625/2019 «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών και άλλες επείγουσες διατάξεις» (ΦΕΚ 139/Α/31.08.2019),
11. Την ΚΥΑ 76928/9.07.2021 (ΦΕΚ 3075/Β/13.07.2021) για τη «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,
12. Τη με Α.Π. 367937/24.10.2022 οικονομική προσφορά του ΦΩΤΟΛΙΟ Α.Ε.,
13. Τη με Α.Π. 367948/24.10.2022 οικονομική προσφορά του PHARAE PALACE – ΑΞΕΚ Α.Ε.,
14. Τη με Α.Π. 367958/24.10.2022 οικονομική προσφορά της ΜΑΡΙΑΣ ΣΤΕΦΩΣΗ,
15. Την υπ' αρ. 371476/26.10.2022 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με ΑΔΑΜ: ΩΣ6Δ7Λ1-ΞΑΝ,
16. Την υπ' αρ. 371487/26.10.2022 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με ΑΔΑΜ: 9ΞΙΡ7Λ1-ΞΧΨ,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

1) Αναθέτει στη ΜΑΡΙΑ ΣΤΕΦΩΣΗ (έδρα: Ιθάκης 30, 112 57 Αθήνα, τηλ. 2107641404, Α.Φ.Μ. 007416585, Δ.Ο.Υ. ΙΓ' Αθήνας) την παροχή υπηρεσιών επεξεργασίας φωτογραφιών και γραφιστικές εργασίες για το Εγχειρίδιο και τα ταμπλό της Έκθεσης με θέμα «Οι Αρμένιοι Πρόσφυγες στην Καλαμάτα, 1921-1947», που πραγματοποιούν τα **Γενικά Αρχεία του Κράτους** – Τμήμα Μεσσηνίας, στις 5 Νοεμβρίου 2022, στην Καλαμάτα, με τη συμμετοχή της Περιφέρειας Πελοποννήσου, έναντι ποσού μέχρι **2.170,00€** με ΦΠΑ.

2) Αναθέτει στην εταιρεία γραφικών τεχνών ΦΩΤΟΛΙΟ Α.Ε. (έδρα: Λ. Κηφισού 157-159, 182 33 Αγ. Ι. Ρέντης Αττικής, τηλ. 2166000500, Α.Φ.Μ. 094463290, Δ.Ο.Υ. ΦΑΕ Αθηνών) την εκτύπωση 200 τμχ. του Εγχειριδίου για τους Αρμένιους πρόσφυγες, έναντι συνολικού ποσού μέχρι **519,40€** με ΦΠΑ.

3) Αναθέτει στην εταιρεία PHARAE PALACE – ΑΞΕΚ Α.Ε. (έδρα: Ναβαρίνου & Ρήγα Φεραίου, Καλαμάτα, τηλ. 2721094420, Α.Φ.Μ. 094157771, Δ.Ο.Υ. Καλαμάτας):

i. Τη φιλοξενία προσκεκλημένων της εκδήλωσης σε επτά (7) μονόκλινα δωμάτια για μία διανυκτέρευση, στις 5.11.2022, έναντι ποσού μέχρι **441,00€** με 13% ΦΠΑ και φόρο διαμονής.

ii. Τη σίτιση 15 ατόμων στο εστιατόριο “Loft Lounge” του ξενοδοχείου Pharae Palace, στις 5.11.2022, έναντι ποσού μέχρι **375,00€** με 13% ΦΠΑ (ήτοι 25,00€ κατ' άτομο).

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΝΙΚΑΣ