



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Αρχαία Ολυμπία: 10/04/2024
Αρ.Πρωτ: 2663

ΑΠΟΦΑΣΗ 197 / 2024
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις διατάξεις του Ν.4555/2018 (Φ.Ε.Κ 133/19-07-2018 τεύχος Α')
5. Την με αριθμό 6/2024 (ΑΔΑ: ΨΗ2ΩΩΨ5-0ΩΞ) Απόφαση Δημάρχου για τον ορισμό Αντιδημάρχων και μεταβίβαση αρμοδιοτήτων.
6. Την ανάγκη του Δήμου για τις προμήθειες, υπηρεσίες στο πλαίσιο της Αφής της Ολυμπιακής Φλόγας για τους θερινούς Ολυμπιακούς Αγώνες Paris 2024 και τον εορτασμό των 2800 χρόνων από την τέλεση των πρώτων Ολυμπιακών Αγώνων.
7. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον Κ.Α 02.00.6443.04 και την με αρ.29/2024 απόφαση Δημοτικής Επιτροπής για την εξειδίκευση της πίστωσης.
8. α) Την υπ' αριθ. 161/26-03-2024 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης (ή πρότασης) ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ 1α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στα οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α -162-.
9. Την αριθ.169/2024 απόφαση Δημάρχου για την έγκριση της αριθ.3/2024 μελέτης του γραφείου προμηθειών του Δήμου μας.
10. Την υπ' αριθ. 2317/28-03-2024 (24PROC014496700) πρόσκληση του Δήμου μας
11. Την προσφορά που υποβλήθηκε από τον Ξενοδοχείο Ολυμπιακό Χωριό Α.Ε .

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον Ξενοδοχείο Ολυμπιακό Χωριό Α.Ε , ΑΦΜ 094139243, ΔΟΥ ΠΥΡΓΟΥ , Δ/ση Αρχαία Ολυμπία ΤΚ 27065, τηλ. 2624022211 την υπηρεσία διαμονής επισήμων προσκεκλημένων και αδελφοποιημένων πόλεων από 12 έως 16 Απριλίου 2024.
2. Η ανάθεση αφορά την διαμονή επισήμων προσκεκλημένων και αδελφοποιημένων πόλεων στο πλαίσιο της Αφής της Ολυμπιακής Φλόγας για τους θερινούς Ολυμπιακούς Αγώνες Paris 2024 και τον εορτασμό των 2800 χρόνων από την τέλεση των πρώτων Ολυμπιακών Αγώνων από 12 έως 16 Απριλίου 2024 , 35 διαμονές (29 σε μονόκλινα και 6 σε δίκλινα δωμάτια) σύμφωνα με την προσφορά του αναδόχου και την με αρ. 3/2024 μελέτη του γραφείου προμηθειών του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας.
3. Η παρούσα ανάθεση ισχύει από 12 έως 16 Απριλίου 2024.
4. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των 5.370,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 13% πλέον του φόρου διαμονής ποσού 245,00 €

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΧΡΥΣΑΝΘΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ