

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

Γαστούνη 26/05/2026

Επιτροπή ελέγχου και έγκρισης συντήρησης

Αρ.πρωτ.: 7581

και επισκευής οχημάτων Δ. Πηνειού

**ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ
ΣΕ ΙΔΙΩΤΙΚΟ ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ ΛΟΓΩ ΚΑΤΕΠΕΙΓΟΥΣΑΣ ΒΛΑΒΗΣ**

Στην Γαστούνη, σήμερα την **26/05/2026** συνήλθε η ορισθείσα με την αριθμ. **481/2025** Απόφαση Δημοτικής Επιτροπής η οποία αποτελείται από τους:

- 1. Φώτιος Χριστόπουλος, ΔΕ Οδηγός**
- 2. Σταύρος Φωτόπουλος, ΔΕ Οδηγός**
- 3. Γεώργιος Ξένος, ΔΕ οδηγός**

προκειμένου να συντάξει το πρακτικό εισήγησης της ανάθεσης Συντήρηση & Επισκευή Μεταφορικών Μέσων του Δήμου σε ιδιωτικό συνεργείο.

Η επιτροπή έχοντας υπόψη **το αρθ.32 (παρ 2γ) του ν.4412/2016** και:

1. Την υπ' αριθ **31/08-05-2026** Εντολή Επιθεώρησης Επισκευής Οχήματος
2. Το άρθρο 1 του Ν.Δ. **2396/53** «Περί κανονισμού χρήσεως, κίνησης κ.λ.π. των αυτοκινήτων οχημάτων των Δημοσίων Υπηρεσιών»
3. Τις διατάξεις των υπ' αριθμ. **3373/390/1975 (ΦΕΚ 349 Β')** και **4993/745/1975 (ΦΕΚ 489 Β')** αποφάσεων του υπουργού Προεδρίας
4. Τις διατάξεις του Π.Δ. **28 / 80** « Περί εκτελέσεως έργων και προμηθειών Ο.Τ.Α.»
5. Το Ν.Δ. **321 /69** « Περί Κώδικος του Δημοσίου Λογιστικού»
6. Την Απόφαση Υπ. Οικονομικών **35130/739/09.08.2010** (ΦΕΚ 1291/11.08.2010 τεύχος Β') και την **Κ.Υ.Α. αριθ. 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002)** για τα όρια αναθέσεων Υπηρεσιών και προμηθειών αντίστοιχα
7. Το Ν. **4412/16 (ΦΕΚ 147/8-8-2016 Α')** όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

8. Τις διατάξεις της **ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023/04.04.2023 (ΦΕΚ 2385/12.04.2023 τεύχος Β')** Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς
9. Τον προϋπολογισμό τρέχοντος έτους **2026**, και την ύπαρξη σχετικής πίστωσης στον **ΑΛΕ 030.2420302001 με τίτλο: «Συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων».**
10. Το Πρωτογενές Αίτημα καταχώρησης ΚΗΜΔΗΣ (ΑΔΑΜ): **26REQ019017450** και την από 14/05/2023 **τεχνική περιγραφή** που το συνοδεύει.
11. Την διάθεση πίστωσης με την **Α.Α.Υ. 300/2026, Ποσό: #1.351,60# €, Διαύγεια ΑΔΑ: 9Ξ2ΦΩΞΑ-Ζ5Ω και ΑΔΑΜ: 26REQ019053709.**
12. Το γεγονός ότι ο Δήμος Πηνειού δεν έχει δικό του συνεργείο και οι επισκευές– συντηρήσεις των οχημάτων και χορτοκοπτικών του εκτελούνται σε ιδιωτικά συνεργεία
13. Την με αρ. πρωτ.: **7273/20-05-2026 Πρόσκληση** ενδιαφέροντος του Δήμου Πηνειού (**26PROC019054064**).
14. Την με αρ. πρωτ. **7445/22-05-2026** υποβληθείσα **προσφορά**

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ

στο ιδιωτικό συνεργείο με την επωνυμία: **ΖΩΝΤΟΣ Γ. ΒΑΛΕΝΤΙΩΝ - ΒΙΟΤΕΧΝΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΜΗΧ/ΤΩΝ & ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ- ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΕΙΟ - ΣΥΝΟΙΚΙΑ ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ –ΑΜΑΛΙΑΔΑ - ΑΦΜ 133056980 -ΔΟΥ ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ** την: «ΕΚΤΑΚΤΗ ΒΛΑΒΗ - ΚΑΤΕΠΕΙΓΟΥΣΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΗΗ 4229 ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΟΥ ΜΑΝ», CPV: 50100000-6 / 34913000-0, έναντι συνολικής αμοιβής: **1.351,60€** (συμπεριλαμβανομένου του **Φ.Π.Α. 24%**), σύμφωνα με την από **14/05/2026** τεχνική περιγραφή της **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ** που επισυνάπτεται στην **Α.Α.Υ. 300/2026**.

Η χρονική διάρκεια της ανάθεσης ισχύει για χρονικό διάστημα έως τρεις (3) μήνες.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

- 1. Φώτιος Χριστόπουλος, ΔΕ Οδηγός**
- 2. Σταύρος Φωτόπουλος, ΔΕ Οδηγός**
- 3. Γεώργιος Ξένος, ΔΕ οδηγός**

ΘΕΩΡΕΙΤΑΙ

ΤΟ ΓΝΗΣΙΟ ΤΩΝ ΥΠΟΓΡΑΦΩΝ

Ο Προϊστάμενος Δ/σης

ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ ΓΙΑΝΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ