

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ:

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
Γ' ΚΛΑΔΟΣ (ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ)
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Γ3 (ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ)
ΤΜΗΜΑ 3 (ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΛΟΙΠΟΥ ΥΛΙΚΟΥ-ΕΦΟΔΙΩΝ)
Τηλ. (εσωτ.) 6-02-3333-1-5
Φ.831/ΑΔ.54
Σ.19

ΑΠΟΦΑΣΗ

Δαπάνες Προμηθειών - Επισκευών – Κατασκευών
(Προμήθεια Ατομικού Πυροσβεστικού Ιματισμού)

Έχοντας υπόψη:

α. Τις διατάξεις του ν.δ. 721/70 (ΦΕΚ 251/Α') «Περί Οικονομικής Μερίμνης και Λογιστικού των Ενόπλων Δυνάμεων», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

β. Τις διατάξεις του ν.2292/95 (ΦΕΚ 35/Α') «Οργάνωση και λειτουργία Υπουργείου Εθνικής Άμυνας, διοίκηση και έλεγχος των Ενόπλων Δυνάμεων και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

γ. Τις διατάξεις του ν.2690/99 (ΦΕΚ 45/Α') «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

δ. Τις διατάξεις του ν.4013/11 (ΦΕΚ 204/Α') «Σύσταση Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

ε. Τις διατάξεις του ν.4152/13 (ΦΕΚ 107/Α') «Επείγοντα μέτρα εφαρμογής των νόμων 4046/2012, 4093/2012 και 4127/2013» και ειδικότερα του άρθρου 1 παραγράφου Ζ «Προσαρμογή της ελληνικής Νομοθεσίας στην οδηγία 2011/7 της 16ης Φεβρουαρίου 2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμής στις εμπορικές συναλλαγές», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

στ. Τις διατάξεις του ν.4155/13 (ΦΕΚ 120/Α') «Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

ζ. Τις διατάξεις του ν.4270/14 (ΦΕΚ 143/Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

η. Τις διατάξεις του ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

θ. Τις διατάξεις του ν.4700/20 (ΦΕΚ 127/Α') «Ενιαίο Κείμενο Δικονομίας για το Ελεγκτικό Συνέδριο ... και άλλες διατάξεις».

Ι. Τις διατάξεις του ν.4727/20 (ΦΕΚ 184/Α') «Ψηφιακή Διακυβέρνηση – Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες και άλλες διατάξεις».

ια. Τις διατάξεις του πδ 82/96 (ΦΕΚ 66, Α') «Ονομαστικοποίηση των μετοχών Ελληνικών Ανωνύμων Εταιρειών που μετέχουν στις διαδικασίες ανάληψης έργων ή προμηθειών του Δημοσίου ή των νομικών προσώπων του ευρύτερου δημόσιου τομέα», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.

ιβ. Τις διατάξεις του πδ 80/2016 (ΦΕΚ 145, Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

ιγ. Τις διατάξεις του πδ 39/2017 (ΦΕΚ 64, Α') «Κανονισμός Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών ενώπιον της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών».

ιδ. Την υπ' αριθμ. Φ.800/133/134893/19-11-07 Απόφαση κ. ΥΦΕΘΑ (ΦΕΚ 2300, Β') "Περί Μεταβίβασης Οικονομικής Εξουσίας των Υφυπουργών Εθνικής Άμυνας σε Κεντρικά και Περιφερειακά Όργανα της Διοίκησης των Ενόπλων Δυνάμεων και σε Προϊσταμένους Υπηρεσιών που Εξαρτώνται απ' αυτές", όπως αυτή έχει τροποποιηθεί με την υπ' αριθμ. Φ.800/88/131798/Σ.2063/25-07-08 Απόφαση (ΦΕΚ 1753, Β').

ιε. Την υπ' αριθμ. Π1/542/4-3-14 Απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας/Γενική Γραμματεία Εμπορίου με θέμα «Ενημέρωση για το Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)».

ιστ. Την υπ' αριθ. 5143/11-12-14 Απόφαση του Αναπληρωτή Υπουργού Οικονομικών (ΦΕΚ 3335, Β') με θέμα «Καθορισμός του τρόπου υπολογισμού, της διαδικασίας παρακράτησης και απόδοσης της κράτησης υπέρ της Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ., καθώς και των λοιπών λεπτομερειών εφαρμογής της παραγράφου 3, του άρθρου 4 του Ν.4013/2011 (ΦΕΚ 204 Α') όπως ισχύει».

ιζ. Την υπ' αριθμ. Α-00207 ΠΕΔ, η οποία καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια γαντιών πυροσβεστών, την υπ' αριθμ. Α-00209 ΠΕΔ η οποία καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια στολών πυροσβεστών (εσωτερικών χώρων), την τεχνική προδιαγραφή για τις κουκούλες πυρκαγιάς, την τεχνική προδιαγραφή για τα κράνη ασφαλείας μονίμων, την τεχνική προδιαγραφή για τις στολές κατάσβεσης αστικών πυρκαγιών και την τεχνική προδιαγραφή για τα υποδήματα πυρόσβεσης.

ιη. Το υπ' αριθμ. πρωτ. Φ.600/ΑΔ.3094/Σ.826/11-05-22/ΓΕΑ/Α6 έγγραφο με το οποίο δόθηκε εντολή στη ΔΑΥ/Γ7 να προβεί στις απαραίτητες ενέργειες για την προμήθεια στολών πυροσβεστών, αφού οι Μονάδες προβάλλουν τις απαιτήσεις τους.

ιθ. Την υπ' αριθμ. πρωτ. Φ.812/ΑΔ.100283/Σ.16409/23-09-22/ΥΠΕΘΑ/ΓΔΟΣΥ έγκριση ανάληψης υποχρέωσης σε βάρος πιστώσεων οικονομικού έτους 2023 για την προμήθεια των ειδών θέματος, ποσού 223.100,00€ (διακοσίων είκοσι τριών χιλιάδων εκατό ευρώ).

κ. Την υπ' αριθμ. πρωτ. Φ.800/ΑΔ.101577/Σ.16621/27-09-22/ΥΠΕΘΑ/ΓΔΟΣΥ βεβαίωση πολυετών υποχρεώσεων για την προμήθεια των ειδών θέματος.

κα. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 694/25-11-22/ΔΑΥ/Γ7/2γ Υπηρεσιακό Σημείωμα (ΥΣ), με ΑΔΑΜ: 22REQ011753464 με το οποίο η Διεύθυνση Γ7

διαβίβασε τις απαιτήσεις προμήθειας αντικειμένου θέματος, καθώς και τα απαιτούμενα κριτήρια επιλογής, αποδεικτικά μέσα και ειδικούς όρους, με σκοπό την υλοποίηση της ανωτέρω προμήθειας. Τέλος, σημειώθηκε ότι η προμήθεια είναι διαιρετή κατ' είδος.

κβ. Την ανάγκη κάλυψης των απαιτήσεων της ΠΑ στο είδος θέματος.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Εγκρίνεται η αναγκαιότητα - σκοπιμότητα προμήθειας των ειδών ατομικού πυροσβεστικού ιματισμού, εκτιμώμενης αξίας 179.906,45€ (εκατόν εβδομήντα εννέα χιλιάδων εννιακοσίων έξι ευρώ και σαράντα πέντε λεπτών) άνευ ΦΠΑ, για κάλυψη αναγκών της ΠΑ.

2. Εντελλόμεθα τη διενέργεια διαγωνισμού, για τα είδη ατομικού πυροσβεστικού ιματισμού, με ανοικτή διαδικασία με σκοπό τη σύναψη σύμβασης με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής, συνολικής εκτιμώμενης αξίας 223.084,00€ (διακοσίων είκοσι τριών χιλιάδων ογδόντα τεσσάρων ευρώ) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και συμπεριλαμβανομένων των νομίμων κρατήσεων, βάσει των άρθρων 27 και 86 του ν.4412/16, τις υπ' αριθμ. Α-00207, Α-00209 ΠΕΔ, τις τεχνικές προδιαγραφές για τις κουκούλες πυρκαγιάς, για τα κράνη ασφαλείας μονίμων, για τις στολές κατάσβεσης αστικών πυρκαγιών και για τα υποδήματα πυρόσβεσης, και των καθοριζόμενων στους Νόμους, ΠΔ και Αποφάσεις που μνημονεύονται στο προοίμιο της παρούσας και τα Παραρτήματα «Α» και «Β» αυτής.

3. Ο διαγωνισμός να διενεργηθεί μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ).

4. Ως φορέας υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται η ΥΠ/ΠΑ.

5. Η οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή των υλικών θα γίνεται από την αρμόδια επιτροπή του 201ΚΕΦΑ.

6. Η δαπάνη θα χρηματοδοτηθεί σε βάρος εξόδων Π/Υ ΥΠΕΘΑ/ΓΕΑ, ΕΦ 1011.204.0000000 επί ΑΛΕ 2410902001 έτους 2023 σύμφωνα με την υπ' αριθμ. Φ.812/ΑΔ.100283/Σ.16409/23-09-22/ΥΠΕΘΑ/ΓΔΟΣΥ έγκριση ανάληψης υποχρέωσης σε βάρος πιστώσεων οικονομικού έτους 2023 και την υπ' αριθμ. Φ.800/ΑΔ.101577/Σ.16621/27-09-22/ΥΠΕΘΑ/ΓΔΟΣΥ βεβαίωση πολυετών υποχρεώσεων.

7. Να αναφερθεί, εγγράφως, εφόσον εντοπιστεί περίπτωση σύγκρουσης συμφερόντων, προκειμένου να αποφανθεί σχετικώς η Διοίκηση.

8. Πλήρης φάκελος με ανάλογα πρακτικά της επιτροπής αξιολόγησης των αποτελεσμάτων του διαγωνισμού, να υποβάλλεται στη Διοίκηση για την έκδοση των σχετικών αποφάσεων.

9. Εξουσιοδοτείται ο Διοικητής της ΥΠ/ΠΑ για:

α. Τη σύνταξη του απαραίτητου τεύχους διακήρυξης του διαγωνισμού σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα, τα Παραρτήματα αυτής και τις υπ' αριθμ. Α-00207, Α-00209 ΠΕΔ, τις τεχνικές προδιαγραφές για τις κουκούλες πυρκαγιάς, για τα κράνη ασφαλείας μονίμων, για τις στολές κατάσβεσης αστικών πυρκαγιών και για τα υποδήματα πυρόσβεσης, και εφόσον απαιτηθεί, αναφορικά με τις ΠΕΔ και τις τεχνικές προδιαγραφές, κατόπιν απευθείας συνεργασίας με τις

Διευθύνσεις Γ7 και Γ9 της Διοίκησης.

β. Τη συγκρότηση των κατωτέρω γνωμοδοτικών οργάνων του διαγωνισμού (συμπεριλαμβανομένης και της αναπλήρωσης μελών):

(1) Γνωμοδοτικό όργανο, με τις αρμοδιότητες των παρ. 1α, 1β, 1γ, 1ε, 1στ, 1ζ και 1η του άρθρου 221 του ν.4412/16.

(2) Έκτακτες επιτροπές βάσει παρ.3 του άρθρου 221 του ν.4412/16, σε περιπτώσεις κατάθεσης προδικαστικών προσφυγών ενώπιον της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΑΔΗΣΥ).

γ. Την υπογραφή των εγγράφων που αφορούν στις υποχρεώσεις δημοσίευσης, στις απαντήσεις σε αιτήματα διευκρινίσεων από οικονομικούς φορείς και στις κλήσεις στους προσφέροντες, βάσει του άρθρου 102 του ν.4412/16, για παροχή διευκρινίσεων ή συμπληρωματικών πληροφοριών-δικαιολογητικών και τον προσδιορισμό της ημερομηνίας και ώρας αποσφράγισης των προφορών και τυχόν μετάθεσης αυτής.

10. Η Διεύθυνση Γ7, που κοινοποιείται η παρούσα, παρακαλείται όπως αποστείλει τις απαιτούμενες ποσότητες κάθε υπό προμήθεια είδους στην ΥΠ/ΠΑ, προς συμπερίληψή τους στο τεύχος της διακήρυξης του διαγωνισμού.

11. Το σχέδιο της παρούσας ελέγχθηκε προληπτικά από το ΕΛΔΑ/Α, ως προς τη νομιμότητα και κανονικότητα, σύμφωνα με το άρθρο 80 του ν.δ. 721/70.

12. Χειριστής θέματος: Σγός (Ο) Σταματίνα Ζιώγα, τηλ. 2105503333-5-1.

Ελευσίνα, 05 Ιαν 23

Αντιπρόεδρος (Ι) Πέτρος Χατζήρης

Διοικητής

Ακριβές Αντίγραφο

Σμηναγός (Ο) Σταματίνα Ζιώγα

Επιτελής Γ3/3

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ (Μόνο προς ΥΠ/ΠΑ)

«Α» Κατάσταση υπό Προμήθεια Ειδών

«Β» Ειδικοί Όροι Διαγωνισμού

«Γ» Τεύχος ΠΕΔ και Τεχνικών Προδιαγραφών

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΟΔΕΚΤΩΝ

Αποδέκτες για Ενέργεια

ΥΠ/ΠΑ

Αποδέκτες για Πληροφορία

ΓΕΑ/Γ7 – Δ6 (υτα)

ΔΑΥ/Γ3/3 - Γ7 - Γ9

ΕΛΔΑ/ΑΘ

201ΚΕΦΑ

ΑΔΑ:

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
Γ' ΚΛΑΔΟΣ (ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ)
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Γ3 (ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ)
ΤΜΗΜΑ 3 (ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΛΟΙΠΟΥ ΥΛΙΚΟΥ-ΕΦΟΔΙΩΝ)
05 Ιαν 23

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» ΣΤΗΝ ΑΠΟΦΑΣΗ
ΜΕ Φ.831/ΑΔ.54/Σ.19

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ

Είδος	Χιτώνιο-Παντελόνι Αστικών Πυρκαγιών	Εξωτερικός Επενδυτής Τζάκετ-Παντελόνι	Μπότες	Γάντια	Κράνος	Σκουφάκι Αντιπυρικό
ΠΕΔ, ΤΠ	ΤΠ Στολή Κατάσβεσης Αστικών Πυρκαγιών	A-00209	ΤΠ Υποδήματα Πυρόσβεσης	A-00207	ΤΠ Κράνη Ασφαλείας Μονίμων	ΤΠ Κουκούλες Πυρκαγιάς
CPV	35811100-3	35811100-3	35110000-8	35110000-8	35110000-8	35110000-8
Ποσότητα	86 ΣΕΤ	86 ΣΕΤ	86 Ζεύγη	86 Ζεύγη	86 ΤΕΜ.	86 ΤΕΜ.
Εκτιμώμενη Αξία	27.741,93€ άνευ ΦΠΑ ή 34.400,00€ με ΦΠΑ	79.688,71€ άνευ ΦΠΑ ή 98.814,00€ με ΦΠΑ	18.725,81€ άνευ ΦΠΑ ή 23.220,00€ με ΦΠΑ	9.016,13€ άνευ ΦΠΑ ή 11.180,00€ με ΦΠΑ	41.266,13€ άνευ ΦΠΑ ή 51.170,00€ με ΦΠΑ	3.467,74€ άνευ ΦΠΑ ή 4.300,00€ με ΦΠΑ
Χρόνος Παράδοσης	Έξι μήνες από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης, με δυνατότητα τμηματικής παράδοσης.					

Υποπτεράρχος (Μ) Κωνσταντίνος Κλενιάτης

Επιτελάρχης

Ακριβές Αντίγραφο

Σμηναγός (Ο) Σταματίνα Ζιώγα

Επιτελής Γ3/3

ΑΔΑ:

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
Γ' ΚΛΑΔΟΣ (ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ)
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Γ3 (ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ)
ΤΜΗΜΑ 3 (ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΛΟΙΠΟΥ ΥΛΙΚΟΥ-ΕΦΟΔΙΩΝ)
05 Ιαν 23

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β» ΣΤΗΝ ΑΠΟΦΑΣΗ
ΜΕ Φ.831/ΑΔ.54/Σ.19

ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Στους όρους του διαγωνισμού, μεταξύ άλλων να προβλεφθούν τα εξής:

1. Η υπόψη προμήθεια είναι διαιρετή κατ' είδος, ήτοι οι οικονομικοί φορείς που θα συμμετέχουν μπορούν να προσκομίσουν προσφορά για ένα ή περισσότερα είδη και όχι υποχρεωτικά για όλα.

2. Οι κρατήσεις υπέρ τρίτων, οι οποίες βαρύνουν τον προμηθευτή και συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς, ανέρχονται σε 6,2476% επί της συμβατικής αξίας χωρίς ΦΠΑ.

3. Η υπόψη προμήθεια υπόκειται σε παρακράτηση φόρου εισοδήματος σύμφωνα με τις διατάξεις του ν.4172/13.

4. Οι οικονομικές προσφορές που θα υπερβαίνουν την προϋπολογισθείσα αξία του υπό προμήθεια είδους θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

5. Οι προσφορές οι οποίες φαίνονται ασυνήθιστα χαμηλές εξηγούνται με βάση τα άρθρα 88 και 89 του ν.4412/16.

6. Ο όρος που προβλέπεται στην παρ.1 του άρθρου 130 του ν.4412/16, με τον οποίο ο ανάδοχος επιβάλλεται να τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικο-ασφαλιστικού και εργατικού δικαίου.

7. Ως κριτήρια επιλογής και αποδεικτικά μέσα, βάσει των άρθρων 75 και 80 του ν.4412/16, τα κατωτέρω:

(1) Κριτήριο καταλληλότητας για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας:

Εγγραφή σε οικείο Βιοτεχνικό ή Εμπορικό ή Βιομηχανικό Επιμελητήριο.

(2) Κριτήρια οικονομικής και χρηματοοικονομικής επάρκειας:

Οι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν μέσο ετήσιο κύκλο εργασιών των τριών τελευταίων οικονομικών χρήσεων ίσο ή μεγαλύτερο από το 30% του ετήσιου προϋπολογισμού της διακήρυξης (χωρίς ΦΠΑ).

8. Το αντικείμενο προμήθειας θέματος εμπίπτει στο πεδίο εφαρμογής του ν.4819/21. Ως εκ τούτου, να περιλαμβάνεται ο όρος ότι ο ανάδοχος υποχρεούται κατά την υπογραφή της σύμβασης και καθ' όλη τη διάρκεια εκτέλεσης να τηρεί τις υποχρεώσεις των παραγράφων 3 και 5 του άρθρου 11 του ν.4819/21. Η τήρηση των υποχρεώσεων αυτών αποτελεί ειδικό όρο εκτέλεσης της σύμβασης σύμφωνα με το άρθρο 130 του ν.4412/16.

9. Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν τα ακόλουθα:

«Τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της

Β - 2

Ευρωπαϊκής Ένωσης όπως συμπληρώθηκε, τροποποιήθηκε και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Αποδέχομαι ότι η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της Σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.»

10. Τα έξοδα εργαστηριακών εξετάσεων που θα απαιτηθούν, θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

11. Τόπος παράδοσης των υλικών είναι οι αποθήκες του 201 ΚΕΦΑ με δαπάνη και μέσα του προμηθευτή.

Υποπτεύραρχος (Μ) Κωνσταντίνος Κλενιάτης

Επιτελάρχης

Ακριβές Αντίγραφο

Σμηναγός (Ο) Σταματίνα Ζιώγα

Επιτελής Γ3/3

ΑΔΑ:

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
Γ' ΚΛΑΔΟΣ (ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ)
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Γ3 (ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ)
ΤΜΗΜΑ 3 (ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΛΟΙΠΟΥ ΥΛΙΚΟΥ-ΕΦΟΔΙΩΝ)
05 Ιαν 23

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ» ΣΤΗΝ ΑΠΟΦΑΣΗ
ΜΕ Φ.831/ΑΔ.54/Σ.19

ΤΕΥΧΟΣ ΠΕΔ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Στο παρόν Παράρτημα επισυνάπτονται οι ΠΕΔ Α-00207, Α-00209 και οι Τεχνικές Προδιαγραφές «Κουκούλες Πυρκαγιάς», «Κράνη Ασφαλείας Μονίμων», «Στολή Κατάσβεσης Αστικών Πυρκαγιών» και «Υποδήματα Πυρόσβεσης» που διαβιβάσθηκαν με το υπ' αριθμ. ΑΔ Φ.600/3094/Σ.826/11 Μαΐ 22/ΓΕΑ/Α6 έγγραφο.

Υποπτεύραρχος (Μ) Κωνσταντίνος Κλενιάτης
Επιτελάρχης

Ακριβές Αντίγραφο
Σμηναγός (Ο) Σταματίνα Ζιώγα
Επιτελής Γ3/3

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 00209

ΕΚΔΟΣΗ 2^η

**ΣΤΟΛΗ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ
(ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ)**

27 ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	5
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	6
4.1. Ορισμός υλικού	6
4.2. Φυσικά χαρακτηριστικά	6
4.3. Χαρακτηριστικά επιδόσεων	8
4.4. Σχεδίαση - Κατασκευή	9
4.5. Απαιτήσεις Νομοθεσίας	12
4.6. Επισημάνση υλικού	13
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	14
5.1 Συσκευασία	14
5.2 Επισημάνσεις	14
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	15
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα	15
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	15
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	19
7.1 Εγγυήσεις	19
7.2 Εξυπηρέτηση μετά την πώληση	19
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	19
8.1 Χρόνος παράδοσης	19
8.2 Τόπος παράδοσης	19
8.3 Αριθμός παρτίδων	19
8.4 Επισημοποίηση δείγματος	19
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	19
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	21
10.1. Λέξεις κλειδιά	21
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	21
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	21

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια στολών πυροσβεστών, με βάση τις ανάγκες των ΕΔ. Φοριέται υποχρεωτικά κατά την κατάσβεση πυρκαγιών και αποτελείται από χιτώνιο και παντελόνι (ως σετ, κοστούμι).

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τη 9^{ης} Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» [βλ. Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11.3.93 (ΦΕΚ 187Β/23.3.93)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα.

2.1.3 Οδηγία 89/656/ΕΟΚ του Συμβουλίου τις 30^{ης} Νοεμβρίου 1989 σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τις εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1ης Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)].

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τις 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση τις οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και τις οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.6 Κανονισμός (ΕΚ) 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου.

2.1.7 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

^α: Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ έχει καταργηθεί από τις 21 Απριλίου 2018 από τον Κανονισμό § 2.1.1. Τα μεν προϊόντα που υπακούουν σ' αυτή μπορούν να διατίθενται στην αγορά έως τις 19 Απριλίου 2019, τα δε τυποποιητικά τους έγγραφα (εγκρίσεις) έχουν ισχύ μέχρι τις 21 Απριλίου 2023, σύμφωνα με το άρθρο 47 (Μεταβατικές διατάξεις) του Κανονισμού § 2.1.1.

2.2 Πρότυπα:

2.2.1 EN 469:2005+A1:2006+AC:2006 «Protective clothing for firefighters - Performance requirements for protective clothing for firefighting».

2.2.2 EN 469:2020 «Protective clothing for firefighters - Performance requirements for protective clothing for firefighting».

- 2.2.3** EN 1149 - 5:2008, Protective clothing - Electrostatic properties - Part 5: Material performance and design requirements».
- 2.2.4** EN 2310 «Test methods for the flame resistance rating of non-metallic materials».
- 2.2.5** EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».
- 2.2.6** EN 13698-1:2003 «Pallet production specification - Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm flat wooden pallets».
- 2.2.7** EN 14362-1 «Textiles – Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants – Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibers».
- 2.2.8** EN 14362-3 «Textiles – Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants – Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminobenzene».
- 2.2.9** EN 20105-A02, «Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color».
- 2.2.10** EN ISO 105-A01, «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».
- 2.2.11** EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».
- 2.2.12** EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».
- 2.2.13** EN ISO 105-C06, «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».
- 2.2.14** EN ISO 105-D01, «Textiles - Tests for color fastness - Part D01: Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent».
- 2.2.15** EN ISO 105-E04, «Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration».
- 2.2.16** EN ISO 105-X12, «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».
- 2.2.17** EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing».
- 2.2.18** EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures».
- 2.2.19** EN ISO 9001:2015 GR «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».
- 2.2.20** EN ISO 13688:2011 «Protective clothing - General Requirements».
- 2.2.21** EN ISO/IEC 17050-1 «Conformity assessment – Suppliers declaration of conformity – Part 1: General requirements».
- 2.2.22** EN ISO 20471:2013 «High visibility clothing – Test methods and requirements».
- 2.2.23** ISO 2859-1:1999 + Cor. 1:2001 E, «Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».
- 2.2.24** ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».
- 2.2.25** ISO 7211-5, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».
- 2.2.26** BSI 3084:2006 «Slide fasteners (zips) – Specifications».
- 2.2.27** Oeko-tex® Standard 100 (Σύστημα απονομής οικολογικού σήματος).
- 2.2.28** Κοινοτικό σύστημα απονομής οικολογικού σήματος της ΕΕ (EU Ecolabel).

2.3 ΤΠ

- 2.3.1** Η ΤΠ του ΠΣ «Επενδυτές Πυρκαγιάς (χιτώνιο & περισκελίδα)», Νοε. 2017.

2.3.2 Η ΠΕΔ-A-00209 1^η Έκδοση 28 Ιουνίου 2016, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουχία η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.5 Με δεδομένο ότι, η Οδηγία § 2.1.2 καταργήθηκε από 21 Απριλίου 2018 και άρχεται η ισχύς του Κανονισμού § 2.1.1 ως άρθρο 46 αυτού, προϊόντα όμως που καλύπτονται από την εν λόγω Οδηγία, καθίστανται διαθέσιμα στην αγορά έως τις 21 Απριλίου 2019, τα δε πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΚ και οι αποφάσεις έγκρισης που έχουν εκδοθεί με την ίδια Οδηγία ισχύουν μέχρι 21 Απριλίου 2023, ως άρθρο 47 του Κανονισμού. Για αποφυγή συγχύσεων εντός του κειμένου της ΠΕΔ, θα γίνεται αναφορά / παραπομπή μόνο στον Κανονισμό. Η αντίστοιχισή των αναφορών / παραπομπών του Κανονισμού § 2.1.1 με την Οδηγία θα γίνεται με τη χρήση του Πίνακα Αντιστοιχίας του Παρατήματος Χ του Κανονισμού.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Το χιτώνιο και το παντελόνι της στολής πυροσβεστών ταξινομούνται συναρτήσει των μεγέθους τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ η ταξινόμηση της γίνεται με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT) που παρουσιάζονται στους ακόλουθους Πίνακες Ταξινόμησης. Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμικής Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (για ΠΝ) ΧΙΤΩΝΙΟΥ ΣΤΟΛΗΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
SMALL	8415-NT-BB1-2674
MEDIUM	8415-NT-BB1-2675
LARGE	8415-NT-BB1-2676
X LARGE	8415-NT-BB1-2677
XX LARGE	8415-NT-BB1-2678

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (για ΠΝ) ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ ΣΤΟΛΗΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
SMALL	8415-NT-BB1-2679
MEDIUM	8415-NT-BB1-2680
LARGE	8415-NT-BB1-2681
X LARGE	8415-NT-BB1-2682
XX LARGE	8415-NT-BB1-2683

3.2 Σημείωση: Σε περίπτωση που ο μειοδότης οικονομικός φορέας διαθέτει μεγαλύτερη γκάμα μεγεθών (πχ. ύπαρξη XS ή/και XXXLarge), τότε αυτά θα ενσωματωθούν στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με νέους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT) κατά το στάδιο παραλαβής των υλικών.

3.3 Οι στολές πυροσβεστών της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8415 “Clothing Special Purpose” (Ενδύματα ειδικής χρήσης), κατά NATO ACodP-2/3.

3.4 Ο κωδικός των στολών κατάσβεσης της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.5 είναι: 35811100-3 (Στολές Πυροσβεστών).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Οι στολές πυρόσβεσης της § 1 θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του προτύπου EN 469:2005+A1:2006+AC:2006 Επίπεδο 2 (Level 2) καθώς και το EN ISO 13688.

4.1.2 Οι στολές πυρόσβεσης δύνανται να συμμορφώνονται και με τις απαιτήσεις του προτύπου EN 469:2020 Επίπεδο 2 (Level 2). Η εν λόγω απαίτηση είναι επιθυμητή και όχι δεσμευτική εξαιτίας του αντικειμενικά σύντομου χρόνου που μεσολαβεί από την ημερομηνία έκδοσης και εφαρμογής του του «νέου» προτύπου.

4.1.3 Είναι επιθυμητό (όχι δεσμευτικό), οι στολές να συμμορφώνονται και με τις απαιτήσεις του EN 1149-5 (περί αντιστατικής ιδιότητας).

4.1.4 Οι στολές § 1 φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 περί ΜΑΠ.

4.1.5 Οι στολές εμπίπτουν στην κατηγορία III των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1, (ή στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2).

4.1.6 Η στολή πυροσβεστών αποτελείται από χιτώνιο και παντελόνι (με τη μορφή κουστουμιού, σετ) κατασκευασμένα από πολυστρωματικό ύφασμα.

4.1.7 Η στολή αυτή αποτελεί τον «κύριο» και πρωτεύοντα εξοπλισμό του προσωπικού και φοριέται πάνω από τη στολή εργασίας (επιχειρήσεων) του.

4.1.8 Οι εν λόγω στολές χρησιμοποιούνται για την κατάσβεση πυρκαγιών σε κλειστούς χώρους πχ εσωτερικό πλοίων, και σε συνθήκες μεγάλου ποσού εκπεμπόμενης ενέργειας και θερμότητας.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Η στολή είναι πολυστρωματικής κατασκευής. Το συνολικό βάρος των επιμέρους στρωμάτων κατασκευής αυτής (υφασμάτων και μεμβρανών) εξεταζόμενο κατά EN 12127 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο θα είναι: $\leq 610 \text{ gr/m}^2$.

4.2.2 Συγκεκριμένα το χιτώνιο και το παντελόνι της στολής αποτελούνται από κατάλληλο αριθμό υλικών / στρωμάτων όπως αυτά αναλυτικά αναφέρονται στις ακόλουθες §§ 4.2.3 έως και 4.2.7.

4.2.3 Εξωτερικό ύφασμα

4.2.3.1 Η σύνθεση του εξωτερικού υφάσματος, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή κατά τις οδηγίες του Κανονισμού § 2.1.7 θα είναι τέτοια ώστε να καλύπτονται οι απαιτήσεις του EN 469, αλλά θα έχει τις ακόλουθες κατηγορίες ινών σε κατάλληλη αναλογία (ώστε να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις του EN 469):

- meta-aramid, (μετα-αραμιδικές)
- para-aramid (παρα-αραμιδικές) &
- antistatic (αντιστατικές).

Η ακριβής σύνθεση του υλικού (του πρώτου στρώματος) θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά επί ποινή αποκλεισμού.

4.2.3.2 Βάρος υφάσματος κατά EN 12127 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 190 - 230 g/m^2 . Το ακριβές βάρος του υφάσματος θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά

4.2.3.3 Ύφανση, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Διαγώνιος.

Σημείωση: Γίνεται δεκτή και τύπος ύφανσης Rip-stop. (Στην περίπτωση αυτή, οι ενισχύσεις σχηματίζονται ανά οκτώ (8) κλωστές στημονιού και ανά οκτώ (8) κλωστές υφαιδίου με ύφανση δύο (2) κλωστών ως μία στην καλή όψη του υφάσματος, και μίας (1)

κλωστής στην ανάποδη όψη.) Ο ακριβής τρόπος ύφανσης του υφάσματος θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.3.4 Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02), κατ' ελάχιστο:

4.2.3.4.1 Στη ξηρή τριβή κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.3.4.2 Στην υγρή τριβή κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 3-4.

4.2.3.4.3 Στον ιδρώτα κατά EN ISO 105-E04 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.3.4.4 Στο στεγνό καθάρισμα κατά EN ISO 105-D01 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.3.4.5 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα A1S κατά EN ISO 105-D01 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.3.4.6 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

4.2.4 Στρώμα αδιαβροχίας (Moisture Barrier)

Αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη από μικροπορώδες πολυτετραφθοροαιθυλένιο (PTFE) ή άλλο κατάλληλο ισοδύναμο υλικό το οποίο θα εξασφαλίζει στο ύφασμα τις επιθυμητές ιδιότητες αδιαβροχίας αλλά και διαπέρασης υδρατμών (από το εσωτερικό του ρούχου προς την εξωτερική πλευρά του (περιβάλλον), δηλαδή θα παρέχει ταυτόχρονα ιδιότητες αδιαβροχίας και διαπνοής.

4.2.5 Θερμομονωτικό υλικό – φράγμα θερμότητας (Thermal Barrier)

Μη υφάνσιμο (non woven) υλικό σε μορφή τσόχας, με σύστημα εγκλωβισμού αέρα που θα λειτουργεί σαν θερμομονωτικό υλικό (thermal barrier) από κατάλληλης σύνθεσης ίνες, [ενδεικτικά αναφέρεται αραμιδικές ίνες ενδεικτικού τύπου «Nomex®» ή μίγμα ινών Nomex® και FR βισκόζης ή/και βαμβακιού) ή άλλο ισοδύναμο υλικό με αντιπυρικές ιδιότητες].

4.2.6 Το (στρώμα αδιαβροχίας) και το φράγμα θερμότητας θα τοποθετηθούν με τέτοια φορά ώστε η αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη να βρίσκεται προς την εξωτερική πλευρά και το θερμομονωτικό ύφασμα προς την εσωτερική πλευρά δηλαδή προς την εσωτερική φόδρα.

4.2.7 Εσωτερική φόδρα (Innermost Lining)

4.2.7.1 Η σύνθεση του τέταρτου στρώματος (εσωτερική φόδρα) κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή κατά τις οδηγίες του Κανονισμού § 2.1.7 θα είναι τέτοια ώστε να καλύπτονται οι απαιτήσεις του EN 469. Η ακριβής σύνθεση του υλικού θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά επί ποινή αποκλεισμού.

4.2.7.2 Βάρος υφάσματος κατά EN 12127 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: Θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.7.3 Προκειμένου να επιτευχθούν οι απαιτήσεις αναπνευσιμότητας (αντίσταση στους υδρατμούς) της στολής, δύναται το ύφασμα της φόδρας να είναι λαμιναρισμένο με αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη.

4.2.8 Ενίσχυση αγκώνων – ώμων & γονάτων

4.2.8.1 Εξωτερικά του χιτωνίου της στολής στη περιοχή των αγκώνων και των ώμων, αυτό φέρει ενίσχυση από ύφασμα τσόχας σύνθεσης 100% παραμιδικών ινών, (Kevlar®) βάρους $360 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ και πάχους $4,2 \pm 0,2 \text{ mm}$, επικαλυμμένο από σύνθετο πολυμερές υλικό ανθεκτικό στη θερμοκρασία και στη φλόγα βάρους. Το συνολικό βάρος αυτού θα είναι: $540 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$.

4.2.8.2 Ομοίως και το παντελόνι, εξωτερικά στα γόνατα φέρει ύφασμα ενίσχυσης ίδιο με αυτό της ανωτέρω §4.2.8.1.

4.2.9 Φωσφορίζουσες - ανακλαστικές ταινίες

Η στολή θα φέρει αντανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 - 7 cm.

Θα καλύπτουν τις απαιτήσεις του προτύπου EN ISO 20471. Θα είναι βραδύκαυστες και θα παρουσιάζουν αντίσταση στην θερμότητα και τη φλόγα σύμφωνα με τις απαιτήσεις του EN 469:2005 (§ 6.1.6) ή άλλου τεχνικώς ισοδύναμου προτύπου. Οι ταινίες είναι γαζωμένες με κλωστή της § 4.2.12.

4.2.10 Φερμουάρ

4.2.10.1 Το χιτώνιο της στολής θα φέρει φερμουάρ υψηλής αντοχής, μεγέθους Νο 10 κατ' ελάχιστον. Το φερμουάρ, στο πάνω μέρος του, θα διαθέτει μηχανισμό ταχείας απασφάλισης.

Η υφασμάτινη ταινία του φερμουάρ να είναι βραδύκαυστη, κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες και χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

4.2.10.2 Το φερμουάρ δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το BSI 3084 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο θα επιτυγχάνει:

4.2.10.2.1 Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength): ≥ 450 N.

4.2.10.2.2 Αντοχή λαβής οδηγού (strength of puller attachment): ≥ 100 N.

4.2.11 Αυτόδετη ταινία τ. Velcro

Οι αυτόδετες ταινίες που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των στολών αυτών θα είναι χρώματος όμοιου με το ύφασμα της στολής ή μαύρου χρώματος. Θα είναι βραδύκαυστες, ειδικές για τέτοιες στολές, οι οποίες θα ικανοποιούν τις απαιτήσεις της § 6.1.6 του EN 469:2005.

4.2.12 Κλωστή ραφής

Η κλωστή ραφής των επιμέρους τμημάτων των γαντιών, θα είναι κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες, ενδεικτικού τύπου «Nomex®» ή άλλο ισοδύναμο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες, απόχρωσης όμοιας με του υφάσματος κατασκευής.

4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων (με βάση το EN 469:2005+A1:2006+AC:2006)

4.3.1 Η στολή πυρόσβεσης § 1 θα συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του επιπέδου 2 (Level 2) του προτύπου EN 469 και θα καλύπτει τα ακόλουθα επίπεδα απόδοσης έναντι θερμικών και λοιπών κινδύνων ως αυτοί αναφέρονται στην § 6 αυτού (Requirements):

4.3.1.1 Εξάπλωση φλόγας:

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.1 του EN 469, θα επιτυγχάνει επίπεδο απόδοσης 3, κατά το EN 14116 εξεταζόμενη σύμφωνα με την διαδικασία A (procedure A του EN ISO 15025).

4.3.1.2 Μετάδοση θερμότητας (φλόγα):

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.2 του EN 469, θα επιτυγχάνει επίπεδο απόδοσης $HTI_{24} \geq 18$ και $HTI_{24} - HTI_{12} \geq 5$, εξεταζόμενη κατά το EN 367

4.3.1.3 Μετάδοση θερμότητας (ακτινοβολία):

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.3 του EN 469, θα επιτυγχάνει επίπεδο απόδοσης $RHTI_{24} \geq 20$ και $RHTI_{24} - RHTI_{12} \geq 6$, εξεταζόμενη κατά το EN ISO 6942.

4.3.1.4 Αντίσταση στη διείσδυση νερού

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.11 του EN 469 και εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN 20811 θα επιτυγχάνει τιμή πίεσης ≥ 100 kPa στα ακόλουθα:

4.3.1.4.1 Ως έχει καινούργιο.

4.3.1.4.2 Μετά από 25 πλύσεις με διαδικασία πλυσίματος 6N f (του EN ISO 6330)

4.3.1.4.3 Μετά από παραμονή σε θερμοκρασία 230 °C για χρονικό διάστημα 5 min, (εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 17493).

4.3.1.5 Αντίσταση στη διαπέραση υδρατμών

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.12 του EN 469 και εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 31092 θα επιτυγχάνει τιμή: ≥ 17 m²Pa/W:

4.3.1.6 Αντίσταση στη διείσδυση χημικών ουσιών

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.10 του EN 469 και εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 6530 μετά από 25 πλύσεις σε 60 °C (σύμφωνα με τη μέθοδο 6N f του EN ISO 6330) δεν θα προκύπτει διείσδυση καμίας χημικής ουσίας και θα επιτυγχάνεται απομάκρυνση μεγαλύτερη από 80%.

4.3.1.7 Αντοχή εφελκυσμού

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.6 του EN 469 το εξωτερικό ύφασμα της στολής εξεταζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 13934-1 (ή το EN ISO 1421 σε περίπτωση που αυτό είναι επικαλυμμένο στο σύνολό του) θα επιτυγχάνει:

- Στημόνι: > 950 N
- Υφάδι: > 950 N.

4.3.1.8 Αντοχή στη διάσχιση

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 6.7 του EN 469 το εξωτερικό ύφασμα της στολής εξεταζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 13937-1 (ή το EN ISO 4674-1 σε περίπτωση που αυτό είναι επικαλυμμένο στο σύνολό του) θα επιτυγχάνει:

θα επιτυγχάνει:

- Στημόνι: > 50 N
- Υφάδι: > 50 N.

4.4 Σχεδίαση - Κατασκευή

4.4.1 Χιτώνιο

4.4.1.1 Θα είναι σχεδιασμένο ώστε να μην περιορίζει τις κινήσεις του χρήστη και να είναι συμβατό με άλλα μέσα ατομικής προστασίας όπως κράνος, γάντια και αναπνευστική συσκευή.

4.4.1.2 Το χιτώνιο θα κουμπώνει με ένα φερμουάρ το οποίο καλύπτεται από δύο πατιλέτες πλάτους περίπου 8 cm που κλείνουν μεταξύ τους με θηλυκό και αρσενικό τμήμα αυτόδετης ταινίας πλάτους 2 - 3cm και ράβονται καθ' όλο το μήκος τους. Η αριστερή πατιλέτα φέρει το αρσενικό (σκληρό) τμήμα της ταινίας και η δεξιά το θηλυκό (μαλακό) τμήμα. Η αριστερή πατιλέτα κατά το κλείσιμό της στο απώτερο άκρο αυτής δημιουργεί ένα «αυλάκι» πλάτους περίπου 1 cm, ώστε να εμποδίζεται η είσοδος του νερού. Στην περιοχή του λαιμού θα υπάρχει και δεύτερη λωρίδα αυτόδετης ταινίας πλάι στην πρώτη με αρσενικό και θηλυκό τμήμα αντίστοιχα, όμοιου πλάτους 2-3 cm και μήκους περίπου 8 -10 cm.

Στο επάνω μέρος του δεξιού φύλλου του χιτωνίου (εκεί που σταματάει το φερμουάρ) και κάτω από αυτό, θα υπάρχει επιπρόσθετη λωρίδα υφάσματος όμοιας με το εξωτερικό ύφασμα κατασκευής μήκους τουλάχιστον 10cm για να παρέχει άνεση στο λαιμό του χρήστη από την γλώσσα (κλείσιμο) του φερμουάρ.

Στην περιοχή του λαιμού το χιτώνιο θα φέρει περιαιχένιο (γιακά) ύψους 9,5 - 11,5 cm.

4.4.1.3 Εξωτερικά και στα δύο φύλλα του χιτωνίου θα υπάρχει τσέπη στο ύψος του στήθους με ύψος 17 - 19 cm και πλάτος 6 - 8 cm, η οποία θα κλείνει με καπάκι ανάλογου πλάτους της τσέπης και ύψους περίπου 10 - 11 cm.

Στο καπάκι της τσέπης υπάρχει εσωτερικά το αρσενικό (σκληρό) τμήμα της αυτόδετης ταινίας § 4.2.11 και στο πάνω μέρος της τσέπης το αντίστοιχο θηλυκό (μαλακό) για το κλείσιμο αυτής.

Η κάθε τσέπη διαθέτει και από τις δύο διαμήκεις πλευρές της πιέτες (αναλόγου βάθους) για την ικανή διεύρυνσή της. Εσωτερικά αυτής είναι επιθυμητό και όχι δεσμευτικό να υπάρχει θηλυκό και αρσενικό τμήμα αυτόδετης ταινίας πλάτους περίπου 1,5 - 2,5 cm και αναλόγου μήκους.

Στο αριστερό φύλλο του χιτωνίου και πάνω από την τσέπη του στήθους είναι επιθυμητό και όχι δεσμευτικό να υπάρχει ραμμένο ένα θυλάκι περίπου μήκους 6 - 8 cm και πλάτους 2,5 - 3,5 cm και κατασκευασμένο από το εξωτερικό ύφασμα της στολής.

4.4.1.4 Και στα δύο εμπρός φύλλα του χιτωνίου και στο κάτω μέρος αυτού (στο ύψος της κοιλιάς) σε απόσταση περίπου 25 - 30 cm από το κάτω άκρο του χιτωνίου (αναλόγως και του μεγέθους του χιτωνίου) ράβονται εσωτερικά τσέπες τύπου «Ναπολέον» με άνοιγμα 17 ± 3 cm, με βάθος 16 cm min (εσωτερικά) και πλάτους 20 cm min (εσωτερικές τσέπες) οι οποίες είναι κατασκευασμένες (εσωτερικά) από το εξωτερικό ύφασμα κατασκευής της στολής.

Οι τσέπες καλύπτονται με καπάκι διαστάσεων μήκους 18 – 20 cm και ύψους (πλάτος) 7- 9 cm. Στην εσωτερική πλευρά των καπακιών είναι ραμμένο το αρσενικό τμήμα της αυτόδετης ταινίας § 4.2.11 διαστάσεων περίπου 4 - 6 cm και οι οποίοι προσκολλούνται στο αντίστοιχο παρόμοιων διαστάσεων θηλυκό τμήμα (της αυτόδετης ταινίας) που είναι ραμμένα στο άνω μέρος της τσέπης, εξωτερικά αυτής, για το «κλείσιμό» της. Η ραφή των αρσενικών τμημάτων (της αυτόδετης ταινίας) στο καπάκι της τσέπης δεν είναι ορατή εξωτερικά.

Κάτω από το καπάκι και των δύο τσεπών υπάρχει ανθεκτικά ραμμένη λωρίδα (θηλάκι) με μεταλλικό ανοιγόμενο κρίκο (fastening ring for gloves) για να κρέμονται από εκεί τα γάντια. Κατά το κλείσιμο του καπακιού (της τσέπης) ο μεταλλικός κρίκος πρέπει να καλύπτεται πλήρως.

Κάθε καπάκι τσέπης θα φέρει επίσης μικρή λωρίδα στο μέσον αυτού, για γρήγορο άνοιγμα της τσέπης (easy-pull tab).

4.4.1.5 Το χιτώνιο εξωτερικά φέρει δύο οριζόντιες φθορίζουσες και αντανάκλαστικές ταινίες της § 4.2.9 μία στο ύψος του στήθους (περνώντας πάνω από τις εξωτερικές τσέπες του) και άλλη μία στην περιφέρεια του κάτω μέρους, ραμμένες σ' όλη την εξωτερική περιφέρεια του χιτωνίου (εμπρόσθια και οπίσθια).

Τα μανίκια φέρουν και αυτά τουλάχιστον από μία φθορίζουσα αντανάκλαστική ταινία σε απόσταση 18 ± 3 cm από το κάτω άκρο τους.

4.4.1.6 Τα μανίκια φέρουν εσωτερικά και σε συνέχεια της φόδρας πλεκτή ελαστική μανσέτα σύνθεσης 100% αραμιδικών ινών για την συγκράτηση του μανικιού στο περικάρπιο. Επίσης κάθε μανσέτα θα φέρει ειδική θηλιά για την εφαρμογή του αντίχειρα.

Το κάθε μανίκι στο τελείωμά του θα φέρει μηχανισμό σύσφιξης και εφαρμογής στο περικάρπιο. Συγκεκριμένα θα φέρει ραμμένο τεμάχιο – λωρίδα θηλυκού τμήματος της αυτόδετης ταινίας § 4.2.11 μήκους 15 - 16 cm. Στη συνέχεια αυτής, «ακολουθεί», ραμμένη πατιλέτα (φάσα) από το εξωτερικό ύφασμα της στολής μήκους περίπου 13 - 15 cm η οποία στο ελεύθερο άκρο της θα διαθέτει το αρσενικό τμήμα της αυτόδετης ταινίας. Η φάσα θα διέρχεται από πλαστική πόρπη έτσι ώστε (διερχόμενη μέσω αυτής) να σχηματίζει αναδίπλωση και να κλείνει - εφαρμόζει στο θηλυκό τμήμα της αυτόδετης ταινίας του μανικιού. Η πόρπη θα είναι κατασκευασμένη από κατάλληλο πλαστικό υλικό με βραδύκαυστες ιδιότητες με διαστάσεις περίπου 4,5 - 5 cm μήκος και 1,5 cm πλάτος (ύψος) και θα στερεώνεται στη πλαϊνή ραφή του μανικιού με κατάλληλο τρόπο (θηλιά).

4.4.1.7 Η ενίσχυση των αγκώνων (§ 4.2.8) θα έχει διαστάσεις περίπου 18 x 15 cm και θα αυξάνεται ανάλογα και με το μέγεθος του χιτωνίου.

Το τεμάχιο υφάσματος ενίσχυσης των ώμων της § 4.2.8.1 έχει τη μορφή τραπεζίου με διαστάσεις ανάλογες με το μέγεθος του χιτωνίου (περίπου 20 x 20 cm) ώστε να καλύπτει τους ώμους του χρήστη.

4.4.1.8 Το χιτώνιο θα φέρει καλά στερεωμένη (ραμμένη) εξωτερική θηλιά ικανού μήκους περίπου 6 - 7,5 cm στο κέντρο πίσω του περιαιχηνίου για την ανακρέμαση του.

4.4.1.9 Η πυκνότητα του γαζιού ραφής θα είναι τουλάχιστον 3,5 βελονιές ανά cm.

4.4.1.10 Επισημαίνεται ότι σχεδιαστικές και κατασκευαστικές διαφοροποιήσεις ή/και βελτιώσεις ως προς την περιγραφή και τις λεπτομέρειες κατασκευής του χιτωνίου (βλ. κατωτέρω § 4.4.2.3 παρούσας ΠΕΔ) οι οποίες όμως δεν επηρεάζουν τον βασικό σχεδιασμό, μπορούν να γίνουν αποδεκτές κατά την αξιολόγηση των προσφορών, εφόσον ικανοποιούνται οι λειτουργικές ανάγκες της στολής (πχ. οπές διαφυγής της υγρασίας, ύπαρξη επιπλέον τσεπών ή ύπαρξη φερμουάρ ή/και επιπρόσθετων ενισχύσεων σε διάφορα μέρη).

4.4.2 Παντελόνι

4.4.2.1 Το παντελόνι φέρει υφασμάτινες ελαστικές ρυθμιζόμενες τιράντες, μόνιμα ραμμένες στο οπίσθιο μέρος του παντελονιού, πλάτους 4 cm κατ' ελάχιστον και οι οποίες κουμπώνουν εμπρός με πλαστική πόρπη ή άλλο κατάλληλο μηχανισμό. Οι τιράντες στην περιοχή της πλάτης θα είναι είτε χιαστί ραμμένες είτε θα φέρουν κατάλληλο σύνδεσμο για τη συγκράτηση της μίας δίπλα στην άλλη.

Οι τιράντες φέρουν επιπρόσθετο πλαστικό μηχανισμό αυξομείωσης τύπου «Θ» του μήκους τους στο εμπρόσθιο τμήμα αυτών για την βέλτιστη εφαρμογή στον χρήστη.

4.4.2.2 Το παντελόνι στο πίσω μέρος αυτού (στο ύψος της μέσης) είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε το οπίσθιο μέρος του να είναι ψηλότερο (υπερυψωμένο) από το μπροστινό μέρος του. Επίσης στο ίδιο σημείο φέρει εσωτερικά ελαστική ταινία από την μία πλαϊνή ραφή έως την άλλη για την αυξομείωση της περιμέτρου της μέσης και την καλύτερη εφαρμογή στον χρήστη.

4.4.2.3 Σημείωση: Είναι δυνατή η μη ύπαρξη υπερυψωμένου τμήματος στο παντελόνι της στολής. Σ' αυτήν την περίπτωση είναι υποχρεωτικό - δεσμευτικό να υπάρχει επιπρόσθετη φάσα στο οπίσθιο φύλλο του χιτωνίου και στο κάτω μέρος αυτού διαστάσεων 22 ± 2 cm ύψος και 50 ± 2 cm μήκος, κατασκευασμένη ως το λοιπό χιτώνιο δηλαδή από πολυστρωματικό υλικό.

4.4.2.4 Το άνοιγμα του παντελονιού κλείνει με τη χρήση αυτόδετης ταινίας επί πατιλέτας. Συγκεκριμένα στο δεξί φύλλο του παντελονιού φέρεται (ράβεται) πρόσθετη εξωτερική πατιλέτα - φάσα ύψους 23 - 25 cm και πλάτους 7,5 - 9 cm, όπου το εσωτερικό τμήμα αυτής καλύπτεται με αρσενικό τμήμα της αυτόδετης ταινίας της § 4.2.11. Στο αριστερό φύλλο (στο πάνω άνοιγμα του παντελονιού) βρίσκονται δύο (2) τεμάχια λωρίδες από θηλυκό τμήμα της αυτόδετης ταινίας της § 4.2.11. Η μία είναι ραμμένη επί του (αριστερού) φύλλου και η άλλη (η δεύτερη) είναι ραμμένη σε μικρού πλάτους πατιλέτα δεξιότερα αυτής, επί των οποίων (θηλυκών τμημάτων) προσκολλάται το αρσενικό τμήμα της αυτόδετης ταινίας (στην πατιλέτα του δεξιού φύλλου) για το κλείσιμό του. Το άνοιγμα (στο πάνω μέρος του) δύναται να φέρει επιπρόσθετα και μεταλλικό κουμπί (τρουκ) για το κλείσιμό του.

4.4.2.5 Σε κάθε μπατζάκι, σε ύψος 7 - 9 cm από το κάτω άκρο, υπάρχει περιμετρικά ραμμένη οριζόντια αντανakλαστική ταινία της § 4.2.9

4.4.2.6 Το παντελόνι διαθέτει πλαϊνές τσέπες, από ύφασμα ίδιο με αυτό του εξωτερικού υφάσματος της στολής, ύψους 26 ± 4 cm και πλάτους 22 ± 4 cm. Οι τσέπες καλύπτονται με καπάκι αναλόγου μήκους και ύψους (πλάτος) 7 - 9 cm. Στην εσωτερική πλευρά των καπακιών είναι ραμμένο το αρσενικό τμήμα της αυτόδετης ταινίας § 4.2.11 διαστάσεων περίπου 4 - 6 cm και οι οποίοι προσκολλώνται στο αντίστοιχο παρόμοιων διαστάσεων θηλυκό τμήμα (της αυτόδετης ταινίας) που είναι ραμμένα στο άνω μέρος της τσέπης,

εξωτερικά αυτής, για το «κλείσιμό» της. Η ραφή των αρσενικών τμημάτων (της αυτόδετης ταινίας) στο καπάκι της τσέπης δεν είναι ορατή εξωτερικά.

Κάθε καπάκι φέρει επίσης μικρή λωρίδα στο μέσον αυτού, για γρήγορο άνοιγμα της τσέπης (easy-pull tab).

4.4.2.7 Το τεμάχιο υφάσματος ενίσχυσης των γονάτων § 4.2.8.2, έχει διαστάσεις αναλόγου του μεγέθους του παντελονιού (περίπου 30 x 17 cm) και ράβεται στο εμπρόσθιο μέρος αυτού.

4.4.2.8 Η πυκνότητα του γαζιού ραφής θα είναι τουλάχιστον 3,5 βελονιές ανά cm.

4.4.2.9 Επισημαίνεται ότι σχεδιαστικές και κατασκευαστικές διαφοροποιήσεις ή/και βελτιώσεις ως προς την περιγραφή και τις λεπτομέρειες κατασκευής του παντελονιού (βλ. § 4.4.2.3 παρούσας ΠΕΔ) οι οποίες όμως δεν επηρεάζουν τον βασικό σχεδιασμό, μπορούν να γίνουν αποδεκτές κατά την αξιολόγηση των προσφορών, εφόσον ικανοποιούνται οι λειτουργικές ανάγκες της στολής (πχ. οπές διαφυγής της υγρασίας, ύπαρξη επιπλέον τσεπών ή ύπαρξη φερμουάρ ή/και επιπρόσθετων ενισχύσεων σε διάφορα μέρη).

Σημείωση: Το αριστερό – δεξί μέρος της στολής θεωρείται η πλευρά που απεικονίζεται στο μάτι εξωτερικού παρατηρητή ή (διαζ) η αντίθετη πλευρά κατά την έννοια του χρήστη.

4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.5.1 Οι στολές πυροσβεστών θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις / διατάξεις του Κανονισμού § 2.1.1 περί ΜΑΠ και θα συνοδεύονται από:

4.5.1.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του, σύμφωνα με το Άρθρο 15 και το Παράρτημα ΙΧ του εν λόγω Κανονισμού με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτού και των προτύπων EN 469, EN ISO 13688 και ενδεχομένως του EN 1149-5 (εφόσον αυτό ικανοποιείται) καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί στολών πυρόσβεσης ή/και προστασίας του σώματος έναντι θερμικών κινδύνων. Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ θα αναφέρει τον αριθμό Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ καθώς και τον Κοινοποιημένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που το χορήγησε.

4.5.1.1.2. Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ.

4.5.1.1.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Δοκιμών (ως ενότητα Γ2, Παραρτήματος VII) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Δ, Παραρτήματος VIII) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, μέσω κοινοποιημένου οργανισμού, ως άρθρο 19 περίπτωση γ(i) ή γ(ii) αντίστοιχα.

4.5.2 Οι στολές § 1 εμπίπτουν στην κατηγορία ΙΙΙ των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα Ι του Κανονισμού § 2.1.1, (ή στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2).

4.5.3 Οι στολές πυροσβεστών φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 περί ΜΑΠ.

4.5.4 Οι στολές θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του προτύπου EN 469 όπως αυτές αναγράφονται στην § 6 αυτού «Requirements» και θα επιτυγχάνουν τα ελάχιστα αποδεκτά όρια για το επίπεδο 2 (Level 2) αυτών καθώς και τις συγκεκριμένες απαιτήσεις που τίθενται στην παρούσα ΠΕΔ ως ανωτέρω § 4.3. Επίσης οι στολές είναι επιθυμητό (όχι δεσμευτικό) να συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του EN 1149-5 και να ικανοποιούν την απαίτηση «PASS» αυτού, δηλαδή να έχουν αντιστατικές ιδιότητες.

4.5.5 Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των στολών πυρόσβεσης θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH).

4.5.6 Σημείωση: Οι στολές πυρόσβεσης § 1 δύναται να συμμορφώνονται με την Οδηγία § 2.1.2, εφόσον αυτές έχουν διατεθεί στην αγορά πριν τις 21 Απρ 2019 και υπακούουν σ' αυτήν. Αυτές θα συνοδεύονται από τα έγγραφα των κατωτέρω §§ 4.5.6.1 έως 4.5.6.3, τα οποία έχουν ισχύ έως 21 Απρ 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 47 του Κανονισμού § 2.1.1. Οι συγκεκριμένες και προσφερόμενες στολές θα είναι αποδεκτές εφόσον καλύπτουν και την απαίτηση της § 9.1.13.4 σχετικά με την ημερομηνία κατασκευής τους.

4.5.6.1 Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της εν λόγω Οδηγίας με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτής και των προτύπων EN 469, EN ISO 13688 και ενδεχομένως του EN 1149-5 (εφόσον αυτό ικανοποιείται) καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί στολών πυρόσβεσης ή/και προστασίας του σώματος έναντι θερμικών κινδύνων. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ καθώς και τον Εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που την χορήγησε.

4.5.6.2 Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ, που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ.

4.5.6.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Εμπειρογνωμοσύνης (ως ενότητα Α, άρθρου 11) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Β, άρθρου 11) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ, μέσω εγκεκριμένου οργανισμού.

4.6 Επισήμανση υλικού

4.6.1 Κάθε χιτώνιο και κάθε παντελόνι θα φέρει την απαιτούμενη σήμανση σύμφωνα με την § 7 του EN 469, και του EN ISO 13688 καθώς και τα αναγραφόμενα στο Παράρτημα II του Κανονισμού § 2.1.1. Μεταξύ άλλων θα αναγράφονται:

4.6.1.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.6.1.2 Το μέγεθος του χιτωνίου ή / και του παντελονιού αντίστοιχα αντίστοιχα.

4.6.1.3 Οι κωδικοί (ή ο κωδικός) των σχετικών προτύπων κατασκευής, δηλ. EN 469 (και EN 1149-5, εφόσον ικανοποιείται)

4.6.1.4 Το μοντέλο δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ιδίου κατασκευαστή.

4.6.1.5 Η σήμανση **CE**, σε εμφανές σημείο, με ανεξίτηλο τρόπο (σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 16 του Κανονισμού § 2.1.1 και τα αναφερόμενα στο άρθρο 30 του Κανονισμού § 2.1.6.

4.6.1.6 Το απαιτούμενο «πικτόγραμμα» του EN 469, συνοδευόμενο από ένα ζεύγος (2) δεικτών (X_f2, X_r2) και δύο άλλους δείκτες Y2 και Z2 για το παρεχόμενο επίπεδο προστασίας 2. Το ζεύγος δεικτών (X_f2, X_r2) αναφέρεται στα επίπεδα απόδοσης έναντι θερμικών κινδύνων (φωτιάς και ακτινοβολίας αντίστοιχα) ενώ το Y2 αναφέρεται στα επίπεδα απόδοσης σχετικά με την αντίσταση στη διείσδυση νερού και ο δείκτης Z2 στην αντίσταση στους υδρατμούς (βλ. § 7.4) του EN 469), πχ:



X_f2
X_r2
Y2
Z2

4.6.1.7 Εφόσον ικανοποιούνται οι απαιτήσεις του EN 1149-5 η στολή (χιτώνιο και παντελόνι, θα φέρει και το απαιτούμενο «πικτόγραμμα» αυτού



4.6.1.8 Τον αριθμό μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού που εκτέλεσε την αξιολόγηση συμμόρφωσης § 4.5.1.1.3, ως § 3 άρθρου 17 Κανονισμού § 2.1.1 (ή τον διακριτικό αριθμό του εγκεκριμένου οργανισμού που εκτέλεσε τη διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ § 4.5.6.3 παρούσας, ως § 1 άρθρου 13 της Οδηγίας § 2.1.2).

4.6.2 Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή:

Κάθε χιτώνιο και κάθε παντελόνι στολής θα συνοδεύεται από έντυπες πληροφορίες στην Ελληνική και Αγγλική γλώσσα, σύμφωνα με την § 8 του EN 469, τα αναγραφόμενα στο Παράρτημα II - § 1.4 του Κανονισμού § 2.1.1, καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο κατά την κρίση του κατασκευαστή.

4.6.2.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.6.2.2 Οι κωδικοί (ή ο κωδικός) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.6.2.3 Το έτος κατασκευής αυτού και εφόσον είναι δυνατόν την εκτιμώμενη (ή ωφέλιμη) διάρκεια ζωής του.

4.6.2.4 Προειδοποιήσεις ή/και συμβουλές για τον τρόπο χρήσης της στολής.

4.6.2.5 Οι οδηγίες φροντίδας της στολής (δηλαδή τον τρόπο καθαρισμού, στεγνώματος, και συνιστώμενα καθαριστικά μέσα (απορρυπαντικά) κλπ) καθώς και οδηγίες για την αποθήκευση, χρήση, συντήρηση, απολύμανση και επιθεώρηση της στολής με τις περιόδους ελέγχου αυτής.

4.6.2.6 Τα πιθανά όρια χρήσης της στολής (πχ κλίμακα θερμοκρασιών).

4.6.2.7 Σε περίπτωση που το είδος μπορεί να υποστεί ειδικό φινίρισμα / επεξεργασία για την «επαναφορά» των αντιπυρικών / δύσκαυστων ιδιοτήτων του, τότε στην περίπτωση αυτή θα δηλώνεται ο μέγιστος κύκλος πλυσιμάτων πριν την απαραίτητη επανεφαρμογή του φινιρίσματος.

4.6.2.8 Όνομα, διεύθυνση, αριθμός αναγνώρισης του Κοινοποιηθέντος Οργανισμού που παρεμβαίνει κατά τη φάση σχεδιασμού του ΜΑΠ

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία

Κάθε χιτώνιο και κάθε παντελόνι θα είναι καλά σιδερωμένα. Ένα χιτώνιο και ένα παντελόνι (σετ) ίδιου μεγέθους θα είναι διπλωμένα μέσα σε διαφανή πλαστική σακούλα, ανθεκτική στην αποθήκευση και στη μεταφορά.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός χιτωνίων και παντελονιών ίδιου μεγέθους (ίδιου NAT, πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 - 4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.1.3 Τριτογενή συσκευασία

Όταν ο αριθμός των δευτερογενών συσκευασιών § 5.1.2 (χαρτοκιβωτίων) είναι μεγαλύτερος των είκοσι (20), τότε ο προμηθευτής υποχρεούται να τα τοποθετήσει σε ξύλινες παλέτες συσκευασίας μέγιστου μικτού βάρους 2 tn έκαστη, που θα φτάνει σε ύψος το μέγιστο 200 cm. Τα χαρτοκιβώτια της παλέτας θα συγκρατούνται - περιβάλλονται με νάιλον διαφανή μεμβράνη (Stretch film) περιμετρικά καθ' όλο το ύψος τους. Η ξύλινη παλέτα θα είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με το πρότυπο της § 2.2.6 παρούσας ΠΕΔ.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Αριθμοί ταξινόμησης (NAT) υλικών, ως § 3.1.

5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.5 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υλικών.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμοί ταξινόμησης (NAT) υλικών, ως § 3.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Επισημάνση τριτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε παλέτα επί της διαφανής πλαστικής μεμβράνης (σε εμφανές σημείο αυτής), θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.3.1 Η εμπορική ή χαρακτηριστική ονομασία του προϊόντος που βρίσκεται εντός της τριτογενούς συσκευασίας.

5.2.3.2 Το ονοματεπώνυμο ή ο εμπορικός τίτλος της επιχείρησης που παράγει ή εισάγει ή εμπορεύεται το προϊόν.

5.2.3.3 Ο(οι) ναυτικός(οι) αριθμός(οι) ταξινόμησης (NAT) του(των) προϊόντος(ντων) που βρίσκεται(ονται) εντός της δευτερογενούς συσκευασίας.

5.2.3.4 Ο κωδικός της ΠΕΔ.

5.2.3.5 Αριθμός τεμαχίων δευτερογενούς συσκευασίας.

5.2.3.6 Μικτό βάρος.

5.2.3.7 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

5.2.4 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2 και 5.2.3 σε κάθε πρωτογενή συσκευασία, χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας και τριτογενή συσκευασία, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα ακόλουθα:

6.1.1 Τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4, 9.1.5, 9.1.7, 9.1.8 καθώς και τις εγγυήσεις των §§ 7.1 και 7.2.

6.1.2 Ένα εκ των εγγράφων § 9.1.6

6.1.3 Σε περίπτωση μη υποβολής κανενός εκ των εγγράφων § 9.1.6 θα εξετάζεται η υποβολή εναλλακτικά των Δηλώσεων § 9.1.7. Σε περίπτωση μη υποβολής καμίας εξ' αυτών, τότε θα εκτελείται ο εργαστηριακός έλεγχος για την παρουσία αζωχρωμάτων (βλ. § 6.2.2).

6.1.4 Επισημαίνεται ότι η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν τα δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθεί εργαστηριακός έλεγχος για τη συμμόρφωση του είδους με τις διατάξεις του εν Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH), εφόσον ο προμηθευτής έχει καταθέσει Υπεύθυνη Δήλωση ή Δήλωση Συμμόρφωσης (σύμφωνα με την § 9.1.7 παρούσας ΠΕΔ) αναφορικά με την εγκυρότητα αυτής.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, λαμβάνοντας υπόψη την ΠΕΔ και το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή ως § 8.4 (βλ. και § 9.1.10) και τους πίνακες δειγματοληψίας κατωτέρω παραγράφων.

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων χαρτοκιβωτίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών (τεμαχίων)
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος στολών με πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα στολών (σετ) με πρωτογενή συσκευασία που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων σετ, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός των τεμαχίων του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (Level S-4, Normal, AQL 2,5%)		
Μέγεθος παρτίδας (αριθμός στολών, σετ)	Μέγεθος δείγματος (αριθμός στολών, σετ)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωμάτων

2 – 5	Όλα	0
6 - 150	5	0
151 - 1200	20	1
1201 - 10000	32	2

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων, ραφών και ατελειών.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.3 Ανομοιομορφία χρωματισμού.

6.2.1.2.3.4 Ουσιώδης παραμόρφωση ή/και καταστροφή (πχ. σχίσιμο) πρωτογενούς συσκευασίας § 5.1.1.

6.2.1.2.3.5 Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.5.1 ή/και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

6.2.1.2.3.6 Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4 (βλ. και § 9.1.11).

6.2.1.2.3.7 Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.6.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος

6.2.2.1 Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος της ύπαρξης αζωχρωμάτων σύμφωνα με τα οριζόμενα στο EN 14362-1 ή/και EN 14362-3 εφόσον δεν υποβληθεί κανένα από τα έγγραφα της § 9.1.6 ή μία εναλλακτικά εκ των Δηλώσεων της § 9.1.7 (βλ. και §§ 6.1.2 και 6.1.3 παρούσας ΠΕΔ). Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία ένα (1) σετ στολής (ένα χιτώνιο και ένα παντελόνι) που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου.

6.2.2.2 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.2.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.2.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.2.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.2.4 Ονομασία του υλικού, Αριθμός ταξινόμησης υλικού (NAT) ως § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.2.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.2.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

6.2.2.3 Σημειώνεται ότι ο αριθμός των τεμαχίων των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγεται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια, εφόσον το μέγεθος της παραδιδόμενης παρτίδας το επιτρέπει, από το σύνολο των παραδοθέντων στολών πυρόσβεσης. Ο αριθμός των τεμαχίων δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.4 Ο έλεγχος ενδεχομένως της § 6.2.2 θα διενεργείται κατόπιν μέριμνας της ΕΠ με την αποστολή των δειγμάτων του εργαστηριακού ελέγχου, σε εργαστήρια του δημόσιου τομέα π.χ. Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ, τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), ή σε διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα, για εκτέλεση του σχετικού ελέγχου. Ο εργαστηριακός έλεγχος θα γίνεται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Έλεγχος εγγράφων

6.2.3.1 Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα των §§ 9.1.2 έως και 9.1.9 ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών.

6.2.3.2 Ως προς την Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ (ή τη Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.6.1 παρούσας), η ΕΠ επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός χορήγησης του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ (ή της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.6.2 παρούσας) περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών (ή Εγκεκριμένων Οργανισμών βλ. § 4.5.6.1 παρούσας), που έχει δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, με καθήκοντα σχετικά με μέσα προστασίας του σώματος. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού είναι επίσης δυνατόν να γίνει στην βάση δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

6.2.3.3 Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ ή (η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.6.1 παρούσας), το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή (η Βεβαίωση Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.6.2 παρούσας), το ένα (εναλλακτικά) εκ των δύο εγγράφων της § 9.1.4 καθώς και το έγγραφο § 9.1.5 (ISO 9001) μπορούν να είναι χρονικά μεταγενέστερα (επικαιροποιημένα) των υποβληθέντων κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών της § 9.1.

Επισημαίνεται ότι δεν είναι αποδεκτά τα εν λόγω έγγραφα ή πιστοποιητικά σε περίπτωση που η ημερομηνία λήξης αυτών έχει παρέλθει κατά την ημερομηνία παράδοσης των υλικών.

6.2.3.4 Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων §§ 9.1.2 έως και 9.1.6 (ή/και § 9.1.7) στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.1.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.1.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.4.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.2.2, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης

συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.2.2, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων §§ 6.1 η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.3 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την (έγγραφη) ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.6 Αν κατά τον ενδεχόμενο εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2 προκύψουν συγκεντρώσεις αζωχρωμάτων μεγαλύτερες των ανώτατων επιτρεπτών ορίων, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των στολών και του εξοπλισμού αυτών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής του συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο προσωπικό.

7.2 Εξυπηρέτηση μετά την πώληση

Ο προμηθευτής θα εγγυάται γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 την πλήρη εφοδιαστική υποστήριξη του συνόλου των στολών, τουλάχιστον για πέντε (5) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής τους καθώς και την παροχή τεχνικής βοήθειας για το ίδιο χρονικό διάστημα.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Το μέγιστο τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, για το σύνολο της ποσότητας, εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.11, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση και θα

αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισημοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι προσφέροντες θα συμπεριλάβουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του (ή Δήλωση Πιστότητας του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.6.1 της παρούσας).

9.1.3 Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου ΕΕ από Κοινοποιημένο Οργανισμό (ή Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ από Εγκεκριμένο Οργανισμό σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.6.2) της παρούσας.

9.1.4 Ένα εκ των δύο εναλλακτικά εγγράφων, που αναφέρεται στην § 4.5.1.1.3 (παρούσας ΠΕΔ), καθόσον το εν λόγω ΜΑΠ εμπίπτει στην κατηγορία III, (σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1).

(Σημείωση: Κατ' αντιστοιχία δύναται να υποβληθεί ένα εκ των δύο εναλλακτικά εγγράφων, που αναφέρεται στην § 4.5.6.3 εφόσον ικανοποιούνται οι προϋποθέσεις καθόσον το εν λόγω είδος ΜΑΠ εμπίπτει στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με την § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2)

Η ημερομηνία εκδόσεως των δύο ανωτέρω εγγράφων / πιστοποιητικών δεν πρέπει να είναι προγενέστερη των δύο (2) ετών από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

9.1.5 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.13.2 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των στολών στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ΜΑΠ στολών πυρόσβεσης ή/και προστασίας του σώματος έναντι θερμικών κινδύνων. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.6 Για τα υλικά της § 1, ο προμηθευτής μπορεί (προαιρετικά) να συμπεριλάβει εναλλακτικά ένα εκ των ακόλουθων εγγράφων:

9.1.6.1 Ισχύον Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης (Certificate of Conformity) ως προς τις απαιτήσεις του Παρατήματος XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH) συνοδευόμενο από τον έλεγχο δοκιμών (test report) εκδοθέν από διαπιστευμένο φορέα ή

9.1.6.2 Ισχύον Πιστοποιητικό απονομής Οικολογικού σήματος (π.χ. Oekotex® Standard 100 ή Ecolabel) του τελικού προϊόντος εκδοθέν από διαπιστευμένο φορέα.

9.1.7 Εφόσον δεν διαθέτει κανένα από τα έγγραφα ανωτέρω § 9.1.6 τότε θα πρέπει να καταθέσει Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του κατασκευαστή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH).

Σημείωση: Σε περίπτωση μη υποβολής αυτής στο στάδιο παραλαβής των υλικών θα διενεργείται ο εργαστηριακός έλεγχος για τυχόν ύπαρξη αζωχρωμάτων (βλ. §§ 6.1.3 και 6.2.2 παρούσας ΠΕΔ)

9.1.8 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.

9.1.9 Το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

9.1.10 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του προσφερόμενου τύπου στολής.

9.1.11 Δείγμα του προσφερόμενου τύπου στολής (χιτώνιο και παντελόνι, σετ) που θα πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα στολής ικανοποιεί τα υποβαλλόμενα τυποποιητικά έγγραφα των §§ 9.1.2, 9.1.3 και 9.1.4.

9.1.12 Τις εγγυήσεις §§ 7.1 και 7.2.

9.1.13 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.13.1 Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

9.1.13.2 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.13.3 Τα αιτούμενα στοιχεία στην παρούσα ΠΕΔ, δηλαδή τις τιμές των ιδιοτήτων των §§ 4.2.3.1, 4.2.3.2, 4.2.3.3 και 4.2.7.1.

9.1.13.4 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, (ή από την ημερομηνία υπογραφής της εκάστοτε εκτελεστικής κατακύρωσης στην περίπτωση προμήθειας συμφωνίας πλαισίου), εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 **Λέξεις Κλειδιά:** ΜΑΠ, Στολές πυρόσβεσης, Προστατευτικός ιματισμός έναντι θερμότητας.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.geetha.mil.gr>.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00209

ΕΚΔΟΣΗ 2^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α' Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Πλοίαρχος (Ο) Δ. Παλάσκας ΠΝ

Ημερομηνία: 27/10/2021

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00207

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ

28 ΙΟΥΝΙΟΥ 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1. Ορισμός υλικού	4
4.2. Φυσικά χαρακτηριστικά	5
4.3. Σχεδίαση - Κατασκευή	5
4.4. Απαιτήσεις Νομοθεσίας	6
4.5. Επισήμανση υλικού	6
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7
5.1 Συσκευασία	7
5.2 Επισημάνσεις	7
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	7
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα	7
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	8
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	11
7.1 Εγγυήσεις	11
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11
8.1 Χρόνος παράδοσης	11
8.2 Τόπος παράδοσης	11
8.3 Αριθμός παρτίδων	11
8.4 Επισημοποίηση δείγματος	11
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	11
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	13
10.1. Λέξεις κλειδιά	13
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	13
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	14

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια των γαντιών πυροσβεστών με βάση τις ανάγκες των ΕΔ. Φοριούνται υποχρεωτικά για την προστασία των χεριών σε κανονικές / συνήθεις καταστάσεις πυρκαγιών σε κλειστούς χώρους σύμφωνα με το EN 659.

1.2 Τα εν λόγω γάντια προστατεύουν τα χέρια των πυροσβεστών κατά τη διάρκεια κανονικής πυρόσβεσης (normal firefighting) συμπεριλαμβανομένου έρευνας και διάσωσης.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» Η παρούσα θα καταργηθεί στις 21/04/2018 ως άρθρο 46 Κανονισμού § 2.1.6. Προϊόντα που συμμορφώνονται με την Οδηγία μπορούν να διατίθενται στην αγορά έως 21 Απριλίου 2019, ως άρθρο 47 Κανονισμού § 2.1.6.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9ης Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας και για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου.

2.1.3 Η Οδηγία 89/656/ΕΟΚ «Σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τους εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1ης Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ)» [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα και ισχύει.

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τις 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση τις οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και τις οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Πρότυπα:

2.2.1 EN 420:2003+A1:2009 “Protective gloves - General requirements and test methods”.

2.2.2 EN 659:2003 + A1:2008 “Protective gloves for firefighters”.

2.2.3 EN 14362-1 “Textiles – Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants – Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibers”.

2.2.4 EN 14362-3 “Textiles – Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants – Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminobenzene”.

2.2.5 EN ISO 1833-1, “Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing”.

2.2.6 EN ISO 1833-2, “Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures”.

2.2.7 EN ISO 9001:2015 GR «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.2.8 EN ISO/IEC 17050: “Conformity assessment – Suppliers declaration of conformity – Part 1: General requirements”.

2.2.9 ISO 2859-1:1999 + Cor. 1:2001 E, «Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.10 ISO 13688:2013 “Protective clothing - General Requirements”.

2.2.11 ASTM D 629, “Standard test methods for quantitative analysis of textiles”.

2.3 ΤΠ

2.3.1 Η ΤΠ του ΠΣ «Γάντια πυρόσβεσης», 2010.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.5 Με δεδομένο ότι, η Οδηγία § 2.1.1 καταργείται από 21 Απριλίου 2018 και άρχεται η ισχύς του Κανονισμού § 2.1.2 ως άρθρο 46 αυτού, προϊόντα όμως που καλύπτονται από την Οδηγία καθίστανται διαθέσιμα στην αγορά έως τις 21 Απριλίου 2019, τα δε πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΚ και οι αποφάσεις έγκρισης που έχουν εκδοθεί με την ίδια Οδηγία ισχύουν μέχρι 21 Απριλίου 2023, ως άρθρο 47 του Κανονισμού, για αποφυγή συγχύσεων εντός του κειμένου της ΠΕΔ, θα γίνεται αναφορά / παραπομπή μόνο στην Οδηγία. Η αντίστοιχη των αναφορών / παραπομπών στον Κανονισμό § 2.1.2 θα γίνεται με τη χρήση του Πίνακα Αντιστοιχίας του Παρατήματος Χ του Κανονισμού.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τα γάντια της § 1 ταξινομούνται συναρτήσει των μεγεθών τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ παρακολουθούνται με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT) που παρουσιάζονται στον ακόλουθο Πίνακα Ταξινόμησης. Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμικής Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (για ΠΝ)	
ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
No 9	8415-NT-BB1-2660
No 10	8415-NT-BB1-2661
No 11	8415-NT-BB1-2662

3.2 Τα γάντια πυρόσβεσης της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8415 “Clothing Special Purpose”, κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των γαντιών πυρόσβεσης της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.5 είναι: 35110000-8 (Εξοπλισμός πυρόσβεσης, διάσωσης και ασφάλειας).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Τα γάντια πυροσβεστών είναι κατασκευασμένα από πολυστρωματικό ύφασμα.

4.1.2 Τα εν λόγω γάντια χρησιμοποιούνται από το προσωπικό των Ενόπλων Δυνάμεων ως μέσα ατομικής προστασίας (ΜΑΠ) κατά την κατάσβεση πυρκαγιών.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Τα γάντια είναι πολυστρωματικής κατασκευής.

4.2.2 Συγκεκριμένα το κάθε γάντι αποτελείται από τέσσερα (4) στρώματα υφάσματος όπως αυτά αναλυτικά αναφέρονται στις ακόλουθες §§ 4.2.3 έως 4.2.6:

4.2.3 Πρώτο στρώμα - Εξωτερικό ύφασμα

4.2.3.1 Σύνθεση, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή κατά ASTM D 629 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 64% - 77% Μεταραμιδικές ίνες,
23% - 38% Παραραμιδικές ίνες,
1% - 2% Αντιστατικές ίνες.

4.2.4 Δεύτερο στρώμα –στρώμα αδιαβροχίας

Αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη από μικροπορώδες πολυτετραφθοροαιθυλένιο (PTFE) ή άλλο κατάλληλο ισοδύναμο υλικό PU, PES το οποίο θα εξασφαλίζει στο ύφασμα τις επιθυμητές ιδιότητες.

4.2.5 Τρίτο στρώμα – θερμομονωτικό υλικό – Φράγμα θερμότητας

Μη υφάνσιμο (non woven) υλικό τσόχα, με σύστημα εγκλωβισμού αέρα που θα λειτουργεί σαν θερμομονωτικό από 100% αραμιδικές ίνες, το οποίο να έχει υποστεί υδροφοβική επεξεργασία.

4.2.6 Τέταρτο στρώμα - εσωτερική φόδρα - (Innermost Lining)

4.2.6.1 Σύνθεση, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή κατά ASTM D 629 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 92% - 93% Μεταραμιδικές ίνες,
5% - 7% Παραραμιδικές ίνες,
1% - 2% Αντιστατικές ίνες.

4.3 Σχεδιασμός – κατασκευή

4.3.1 Τα γάντια θα είναι πέντε (5) δακτύλων.

4.3.2 Οι διαστάσεις των γαντιών θα είναι σύμφωνες με τα αναγραφόμενα στην § 3.2 του EN 659.

4.3.3 Στην εσωτερική πλευρά της παλάμης και των δακτύλων υπάρχει ύφασμα αραμιδικών ινών με επένδυση σιλικόνης για μεγάλη αντοχή στην τριβή και μεγάλες αντισοσθητικές ιδιότητες. Στην εξωτερική πλευρά του χεριού στην περιοχή της παλάμης και των δακτύλων καθώς και στην προέκταση του γαντιού πέρα από τον καρπό υπάρχει ύφασμα αραμιδικών ινών.

4.3.4 Στην εξωτερική πλευρά της παλάμης θα υπάρχει ειδική λωρίδα ενίσχυσης – επένδυσης από κατάλληλο βραδυφλεγές υλικό που να καλύπτει την περιοχή των αρθρώσεων μετά τον καρπό (Knuckle padding).

4.3.5 Στο πλάι κάθε γαντιού και μετά το στένεμα του καρπού προς τον αγκώνα θα υπάρχει ανοξείδωτος μεταλλικός κρίκος εσωτερικής διαμέτρου 2,5 cm και πάχους 3 mm με αντίστοιχο γάντζο για την ανάρτηση των γαντιών.

4.3.6 Στην περιοχή όπου τελειώνει το γάντι θα υπάρχει κατάλληλος εξωτερικός ιμάντας σύσφιξης με αυτόδετη ταινία τύπου Velcro.

4.3.7 Όλα τα στρώματα κατασκευής του γαντιού να είναι κατάλληλα συνδεδεμένα μεταξύ τους ώστε να μην γλιστράνε τα εσωτερικά στρώματα προς τα έξω κατά την εξαγωγή του γαντιού από το χέρι του χρήστη.

4.3.8 Η κλωστή ραφής των επιμέρους τμημάτων των γαντιών θα είναι κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες, ενδεικτικού τύπου «Nomex®» ή άλλο ισοδύναμο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες, απόχρωσης όμοιας με του υφάσματος κατασκευής.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.4.1 Τα γάντια πυροσβεστών θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις / διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.1 περί ΜΑΠ

4.4.2 Τα γάντια θα συμμορφώνονται με όλες τις απαιτήσεις του προτύπου EN 659 καθώς και με τις απαιτήσεις των §§ 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.1 και 5.1.1 του EN 420, και την § 3.2 του EN 659.

4.4.3 Τα γάντια § 1 εμπίπτουν στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ που έχουν σκοπό την προστασία του χρήστη από θανάσιμους κινδύνους ή κινδύνους που μπορούν να βλάψουν σοβαρά και ανεπανόρθωτα την υγεία, σύμφωνα με την § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.1.

4.4.4 Τα γάντια πυρόσβεσης πυρκαγιάς φέρουν σήμανση CE ως άρθρο 12 της Οδηγίας § 2.1.1.

4.4.5 Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των γαντιών πυρόσβεσης σε κλειστούς χώρους θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH).

4.5 Επισήμανση υλικού

4.5.1 Κάθε ζεύγος γαντιών θα φέρει την απαιτούμενη σήμανση σύμφωνα με την § 5 του EN 659, την § 7 του EN 420 καθώς και τα αναγραφόμενα στην § 2.12 του Παραρτήματος II, της Οδηγίας § 2.1.1. Μεταξύ άλλων θα αναγράφονται:

4.5.1.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.5.1.2 Το μέγεθος του γαντιού αντίστοιχα.

4.5.1.3 Ο κωδικός του σχετικού πρότυπου κατασκευής, δηλ. EN 659+A1:2003.

4.5.1.4 Το μοντέλο δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ιδίου κατασκευαστή.

4.5.1.5 Η σήμανση **CE** σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην § 4.4.4.

4.5.1.6 Το απαιτούμενο «πικτόγραμμα» του EN 659



4.5.2 Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή

Κάθε ζεύγος γαντιών θα συνοδεύεται από έντυπες πληροφορίες στην Ελληνική και Αγγλική γλώσσα, σύμφωνα με την § 6 του EN 659 και τα αναγραφόμενα στο Παράρτημα II - § 1.4 της Οδηγίας § 2.1.1, καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο κατά την κρίση του κατασκευαστή. Στο σημείωμα θα αναφέρονται ενδεικτικά, οι ακόλουθες πληροφορίες:

4.5.2.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.5.2.2 Οι κωδικοί (ή ο κωδικός) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.5.2.3 Το έτος κατασκευής αυτού και εφόσον είναι δυνατόν την εκτιμώμενη (ή ωφέλιμη) διάρκεια ζωής του.

4.5.2.4 Προειδοποιήσεις ή/και συμβουλές για τον τρόπο χρήσης των γαντιών.

4.5.2.5 Οι οδηγίες φροντίδας των γαντιών (δηλαδή τον τρόπο καθαρισμού, στεγνώματος κλπ) καθώς και οδηγίες για την αποθήκευση, χρήση, συντήρηση, επιθεώρηση, και απολύμανση αυτών.

4.5.2.6 Τα πιθανά όρια χρήσης των γαντιών (πχ κλίμακα θερμοκρασιών).

4.5.2.7 Σε περίπτωση που το είδος μπορεί να υποστεί ειδικό φινίρισμα / επεξεργασία για την «επαναφορά» των αντιπυρικών / δύσκαυστων ιδιοτήτων του, τότε στην περίπτωση

αυτή θα δηλώνεται ο μέγιστος κύκλος πλυσιμάτων πριν την απαραίτητη επανεφαρμογή του φινιρίσματος.

4.5.2.8 Όνομα, διεύθυνση, αριθμός αναγνώρισης του Κοινοποιηθέντος Οργανισμού που παρεμβαίνει κατά τη φάση σχεδιασμού του ΜΑΠ.

5 Συσσκευασία / Επιστημάνσεις

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσσκευασία

Κάθε ζεύγος γαντιών θα είναι τοποθετημένο μέσα σε διαφανή πλαστική σακούλα κατάλληλη για αποθήκευση και μεταφορά.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός γαντιών ίδιου μεγέθους (ίδιου NAT, πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επιστημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επιστημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Μέγεθος υλικού.

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή εφόσον αυτά διαφέρουν.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.6 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υλικού.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) ως § 3.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή εφόσον αυτά διαφέρουν.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων ζευγών.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα ακόλουθα:

6.1.1 Τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 και 9.1.5.

6.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 και στην οποία μεταξύ άλλων θα αναγράφονται: η συμφωνία με το Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.3 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, σε ότι αφορά τις αζωχρωστικές (ουσία α/α 43 του Κανονισμού), το πρότυπο EN 14362-1 ή / και το EN 14362-3 κ.λπ.

Σε περίπτωση μη υποβολής αυτής, θα εκτελείται ο εργαστηριακός έλεγχος για την παρουσία αζωχρωμάτων (βλ. § 6.2.2).

6.1.3 Επισημαίνεται ότι η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν τα δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθεί εργαστηριακός έλεγχος για τη συμμόρφωση του είδους με τις διατάξεις του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH), αναφορικά με την εγκυρότητα της Υπεύθυνης Δήλωσης ή της Δήλωσης Συμμόρφωσης ανωτέρω § 6.1.2.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, λαμβάνοντας υπόψη την ΠΕΔ, το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή ως § 8.4 (βλ. και § 9.1) και τους πίνακες δειγματοληψίας κατωτέρω παραγράφων.

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων χαρτοκιβωτίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών (τεμαχίων)
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος γαντιών με πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα ζευγών ανεξαρτήτως NAT με πρωτογενή συσκευασία που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των ζευγών, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός των τεμαχίων των ζευγών του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (Level S-4, Normal, AQL 2,5%)		
Μέγεθος παρτίδας (αριθμός ζευγών)	Μέγεθος δείγματος (αριθμός ζευγών)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωμάτων
2 – 5	Όλα	0
6 – 150	5	0
151 - 1200	20	1
1201 - 10000	32	2

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό (ζεύγος) θεωρείται όταν ένα ή / και τα δύο γάντια του ζεύγους διαπιστωθεί ότι παρουσιάζουν τα ακόλουθα:

6.2.1.2.3.1 Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.3 Ανομοιομορφία χρωματισμού.

6.2.1.2.3.4 Έλλειψη ή σχίσμο πρωτογενούς συσκευασίας ως § 5.1.1.

6.2.1.2.3.5 Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.5.1 ή / και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

6.2.1.2.3.6 Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4 (βλ. και § 9.1.7)

6.2.1.2.3.7 Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.5.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος

6.2.2.1 Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος της ύπαρξης αζωχρωμάτων σύμφωνα με τα οριζόμενα στο EN 14362-1 ή/και EN 14362-3 εφόσον δεν υποβληθεί η Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration of Conformity) της § 6.1.2.

Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία δύο (2) ζεύγη γαντιών που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, μειωμένου ελέγχου (reduced inspection) με AQL 2,5%, επιπέδου S-2, του προτύπου ISO 2859-1.

6.2.2.2 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.2.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.2.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.2.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.2.4 Ονομασία του υλικού, Αριθμός ταξινόμησης υλικού (NAT) ως § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.2.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.2.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

6.2.2.3 Σημειώνεται ότι ο αριθμός ζευγών των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια, εφόσον το μέγεθος της παραδιδόμενης παρτίδας το επιτρέπει,

από το σύνολο των ζευγών γαντιών πρωτογενούς συσκευασίας της παρτίδας. Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια ζευγών του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.4 Ο έλεγχος ενδεχομένως της § 6.2.2.1 θα διενεργείται κατόπιν μέριμνας της ΕΠ με την αποστολή των δειγμάτων του εργαστηριακού ελέγχου, σε άλλα εργαστήρια του δημόσιου τομέα π.χ. ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), Χημείο Στρατού (τηλ. 210-4613441), ή σε διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα, για εκτέλεση του σχετικού ελέγχου. Ο εργαστηριακός έλεγχος θα γίνεται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Έλεγχος εγγράφων:

6.2.3.1 Από την ΕΠ θα ελεγχθούν η ορθότητα και πληρότητα των εγγράφων και των εγχειριδίων ανωτέρω §§ 6.1.1 και 6.1.2.

6.2.3.2 Το Πιστοποιητικό ISO 9001, η Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ, η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του Κατασκευαστή, καθώς και το ένα εκ των δύο (εναλλακτικά) Πιστοποιητικών περί συμφωνίας με το άρθρο 11 της Οδηγίας 2.1.1 (σύνθετο ΜΑΠ) ως κατωτέρω §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 και 9.1.5, θα είναι σε ισχύ κατά την ημερομηνία παράδοσης των υλικών.

6.2.3.3 Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων των §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 και 9.1.5 στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.1.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.1.3, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.4.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.2.2, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1.2.2, τότε η

ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 6.1 η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.3 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την (έγγραφη) ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.6 Αν κατά τον ενδεχόμενο εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2 προκύψουν συγκεντρώσεις αζωχρωμάτων μεγαλύτερες των ανώτατων επιτρεπτών ορίων, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των γαντιών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Το μέγιστο τέσσερεις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, για το σύνολο της ποσότητας, εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.2 Τόπος παράδοσης

Σε επίπεδο ΓΕΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισημοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.7, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισημοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισημοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.9.1 εργοστάσιο κατασκευής γαντιών πυροσβεστών, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή Μέσων Ατομικής Προστασίας ή/και προστατευτικά μέσα των χεριών και βραχιόνων. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.3 Αντίγραφο του Πιστοποιητικού **Βεβαίωσης Εξέτασης τύπου ΕΟΚ** από Κοινοποιημένο Οργανισμό σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 10 της Οδηγίας § 2.1.1.

9.1.4 Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην ΕΕ εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της Οδηγίας § 2.1.1 με την οποία θα βεβαιώνεται ότι ο προσφερόμενος τύπος γαντιών πυρόσβεσης ικανοποιεί τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.1 και του προτύπου EN 659 καθώς και οποιονδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστατευτικών μέσων των χεριών και βραχιόνων. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου καθώς και τον εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία – διεύθυνση) που την χορήγησε, σύμφωνα με το Άρθρο 9 της Οδηγίας § 2.1.1.

9.1.5 Ένα εκ των δύο εναλλακτικά ακολουθών εγγράφων, καθόσον το εν λόγω ΜΑΠ εμπίπτει στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ που έχουν σκοπό την προστασία του χρήστη από θανάσιμους κινδύνους ή κινδύνους που μπορούν να βλάψουν σοβαρά και ανεπανόρθωτα την υγεία, (βλ. § 4, Άρθρο 8 της Οδηγίας § 2.1.1):

9.1.5.1 Την Έκθεση Εμπειρογνωμοσύνης του εγκεκριμένου οργανισμού επί του τελικού προϊόντος (σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στο σημείο Α του Άρθρου 11 της Οδηγίας § 2.1.1).

9.1.5.2 Την Έκθεση Ελέγχου της Παραγωγής (σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στο σημείο Β του Άρθρου 11 της Οδηγίας § 2.1.1).

Η ημερομηνία εκδόσεως των δύο ανωτέρω εγγράφων / πιστοποιητικών δεν πρέπει να είναι προγενέστερη των τριών (3) ετών από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

9.1.6 Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.7 Δείγμα του προσφερόμενου τύπου γαντιών πυροσβεστών που θα πληροί τις απαιτήσεις §§ 4.2 και 4.3, και τις απαιτούμενες επισημάνεις αυτού ως § 4.5.1 της ΠΕΔ, μαζί με το ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή ως § 4.5.2.

9.1.8 Την εγγύηση § 7.1.

9.1.9 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.9.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.9.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

9.2 Έλεγχος εγγράφων §§ 9.1.3 και 9.1.4:

9.2.1 Η Επιτροπή αξιολόγησης προσφορών επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός, χορήγησης των προσκομισθέντων εγγράφων, περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών, με καθήκοντα σχετικά με ΜΑΠ και ειδικότερα με

προστατευτικά μέσα από τη θερμότητα ή/και τη φωτιά (βλ. § 3.6 Παράρτημα II της Οδηγίας § 2.1.1) των χεριών και βραχιόνων. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού θα γίνεται μέσω της βάσης δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

9.2.2 Η Επιτροπή αξιολόγησης προσφορών διατηρεί το δικαίωμα να ελέγξει την εγκυρότητα και ορθότητα των προσκομισθέντων εγγράφων μέσω της ιστοσελίδας, του εκδώσαντα τα έγγραφα, Κοινοποιηθέντος Οργανισμού.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις Κλειδιά: ΜΑΠ, Προστασία χεριών και βραχιόνων, γάντια πυρόσβεσης.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με μνημονευόμενα σ' αυτήν πρότυπα ή με ισχύοντες Κανονισμούς – Οδηγίες - Αποφάσεις, κατισχύουν τα πρότυπα, οι Κανονισμοί Οδηγίες - Αποφάσεις.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.geetha.mil.gr>.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-00207

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ημερομηνία 28/06/2016

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ###**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ**
ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ**1. ΣΚΟΠΟΣ:**

Τα υψηλά υποδήματα (μπότες) θα χρησιμοποιηθούν από τους Πυροσβέστες κατά την εκτέλεση των καθηκόντων τους (κατασβέσεις πυρκαγιών-διασσωστικές επιχειρήσεις κ.λ.π.).

2. ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

3. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

3.1. Η κατασκευή και ο έλεγχος επιδόσεων των υπό προμήθεια υποδημάτων να έχουν γίνει με βάση τα παρακάτω πρότυπα:

3.1.1. ΕΛΟΤ EN ISO 20344:2011 «Μέσα ατομικής προστασίας – Μέθοδοι δοκιμής για υποδήματα».

3.1.2. ΕΛΟΤ EN ISO 20345:2011 «Μέσα ατομικής προστασίας – Υποδήματα τύπου ασφαλείας».

3.1.3. ΕΛΟΤ EN 15090:2012 «Υποδήματα για πυροσβέστες».

3.2. Να είναι πιστοποιημένα σύμφωνα με το EN 15090:2012 με κατ' ελάχιστο κατηγοριοποίηση **Class I / Type 2-F2A / HI₃ / CI / SRC**.

3.3. Για την απόδειξη των ανωτέρω, τα υποδήματα θα πρέπει να διαθέτουν:

3.3.1. Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

3.3.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11Α ή 11Β της οδηγίας) ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

3.3.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

3.4. Το εργοστάσιο κατασκευής να διαθέτει πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. Το σχέδιο του υποδήματος που ορίζεται στην παρούσα προδιαγραφή είναι το σχέδιο «C» της παρ. 4 του EN ISO 20345:2011 με σόλα από οδοντώσεις και ελάχιστο ύψος σύμφωνα με την παρ. 5.2.2 του EN ISO 20345:2011.

4.2. Το υπόδημα να αποτελείται από:

4.2.1. Το επάνω μέρος το οποίο να είναι κατασκευασμένο από αδιάβροχο δέρμα, αρίστης ποιότητας (full grain), υδροφοβικό, διαπνέων, χρώματος μαύρου, πάχους 2,0 - 2,4 mm.

4.2.2. Εσωτερική επένδυση (φόδρα-lining) σε όλη το υποδήμα η οποία να αποτελείται από στρώματα ενωμένα μεταξύ τους εκ των οποίων το ένα να είναι οπωσδήποτε μεμβράνη PTFE ή PES ή PU, η οποία να εξασφαλίζει αναπνευσσιμότητα και αδιαβροχία. προστασία από εισροή ιών και βακτηριδίων σύμφωνα με το πρότυπο ISO 16604 και προστασία από εισροή χημικών σύμφωνα με το ISO 13994. Επιπρόσθετα να παρουσιάζει:

- Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.5.1 του EN ISO 20345:2011 άνω των 30 N
- Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.5.2 του EN ISO 20345:2011, αλλά για 400.000 κύκλους το στεγνό τεστ και για 40.000 κύκλους το υγρό τεστ.

4.2.3. Εξωτερική σόλα (outsole) κατασκευασμένη από ειδικό καουτσούκ (nitrile rubber). Να είναι ελαφριά, αντιστατική και αντιολισθητική, σύμφωνα με την παρ. 5.3.5.4 του EN ISO 20345:2011 (αντίσταση στην ολίσθηση τόσο σε κεραμική όσο και σε μεταλλική επιφάνεια).

4.2.4. Εσωτερική ανατομική σόλα (insole) η οποία δεν μπορεί να αφαιρεθεί χωρίς καταστροφή του υποδήματος. Να έχει πάχος τουλάχιστον 2 mm.

4.2.5. Αντιβακτηριακό, ανατομικό, αφαιρούμενο και πλενόμενο πάτο (insock), ο οποίος να είναι διαπερατός από το νερό για την καλύτερη διαχείριση του ιδρώτα.

4.2.6. Κλωστές: Παρα-αραμιδικές, βραδύκαυστες, υδροφοβικές, με ελάχιστο πάχος 30/3.

4.2.7. Γλώσσα (tongue) ανατομικά σχεδιασμένη η οποία γεμίζει με πορώδες αεροποιητικό υλικό και εξωτερικά αυτής φέρει σύστημα κλεισίματος που θα επιτρέπει την άριστη προσαρμογή της μπότας στο πόδι. Αυτό να αποτελείται από κορδόνια, κατασκευασμένα από βραδύκαυστες μετα-αραμιδικές ίνες, θηλιές (για όλα τα κορδόνια) ανοξείδωτες και αντισπινθηρικές, καθώς και ένα (1) υψηλής αντοχής φερμουάρ το οποίο θα ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις της παρ. 6.8 του EN15090:2012 και θα πληροί τα απαιτούμενα όρια σταθερότητας και δοκιμών σύμφωνα με το EN 3419. Το φερμουάρ θα πρέπει να καλύπτεται από δέρμα για αυξημένη προστασία ενώ το επάνω άκρο του θα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με δυο πώματα (stopper) ώστε να συγκρατούν το φερμουάρ και να μην επιτρέπουν να αποσπαστεί. Το φερμουάρ να διαθέτει δερμάτινο λουράκι για την εύκολη χρήση ακόμη και με γάντια. Αποκλείονται μπότες που περιλαμβάνουν σύστημα κλεισίματος αποτελούμενο μόνο από κορδόνια.

4.2.8. Ένας βρόγχο έλξεως πίσω ή δύο (2) βρόγχους έλξεως στα πλάγια, οι οποίοι θα είναι ραμμένοι εξωτερικά της μπότας στο πάνω μέρος αυτής.

4.2.9. Μεταξύ εξωτερικής και εσωτερικής σόλας, ενσωματωμένο και μη δυνάμενο να αφαιρεθεί χωρίς καταστροφή του υποδήματος κατάλληλο μεταλλικό ένθετο για αντοχή στη διάτρηση, σύμφωνα με την παρ. 6.2.1 του EN ISO 20345:2011 και EN 12568:2010.

4.2.10. Εσωτερικά του δέρματος, στην περιοχή των δακτύλων, κατάλληλο συνθετικό (composite) προστατευτικό κάλυμμα για την προστασία των δακτύλων από χτυπήματα, σύμφωνα με την παρ. 5.3.2 του EN ISO 20345:2011 και EN 12568:2010

4.2.11. Εξωτερικά του δέρματος, στην περιοχή των δακτύλων, προστατευτικό κάλυμμα, από πυράντοχο TPU, δέρμα ή υλικό όμοιο με αυτό της εξωτερικής σόλας, για αυξημένη αντοχή στην εξωτερική φθορά στο εμπρόσθιο μέρος του υποδήματος.

4.2.12. Βασικές ραφές οι οποίες θα πρέπει να κλείνουν με τη χρήση διπλόγαζων μηχανών που να παράγουν δύο παράλληλες σειρές ραφών.

4.2.13. Περιφερειακό «μαξιλαράκι» ενδεικτικού πλάτους 2-4 cm, το οποίο εσωτερικά, όπου έρχεται σε επαφή με το πόδι, να είναι από κατάλληλο ύφασμα ώστε να προσφέρει άνεση κατά το βάδισμα.

4.2.14. Στο πίσω μέρος του ποδιού επάνω από τη φτέρνα να διαθέτει εύκαμπτη περιοχή, η οποία επιτρέπει μεγαλύτερη δυνατότητα κλίσης και κίνησης κατά μήκος, για άνεση κατά το βάδισμα ή κατά την οδήγηση οχημάτων.

4.2.15. Στην περιοχή της φτέρνας, εσωτερικά τοποθετημένο πίσω κάλυμμα κατασκευασμένο από ινώδες δέρμα και με αφρώδη επένδυση.

4.2.16. Εσωτερικά στο πίσω μέρος της μπότας και επάνω από τη φόδρα να υπάρχει επιπρόσθετη ενίσχυση από ταινία κατασκευασμένη από ειδικό ύφασμα ή/και δέρμα ανθεκτικό στις τριβές, έτσι ώστε να μην φθείρεται η φόδρα κατά την είσοδο του ποδιού στη μπότα.

4.2.17. Τα κορδόνια θα ελεγχθούν ως προς το υλικό κατασκευής τους και σύμφωνα με την μέθοδο του ISO 2023 ως προς την αντοχή στη διάσχιση και στον εφελκυσμό.

5. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

5.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής.

5.2. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υποδήματος, με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού και μετάφραση αυτού στα Ελληνικά.

5.3. Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC, ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 15090:2012, και μετάφραση αυτού στα Ελληνικά.

5.4. Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.

5.5. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC.

5.6. Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα φαίνονται τα μοντέλα των πυροσβεστικών υποδημάτων που κατασκευάζει.

5.7. Ένα (1) δείγμα υποδήματος όμοιο με τα προσφερόμενα, κομμένο στη μέση κατά το μήκος του ώστε να φαίνονται συνολικά όλα τα εσωτερικά υλικά και στρώματα.

6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Κάθε ζεύγος θα συσκευάζεται σε χάρτινο κουτί αναλόγων διαστάσεων επί του οποίου θα αναγράφεται το μέγεθος (νούμερο) του υποδήματος. Ανάλογος αριθμός υποδημάτων θα συσκευάζεται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής επί του οποίου θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

6.1. Αριθμός και ημερομηνία Σύμβασης.

6.2. Ονομασία προμηθευτή.

6.3. Είδος υλικού.

6.4. Ποσότητα / μέγεθος.

7. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

7.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας να παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή **στη Μοίρα Εφοδιασμού της xxx Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση xxx), μετά** από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.

7.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

7.3. Κατά την παράδοση κάθε τεμάχιο να διαθέτει τη σήμανση «CE» καθώς και τη σήμανση που προβλέπεται στο κεφ. 8 του EN 15090:2012, τοποθετημένες από το εργοστάσιο κατασκευής και κατά το στάδιο κατασκευής αυτών, αλλιώς δεν θα παραλαμβάνεται.

7.4. Με την παράδοση των υλικών κάθε ζεύγος, απαραίτητα, να συνοδεύεται από έντυπο με τα στοιχεία και τις οδηγίες που προβλέπονται στο κεφ. 9 του EN 15090:2012, στην Ελληνική γλώσσα.

8. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής θα προβεί σε μακροσκοπικό έλεγχο, όπου θα ελεγχθούν τα χαρακτηριστικά των υποδημάτων σύμφωνα με την τεχνική προδιαγραφή καθώς και η ποιότητα κατασκευής τους δειγματοληπτικά.

9. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας .

10. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Η χαμηλότερη τιμή η οποία είναι η ίδια ανεξάρτητα μεγέθους.

12. ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

Επισυνάπτεται Πίνακας στον οποίο φαίνονται οι ποσότητες ανά μέγεθος (νούμερα) των πυροσβεστικών μποτών που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας. Η Υπηρεσία έχει το δικαίωμα να τροποποιήσει τις επί μέρους ποσότητες κατά μέγεθος έως 30% μέχρι την υπογραφή της σύμβασης.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΣΤΟΛΗ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ
ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Πολεμικής Αεροπορίας για την προμήθεια στολών προστασίας που θα χρησιμοποιηθούν από τους Πυροσβέστες κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων.

2. ΠΡΟΤΥΠΑ - ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

2.1. Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

2.2. Οι στολές υπηρεσίας μαχίμων μονάδων να είναι κατασκευασμένες και πιστοποιημένες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2015 «Προστατευτική ενδυμασία από τη θερμότητα και τη φλόγα».

2.3. Επίσης θα καλύπτουν επιπλέον επιμέρους απαιτήσεις που περιλαμβάνονται στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN15614 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες — Μέθοδοι δοκιμής εργαστηρίου και απαιτήσεις απόδοσης για ενδυμασία δασοπυρόσβεσης».

2.4. Για την απόδειξη των ανωτέρω, οι στολές θα πρέπει να διαθέτουν:

2.4.1. Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

2.4.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11Α ή 11Β της οδηγίας) ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

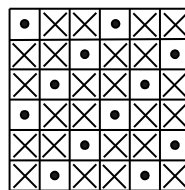
2.4.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

2.5. Το εργοστάσιο κατασκευής του υφάσματος και της κοπής-ραφής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001. Η κατασκευή του υπό προμήθεια είδους να περιλαμβάνεται στις δραστηριότητες για τις οποίες αυτό έχει εκδοθεί.

3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΤΟΛΩΝ - ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1. Ύφασμα

3.1.1. Το ύφασμα των στολών να αποτελείται από 92% – 93% μεταραμιδικές ίνες, 5% - 7% παραραμιδικές ίνες και 1% - 2% αντιστατικές ίνες. Το βάρος να είναι 200gr/m² με απόκλιση ± 5%. Το πάχος της ίνας να είναι μικρότερο ή ίσο με 1,7 dtex. Η ύφανση να είναι διαγώνιος (2/1) σύμφωνα με τα βασικά σχέδια υφάνσεων (Μέρος Τρίτον) του Τεύχους Α' (έκδοση 3η) των Τεχνικών Προδιαγραφών του Υπουργείου Εμπορίου νυν Υπουργείου Ανάπτυξης (βλ. σχέδιο).

ΔΙΑΓΩΝΙΟΣ
2/1

Ο τίτλος του νήματος κατά στημόνι και υφάδι να είναι **N.M. 55/2** και η πυκνότητα ανάλογη για την επίτευξη του ζητούμενου βάρους.

3.1.2. Το χρώμα του υφάσματος της στολής (παντελόνι, χιτώνιο) των πυροσβεστών να είναι ανοικτό μπλε, σύμφωνα με τις χρωματικές συντεταγμένες του παρακάτω πίνακα:

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ
1.	Ανοικτό μπλε	L* = 26,68 a* = -2,26 b* = -15,46

3.1.3. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα. Στο τελικό ύφασμα να έχει γίνει βαφή και στον αντιστατικό παράγοντα του υφάσματος. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι :

- Στο ηλιακό φως : min 5
- Στην πλύση : min 4 – 5
- Στο στεγνό καθάρισμα: min 4 – 5
- Στην ξηρή τριβή : min 4 – 5
- Στην υγρή τριβή : min 4
- Στο χλώριο : min 4

3.1.4. Η τιμή του pH υφάσματος σύμφωνα με το ISO 3071 να είναι >3,5 και <9,5.

3.1.5. Αντίσταση στο pilling. Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling ≥ 3-4 όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

3.1.6. Προετοιμασία δειγμάτων. Για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων που περιγράφονται στις επόμενες παραγράφους, τα υπό δοκιμή δείγματα θα πρέπει να υποστούν μια προεπεξεργασία η οποία περιλαμβάνει: πλύσιμο των στολών πέντε (5) φορές σε πλυντήριο, με τη χρήση απορρυπαντικού σε μαλακό νερό και στέγνωμα σύμφωνα με το ISO 6330. Η πλύση να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία 5A (στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ} \text{C}$) και το στέγνωμα με τη διαδικασία E (περιστροφικό στέγνωμα) εκτός αν ορίζουν διαφορετικά οι οδηγίες του κατασκευαστή. Πριν την προετοιμασία των δειγμάτων, πραγματοποιείται το πρώτο στάδιο ελέγχου «Εξάπλωση φλόγας».

3.1.7. Αντοχή στη θερμότητα. Το ύφασμα της στολής δοκιμαζόμενο στους $(260 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493 δεν θα αναφλεγεί, λιώσει ή συρρικνωθεί περισσότερο από 10%. Επίσης όλα τα υπόλοιπα υλικά ή υφάσματα που περιλαμβάνονται στη στολή, όπως οπισθανακλαστικές ταινίες, κλωστές ραφής, σύνδεσμοι Velcro και φερμουάρ δοκιμαζόμενα στους $(180 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493, δεν θα αναφλεγούν, λιώσουν ή συρρικνωθούν περισσότερο από 5%.

3.1.8. Εξάπλωση φλόγας. (πραγματοποιείται πριν και μετά την προετοιμασία των δειγμάτων της παραγράφου 3.1.6) Όταν το ύφασμα από το οποίο αποτελείται η στολή και τα θυλάκια (τσέπες) αυτής, οι κλωστές καθώς και όποιο άλλο υλικό βρίσκεται στην εξωτερική πλευρά της στολής, δοκιμαστούν σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A:

3.1.8.1. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αναφλεγεί στην πάνω ή οποιαδήποτε πλευρική άκρη.

3.1.8.2. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να σχηματίσει τρύπα.

3.1.8.3. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αφήσει κατάλοιπα από κάψιμο ή λιώσιμο.

3.1.8.4. Η μέση τιμή του χρόνου καύσης μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterflame Time), θα πρέπει να είναι ≤ 2 sec.

3.1.8.5. Η μέση τιμή του χρόνου πυράκτωσης, μετά την κατάπαυση της φλόγας, ή αν δεν υπάρξει φλόγα μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterglow time), θα πρέπει να είναι ≤ 2 sec.

3.1.9. Σταθερότητα διαστάσεων. Να παρουσιάζει σταθερότητα διαστάσεων, μετά από πλύσιμο στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το EN ISO 5077:2008, μικρότερη από 3% στο υφάδι και 3% στο στημόνι.

3.1.10. Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength). Να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το ISO 13934 – 1 μεγαλύτερη από 950 N στο στημόνι και 950 N στο υφάδι.

3.1.11. Αντίσταση στο σχίσιμο (tear strength). Να παρουσιάζει αντίσταση στο σχίσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2 μεγαλύτερη των 40N στο υφάδι και 40N στο στημόνι.

3.1.12. Μετάδοση Θερμότητας με συναγωγή (code B) Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 9151 να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου B1 τουλάχιστον.

3.1.13. Μετάδοση Θερμότητας με ακτινοβολία (code C). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με τη μέθοδο B του EN ISO 6942:2002, σε πυκνότητα θερμικής ροής 20 Kw/m^2 , να επιτυγχάνει δείκτη RHTI24 μεγαλύτερο ή ίσο του 11s (απαίτηση του EN15614).

3.1.14. Μετάδοση θερμότητας με επαφή (code F). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 12127 σε θερμοκρασία 250°C να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου F1 τουλάχιστον.

3.1.15. Αντίσταση στη θερμότητα σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $0.055 \text{ m}^2\text{K/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.16. Αντίσταση στους υδρατμούς σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $6 \text{ m}^2\text{Pa/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.17. Η απώλεια με έκπλυση να είναι μηδενική.

3.2. Οπισθανακλαστικές λωρίδες.

Η στολή να διαθέτει βραδύκαυστες, κατάλληλες για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες σύμφωνα με τα σχέδια της στολής (Σχέδια 1, 2, 3 και 4), οι οποίες θα έχουν σαν βάση βραδύκαυστο υλικό από αραμιδικές ίνες και θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις:

3.2.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα οπισθανακλαστικά υλικά και τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.2.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 έως 5.3 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.2.3. Αντίστασης στη θερμότητα της παραγράφου B.3.1 του προτύπου EN 469:2005.

3.2.4. Εξάπλωσης φλόγας της παραγράφου 6.3 του προτύπου EN ISO 11612:2009.

3.3. Επιγραφή από Φωσφορίζοντα γράμματα.

Η στολή, στο πίσω φύλλο του χιτωνίου (Σχέδιο 2), να διαθέτει επιγραφή από κίτρινα, κατάλληλα για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικά και φωσφορίζοντα γράμματα κίτρινου χρώματος τα οποία θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις:

3.3.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.3.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 έως 5.3 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.4. Κλωστές ραφής

3.4.1. Να είναι από 100% αραμιδικές ίνες, χρώματος ομοίου με του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.

3.4.2. Η αντοχή των ραφών δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13935 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 225 N.

3.4.3. Η θερμική αντίσταση των ραφών εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 3146 να είναι τέτοια ώστε το δείγμα να μην λειώνει σε θερμοκρασία μικρότερη από $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$. (απαίτηση του EN15614)

3.4.4. Τα τελειώματα του υφάσματος στα γαζιά ή όπου απαιτείται να γίνονται με κοπτοράπτη με κλωστή όμοια με αυτή της ραφής των στολών.

3.5. Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro)

Να είναι χρώματος ομοίου με του υφάσματος ή μαύρου χρώματος. Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικό για τέτοιες στολές και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.3 του EN ISO 11612:2008.

3.6. Κουμπιά

Τα κουμπιά να είναι χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής και διαμέτρου 12mm περίπου. Να αντέχουν σε θερμοκρασία 180°C .

3.7. Φερμουάρ

3.7.1. Τα φερμουάρ της στολής να είναι υψηλής αντοχής και να διαθέτουν υφασμάτινη ταινία από βραδύκαυστο ύφασμα χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

3.7.2. Τα φερμουάρ δοκιμαζόμενα σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3419-1 να επιτυγχάνουν

- Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 350 N.
- Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

4. ΣΧΕΔΙΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.1. Χιτώνιο

4.1.1. Το χιτώνιο (Σχέδια 1 και 2) διαμορφώνεται από την συρραφή:

4.1.1.1. ενός (1) πίσω και δύο (2) μπροστινών φύλλων,

4.1.1.2. του περιλαίμιου (γιακάς),

4.1.1.3. των χειρίδων (μανίκια) με τις ακροχειρίδες,

4.1.1.4. των δύο (2) άνω εσωτερικών θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ,

4.1.1.5. του μικρού θυλακίου (για στυλό ή για στήριξη ασυρμάτου) πλάτους 5 cm και βάθους 13cm, στο αριστερό εμπρόσθιο φύλλο, το οποίο θα κλείνει με μικρό κομμάτι προσκολλητικού συνδέσμου.

4.1.2. Η συρραφή των φύλλων μεταξύ τους καθώς και των χειρίδων να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.1.3. Τα μπροστινά φύλλα ενώνονται με υψηλής αντοχής φερμουάρ τύπου σπιδράλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) (ως το δείγμα) πλάτους 5 mm ± 1 , πολυεστερικό, που ανοίγει από πάνω προς τα κάτω. Το μήκος του είναι ανάλογο με το μέγεθος του χιτωνίου και αρχίζει 10 ± 1 cm πάνω από το κάτω άκρο του χιτωνίου και φτάνει μέχρι το κάτω άκρο του περιλαίμιου. Το φερμουάρ επικαλύπτεται από πατιλέτα πλάτους 5,5 έως 6cm η οποία βρίσκεται στο αριστερό φύλλο.

4.1.4. Τα φύλλα ενώνονται επίσης με πέντε (5) προσκολλητικούς συνδέσμους ύψους 5 cm και πλάτους 3 cm. Το μαλακό ράβεται στο αριστερό φύλλο και το σκληρό

εξωτερικά του δεξιού φύλλου. Οι ραφές να είναι με τέτοιο τρόπο ώστε να μην φαίνονται εξωτερικά και με κλωστή ομοίου χρώματος με αυτό του υφάσματος.

4.1.5. Ο γιακάς να είναι κατασκευασμένος όπως το Σχέδιο 5. Εσωτερικά να φέρει θερμοκολλητικό ύφασμα υψηλής σκληρότητας. Το θερμοκολλητικό ύφασμα να είναι θερμοκολλημένο με την τεχνική fusing, επί του εξωτερικού φύλλου υφάσματος του γιακά και της βάσης αυτού. Στο δεξιό μέρος του γιακά να υπάρχει ραμμένο τεμάχιο μαλακού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5cm x 3.5cm. (Σχέδιο 1), κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου. Στο αριστερό μέρος του γιακά να υπάρχει ραμμένο τεμάχιο μαλακού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 8cm x 3.5cm. (Σχέδιο 1), κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου.

4.1.6. Τα δύο άνω θυλάκια κλείνουν με φερμουάρ τύπου σπирάλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) (ως το δείγμα), ελάχιστου πλάτους 3 mm $\pm$ 1 οριζόντια από την εξωτερική πλευρά του στήθους προς το κέντρο. Να έχουν το μεγαλύτερο τεχνικά εφικτό μήκος, σε συνδυασμό με τους περιορισμούς διαστάσεων που υφίστανται για κάθε μέγεθος χιτωνίου και τους κατασκευαστικούς περιορισμούς (απόσταση από ραφή μανικιού κλπ.). Έτσι εξασφαλίζεται η βέλτιστη δυνατή πρόσβαση στο χώρο των θυλακίων, τα οποία προβλέπεται (παρ. 4.1.6) να έχουν το μέγιστο δυνατό πλάτος (από το φερμουάρ του χιτωνίου έως την πλαϊνή ραφή), χωρίς να μειώνεται η χωρητικότητά τους. Ευνόητο είναι επίσης ότι, για λόγους συμμετρίας, τα φερμουάρ των δύο θυλακίων του χιτωνίου (αριστερά-δεξιά) πρέπει να έχουν το ίδιο μήκος ανά μέγεθος. Όλα τα φερμουάρ επικαλύπτονται κατάλληλα. Το άνω μέρος των θυλακίων απέχει 11cm $\pm$ 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής. Το συνολικό ύψος των θυλακίων κυμαίνεται από 28 cm περίπου για το μικρότερο μέγεθος χιτωνίου έως 31 cm για το μεγαλύτερο. Κατά πλάτος το κάθε θυλάκιο θα καλύπτει όλο το πλάτος μεταξύ φερμουάρ και πλαϊνής ραφής. Το φερμουάρ του θυλακίου τοποθετείται σε απόσταση 8cm $\pm$ 2cm κάτω από το άνω άκρο αυτού. Εσωτερικά κάθε φερμουάρ, τα δύο άκρα του υφάσματος (άνω – κάτω) να αναδιπλώνονται τουλάχιστον 1 cm, να στερεώνονται με γαζί επί του εξωτερικού υφάσματος και το ελεύθερο άκρο να έχει ραφή κοπτοράπτη για να μη ξεφτίζει. (ως το επίσημο δείγμα).

4.1.7. Στον αγκώνα θα υπάρχει μία ακόμη στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα διαστάσεων 20 x 20 cm περίπου (Σχέδια 1 και 2).

4.1.8. Οι ακροχειρίδες να έχουν πλάτος 6,5cm $\pm$ 0,5cm και να κλείνουν με πτερύγιο που φέρει το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X5cm. Αντίστοιχα η ακροχειρίδα φέρει τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X6cm έχοντας έτσι τη δυνατότητα αυξομείωσης της διαμέτρου. Σε συνέχεια του ανοίγματος της ακροχειρίδας, η χειρίδα να φέρει τριγωνικό κομμάτι υφάσματος για προστασία του χεριού από είσοδο αντικειμένων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 6.

4.1.9. Το χιτώνιο να διαθέτει οπισθανακλαστικές - φωσφορίζουσες λωρίδες triple trim, όπως το σχέδιο της στολής (Σχέδια 1 και 2). Οι λωρίδες που τοποθετούνται περιφερειακά στις χειρίδες ράβονται σε απόσταση 16 cm $\pm$ 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής.

4.1.10. Στο πίσω φύλλο του χιτωνίου θα υπάρχει η επιγραφή «ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ» με οπισθανακλαστικά και φωσφορίζοντα γράμματα κίτρινου χρώματος, ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, κατάλληλα θερμοκολλημένα για μεγάλη αντοχή σε μηχανικές καταπονήσεις. Η επιγραφή θα είναι τοποθετημένη συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 2 και το συνολικό μήκος της θα είναι 37 cm περίπου. Η απόσταση από το άνω μέρος των γραμμάτων μέχρι το κάτω μέρος του γιακά να είναι περίπου 21 cm για το μικρότερο νούμερο χιτωνίου και να αυξάνεται ανάλογα στα μεγαλύτερα νούμερα έτσι ώστε η επιγραφή να βρίσκεται στο ίδιο σημείο της πλάτης ανεξαρτήτως της σωματικής διάπλασης του Πυροσβέστη.

4.1.11. Στο εσωτερικό άνω μέρος του αριστερού φύλλου του χιτωνίου ράβεται τεμάχιο υφάσματος (Σχέδιο 7) το οποίο στο άκρο του φέρει σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο. Το τεμάχιο αυτό στερεώνεται με μαλακό προσκολλητικό σύνδεσμο επί του δεξιού φύλλου του χιτωνίου, προκειμένου το τεμάχιο υφάσματος να συνδέεται με το δεξί φύλλο του χιτωνίου και να παρέχει προστασία στην περιοχή του λαιμού.

4.1.12. Το χιτώνιο θα φέρει τα κατωτέρω επιρράματα:

4.1.12.1. Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ανάλογο του εμβλήματος του Σώματος (Σχέδιο 9).

4.1.12.2. Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, και ψηλότερα από την αντανakλαστική λωρίδα, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο παραλληλόγραμμο διαστάσεων 6cm πλάτος και 5cm ύψος.

4.1.12.3. Κατά το ήμισυ επί του δεξιού άνω θυλακίου και κατά το ήμισυ πάνω από αυτό, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα θυρεού και διαστάσεων 8 cm πλάτος και 9 cm ύψος ($\pm 0,5$ cm).

4.1.13. Το χιτώνιο να φέρει θηλιά, στην περιοχή του λαιμού, για την ανάρτησή του από κρεμάστρα.

4.2. Περισκελίδα

4.2.1. Κάθε περισκελίδα (Σχέδια 3 και 4) διαμορφώνεται από:

4.2.1.1. Τέσσερα (4) φύλλα (δύο μπροστινά και δύο πίσω),

4.2.1.2. Δύο (2) εσωτερικά πλευρικά θυλάκια (τσέπες) συνολικού μήκους από 30 cm έως 38 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m^2 τουλάχιστον και απλής ύφανσης.

4.2.1.3. Δύο (2) εσωτερικά θυλάκια (τσέπες), στο πίσω μέρος, συνολικού μήκους από 16 cm έως 18 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m^2 τουλάχιστον και απλής ύφανσης, που θα κλείνουν με πτερύγια επικάλυψης με προσκολλητικούς συνδέσμους.

4.2.1.4. Δύο (2) εξωτερικά πλαϊνά θυλάκια (τσέπες) λίγο πάνω από το ύψος των γονάτων, τύπου μπαλώματος, υφάσματος όμοιας σύνθεσης και βάρους με αυτό της στολής, που θα κλείνουν με πτερύγια επικάλυψης με προσκολλητικούς συνδέσμους. Να έχουν πλάτος τουλάχιστον 19 cm και ύψος τουλάχιστον 23 cm μαζί με το πτερύγιο επικάλυψης. Να φέρουν εσωτερικά, τοποθετημένο κατακόρυφα, προσκολλητικό σύνδεσμο για διαμερισματοποίηση της τσέπης σε δύο ίσα μέρη.

4.2.1.5. Την επιρραφή-ενίσχυση στις περιοχές των γονάτων ύψους 30 cm και πλάτους όσο το εμπρόσθιο φύλλο.

4.2.2. Στην περιοχή του “καβάλου” θα υπάρχει ιδιαίτερη ενίσχυση από πρόσθετο στρώμα υφάσματος, όπως φαίνεται στο Σχέδιο 4.

4.2.3. Η συρραφή όλων των φύλλων μεταξύ τους καθώς και της ενίσχυσης του καβάλου να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.2.4. Η ζώνη της περισκελίδας να έχει πλάτος 5,5 cm και να φέρει επτά (7) διεμβολές μεγέθους 6-7 cm για την διέλευση μέσα απ’ αυτές ζωστήρα. Η περισκελίδα στο μπροστινό μέρος να είναι ανοικτή 20 - 30 cm, ανάλογα με το μέγεθος, η οποία κλείνει με φερμουάρ τύπου σπιδράλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) αναλόγου μήκους και πλάτους τουλάχιστον 5mm ± 1 , και κουμπώνει με κουμπί στη ζώνη. Να υπάρχουν επίσης τρεις (3) διεμβολές μεγάλες για ζώνη A/T(πλάτους 6,5cm) οι οποίες θα κλείνουν με κουμπί, όπως φαίνεται στα Σχέδια 3 και 4.

4.2.5. Η περισκελίδα να φέρει εφεδρικό κουμπί, ραμμένο σε κατάλληλο σημείο.

4.2.6. Τα κάτω άκρο των περισκελίδων να φέρουν αναδίπλωση με ραφή κοπτοράπτη και εσωτερικά αυτής κορδόνι σύσφιξης με πλαστικοποιημένο άκρο.

4.2.7. Η περισκελίδα να φέρει αντανakλαστικές λωρίδες triple trim περιφερειακά όπως στα Σχέδια 3 και 4, οι οποίες ράβονται στο κάτω μέρος της ενίσχυσης της περιοχής του γόνατου.

4.3. Πηλίκιο

Δεν απαιτείται

5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Σε κάθε χιτώνιο και περισκελίδα να υπάρχει κατάλληλη ετικέτα, στην οποία αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:

5.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2. Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος.

5.3. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

5.4. Να αναφέρει το μήνα, έτος και τόπο κατασκευής (χώρα προέλευσης).

5.5. Να υπάρχει η σήμανση που προβλέπεται από το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 καθώς και το προβλεπόμενο pictogram.

5.6. Να αναφέρει σαφείς οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

5.7. Να αναφέρει «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

5.8. Να φέρει τη σήμανση CE, συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου, καθώς και όποια άλλη ενημερωτική για τον χρήστη σήμανση.

6. ΔΕΙΓΜΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

6.1. Διατίθεται δείγμα στολής (χιτώνιο, περισκελίδα) παρόμοιας με του Πυροσβεστικού Σώματος, το οποίο ισχύει για τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά πλην του χρώματος, του κειμένου της επιγραφής στο πίσω φύλλο χιτωνίου και των επιραμμάτων χιτωνίου και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

6.2. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ του κειμένου της Τεχνικής Προδιαγραφής και του επίσημου δείγματος, υπερισχύει η περιγραφή της Τεχνικής Προδιαγραφής.

6.3. Το επίσημο δείγμα δεν ισχύει για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτό.

7. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

7.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής έστω και αρνητικά.

7.2. Αναλυτικό Πίνακα των κύριων υλικών της στολής (ύφασμα, οπισθανakλαστικές λωρίδες, φωσφορίζοντα γράμματα επιγραφής, προσκολλητικοί σύνδεσμοι και φερμουάρ) όπου θα φαίνονται οι κατασκευάστριες εταιρείες αυτών, τα εργοστάσια κατασκευής και ο τύπος τους.

7.3. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού, με μετάφραση στα Ελληνικά.

7.4. Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008, με μετάφραση στα Ελληνικά.

7.5. Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.

7.6. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

7.7. Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύσταση τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές

7.8. Υπεύθυνη δήλωση, ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών της συγκεκριμένης προμήθειας δεν θα γίνει χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στους νόμους των ΦΕΚ 166/Α/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/Β/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/Β/23.08.2004 και στις τυχόν μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα όποτε κρίνει ότι είναι σκόπιμο να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τα είδη ως προς τη συμμόρφωση τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις..

7.9. Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου ότι η προσφερόμενη στολή, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον οποίο προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της.

7.10. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανεκλαστικών και φωσφορίζουσών ταινιών, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.

7.11. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανεκλαστικών και φωσφορίζοντων γραμμάτων της επιγραφής, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά του χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.

7.12. Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των προσκολλητικών συνδέσμων.

7.13. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας των φερμουάρ, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών, καθώς και δήλωση συμφωνίας με τις ζητούμενες απαιτήσεις.

7.14. Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας των στολών για δύο έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής τους.

8. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ

Κατά την επισημοποίηση η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα μεταβολής των ποσοτήτων κατά μέγεθος έως 30%.

9. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

9.1. Χιτώνια:

Κάθε χιτώνιο, κουμπωμένο και με τις χειρίδες στο πίσω φύλλο, διπλώνεται και μία φορά κατά τη γραμμή της μέσης και να μπαίνει σε διαφανή σακούλα, μαζί με χάρτινη ετικέτα που να φαίνεται ευκρινώς το μέγεθός του. Τα χιτώνια τοποθετούνται σε χαρτοκιβώτιο επαρκούς αντοχής. Το πλήθος χιτωνίων ανά χαρτοκιβώτιο και τα χαρακτηριστικά του χαρτοκιβωτίου τίθενται στην επιλογή του προμηθευτή.

9.2. Περисκελίδες:

Κάθε περισκελίδα, διπλώνεται μια φορά, πάνω από την ενίσχυση των γονάτων και τοποθετείται σε διαφανή σακούλα, μαζί με χάρτινη ετικέτα που να φαίνεται ευκρινώς το μέγεθός της. Οι περισκελίδες τοποθετούνται σε χαρτοκιβώτιο επαρκούς αντοχής. Το πλήθος περισκελίδων ανά χαρτοκιβώτιο και τα χαρακτηριστικά του χαρτοκιβωτίου τίθενται στην επιλογή του προμηθευτή.

10. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

10.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στη Μοίρα Εφοδιασμού της xxxx Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση xxx), μετά από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.

10.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

11. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω:

11.1. Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των ετοιμών χιτωνίων, περισκελίδων και πηλικίων.

11.2. Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π).

11.3. Την ομοιοχρωμία του συνόλου των τεμαχίων κάθε περισκελίδας, χιτωνίου και πηλικίου καθώς και του συνόλου αυτών ως ενιαίας στολής.

11.4. Την ποσότητα κατά μέγεθος.

11.5. Ο έλεγχος γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 1% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

12. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας. Οι στολές παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό έλεγχο ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η επιτροπή παραλαβής τις απορρίπτει.

13. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

13.1. Η χαμηλότερη συνολική τιμή (χιτωνίου, περισκελίδας, πηλικίου) η οποία είναι η ίδια ανεξαρτήτως μεγέθους στολής.

14. ΣΧΕΔΙΑ - ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ

Επισυνάπτονται ενδεικτικά Σχέδια του χιτωνίου και του παντελονιού καθώς και Πίνακας των μεγεθών των στολών με τις αντίστοιχες διαστάσεις.

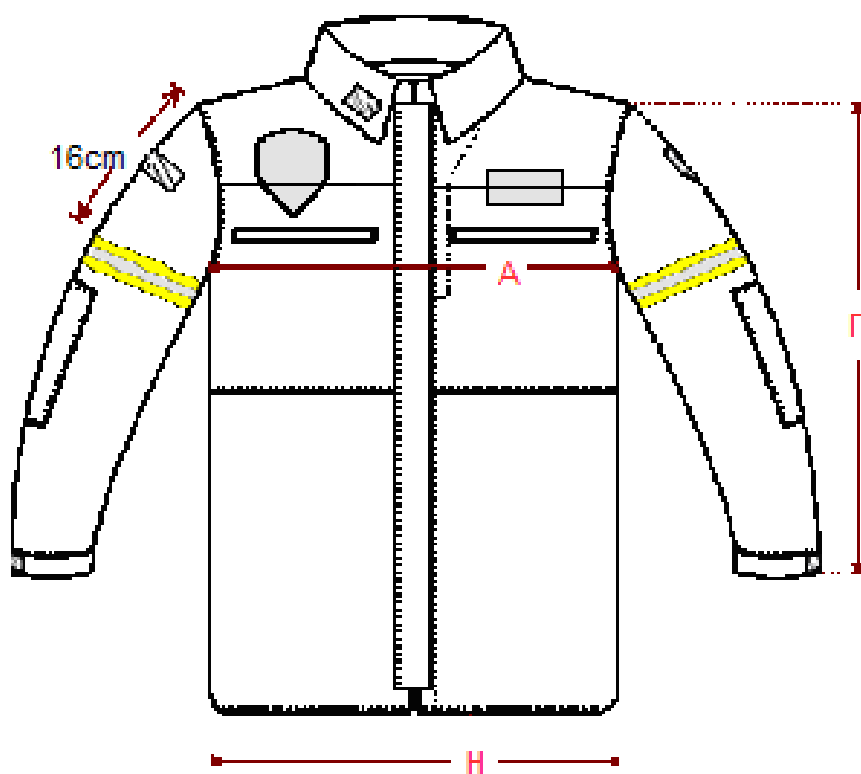
Αθήνα

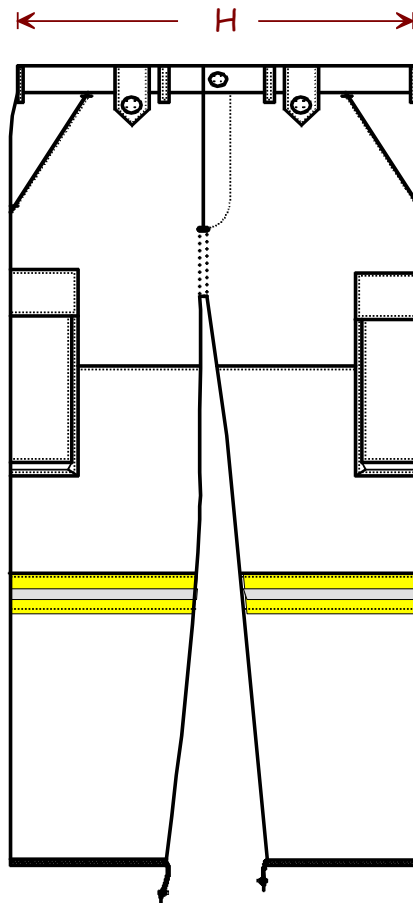
ΠΙΝΑΚΑΣ

όπου φαίνονται οι πραγματικές και παραδοτέες διαστάσεις (σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα σχέδια) των υπό προμήθεια μεγεθών χιτωνίων, περισκελίδων

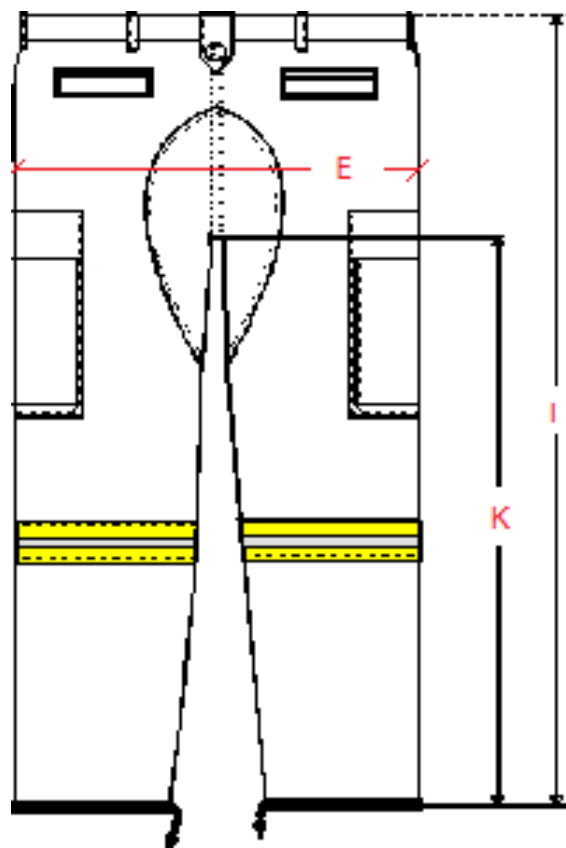
Α' ΧΙΤΩΝΙΑ										
ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ										ΠΟΣΟΤΗΤ Α
Α/Α	Μέγεθος	ερίμετρο	ερίμετρο	Μήκος (Β)	Μανίκι (Γ)	Μασχάλη (Δ)	Πλάτη (Ε)	Γιακάς		
		στήθους (Α) x2	ώτων άκρο (Η) x2					(Ζ ₁)	(Ζ ₂)	
1	115 M	115	115	76	60	28	47	48	44	
2	115 MK	115	115	80	62	28	47	48	44	
3	125 M	125	125	76	62	29,5	52	49	45	
4	125 MK	125	125	80	64	29,5	52	49	45	
5	135 M	135	135	79	62	31	57	51	47	
6	135 MK	135	135	83	64	31	57	51	47	
7	144 M	144	144	81	62	32,5	61,5	52	48	
8	150	150	150	86	72	33,5	64,5	54	50	
9	160	160	160	91	74	35	67,5	57	53	
Σ Υ Ν Ο Λ Ο										

Β' ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΕΣ						
ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ						ΠΟΣΟΤΗΤΑ
Α/Α	Μέγεθος	Περίμ. Μέσης Η	Ημιπερ. Λεκάνης Θ	Μήκος Ι	Καβάλος Κ	
1	72 ΜΚ	72	54	100	72	
2	76 Μ	76	56	100	72	
3	76 ΜΚ	76	56	105	77	
4	80 Μ	80	57	100	72	
5	80 ΜΚ	80	57	105	77	
6	84 Μ	84	58	100	72	
7	84 ΜΚ	84	58	105	77	
8	88 Μ	88	60	105	77	
9	88 ΜΚ	88	60	110	82	
10	92 Μ	92	62	105	77	
11	92 ΜΚ	92	62	110	82	
12	96 Μ	96	64	105	77	
13	96 ΜΚ	96	64	110	82	
14	100 Μ	100	68	105	77	
15	100 ΜΚ	100	68	110	82	
16	104	104	70	110	82	
17	108	108	74	115	87	
18	112	112	78	115	87	
19	116	116	80	115	87	
20	120	120	84	115	87	
21	124	124	86	120	87	
Σ Υ Ν Ο Λ Ο						

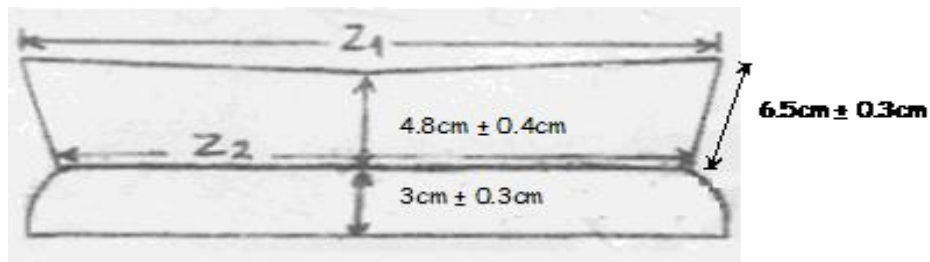
ΣΧΕΔΙΟ 1ΣΧΕΔΙΟ 2ΣΧΕΔΙΟ 3



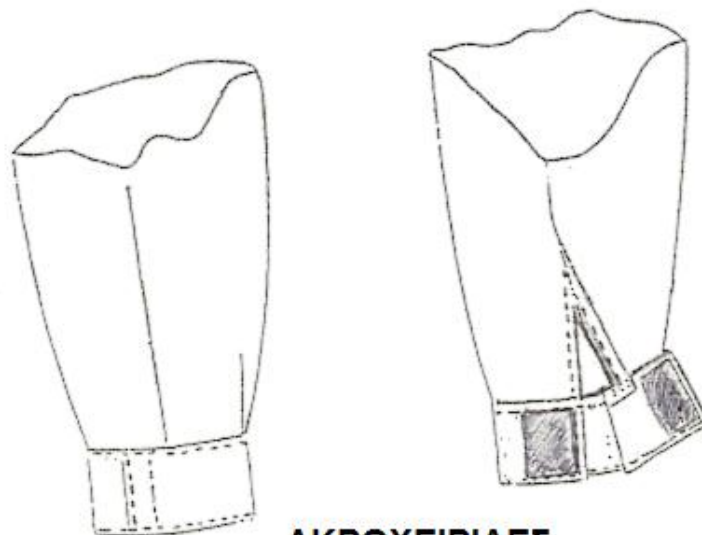
ΣΧΕΔΙΟ 4



ΣΧΕΔΙΟ 5



ΣΧΕΔΙΟ 6



ΑΚΡΟΧΕΙΡΙΔΕΣ

ΣΧΕΔΙΟ 7



ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΙΜΟΥ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ##
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΚΡΑΝΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΜΟΝΙΜΩΝ (ΕΙΔΙΚΑ ΕΚ ΣΥΝΘ. ΙΝΩΝ)

1. ΣΚΟΠΟΣ:

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Πολεμικής Αεροπορίας (εφεξής Υπηρεσία) για την προμήθεια:

Πυροσβεστικών κράνων, χρώματος κιτρινοπράσινου – φωσφοριζέ

τα οποία σύμφωνα με τον κανονισμό της Υπηρεσίας αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα των ειδών ατομικής προστασίας τα οποία χορηγούνται στους Πυροσβεστικούς υπαλλήλους κατά την εκτέλεση του έργου τους. Τα κράνη αυτά θα πρέπει να παρέχουν προστασία της κεφαλής των Πυροσβεστών από πτώσεις αιχμηρών και βαριών αντικειμένων (σίδερα, πέτρες, σοβάδες κ.λπ.) από κάθε κατεύθυνση, προστασία από θερμική ακτινοβολία και ηλεκτρικά φορτία κατά την διάρκεια κατασβέσεως πυρκαγιών και διασώσεις ανθρώπων.

2. ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1. Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

2.2. Η ημερομηνία κατασκευής των ειδών να μην είναι προγενέστερη των έξι (6) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης.

3. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

3.1. Το κράνος πρέπει να είναι κατασκευασμένο και πιστοποιημένο σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 443:2008 "Helmets for fire fighting in buildings and other structures» type B/3b με κατ' ελάχιστο σήμανση C (αντίσταση σε χημικά), - 30°C (αντοχή σε χαμηλές θερμοκρασίες), E2 (Wet helmet insulation) E3 (Surface insulation).

3.2. Οι ενσωματωμένες προσωπίδες (προστατευτικά ματιών και προσώπου) να είναι εγκεκριμένες σύμφωνα με το πρότυπο EN 14458:2004.

3.3. Για την απόδειξη των ανωτέρω, τα κράνη θα πρέπει να διαθέτουν:

3.3.1 Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

3.3.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11Α ή 11Β της οδηγίας) ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

3.3.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει προς δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

3.4 Το εργοστάσιο κατασκευής να διαθέτει πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το κράνος να αποτελείται από:

4.1. Κέλυφος

4.1.1. Με ένα ή δύο μεγέθη κελύφους και με τους εσωτερικούς ρυθμιζόμενους ιμάντες ή το μηχανισμό σύσφιξης που διαθέτει, να καλύπτει εύρος περιμέτρων κεφαλής από 52 έως 64 cm τουλάχιστον.

4.1.2. Το βάρος του να μην υπερβαίνει τα 1.650 gr. Σε περίπτωση που τα ζητούμενα μεγέθη καλύπτονται από δύο μεγέθη κελύφους, γίνονται δεκτά κράνη με βάρος μέχρι 1.650 gr για το μικρότερο κέλυφος και βάρος μέχρι 1.900 gr για το μεγαλύτερο κέλυφος.

4.1.3. Να έχει ομοιόμορφο χρωματισμό άριστης ποιότητας ώστε να έχει μεγάλη αντοχή σε ξέσματα, χαράξεις ή στίγματα-κηλίδες, κατά την πτώση στο κράνος αντικειμένων, κατά την πτώση του στο έδαφος, κατά την έκθεση σε υψηλές θερμοκρασίες από διάφορες πηγές θερμότητας, κατά την επαφή του με το νερό ή τον αφρό ή όπως αιτίες καταστροφών.

4.1.4. Εσωτερικά να φέρει σύστημα προσαρμογής του κράνους στο κεφάλι του χρήστη από βραδύκαυστα υλικά φιλικά προς το δέρμα. Οι ιμάντες περισφίξεως στο κεφάλι να ρυθμίζονται με εύχρηστο μηχανισμό, κατά προτίμηση με περιστροφικό τροχό σύσφιξης, που θα επιτρέπουν την ρύθμιση και χωρίς την αφαίρεση του κράνους από το κεφάλι.

4.1.5. Να φέρει υποσιάγωνο (chin strap), ρυθμιζόμενου μήκους, κατασκευασμένο από άνετο, βραδύκαυστο και ανθεκτικό στη θερμότητα υλικό. Να ασφαλίζει με μη μεταλλική ταχεία απασφαλιζόμενη πόρπη.

4.1.6. Να μπορεί να πλένεται εύκολα με σαπούνι και νερό χωρίς να απαιτούνται ειδικά υλικά πλυσίματος. Όπως τα εσωτερικά μέρη του κράνους να πλένονται και να αντικαθίστανται εύκολα σε περίπτωση φθοράς.

4.1.7. Να διαθέτει κατάλληλες πλαϊνές εγκοπές, ρυθμιζόμενης θέσης, ώστε να είναι δυνατή η προσαρμογή στο κράνος προσωπίδων που διαθέτουν ζεύγος ελατηριωτών ή ελαστικών στηριγμάτων όπως αυτά που διαθέτουν οι προσωπίδες αναπνευστικών συσκευών των κατασκευαστών Draeger, Spasciani, Fenzy κλπ, χωρίς να κινδυνεύει να βγει το κράνος ή χωρίς να κινδυνεύει από πτώση κατά τη χρήση.

4.2. Προστατευτικό αυχένα

Προσθαφαιρούμενο αντιπυρικό κάλυμμα για την προστασία του αυχένα, το οποίο θα αποτελείται από ύφασμα κατασκευασμένο από τουλάχιστον 95% βραδύκαυστες αραμιδικές ίνες και το οποίο θα περιλαμβάνεται στα πιστοποιημένα με το κράνος αξεσουάρ.

4.3. Προσωπίδες

4.3.1. Εξωτερική προσωπίδα προστασίας προσώπου η οποία θα πρέπει να είναι χαρακτηρισμένη ως προστατευτικό προσώπου σύμφωνα με το πρότυπο EN 14458:2004 και ταξινομημένη για χρήση από πυροσβέστες (σύμβολο +). Θα πρέπει να προστατεύει τα μάτια, καθώς και το πρόσωπο μέχρι το σαγόι ενάντια σε μηχανικές, θερμικές και χημικές επιδράσεις. Θα πρέπει να είναι κατασκευασμένη από υλικό ανθεκτικό σε υψηλές θερμοκρασίες όπως η πολυαιθερική σουλφόνη ή ισοδύναμο υλικό, να έχει ενσωματωθεί στο εσωτερικό του κράνους και να κινείται (άνω-κάτω). Θα πρέπει να διαθέτει χρυσαφί επίστρωση υψηλής αντοχής, αντιχαρακτική προστασία (σύμβολο K) και επιφανειακή μόνωση (σύμβολο Ω). Θα

πρέπει να διαθέτει αντιθαμβωτική προστασία ή εναλλακτικά να συνοδεύεται (το κάθε κράνος) από ένα αντιθαμβωτικό σπρέι.

4.3.2. Διάφανη προσωπίδα προστασίας ματιών η οποία θα πρέπει να είναι χαρακτηρισμένη ως προστατευτικό ματιών σύμφωνα με το πρότυπο EN 14458:2004 και ταξινομημένη για γενική χρήση (σύμβολο =) ή για χρήση από πυροσβέστες (σύμβολο +). Θα πρέπει να προστατεύει τα μάτια από μηχανικές, θερμικές και χημικές επιδράσεις. Θα πρέπει να είναι κατασκευασμένη από υλικό ανθεκτικό σε υψηλές θερμοκρασίες, να έχει ενσωματωθεί στο εσωτερικό του κράνους και να κινείται (άνω-κάτω). Θα πρέπει να διαθέτει αντιχαρακτική προστασία (σύμβολο K) και επιφανειακή μόνωση (σύμβολο Ω).

4.3.3. Και οι δύο προσωπίδες πρέπει να λειτουργούν ανεξάρτητα και παράλληλα την ίδια στιγμή ακόμη και με τη χρήση γαντιών.

4.4. Φακός

4.4.1 Το κράνος, να έχει τη δυνατότητα και την υποδομή (κατάλληλη βάση) να δεχτεί την τοποθέτηση φακών τύπου UK 4AA.

5. ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΑ ΒΑΘΜΩΝ

Ουδέν

5. ΣΥΜΒΑΤΟΤΗΤΑ

5.1. Το κράνος να είναι πλήρως συμβατό με τις προσωπίδες αναπνευστικών συσκευών που διαθέτει σήμερα η Υπηρεσία και να είναι δυνατή η προσαρμογή τους χωρίς να κινδυνεύει να βγει το κράνος ή χωρίς να κινδυνεύει από πτώση κατά τη χρήση. Να είναι δυνατή η χρήση του κράνους με προσωπίδες που διαθέτουν κεφαλοδέματα καθώς και με προσωπίδες που διαθέτουν ελατηριωτά στηρίγματα.

5.2. Οι ατομικές προσωπίδες και οι προσωπίδες αναπνευστικών συσκευών που διαθέτει σήμερα η Υπηρεσία και με τις οποίες απαραίτητως πρέπει να συνεργάζεται το κράνος δηλ. να είναι πλήρως συμβατό χωρίς αποκλίσεις και χωρίς τον κίνδυνο απώλειας του κράνους κατά το πυροσβεστικό έργο (η Επιτροπή παραλαβής πρέπει να προβεί σε έλεγχο προς επιβεβαίωση τούτου) είναι οι εξής:

DRAGER προσωπίδα Panorama Nova

FENZY προσωπίδα BIOMASK και απλή

SPASCIANI προσωπίδα TR 82.

SCOTT SIGMA προσωπίδα απλή (προαιρετικά).

5.3. Κράνος που δεν παραμένει με ασφάλεια στη θέση του, εμποδίζει την πραγματοποίηση απλών δραστηριοτήτων, προκαλεί πόνο ή δυσφορία στο χρήστη, δεν γίνεται αποδεκτό.

6. ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ

Πριν την κατάθεση των προσφορών οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση του δείγματος της Υπηρεσίας, που είναι παρόμοιο με το κράνος Αξιωματικού του Πυροσβεστικού Σώματος, χωρίς το έμβλημα επί κράνους. Τα προσφερόμενα κράνη να είναι όμοια με το δείγμα της Υπηρεσίας ως προς το χρώμα. Σχεδιαστικά να προσομοιάζουν το σχέδιο – σχήμα του δείγματος για λόγους ομοιομορφίας. Επίσης μπορούν να λάβουν γνώση και των υπαρχόντων ελατηριωτών στηριγμάτων των προσωπίδων αναπνευστικών συσκευών που διαθέτει η Υπηρεσία.

7. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές οφείλουν να καταθέσουν μαζί με τις τεχνικές τους προσφορές:

7.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά αυτής έστω και αρνητικά.

7.2. Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο πιστοποιητικού ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής των κράνων, από τον αρμόδιο φορέα πιστοποίησης.

7.3. Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 443:2008, με μετάφραση αυτού στα Ελληνικά.

7.4. Αντίγραφα Πιστοποιητικών Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425, τόσο για την εξωτερική επιμεταλλωμένη προσωπίδα όσο και για την εσωτερική διάφανη προσωπίδα προστασίας των ματιών, από τα οποία να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 14458:2004, με μετάφραση αυτών στα Ελληνικά.

7.5. Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκαν τα ανωτέρω πιστοποιητικά εξέτασης τύπου.

7.6. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

7.7. Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα φαίνεται το προσφερόμενο μοντέλο κράνους, από το οποίο να προκύπτουν τα τεχνικά του χαρακτηριστικά καθώς και τα αξεσουάρ που το συνοδεύουν.

7.8. Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας τους πλήρους κράνους για δύο (2) έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής του, η οποία να καλύπτει επίσης και την βαφή του κράνους καθώς και την χρυσαφί επίστρωση της εξωτερικής προσωπίδας.

7.9. Έγγραφο δήλωση τεχνικής υποστήριξης των κράνων για χρονικό διάστημα δέκα (10) ετών από την παραλαβή, καθώς και δήλωση του κατασκευαστικού οίκου για ύπαρξη ανταλλακτικών του κράνους για το ίδιο χρονικό διάστημα.

8. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το κάθε κράνος θα συσκευάζεται σε κατάλληλη προστατευτική συσκευασία. Ανά δέκα (10) ή δώδεκα (12) τεμάχια θα συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής επί του οποίου θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

8.1. Αριθμός και ημερομηνία Σύμβασης.

8.2. Ονομασία προμηθευτή.

8.3. Είδος υλικού.

8.4. Ποσότητα / μέγεθος (αν το κράνος προσφέρεται σε δύο μεγέθη).

9. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

9.1. Ο χρόνος παράδοσης της όλης ποσότητας να μην υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.

9.2. Τόπος παράδοσης, με έξοδα και φροντίδα του προμηθευτή, στη **Μοίρα Εφοδιασμού της XXX Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση XXXX)**, μετά από

συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.

9.3. Κατά την παράδοση κάθε κράνος:

9.3.1. Να φέρει τη σήμανση «CE», τη σήμανση που προβλέπεται από το EN 443. Οι ενσωματωμένες προσωπίδες να φέρουν τη σήμανση του προτύπου EN 14458, τοποθετημένες από το εργοστάσιο κατασκευής και κατά το στάδιο κατασκευής αυτών.

9.3.2. Να συνοδεύεται από έντυπο με τα στοιχεία και τις οδηγίες που προβλέπονται στα ανωτέρω πρότυπα, στην Ελληνική γλώσσα.

9.3.3. Όλη η ποσότητα της Σύμβασης να θεωρηθεί από την επιτροπή παραλαβής ως μία μερίδα.

9.4. Μακροσκοπικός έλεγχος. Η Επιτροπή παραλαβής θα ελέγχει με βάση τους όρους της παρούσας μακροσκοπικά τα παρακάτω:

9.4.1. Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των παραδοτέων.

9.4.2. Τη γενική ποιότητα της κατασκευής.

9.4.3. Τη συμβατότητα του κράνους με τις προσωπίδες της παραγράφου 5.

9.4.4. Οι παραπάνω έλεγχοι να γίνουν σε ποσοστό 10% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

9.5. Ο χρόνος οριστικής παραλαβής από την επιτροπή παραλαβής θα είναι μέσα σ' ένα μήνα από την αρχική παραλαβή.

10. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Η χαμηλότερη τιμή η οποία είναι η ίδια ανεξάρτητα μεγέθους κράνους.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ **ΚΟΥΚΟΥΛΕΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ**

1. ΣΚΟΠΟΣ ΧΡΗΣΗΣ

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις του Πυροσβεστικού Σώματος για την προμήθεια κουκούλων πυρκαγιάς (firehood) που προορίζονται να χρησιμοποιηθούν κατά τις επιχειρήσεις πυρόσβεσης, για την προστασία των περιοχών του κεφαλιού και του λαιμού των πυροσβεστών, από την θερμότητα και τις φλόγες. Θα είναι φτιαγμένες από βραδύκαυστο ύφασμα, θα εφαρμόζουν στο κεφάλι και το λαιμό, θα καλύπτουν δε και τη βάση του λαιμού, από όλες τις πλευρές.

2. ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1. Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

2.2. Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

2.3. Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

3. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

3.1. Η κουκούλα πρέπει να είναι κατασκευασμένη και πιστοποιημένη σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό πρότυπο EN 13911:2004 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες - Απαιτήσεις και μέθοδοι δοκιμής για κουκούλες πυροσβεστών».

3.2. Για την απόδειξη των ανωτέρω, οι κουκούλες θα πρέπει να διαθέτουν:

3.2.1. Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

3.2.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11Α ή 11Β της οδηγίας) ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

3.2.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

3.3. Τα εργοστάσιο κατασκευής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001, με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Η προσφερόμενη κουκούλα πυρκαγιάς:

4.1. Να είναι κατασκευασμένη από βραδύκαυστο ύφασμα. Να δηλώνεται η σύνθεση, η ύφανση και το βάρος του υφάσματος.

4.2. Να καλύπτει όλο το κεφάλι, το λαιμό, τμήμα του στήθους και τμήμα των ώμων.

4.3. Να διαθέτει άνοιγμα στο πρόσωπο, το οποίο θα ξεκινάει πάνω από τα μάτια, και θα φτάνει μέχρι κάτω από τη μύτη (το πηγούνι καλυμμένο από την κουκούλα).

- 4.4. Να μην εμποδίζει την ελεύθερη κίνηση του κεφαλιού, και να μην προκαλεί δυσφορία στον χρήστη. Να μην εμποδίζει την χρήση άλλων μέσων ατομικής προστασίας, όπως το κράνος και την προσωπίδα της αναπνευστικής συσκευής.
- 4.5. Να διαθέτει γύρω από το άνοιγμα του προσώπου επαρκή ελαστικότητα, κατά προτίμηση με εσωτερικό λάστιχο, για την καλή προσαρμογή της κουκούλας γύρω από την προσωπίδα αναπνευστικής συσκευής.
- 4.6. Να έχει την κατάλληλη ελαστικότητα ώστε να ταιριάζει σε όλα τα μεγέθη και σχήματα κεφαλιών.
- 4.7. Να έχει τις κύριες ραφές διπλές και τα τελειώματα να είναι με κοπτοράπτη.
- 4.8. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα.
- 4.9. Οι κλωστές ραφής να είναι 100% βραδύκαυστες ίνες. Να δηλωθεί η σύνθεσή τους.

5. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

- 5.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής
- 5.2. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 5.3. Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 13911:2004, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 5.4. Εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.
- 5.5. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.
- 5.6. Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.
- 5.7. Υπεύθυνη δήλωση, ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών της συγκεκριμένης προμήθειας δεν θα γίνει χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στους νόμους των ΦΕΚ 166/Α/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/Β/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/Β/23.08.2004 και στις τυχόν μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα όποτε κρίνει ότι είναι σκόπιμο να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τα είδη ως προς τη συμμόρφωση τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις.
- 5.8. Τεχνικό φυλλάδιο της προσφερόμενης κουκούλας, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται η σύνθεση του υφάσματος και τα υπόλοιπα τεχνικά της χαρακτηριστικά.
- 5.9. Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου ότι η προσφερόμενη κουκούλα, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον οποίο

προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της.

5.10. Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας της κουκούλας για δύο (2) έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής τους.

5.11. Δύο (2) κουκούλες ως δείγμα-αντίδειγμα, καθ' όλα όμοιες με τις προσφερόμενες, οι οποίες θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Τα δείγματα να περιλαμβάνουν και τις προβλεπόμενες από το πρότυπο επισημάνσεις.

6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

6.1. Κάθε κουκούλα να παραδοθεί εντός κατάλληλης συσκευασίας.

6.2. Ορισμένος αριθμός κουκούλων θα βρίσκονται εντός χαρτοκιβωτίου στο οποίο θα αναγράφονται στα Ελληνικά τα κάτωθι στοιχεία:

6.2.1. Είδος υλικού.

6.2.2. Αριθμός και ημερομηνία Σύμβασης.

6.2.3. Ονομασία προμηθευτή.

6.2.4. Ποσότητα.

7. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

8. Τόπος παράδοσης, με έξοδα και φροντίδα του προμηθευτή, στη **Μοίρα Εφοδιασμού της XXX Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση XXXX)**, μετά από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.

8.1. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

8.2. Κατά την παράδοση οι κουκούλες να φέρουν τη σήμανση «CE» καθώς και τη σήμανση που προβλέπεται από το κεφ. 7 του προτύπου EN 13911:2004.

8.3. Κάθε κουκούλα να περιέχει εντός της συσκευασίας αναλυτικές πληροφορίες και οδηγίες του κατασκευαστή σύμφωνα με το κεφ. 8 του προτύπου EN 13911:2004, στην Ελληνική γλώσσα, στις οποίες θα γίνεται και αναφορά στον τρόπο εφαρμογής της κουκούλας σε συνδυασμό με την μάσκα της αναπνευστικής συσκευής.

8.4. Μαζί με τις κουκούλες να παραδοθεί αντίγραφο της Δήλωσης συμμόρφωσης του κατασκευαστή (EC Declaration of Conformity), καθώς και Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) (ένα σετ για όλη την ποσότητα).

9. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής θα προβεί σε μακροσκοπικό έλεγχο όπου θα ελεγχθούν δειγματοληπτικά τα χαρακτηριστικά των κουκούλων σύμφωνα με τις απαιτήσεις της τεχνικής προδιαγραφής, η ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π), το μέγεθος, η εφαρμογή τους, καθώς και η συμφωνία με το κατατεθειμένο δείγμα.

10. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

10.1. Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας εξαιρουμένου του χρονικού διαστήματος που θα απαιτηθεί για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών και την έκδοση των σχετικών αποτελεσμάτων.

10.2. Η διαδικασία της παράδοσης - παραλαβής θα πραγματοποιείται κατά το χρονικό διάστημα που θα μνημονεύεται σε κάθε εκτελεστική σύμβαση της συμφωνίας - πλαισίου.

11. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει μόνο τιμής.