



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 29-07-2019
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.: 22810

Αρ. Απόφασης 527/2019

ΘΕΜΑ: Απ'ευθείας ανάθεση για την παροχή υπηρεσιών: "Συντήρηση εγκαταστάσεων υδατοδεξαμενών Τ.Κ. Άνω Βροντούς έτους 2019".

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις του Ν. 3463/2006 (Κύρωση του Κώδικα Δήμων & Κοινοτήτων) και ειδικότερα τα Άρθρα 209 και 273, όπως αυτά τροποποιήθηκαν με το Άρθρο 20 του Ν.3731/2008 και διατηρήθηκαν σε ισχύ με το Ν. 4412/16.
- Τις διατάξεις του Άρθρου 58 του Ν.3852/2010.
- Την αρ. 122/2017 αποφ. Δημάρχου περί ορισμού Αντιδημάρχων.
- Την αρ. 150/2019 ΑΔΣ με την οποία έγινε η αναμόρφωση του προϋπολογισμού έτους 2019
- Την αριθμ. 55/2019 μελέτη της Δ.Τ.Υ με τίτλο: **"Συντήρηση εγκαταστάσεων υδατοδεξαμενών Τ.Κ. Άνω Βροντούς έτους 2019"**.
- Την με αριθμ. 2019/19820/28-06-2019 Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης ποσού 4.984,80 ευρώ με την οποία έγινε η δέσμευση της σχετικής πίστωσης με Κ.Α.Ε 30.6262.004 (καταχωρήθηκε με α/α 558/2019 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής).
- Την με αριθμ. 496/21440/15-07-2019 Απόφαση Δημάρχου για την έγκριση της αριθμ. 55/2019 μελέτης Παροχής Υπηρεσιών της Δ.Τ.Υ. με τίτλο: **"Συντήρηση εγκαταστάσεων υδατοδεξαμενών Τ.Κ. Άνω Βροντούς έτους 2019"**.
- Την με αριθμ. πρωτ: 21498/16-07-2019 Πρόσκληση Κατάθεσης Προσφορών του Αντιδημάρχου κ. Ηλία Γκότση.
- Την με αρ. πρωτ. 22382/24-07-2019 οικονομική προσφορά του κ. Χανλίογλου Πολύδωρου του Αναστασίου, Πολ. Μηχ/κου ΤΕ, ο οποίος προσέφερε έκπτωση 3% επί του προϋπολογισμού της μελέτης. (Προϋπολογισμός Προσφοράς: $4.020,00 \cdot 0,97 = 3.899,40 \text{ €}$).
- Την με αρ. πρωτ. 22383/24-07-2019 οικονομική προσφορά του κ. Καριώτη Δημητρίου Πολ. Μηχ/κου, ο οποίος προσέφερε έκπτωση 2% επί του προϋπολογισμού της μελέτης. (Προϋπολογισμός Προσφοράς: $4.020,00 \cdot 0,98 = 3.939,60 \text{ €}$).
- Την παρ.1 του Άρθρου 118 του Ν.4412/2016.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Αναθέτουμε στον κ. Χανλίογλου Πολύδωρο του Αναστασίου, Πολ. Μηχ/κο ΤΕ, με έδρα Ολύμπου 7, Τ.Κ. 62125 – Σέρρες, Α.Φ.Μ. 047911960 ΔΟΥ ΣΕΡΡΩΝ, την παροχή υπηρεσιών με τίτλο: **"Συντήρηση εγκαταστάσεων υδατοδεξαμενών Τ.Κ. Άνω Βροντούς έτους 2019"**.

2. Το αντικείμενο της σύμβασης και οι λοιποί όροι περιγράφονται αναλυτικά στην με αριθ. 55/2019 μελέτη της Δ.Τ.Υ.
3. Η συνολική αμοιβή ορίζεται στο ποσό των τριών χιλιάδων οκτακοσίων ενενήντα εννέα ευρώ και σαράντα λεπτών συν ΦΠΑ 24%, (**4.835,26 € με ΦΠΑ 24%**).

Κοινοποίηση

1 Τμήμα Υ.Π. & Σ.Ο

2 Δ.Τ.Υ.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΕΡΓΩΝ-ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ – ΠΑΛΛΑΪΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΗΛΙΑΣ ΓΚΟΤΣΗΣ