



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΦΩΚΙΔΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Άμφισσα : 22 -12-2021
Αριθμ. πρωτ.:οικ.291203/4840

Ταχ. Δ/ση : Γιδογιάννου 37
Ταχ.Κώδικας : 33 100 ΑΜΦΙΣΣΑ,
Πληροφορίες : Κων/νος Κάββουρας
Αρ.τηλεφ. : 2265350 - 636
Αρ. Fax: :2265350 - 512
E-mail: : k.kavvouras@fokida.gr

ΘΕΜΑ : Απόφαση ανάθεσης παροχής υπηρεσίας

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΦΩΚΙΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ Α' 87) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- 2) Το Π.Δ.148/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας» (ΦΕΚ Α' 241) όπως έχει τροποποιηθεί – επικαιροποιηθεί και ισχύει σήμερα
- 3) Το ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)».
- 4) Την αριθμ. 241160/3781/29-10-21 (ΦΕΚ 935/τ.Υ.Ο.Δ.Δ./01-11-2021) απόφαση Περιφερειάρχη, περί ορισμού Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Π.Σ.Ε.
- 5) Την αριθμ. 250564/3916/09-11-2021 απόφαση Περιφερειάρχη, περί ανάθεσης άσκησης τομέων και μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες (ΦΕΚ 5331/τ.Β'/17-11-2021).
- 6) Την υπ' αριθμ. 249732/29-12-2020 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας-Στερεάς Ελλάδας περί επικύρωσης της υπ' αριθμ. 271/2020 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου «Έγκριση Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2021 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας».
- 7) Το υπ' αριθμ. 269133/4454/01-12-2021 (ΑΔΑΜ:21REQ009643014) πρωτογενές αίτημα, περί έκδοσης απόφασης ανάληψης υποχρέωσης για την εν θέματι παροχή υπηρεσίας
- 8) Την υπ' αριθμ. 3972/ΑΑΒεβ 4384/01-12-2021 (ΑΔΑ: ΨΧΑΗ7ΛΗ-415, ΑΔΑΜ:21REQ009652823) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.
- 9) Την υπ' αριθμ. 287229/4767/17-12-2021/21PROC009778872 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.
- 10) Την προσφορά του αναδόχου.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Αναθέτουμε στον ΚΑΪΛΟΓΙΑΝΝΟ ΝΙΚΟΛΑΟ- ΕΠΙΣΚΕΥΕΣ & ΣΥΝΤΗΡΗΣΕΙΣ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ- ΟΣΙΟΥ ΛΟΥΚΑ 41- ΔΕΛΦΟΙ- ΑΦΜ 129955073- ΔΟΥ ΑΜΦΙΣΣΑΣ- ΤΗΛ.6986629581, την παροχή υπηρεσίας για εργασίες συντήρησης, για ένα χρόνο, των δύο ανελκυστήρων της Π.Ε. Φωκίδας, αξίας 1200,00 € με Φ.Π.Α.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε.ΦΩΚΙΔΑΣ**ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ζ.ΔΕΛΜΟΥΖΟΣ**

Ο ΑΝΑΠΛ/ΗΣ ΠΡ/ΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΚΩΝ/ΝΟΣ ΚΑΒΒΟΥΡΑΣ ΠΕ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ