



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΣΜΟΥ-ΛΟΓΙΣΤ.&ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : Πατρών & Τ. Πετροπούλου 27131, Πύργος

Πληρ.: Βαρελά Νικολέττα

Τηλ. 26213-62643

E-mail: varela@1489.syzefxis.gov.gr

ΠΡΟΣ

**«ΟΛΥΜΠΟΣ ΙΚΕ ΕΜΠΟΡΙΚΕΣ - ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΙΚΕ »
Ταχ.Δ/ση: Καρκαβίτσα 2 - Πύργος ΤΚ 27131**

ΘΕΜΑ: «Ανακοίνωση κατακύρωσης αποτελέσματος»

Σας κοινοποιούμε την αριθμ. πρωτ.: 27545/20-08-2026 με (ΑΔΑ:92ΖΥΩ17-ΥΡ9) Απόφαση Αντιδημάρχου με την οποία ανατέθηκε στον φορέα σας, η παροχή υπηρεσιών για την διαμονή ατόμων του 6ου Θερινού Σχολείου Φυσικής με την επωνυμία "ΗΡΩΝ" 2026, που θα πραγματοποιηθεί από 25/8/2026 έως 28/8/2026, έναντι του ποσού των 853,97 € πλέον ΦΠΑ 13 % ποσού 111,03 € με σύνολο ποσού 965,00 € Τέλος ανθεκτικότητας ποσού 22,00 € ήτοι γενικό σύνολο 987,00 €

Η παρούσα επέχει θέση σύμβασης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει «εφόσον το αντικείμενο της σύμβασης (ανάθεσης) είναι αξίας κάτω των 2.500,00€ (προ Φ.Π.Α). Οι δαπάνες θα βαρύνουν τον ΑΛΕ 070.2420908 του προϋπολογισμού έτους 2026, όπου υπάρχουν οι αντίστοιχες πιστώσεις.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΜΕΣΣΑΛΑΣ

ΣΥΝ.: Αριθμ. πρωτ.: 27545/20-8-2026
απόφαση ανάθεσης