



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΗΣ
Ταχ. Δ/ση : Δημάρχου Π. Πτωχού
Τ.Κ. 24200 Μεσσήνη
Τηλέφωνο : 27223-60100
E-mail : messini@messini.gr

Μεσσήνη - -2025
Αρ. πρωτ.:

ΑΠΟΦΑΣΗ
Εκτέλεσης με απ' ευθείας ανάθεση προμήθειας

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/08.08.2016): "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" και ιδιαίτερα το άρθρο 118 του Ν. 4412/16.
2. Τον Δημοτικό και Κοινοτικό Κώδικα (Ν. 3463/06) όπως αυτός ισχύει.
3. Τον Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α'): Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης, όπως αυτός ισχύει.
4. Το υπ' αρ. 616/12/15-05-2025 τεύχος μελέτης του Δήμου Μεσσήνης για την προμήθεια: «Προμήθεια επίπλων», προϋπολογισμού μελέτης 20.677,00 € με Φ.Π.Α. 24%, (CPV: 39000000-2).
5. Την Βεβαίωση της Οικονομικής Υπηρεσίας Δήμου Μεσσήνης για την δέσμευση στα οικεία λογιστικά βιβλία της αντίστοιχης πίστωσης.
6. Την Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, η οποία εκδόθηκε με αριθμό 666/04-06-2025 και ΑΔΑ: 9Φ55ΩΚ4-ΡΚΕ.
7. Αριθμός καταχώρησης της Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης στο Μητρώο Δεσμεύσεων: 10.7133.2401-2.
8. Η προμήθεια έχει αριθμό ηλεκτρονικού φακέλου: 209/2025.
9. Την υπ' αρ. πρωτ. 11437/11-06-2025 Απόφαση Δημάρχου έγκρισης προδιαγραφών που υποκαθιστά μελέτη και ορισμού τρόπου εκτέλεσης προμήθειας.
10. Την υπ' αρ. πρωτ.: 11991/17-06-2025 πρόσκληση του Δήμου Μεσσήνης για την υποβολή προσφοράς με ΑΔΑΜ: 25PROC017027854.
11. Την υπ' αριθ. πρωτ. 13446/04-07-2025 σχετική προσφορά της επιχείρησης ΝΕΟCON ΑΕ με ΑΦΜ:801214966, Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ.
12. Το από 10-07-2025 πρακτικό αξιολόγησης τεχνικών και οικονομικών προσφορών – γνωμοδοτική έκθεση της αρμόδιας επιτροπής για την παραπάνω προμήθεια.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Εγκρίνουμε το από 10-07-2025 πρακτικό αξιολόγησης τεχνικών και οικονομικών προσφορών – γνωμοδοτική έκθεση της αρμόδιας επιτροπής για την παραπάνω προμήθεια.
2. **Αναθέτουμε** στην επιχείρηση **ΝΕΟCON Α.Ε.**, με ΑΦΜ:801214966, ΠΡΟΒΕΛΕΓΓΙΟΥ 6, 14122 ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΑΤΤΙΚΗΣ, τηλ. 2130181730-731, την προμήθεια: «**Προμήθεια επίπλων**», σύμφωνα με την σχετική προσφορά της και το υπ' αρ. 616/12/15-05-2025 τεύχος μελέτης του Δήμου Μεσσήνης, η οποία περιλαμβάνει:

Α.Τ.	Είδος εργασίας	ΜΜ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΣΥΝΟΛΟ
	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΠΛΩΝ				
1	Διθέσιος καναπές επενδεδυμένος με δερματίνη διαστάσεων 162x78xY66 cm	TEM	345,63	1,00	345,63
2	Τριθέσιος καναπές επενδεδυμένος με δερματίνη διαστάσεων 202x78xY66 cm	TEM	393,63	2,00	787,26
3	Ξύλινο τραπεζάκι διαστάσεων 80x80x40 cm	TEM	153,23	1,00	153,23
4	Κάθισμα γραφείου επενδεδυμένο με δέρμα	TEM	383,23	1,00	383,23
5	Κάθισμα γραφείου με προσκέφαλο διαστάσεων 68x70x118/128cm	TEM	198,80	68,00	13.518,57
6	Καρέκλα γραφείου επενδεδυμένη με δερματίνη διαστάσεων 63x63x118/128cm	TEM	104,03	11,00	1.144,33
7	Γραφείο από μελαμίνη διαστάσεων 160x80x75cm	TEM	169,36	1,00	169,36
8	Μετώπη για γραφείο από μελαμίνη διαστάσεων 160x35cm	TEM	29,03	1,00	29,03
9	Συρταριέρα με τρία συρτάρια από μελαμίνη διαστάσεων 43,5x52x60cm	TEM	144,36	1,00	144,36
				ΣΥΝΟΛΟ	16.675,00
				ΦΠΑ 24%	4.002,00
				ΤΕΛΙΚΟ ΠΟΣΟ	20.677,00

- Χρόνος παράδοσης των ειδών (χρονική διάρκεια ισχύος του σχετικού συμφωνητικού): Ένας (1) μήνας από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού.
- Η πληρωμή της αξίας της προμήθειας θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής μετά την υποβολή ισόποσου τιμολογίου και των σχετικών για την είσπραξη δικαιολογητικών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΣ