

ΑΔΑΜ:ΑΔΑ:**ΠΡΟΣ:**

Πίνακας Αποδεκτών

116 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ  
Τηλεφ. 2693055043  
Φ.831/10175  
Σ.3919  
Άραξος, 24 Οκτ 25

**ΚΟΙΝ :**

**ΘΕΜΑ:** Δαπάνες Προμηθειών – Επισκευών – Κατασκευών  
(Απόφαση Απευθείας Ανάθεσης της Υπ' Αριθμ. 110/2025 ΠΥΠ)

**ΣΧΕΤ :** α. Πρωτογενές Αίτημα με ΑΔΑΜ: 25REQ017663895  
β. Εγκεκριμένο Αίτημα με ΑΔΑΜ: 25REQ017690857  
γ. ΠΥΠ (109) με ΑΔΑΜ: 25PROC017754183  
δ. Φ.831/9870/Σ.3811/16-10-25/116ΠΜ

1. Έχοντας υπόψη:

α. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 721/70 (ΦΕΚ Α' 251/23-11-1970) περί «Οικονομικής Μερίμνης και Λογιστικού των Ενόπλων Δυνάμεων», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

β. Τις διατάξεις του Ν. 4412/16 (ΦΕΚ Α' 147/08-08-16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

γ. Την υπ' αριθμ. Φ.800/133/134893/19-11-2007 Απόφαση ΥΕΘΑ (ΦΕΚ Β' 2300/03-12-07) «Περί Μεταβίβασης Οικονομικής Εξουσίας σε Κεντρικά και Περιφερειακά Όργανα της Διοίκησης των Ενόπλων Δυνάμεων και σε Προϊσταμένους των Υπηρεσιών που εξαρτώνται από αυτές», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

δ. Την υπ' αριθμ. Φ.800/1879/83343/Σ.22957/31-12-2019 Διαπιστωτική Πράξη του κ. ΥΕΘΑ «Περί ορισμού χωριστών επιχειρησιακών μονάδων, κατά την έννοια του άρθρου 6 παρ. 2 του ν. 4412/2016 (Α'147), του Γενικού Επιτελείου Εθνικής Άμυνας (ΓΕΕΘΑ), του Γενικού Επιτελείου Στρατού (ΓΕΣ) και του Γενικού Επιτελείου Αεροπορίας (ΓΕΑ)».

ε. Το (α) σχετικό πρωτογενές αίτημα, απόρροια της από 14Α/116 Εντολής Αγοράς της ΜΣΒ.

στ. Το (β) σχετικό εγκεκριμένο αίτημα, ως απόρροια της υπ' αρ. 8031 ΑΑΥ Οικ. Έτους 2025 ποσού 30.000,00€.

ζ. Τη (γ) σχετική πρόσκληση υποβολής προσφοράς σε έναν (1) Οικ. Φορέα ««3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών &



Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr) συνολικού Ποσού: 15.793,09€.

η. Την ληφθείσα Οικ. Προσφορά του ως άνω προσκληθέντα Οικ. Φορέα.

θ. Τη (δ) σχετική πρόσκληση υποβολής δικαιολογητικών ανάθεσης στον ως άνω Οικ. Φορέα που κατέθεσε προσφορά.

ι. Την αξιολόγηση της ως άνω κατατεθείσας προσφοράς που προσκλήθηκε με τη (γ) σχετική και υπέβαλε τελικώς προσφορά, καθώς και των δικαιολογητικών ανάθεσης από το Τμήμα Οικονομικού της Μονάδας.

ια. Την ανάγκη έκδοσης Απόφασης Απευθείας Ανάθεσης για κάλυψη απαίτησης Μονάδος.

### **Αποφασίζουμε**

2. Κρίνουμε αποδεκτή την προσφορά του κατωτέρω προμηθευτή, που ανταποκρίθηκε στην (γ) ανωτέρω γενόμενη σχετική Πρόσκληση της Μονάδος και υπέβαλε αντίστοιχη οικονομική προσφορά:

α. «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr)

3. Κρίνουμε αποδεκτή την κατατεθείσα προσφορά του κατωτέρω προμηθευτή, ως προς την πληρότητα των δικαιολογητικών συμμετοχής, καθόσον πληροί τις απαιτήσεις της πρόσκλησης υποβολής προσφοράς:

α. «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr).

4. Κρίνουμε αποδεκτή την τεχνική προσφορά του κατωτέρω προμηθευτή, καθόσον πληροί τις απαιτήσεις της πρόσκλησης υποβολής προσφοράς:

α. «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr).

5. Κρίνουμε αποδεκτή την οικονομική προσφορά του κατωτέρω προμηθευτή καθόσον είναι εντός της προϋπολογισθείσας αξίας της εν θέματι δαπάνης ως το αντίστοιχο εγκεκριμένο αίτημα και τα τεχνικά της στοιχεία κρίθηκαν αποδεκτά, πληρώνοντας τις απαιτήσεις της πρόσκλησης:

α. «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr).



6. Κρίνουμε αποδεκτά τα δικαιολογητικά ανάθεσης που υπέβαλε ο οικονομικός φορέας, κατόπιν της (δ) σχετικής πρόσκλησης, καθόσον υποβλήθηκαν εμπρόθεσμα και είναι σύμφωνα με τους όρους της πρόσκλησης υποβολής προσφοράς:

α. «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr).

7. Αναθέτουμε στον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις» Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – ΤΚ: 18346 Μοσχάτο Αττικής, ΑΦΜ: 801482790 – Δ.Ο.Υ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr) την προμήθεια των κάτωθι υλικών ως συνημμένη Οικονομική Προσφορά του Παραρτήματος «Α» αντίστοιχα της παρούσας:

| A/A | CPV        | Περιγραφή Εργασίας                                                                                                                                                               | MM | Ποσ σε TEM | Τιμή MM χωρίς Φ.Π.Α. (€) | Συνολική Αξία χωρίς Φ.Π.Α. (€) |
|-----|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------|--------------------------|--------------------------------|
| 1   | 42991200-1 | Εκτυπωτής 3D<br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Bambu Lab P1S 3D Printer with AMS 2 Pro [Combo With Buffer]                                                                           | EA | 1          | 708,87€                  | 708,87€                        |
| 2   | 42991200-1 | Εκτυπωτής 3D<br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Bambu Lab H2D- Engineering-Bundle [H2D Combo With AMS 2 Pro + AMS H1]                                                                 | EA | 2          | 2.428,45€                | 4.856,90€                      |
| 3   | 42991200-1 | 3D Scanner<br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Creality Raptor X 3D Scanner]                                                                                                           | EA | 1          | 3.933,95€                | 3.933,95€                      |
| 4   | 42991200-1 | Φούρνος αποξήρανσης νημάτων<br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Creality Space Pi Plus Filament Dryer 360                                                                              | EA | 1          | 65,24€                   | 65,24€                         |
| 5α  | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου EA 96]:<br>(1) <u>PTFE Grease 85g</u><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Super Lube PTFE Grease 85gr                | EA | 4          | 16,05€                   | 64,20€                         |
| 5β  | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου EA 96]:<br>(2) Glue stick for Build Plate<br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Bambu Lab – Glue Stick for Build Plate | EA | 8          | 4,75€                    | 38,00€                         |



| A/A                       | CPV        | Περιγραφή Εργασίας                                                                                                                                                                                         | MM | Ποσ<br>σε<br>TEM | Τιμή MM χωρίς<br>Φ.Π.Α. (€) | Συνολική Αξία χωρίς<br>Φ.Π.Α. (€) |
|---------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| 5γ                        | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(3) Nozzle Cleaning brush<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Nozzle<br>Cleaning brush                                       | ΕΑ | 4                | 3,15€                       | 12,60€                            |
| 5δ                        | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(4) PLA+ 1.75mm – 1kg black<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Creality Ender<br>PLA+1,75mm – 1Kg Black                     | ΕΑ | 20               | 11,13€                      | 222,60€                           |
| 5ε                        | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(5) ABS - 1.75mm – 1kg black<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Bambu Lab<br>ABS – Black / 1,75mm – 1Kg                     | ΕΑ | 20               | 20,89€                      | 417,80€                           |
| 5στ                       | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(6) PPA-CF 1.75mm – 750g black<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Bambu Lab<br>PPA-CF Black / 1,75mm – 750g                 | ΕΑ | 10               | 132,98€                     | 1.329,80€                         |
| 5ζ                        | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(7) TPU 95A HF 1.75mm – 1kg<br>black<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> Bambu Lab<br>TPU 95A HF - Black / 1,75mm – 1Kg      | ΕΑ | 10               | 28,15€                      | 281,50€                           |
| 5η                        | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(8) PVA Filament 1.75mm – 0.5kg<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> eSUN PVA<br>Filament – 1,75mm – 0,5kg / Natural          | ΕΑ | 10               | 32,18€                      | 321,80€                           |
| 5θ                        | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον<br>3D εκτυπωτή [εκ του συνόλου ΕΑ 96]:<br>(9) ePA–CF Filament 1.75mm –<br>1kg black<br><br><u>Προσφερόμενο Είδος:</u> eSUN ePA-CF<br>Filament – 1,75mm – 1kg / Black | ΕΑ | 10               | 48,31€                      | 483,10€                           |
| Σύνολο χωρίς Φ.Π.Α. (€) : |            |                                                                                                                                                                                                            |    |                  |                             | 12.736,30€                        |
| Φ.Π.Α. (€) :              |            |                                                                                                                                                                                                            |    |                  |                             | 3.056,73€                         |
| Σύνολο με Φ.Π.Α. (€) :    |            |                                                                                                                                                                                                            |    |                  |                             | 15.793,09€                        |

8. Τα τεχνικά στοιχεία των ως άνω υλικών, θα παραληφθούν βάσει των κάτωθι χαρακτηριστικών ως Παράρτημα «Β» της παρούσας και της προσφοράς

του οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις»:

α. **«Εκτυπωτής 3D» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 1 της ΠΥΠ 110/25) και με ακόλουθες προδιαγραφές:**

- (1) Τεχνολογία εκτύπωσης : FDM (Fused Deposition Modeling).
- (2) Μέγεθος εκτύπωσης : (Μ x Π x Υ) 256mm x 256mm x 256mm
- (3) Μέγιστη ταχύτητα εκτύπωσης : 500mm/sec
- (4) Υλικά εκτύπωσης : PLA, PETG, ABS,TPU,Nylon,Carbon Fiber.
- (5) Θερμοκρασία εξωστήρα : έως 300 °C
- (6) Θερμοκρασία θέρμανσης τραπέζης : έως 110 °C
- (7) Σύστημα εκτύπωσης : Dual drive extruder
- (8) Σύνδεση : Wi-Fi , USB , Ethernet
- (9) Σύστημα AMS 2 Pro
- (10) Υποστήριξη έως 4 διαφορετικών νημάτων κατά την εκτύπωση.
- (11) Μέθοδος εκτύπωσης με Buffer
- (12) Υποστήριξη νημάτων διαμέτρου 1.75 mm.
- (13) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: Bambu Lab P1S 3D Printer with AMS 2 Pro [Combo With Buffer].
- (14) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Bambu Lab – Κίνα**.
- (15) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Δύο (2) έτη**.
- (16) Παράδοση Υλικού: Θα παραληφθεί με μέσα της 116ΠΜ από την έδρα της εταιρείας.
- (17) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση καινούργιου.
- (18) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Bambu Lab.
- (19) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενο υλικό: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Bambu Lab στην Ελλάδα και έχει το πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Bambu Lab.

β. **«Εκτυπωτής 3D» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 2 (α/α 2 της ΠΥΠ 110/25) και με ακόλουθες προδιαγραφές:**

- (1) Τεχνολογία εκτύπωσης : FDM (Fused Deposition Modeling).
- (2) Μέγεθος εκτύπωσης : (Μ x Π x Υ) 300mm x 300mm x 320mm.
- (3) Θερμοκρασία εξωστήρα : έως 500 °C
- (4) Θερμοκρασία θέρμανσης τραπέζης : έως 200 °C
- (5) Υλικά εκτύπωσης : PEEK, ULTEM, Polycarbonate, PLA, PETG, ABS,TPU,Nylon,Carbon Fiber.
- (6) Σύστημα εκτύπωσης : Dual drive extruder.

- (7) Μέγιστη ταχύτητα εκτύπωσης : 500mm/sec
- (8) Σύστημα AMS 2 Pro
- (9) Υποστήριξη νημάτων διαμέτρου 1.75 mm
- (10) AMS HT (High Temperature Module).
- (11) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Bambu Lab H2D- Engineering-Bundle [H2D Combo With AMS 2 Pro + AMS HT]**.
- (12) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Bambu Lab – Κίνα**.
- (13) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Δύο (2) έτη**.
- (14) Παράδοση Υλικού: Θα παραληφθεί με μέσα της 116ΠΜ από την έδρα της εταιρείας.
- (15) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση καινούργιου.
- (16) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Bambu Lab.
- (17) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενο υλικό: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Bambu Lab στην Ελλάδα και έχει το πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Bambu Lab.

γ. «3D Scanner» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 3 της ΠΥΠ 110/25) και με ακόλουθες προδιαγραφές:

- (1) Τεχνολογία σάρωσης : Οπτική (Structured light scanning)
- (2) Ανάλυση σάρωσης : 0.3mm - 0.5mm
- (3) Πεδίο σάρωσης : Από 200mm (διάμετρος) έως 1000mm
- (4) Αριθμός καμερών (για την δημιουργία 3D μοντέλου): 2 έως 3.
- (5) Ταχύτητα σάρωσης : Από λίγα δευτερόλεπτα έως λίγα λεπτά.
- (6) Λογισμικό σάρωσης : Περιλαμβάνεται.
- (7) Υποστηριζόμενα αρχεία λογισμικού : STL και OBJ.
- (8) Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα: Windows 10/11, Mac, Linux.
- (9) Υποστηριζόμενα υλικά σάρωσης : πλαστικό , μέταλλο, ξύλο.
- (10) Υποστήριξη χρώματος : Δημιουργία 3D μοντέλων με χρώμα.
- (11) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Creality Raptor X 3D Scanner**.
- (12) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Creality3D – Κίνα**.
- (13) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Ένα (1) έτος**.
- (14) Παράδοση Υλικού: Θα παραληφθεί με μέσα της 116ΠΜ από την έδρα της εταιρείας.
- (15) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση καινούργιου.
- (16) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλωσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Creality.
- (17) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενο υλικό: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο

Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλυσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Creality στην Ελλάδα και έχει το πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Creality.

**δ. «Φούρνος αποξήρανσης νημάτων» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 4 της ΠΥΠ 110/25) με τις ακόλουθες προδιαγραφές:**

- (1) Υποστήριξη νημάτων 1.75mm, συμβατά με υλικά PLA, ABS, PETG, TPU, Nylon, Polycarbonate, PVA, ASA, TPU.
- (2) Αυτόματη ρυθμιζόμενη θερμοκρασία έως 70 °C
- (3) Χρόνος αποξήρανσης : 2 έως 12 ώρες
- (4) Σύστημα κυκλικής ροής αέρα (360°)
- (5) Συμβατότητα με 3D εκτυπωτές που χρησιμοποιούν νήματα 1.75mm.
- (6) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Creality Space Pi Plus Filament Dryer 360**.
- (7) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Creality3D – Κίνα**.
- (8) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Ένα (1) έτος**.
- (9) Παράδοση Υλικού: Θα παραληφθεί με μέσα της 116ΠΜ από την έδρα της εταιρείας.
- (10) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση καινούργιου.
- (11) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλυσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Creality.
- (12) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενο υλικό: Από τον οικονομικό φορέα «3DHUB I.K.E. - Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών, Σαρωτών & Αναλυσίμων - Τρισδιάστατες Εκτυπώσεις», καθώς αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Creality στην Ελλάδα και έχει το πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Creality.

9. Στις παραπάνω τιμές περιλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων κρατήσεις ποσοστού 6,1%, καθώς και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, για παράδοση του αγαθού στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στην παρούσα απόφαση.

10. Οι ως άνω δαπάνες υπόκειται στην προείσπραξη Φόρου Εισοδήματος (Φ.Ε.) ποσοστού 4% επί της καθαρής αξίας (αφαιρουμένων των κρατήσεων) σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 64 του Ν.4172/13 (όπως ισχύει).

11. Το προς προμήθεια είδος καλύπτει την τεχνική απαίτηση της Υπηρεσίας σύμφωνα με τους όρους που περιλαμβάνονται στη (γ) σχετική και περιγράφονται στο Παράστημα «Α» της παρούσας.

12. Χρόνος και Τόπος Παράδοσης: Τα υπό προμήθεια αγαθά θα παραδοθούν από την έδρα της εταιρείας, έπειτα από την ημερομηνία σύναψης του Ιδιωτικού Συμφωνητικού και έως την **30<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2025**.

13. Η τμηματική παράδοση των αγαθών έχει ως εξής: Δεν υφίσταται.

14. Διαδικασία Παράδοσης – Παραλαβής: Τα υπό προμήθεια είδη παραδίδονται στη Διαχείριση εφοδιασμού της Μονάδας κατόπιν τηλεφωνικής

συνεννόησης με τον Πρόεδρο της αρμόδιας Επιτροπής. Συγκεκριμένα, κατά τη διαδικασία παραλαβής των αγαθών διενεργείται ποιοτικός και ποσοτικός έλεγχος, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο συμφωνητικό, με μακροσκοπική εξέταση, μπορεί δε να καλείται, εφόσον επιθυμεί, και ο εκπρόσωπος του αντισυμβαλλόμενου. Η διαδικασία ολοκληρώνεται με τη σύνταξη πρωτοκόλλου (είτε οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής είτε παραλαβής με παρατηρήσεις) ή απόρριψης.

15. Εγγυητική Επιστολή Καλής Εκτέλεσης: Δεν υφίσταται δυνατότητα.

16. Δικαιολογητικά πληρωμής: Απαιτούνται τα εξής:

α. Πρωτόκολλο ή Βεβαίωση οριστικής παραλαβής του τμήματος που αφορά η πληρωμή ή του συνόλου του φυσικού αντικείμενου.

β. Γραμμάτια εισαγωγής του αγαθού στην αποθήκη του φορέα (όπου απαιτείται) ή αντίστοιχη βεβαίωση.

γ. Τιμολόγιο του προμηθευτή.

**Προσοχή:** Τιμολόγιο του προμηθευτή. Επισημαίνεται ότι, από 01/01/2024 όλοι οι οικονομικοί φορείς είναι υποχρεωμένοι να υποβάλλουν Ηλεκτρονικά Τιμολόγια (ΗΤ), μέσω της Εφαρμογής Διαχείρισης Ηλεκτρονικού Τιμολογίου (Ε.Δ.Η.Τ.), με τη χρήση του μοναδικού κωδικού της Αναθέτουσας Αρχής (ήτοι 1011.2040000000.0007 για την 116ΠΜ), βάσει των καθοριζόμενων σε ν.4601/2019 (ΦΕΚ Α' 44), ν.4972/2022 (ΦΕΚ Α' 181) και στην υπ' αριθμ. Α.Π. 52445/04 Απρ 23/ΥΟΙ/ΓΓΔΠ/ΓΛΚ/ΓΔΘΒΔΚ (ΑΔΑ: 97Κ8Η/ΖΗ5) Κοινή Υπουργική Απόφαση.

Η ανωτέρω υποχρέωση δεν εφαρμόζεται στις περιπτώσεις που εμπίπτουν στις εξαιρέσεις του άρθρου 2 της Κ.Υ.Α. και στις λοιπές δαπάνες το ύψος των οποίων είναι έως δύο χιλιάδες πεντακόσια ευρώ (2.500,00€) προ ΦΠΑ.

δ. Πιστοποιητικά φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις (δηλαδή για είσπραξη χρημάτων από τους φορείς της Κεντρικής Διοίκησης).

17. Διαδικασία - Χρόνος Εξόφλησης: Η πληρωμή του αντισυμβαλλόμενου θα πραγματοποιηθεί με την έκδοση Τακτικού Χρηματικού Εντάλματος (ΤΧΕ), μέσω του Δημόσιου Στρατιωτικού Ταμείου Λάρισας.

α. Το αργότερο εντός τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την ημερομηνία παραλαβής από την αναθέτουσα αρχή του τιμολογίου και των λοιπών δικαιολογητικών πληρωμής.

β. Δεδομένου ότι προβλέπεται διαδικασία αποδοχής ή επαλήθευσης, ως παράγραφος 16 ανωτέρω, εάν η αναθέτουσα αρχή παραλάβει το τιμολόγιο, νωρίτερα από την ημερομηνία ή την ίδια ημερομηνία κατά την οποία συντελείται η αποδοχή ή επαλήθευση, τότε η εξόφληση γίνεται εντός τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την ημερομηνία αυτή.

18. Ποινικές ρήτρες - Κήρυξη του αναδόχου ως έκπτωτου - Κυρώσεις: Σε περίπτωση μη συμμορφώσεως του αναδόχου προς τις υποχρεώσεις του, εφαρμόζονται τα καθοριζόμενα στα άρθρα 203, 204, 206 και 207 του Ν.4412/16.

19. Ο ανάδοχος στον οποίο αποστέλλεται η παρούσα οφείλει να προσέλθει εντός μιας (1) ημέρας από την ημερομηνία κοινοποίησης της, δια του νομίμου

εκπροσώπου του, στο Τμήμα Οικονομικού της Μονάδας για την υπογραφή του Συμφωνητικού.

20. Έννομη προστασία: Όποιος έχει έννομο συμφέρον, μπορεί να ζητήσει την ακύρωση πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, καθώς και την αναστολή εκτέλεσης, ενώπιον του Διοικητικού Εφετείου της έδρας της αναθέτουσας αρχής, σύμφωνα με όσα ορίζονται στα άρθρα 45 έως 56 του π.δ. 18/1989 (Α' 8), το οποίο αποφαίνεται αμετακλήτως χωρίς να επιτρέπεται η προηγούμενη άσκηση άλλης ειδικής ή ενδικοφανούς διοικητικής προσφυγής. Το παράβολο για την άσκηση της αίτησης ακύρωσης και της αίτησης αναστολής ορίζεται ίσο με το πέντε τοις εκατό (5%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, προ ΦΠΑ.

21. Η παρακολούθηση της εκτέλεσης του Συμφωνητικού ανατίθεται στη ΜΣΒ.

22. Το παρόν συντονίστηκε με την ΜΣΒ.

23. Πληροφορίες: Εσμίας (ΥΤΑ) Ιωάννης Μπλίκας, Διαχειριστής Δαπανών, Τηλ. 2693055043.

Ακριβές Αντίγραφο

Σμήναρχος (Ι) Δημήτριος Γούλας  
Διοικητής

Επισμηνίας (ΥΤΑ) Ιωάννης Μπλίκας  
Διαχειριστής Δαπανών

#### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Οικονομική προσφορά της εταιρείας «3D HUB ΙΚΕ»

«Β» Τεχνική προσφορά της εταιρείας «3D HUB ΙΚΕ»

#### Αποδέκτες για Ενέργεια

«3D HUB ΙΚΕ», Χονδρικό Εμπόριο Τρισδιάστατων Εκτυπωτών (3D Printers)  
Δ/ση: Θεσσαλονίκης 129 & Άρτης 1 – Μοσχάτο, ΤΚ: 18346, ΔΟΥ: ΚΕΦΟΔΕ  
ΑΤΤΙΚΗΣ, Τηλ. 2104636659, email: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr)

#### Αποδέκτες για Πληροφορία

116ΠΜ/Τμ. Οικονομικού, ΜΣΒ



Επωνυμία Οικονομικού Φορέα: **3DHUB I.K.E.**  
ΑΦΜ: 801482790 / Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ  
Τηλέφωνο Επικοινωνίας: 2104636659 / 6940960253  
Email Επικοινωνίας: info@3dhub.gr / gpar@3dhub.gr

Μοσχάτο, 22/10/2025

Προς:  
**116 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ**  
**ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ**  
Τηλ. 2693055039

Θέμα: Υποβολή Προσφοράς για την υπ' αριθμ 110/2025 πρόσκληση

#### ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

| A/A | CPV        | Περιγραφή Εργασίας                                                                                                     | MM | Ποσ. Σε TEM | Τιμή MM χωρίς Φ.Π.Α. (€) | Συνολική Αξία χωρίς Φ.Π.Α. (€) |
|-----|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|--------------------------|--------------------------------|
| 1   | 42991200-1 | Εκτυπωτής 3D<br><br>Προσφερόμενο είδος:<br><b>Bambu Lab P1S 3D Printer with AMS 2 Pro (Combo With Buffer)</b>          | EA | 1           | 708,87 €                 | 708,87 €                       |
| 2   | 42991200-1 | Εκτυπωτής 3D<br><br>Προσφερόμενο είδος:<br><b>Bambu Lab H2D-Engineering-Bundle (H2D Combo with AMS 2 Pro + AMS HT)</b> | EA | 2           | 2.428,45 €               | 4.856,90 €                     |
| 3   | 42991200-1 | 3D Scanner<br><br>Προσφερόμενο είδος:                                                                                  | EA | 1           | 3.933,95 €               | 3.933,95 €                     |

|                |            |                                                                                                                                                                                       |    |    |         |          |
|----------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---------|----------|
|                |            | <b>Creality Raptor X 3D Scanner</b>                                                                                                                                                   |    |    |         |          |
| 4              | 42991200-1 | Φούρνος αποξήρανσης νημάτων<br><br><b>Προσφερόμενο είδος: Creality Space Pi Plus Filament Dryer 360</b>                                                                               | EA | 1  | 65,24 € | 65,24 €  |
| 5 <sup>α</sup> | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή <b>[εκ του συνόλου EA 96]: (1)</b> PTFE Grease 85g<br><br><b>Προσφερόμενο είδος: Super Lube PTFE Grease 85gr</b>                    | EA | 4  | 16,05 € | 64,20 €  |
| 5β             | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή <b>[εκ του συνόλου EA 96]: (2)</b> Glue stick for Build Plate<br><br><b>Bambu Lab - Glue Stick for Build Plate</b>                  | EA | 8  | 4,75 €  | 38,00 €  |
| 5γ             | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή <b>[εκ του συνόλου EA 96]: (3)</b> Nozzle Cleaning Brush<br><br><b>Προσφερόμενο είδος: Nozzle Cleaning Brush</b>                    | EA | 4  | 3,15 €  | 12,60 €  |
| 5δ             | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή <b>[εκ του συνόλου EA 96]: (4)</b> PLA+ 1.75mm – 1kg Black<br><br><b>Προσφερόμενο είδος: Creality Ender PLA+ 1,75mm – 1kg Black</b> | EA | 20 | 11,13 € | 222,60 € |
| 5ε             | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά & πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή <b>[εκ του</b>                                                                                                                      | EA | 20 | 20,89 € | 417,80 € |

|     |            |                                                                                                                                                                                                                                                             |    |    |          |            |
|-----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----------|------------|
|     |            | <b>συνόλου ΕΑ 96]: (5) ABS</b><br>- 1.75mm – 1kg Black<br><br><b>Προσφερόμενο είδος:</b><br><b>Bambu Lab ABS - Black /</b><br><b>1.75mm - 1kg</b>                                                                                                           |    |    |          |            |
| 5στ | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά &<br>πρώτες ύλες για τον 3D<br>εκτυπωτή <b>[εκ του</b><br><b>συνόλου ΕΑ 96]: (6)</b><br>PPA-CF - 1.75mm – 750g<br>Black<br><br><b>Προσφερόμενο είδος:</b><br><b>Bambu Lab PPA-CF -</b><br><b>Black / 1.75mm - 750g</b>                      | ΕΑ | 10 | 132,98 € | 1.329,80 € |
| 5ζ  | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά &<br>πρώτες ύλες για τον 3D<br>εκτυπωτή <b>[εκ του</b><br><b>συνόλου ΕΑ 96]: (7) TPU</b><br>95A HF - 1.75mm – 1kg<br>Black<br><br><b>Προσφερόμενο είδος:</b><br><b>Bambu Lab TPU 95A HF -</b><br><b>Black / 1.75mm - 1kg</b>                | ΕΑ | 10 | 28,15 €  | 281,50 €   |
| 5η  | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά &<br>πρώτες ύλες για τον 3D<br>εκτυπωτή <b>[εκ του</b><br><b>συνόλου ΕΑ 96]: (8) PVA</b><br>Filament - 1.75mm –<br>0.5kg Black<br><br><b>Προσφερόμενο είδος:</b><br><b>eSUN PVA Filament -</b><br><b>1.75mm - 0.5kg /</b><br><b>Natural</b> | ΕΑ | 10 | 32,18 €  | 321,80 €   |
| 5θ  | 42991200-1 | Αναλώσιμα υλικά &<br>πρώτες ύλες για τον 3D<br>εκτυπωτή <b>[εκ του</b><br><b>συνόλου ΕΑ 96]: (9) ePA-</b><br>CF Filament 1.75mm –<br>1kg<br><br><b>Προσφερόμενο είδος:</b><br><b>eSUN ePA-CF Filament -</b><br><b>1.75mm - 1kg /Black</b>                   | ΕΑ | 10 | 48,31 €  | 483,10 €   |

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Σύνολο χωρίς Φ.Π.Α. (€) : | 12.736,36 € |
| Φ.Π.Α. (€) :              | 3.056,73 €  |
| Σύνολο με Φ.Π.Α. (€) :    | 15.793,09 € |

Οι υπέρ τρίτων κρατήσεις 6,1% καθώς και η παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% θα παρακρατηθούν κατά την εξόφληση.

Ισχύς προσφοράς : Ένας (1) μήνας

Ημερομηνία 22/10/2025

Για λογαριασμό της 3DHUB ΙΚΕ,

Γεώργιος Σμυρνάκης – Διαχειριστής

**3DHUB Ι.Κ.Ε.**

ΕΜΠΟΡΙΟ ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΩΝ ΕΚΤΥΠΩΤΩΝ, ΣΑΡΩΤΩΝ  
& ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ - ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ  
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ 129 & ΑΡΤΗΣ 1, 18346 ΜΟΣΧΑΤΟ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΑΦΜ: 801482790 - ΔΟΥ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ  
Γ.Ε.ΜΗ.: 157739707000  
ΤΗΛ.: 210 4636659 | EMAIL: info@3dhub.gr

GEORGI  
OS  
SMYRN  
AKIS

Digitally signed  
by GEORGIOS  
SMYRNAKIS

Date:

2025.10.22

14:34:09

+03'00'

Επωνυμία Οικονομικού Φορέα: **3DHUB I.K.E.**  
ΑΦΜ: 801482790 / Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ

Τηλεφωνο Επικοινωνίας: 2104636659 / 6940960253  
Email Επικοινωνίας: [info@3dhub.gr](mailto:info@3dhub.gr) / [gpa@3dhub.gr](mailto:gpa@3dhub.gr)

**Μοσχάτο, 22/10/2025**

**Προς:**  
**116 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ**  
**ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ**  
**Τηλ. 2693055039**

**Θέμα: Βεβαίωση σχετικά με την πλήρη κάλυψη των τεχνικών χαρακτηριστικών από τον προσφερόμενο εξοπλισμό**

Στο πλαίσιο της υποβολής της οικονομικής προσφοράς μας για την υπ' αριθμ. **110/2025** πρόσκληση, σας δηλώνουμε τα ακόλουθα:

**α. Όσον αφορά τον «Εκτυπωτής 3D» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 1 της ΠΥΠ 110/25):**

- (1) Ο προσφερόμενος «Εκτυπωτής 3D» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 1 της ΠΥΠ 110/25) καλύπτει τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παρ.1.α της παρούσας προσφοράς: **ΝΑΙ**
- (2) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Bambu Lab P1S 3D Printer with AMS 2 Pro (Combo With Buffer)**
- (3) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Bambu Lab – Κίνα**
- (4) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Δύο (2) έτη**
- (5) Παράδοση Υλικού: Στην Μοίρα Εφοδιασμού της 116ΠΜ (Άραξος) με μέσα της εταιρείας μας, αδαπάνως για την Υπηρεσία(ΝΑΙ/ΟΧΙ):  
**Όχι, ο εξοπλισμός θα παραληφθεί με μέσα της 116 ΠΜ από την έδρα**

της εταιρείας μας.

- (6) Χρόνος παράδοσης του προσφερόμενου υλικού: **Ο εξοπλισμός θα παραδοθεί το αργότερο έως την 30<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2025**
- (7) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση: **Καινούργιου**
- (8) Προσκομίζω prospectus του προσφερόμενου υλικού: **ΝΑΙ**
- (9) Χρόνος Ισχύος Προσφοράς: **Ένας (1) μήνας**
- (10) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού/Καθορισμός εταιρείας για παροχή Υπηρεσίας Service: **Ναι, η εταιρεία μας αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Bambu Lab.**
- (11) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενα υλικά, εφόσον τούτο απαιτηθεί – Ποια εταιρεία θα τα προσκομίσει: **Η εταιρεία μας αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Bambu Lab για την επικράτεια της Ελλάδας καθώς και πιστοποιημένο service/support, επομένως για τα ανταλλακτικά θα προσκομισθούν από εμάς.**

β. Όσον αφορά τον «Εκτυπωτής 3D» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 2 (α/α 2 της ΠΥΠ 110/25):

- (1) Ο προσφερόμενος «Εκτυπωτής 3D» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 2 (α/α 2 της ΠΥΠ 110/25) καλύπτει τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παρ.1.α της παρούσας προσφοράς: **ΝΑΙ**
- (2) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Bambu Lab H2D-Engineering-Bundle (H2D Combo with AMS 2 Pro + AMS HT)**
- (3) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Bambu Lab – Κίνα**
- (4) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Δύο (2) έτη**
- (5) Παράδοση Υλικού: Στην Μοίρα Εφοδιασμού της 116ΠΜ (Άραξος) με μέσα της εταιρείας μας, αδαπάνως για την Υπηρεσία(ΝΑΙ/ΟΧΙ):

**Όχι, ο εξοπλισμός θα παραληφθεί με μέσα της 116 ΠΜ από την έδρα της εταιρείας μας.**

(6) Χρόνος παράδοσης του προσφερόμενου υλικού: **Ο εξοπλισμός θα παραδοθεί το αργότερο έως την 30<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2025**

(7) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση: **Καινούργιου**

(8) Προσκομίζω prospectus του προσφερόμενου υλικού: **ΝΑΙ**

(9) Χρόνος Ισχύος Προσφοράς: **Ένας (1) μήνας**

(10) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού/Καθορισμός εταιρείας για παροχή Υπηρεσίας Service: **Ναι, η εταιρεία μας αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Bambu Lab.**

(11) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενα υλικά, εφόσον τούτο απαιτηθεί – Ποια εταιρεία θα τα προσκομίσει: **Η εταιρεία μας αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Bambu Lab για την επικράτεια της Ελλάδας καθώς και πιστοποιημένο service/support, επομένως για τα ανταλλακτικά θα προσκομισθούν από εμάς.**

**γ. Όσον αφορά τον «3D Scanner» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 3 της ΠΥΠ 110/25):**

(1) Ο προσφερόμενος «3D Scanner» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 3 της ΠΥΠ 110/25) καλύπτει τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παρ.1.α της παρούσας προσφοράς: **ΝΑΙ**

(2) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Creality Raptor X 3D Scanner**

(3) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Creality3D – Κίνα**

(4) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Ένα (1) έτος**

- (5) Παράδοση Υλικού: Στην Μοίρα Εφοδιασμού της 116ΠΜ (Άραξος) με μέσα της εταιρείας μας, αδαπάνως για την Υπηρεσία(ΝΑΙ/ΟΧΙ):  
**Όχι, ο εξοπλισμός θα παραληφθεί με μέσα της 116 ΠΜ από την έδρα της εταιρείας μας.**
- (6) Χρόνος παράδοσης του προσφερόμενου υλικού: **Ο εξοπλισμός θα παραδοθεί το αργότερο έως την 30<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2025**
- (7) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση: **Καινούργιου**
- (8) Προσκομίζω prospectus του προσφερόμενου υλικού: **ΝΑΙ**
- (9) Χρόνος Ισχύος Προσφοράς: **Ένας (1) μήνας**
- (10) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού/Καθορισμός εταιρείας για παροχή Υπηρεσίας Service: **Ναι, η εταιρεία μας αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Creality.**
- (11) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενα υλικά, εφόσον τούτο απαιτηθεί – Ποια εταιρεία θα τα προσκομίσει: **Η εταιρεία μας αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Creality για την επικράτεια της Ελλάδας καθώς και πιστοποιημένο service/support, επομένως για τα ανταλλακτικά θα προσκομισθούν από εμάς.**
- δ. Όσον αφορά τον «Φούρνος αποξήρανσης νημάτων» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 4 της ΠΥΠ 110/25):
- (1) Ο προσφερόμενος «Φούρνος αποξήρανσης νημάτων» με αιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1 (α/α 3 της ΠΥΠ 110/25) καλύπτει τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παρ.1.α της παρούσας προσφοράς: **ΝΑΙ**
- (2) Μάρκα – Μοντέλο – Χρώμα προτεινόμενου υλικού: **Creality Space Pi Plus Filament Dryer 360**
- (3) Εταιρεία κατασκευής και Χώρα Προέλευσης του υπό προμήθεια υλικού: **Creality3D – Κίνα**

- (4) Χρόνος εγγύησης του προσφερόμενου υλικού: **Ένα (1) έτος**
- (5) Παράδοση Υλικού: Στην Μοίρα Εφοδιασμού της 116ΠΜ (Άραξος) με μέσα της εταιρείας μας, αδαπάνως για την Υπηρεσία(ΝΑΙ/ΟΧΙ):  
**Όχι, ο εξοπλισμός θα παραληφθεί με μέσα της 116 ΠΜ από την έδρα της εταιρείας μας.**
- (6) Χρόνος παράδοσης του προσφερόμενου υλικού: **Ο εξοπλισμός θα παραδοθεί το αργότερο έως την 30<sup>η</sup> Νοεμβρίου 2025**
- (7) Το προσφερόμενο υλικό θα είναι σε κατάσταση: **Καινούργιου**
- (8) Προσκομίζω prospectus του προσφερόμενου υλικού: **ΝΑΙ**
- (9) Χρόνος Ισχύος Προσφοράς: **Ένας (1) μήνας**
- (10) Δυνατότητα παροχής Service του εν λόγω Υλικού/Καθορισμός εταιρείας για παροχή Υπηρεσίας Service: **Ναι, η εταιρεία μας αποτελεί πιστοποιημένο service/support για τα προϊόντα της Creality.**
- (11) Δυνατότητα παροχής ανταλλακτικών Επισκευής για το εν λόγω προσφερόμενα υλικά, εφόσον τούτο απαιτηθεί – Ποια εταιρεία θα τα προσκομίσει: **Η εταιρεία μας αποτελεί επίσημο αντιπρόσωπο της Creality για την επικράτεια της Ελλάδας καθώς και πιστοποιημένο service/support, επομένως για τα ανταλλακτικά θα προσκομισθούν από εμάς.**

ε. Η εταιρεία έχει τη δυνατότητα – υποχρέωση για υποβολή Ηλεκτρονικού Τιμολογίου (ΗΤ), μέσω της Εφαρμογής Διαχείρισης Ηλεκτρονικού Τιμολογίου (Ε.Δ.Η.Τ.), βάσει των καθοριζόμενων σε ν.4601/2019 (ΦΕΚ Α' 44), ν.4972/2022 (ΦΕΚ Α' 181) και στην υπ' αριθμ. Α.Π. 52445/04 αΠΡ 23/ΥΟΙ/ΓΓΔΠ/ΓΛΚ/ΓΔΘΒΔΚ (ΑΔΑ: 97Κ8Η/ΖΗ5) Κοινή Υπουργική Απόφαση, εφόσον η εν λόγω δαπάνη έχει συνολική αξία από δύο χιλιάδες πεντακόσια ευρώ (2.500,00€) προ ΦΠΑ και άνω:

**Ναι, η εταιρεία μας έχει τη δυνατότητα υποβολής Ηλεκτρονικού Τιμολογίου**

Ημερομηνία 22/10/2025

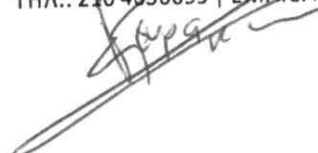
Για λογαριασμό της 3DHUB ΙΚΕ,  
Γεώργιος Σμυρνάκης – Διαχειριστής

**GEORGIOS  
SMYRNAKIS  
S**

Digitally signed  
by GEORGIOS  
SMYRNAKIS  
Date: 2025.10.22  
14:35:22 +03'00'

**3DHUB I.K.E.**

ΕΜΠΟΡΙΟ ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΩΝ ΕΚΤΥΠΩΤΩΝ, ΣΑΡΩΤΩΝ  
& ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ - ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ  
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ 129 & ΑΡΤΗΣ 1, 18346 ΜΟΞΧΑΤΟ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΑΦΜ: 801482790 - ΔΟΥ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ  
Γ.Ε.ΜΗ.: 157739707000  
ΤΗΛ.: 210 4636659 | EMAIL: info@3dhub.gr



Είδος α. «Εκτυπωτής 3D» με απαιτούμενη ποσότητα ΕΑ 1  
(α/α 1 της ΠΥΠ 110/25)

Προσφερόμενο είδος:  
Bambu Lab P1S 3D Printer with AMS 2 Pro  
(Combo With Buffer)



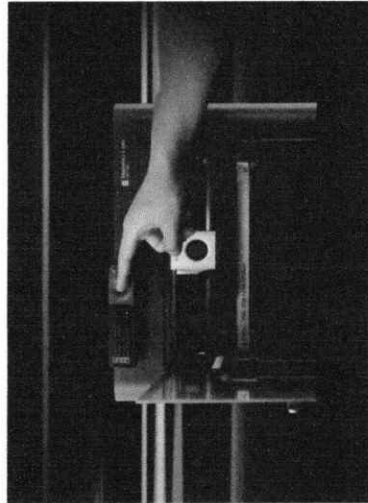
#### Product Features

- Works right out of the box, set up in 15 minutes
- Well-polished hardware and software
- Enclosed-body for high-temperature filament printing
- Up to 16-color printing with AMS
- Up to 20000 mm/s<sup>2</sup> acceleration, prints a benchy in 18min
- Built-in camera for remote monitoring and timelapse
- The AMS 2 Pro is compatible with X1/P1 series printers for multi-material printing.



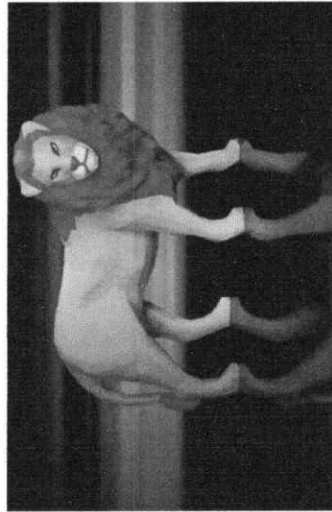
## 15 mins Right out of the box

You don't have to LOVE the tinkering process. It just works right out of the box. Enjoy happy printing every day and great all-around quality.



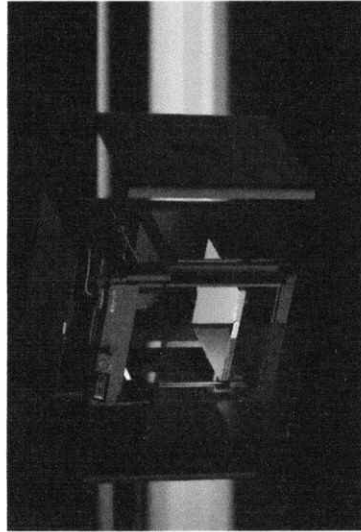
## 16 Colors Multi-color Capability

Enjoy up to 16 color-printing with the connection of Bambu Lab Automatic Material System (AMS). Get colorful prints with easy plug-and-play.



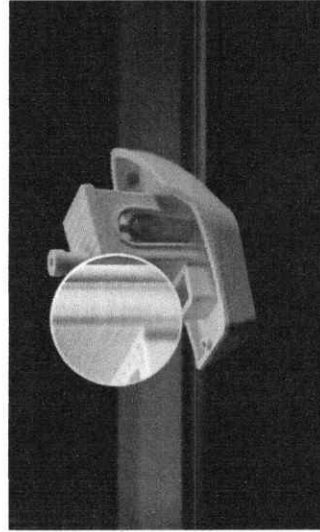
## Expand printing possibilities with Bambu Official Enclosure

The enclosure allows you to print advanced filaments with ease, giving you the freedom to explore new materials and designs.



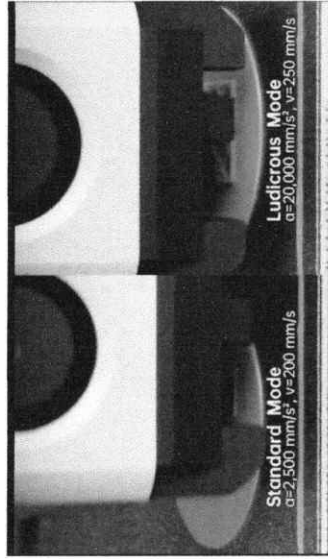
## 18 mins 24 s Bambu Lab Quality

It is not only ultra-fast but also prints in exceptional quality.



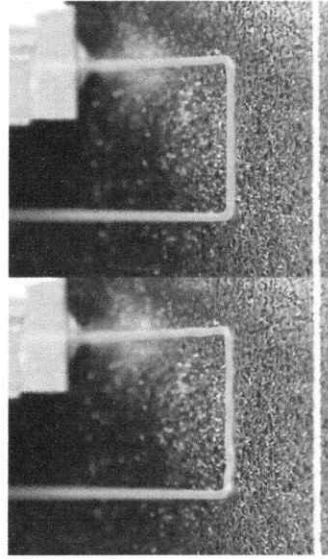
## CoreXY up to 20000 mm/s<sup>2</sup> Acceleration

The P1 series inherits the proven kinematics and motion control system of the Bambu Lab Flagship printer. It prints with a top speed of 500 mm/s, the acceleration from zero to 500 mm/s takes just 0.025 seconds.



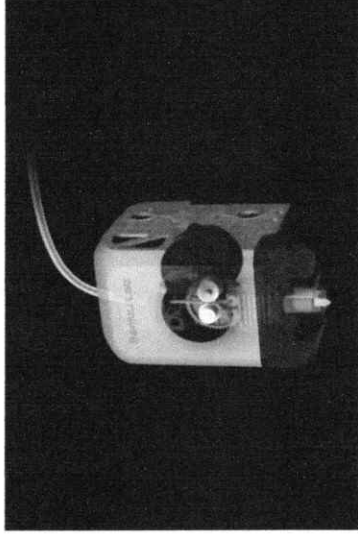
## Vibration Compensation & Pressure Advance

The active vibration compensation (XY) algorithm and pressure advance guarantees extra smoothness and gets you good prints.



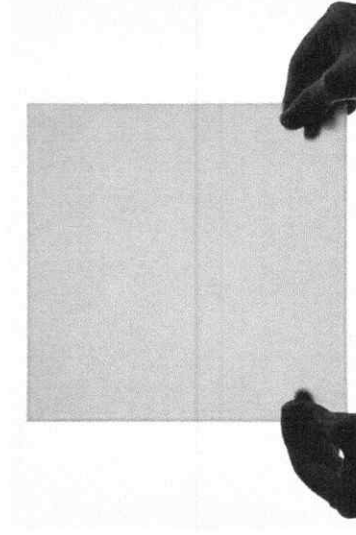
## Direct-drive Extruder

With the design that the motor is directly connected to the extruder, P1 series has better control on the extrusion and retraction of flexible filaments. Precise and consistent extrusion for smooth and no-blur prints.



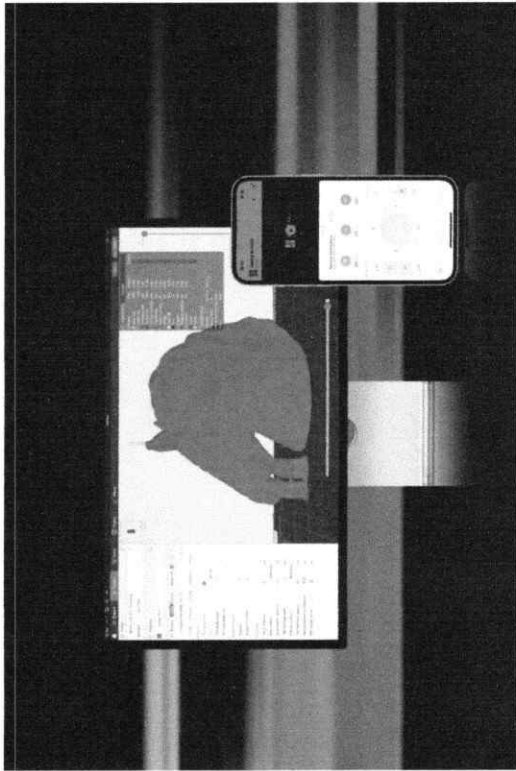
## Succeed with a Perfect First Layer

The automatic bed leveling (ABL) sensor calibrates and levels the bed properly, making you a perfect first layer for every 3D print.



Bambu Studio & Handy

Connect with Bambu slicing software and mobile app to control your printer and monitor the prints.

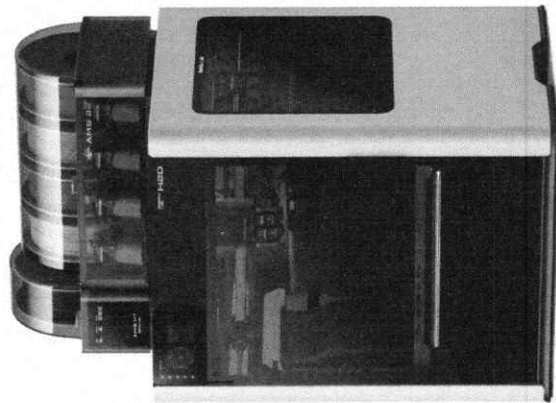


Bambu Lab P1S  
Technical Specifications

| Item                  |                                       | Specification                                                                                                                                                           |
|-----------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Body                  | Printing Technology                   | Fused Deposition Modeling                                                                                                                                               |
|                       | Build Volume(W × D × H)               | 256 × 256 × 256 mm <sup>3</sup>                                                                                                                                         |
|                       | Chassis                               | Steel                                                                                                                                                                   |
| Toolhead              | Shell                                 | Plastic & Glass                                                                                                                                                         |
|                       | Hot End                               | All-Metal                                                                                                                                                               |
|                       | Extruder Gears                        | Steel                                                                                                                                                                   |
|                       | Nozzle                                | Stainless Steel                                                                                                                                                         |
|                       | Max Hot End Temperature               | 300°C                                                                                                                                                                   |
|                       | Nozzle Diameter (Included)            | 0.4 mm                                                                                                                                                                  |
|                       | Nozzle Diameter (Optional)            | 0.2 mm, 0.5 mm, 0.8 mm                                                                                                                                                  |
| Heatedbed             | Filament Cutter                       | Yes                                                                                                                                                                     |
|                       | Filament Diameter                     | 1.75 mm                                                                                                                                                                 |
|                       | Build Plate (Included)                | Bambu Dual-Sided Textured PEI Plate                                                                                                                                     |
|                       | Build Plate (Optional)                | Bambu Cool Plate, Bambu Engineering Plate, Bambu High Temperature Plate                                                                                                 |
|                       | Max Build Plate Temperature           | 100 °C                                                                                                                                                                  |
| Speed                 | Max Speed of Toolhead                 | 500 mm/s                                                                                                                                                                |
|                       | Max Acceleration of Toolhead          | 20 m/s <sup>2</sup>                                                                                                                                                     |
|                       | Max Hot End Flow                      | 32 mm <sup>3</sup> /s @ABS(Model: 150°150mm single wall, Material: Bambu ABS, Temperature: 280 °C)                                                                      |
|                       | Part Cooling Fan                      | Closed Loop Control                                                                                                                                                     |
| Cooling&Filtration    | Hot End Fan                           | Closed Loop Control                                                                                                                                                     |
|                       | Control Board Fan                     | Closed Loop Control                                                                                                                                                     |
|                       | Chamber Temperature Regulator Fan     | Closed Loop Control                                                                                                                                                     |
|                       | Auxiliary Part Cooling Fan            | Closed Loop Control                                                                                                                                                     |
| Supported Filament    | Air Filter                            | Activated Carbon Filter                                                                                                                                                 |
|                       | PLA, PETG, TPU, ABS , ASA , PVA, PET  | Ideal                                                                                                                                                                   |
|                       | PA, PC                                | Capable                                                                                                                                                                 |
|                       | Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer | Not Recommended                                                                                                                                                         |
| Sensors               | Chamber Monitoring Camera             | Low Rate Camera 1280 x 720@5fps<br>Thermalise Supported                                                                                                                 |
|                       | Filament Run Out Sensor               | Yes                                                                                                                                                                     |
|                       | Filament Odometry                     | Optional with AMS                                                                                                                                                       |
| Physical Dimensions   | Power Loss Recover                    | Yes                                                                                                                                                                     |
|                       | Dimensions (WxDxH)                    | 389*389*458 mm <sup>3</sup>                                                                                                                                             |
|                       | Net Weight                            | 12.05 kg                                                                                                                                                                |
| Electrical Parameters | Input Voltage                         | 100-240 VAC, 50/60 Hz                                                                                                                                                   |
|                       | Max Power                             | 1000 W @220 V, 350W@110V                                                                                                                                                |
|                       | USB Output Power                      | 5V/1.5A                                                                                                                                                                 |
|                       | Display                               | 2.7-inch 192x64 Screen                                                                                                                                                  |
| Electronics           | Connectivity                          | Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus                                                                                                                                             |
|                       | Storage                               | Micro SD Card                                                                                                                                                           |
|                       | Control Interface                     | Button, APP, PC Application                                                                                                                                             |
|                       | Motion Controller                     | Dual-Core Cortex M4                                                                                                                                                     |
| Software              | Slicer                                | Bambu Studio<br>Support third party slicers which export standard G-code such as SuperSlicer, PrusaSlicer and Cura, but certain advanced features may not be supported. |
|                       | Slicer Supported OS                   | MacOS, Windows                                                                                                                                                          |

Είδος β. «Εκτυπωτής 3D» με απαιτούμενη ποσότητα EA 2  
(α/α 2 της ΠΥΠ 110/25)

Προσφερόμενο είδος:  
**Bambu Lab H2D-Engineering-Bundle**  
**(H2D Combo with AMS 2 Pro + AMS HT)**



\*The filaments in the picture are sold separately

## H2D Spec Sheet

| Item                        |                                                                                                                                             | Specification                                                                                                                     |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Body                        | Printing Technology                                                                                                                         | Fused Deposition Modeling                                                                                                         |
|                             | Build Volume (W*D*H)                                                                                                                        | Single Nozzle Printing: 325*320*325 mm³<br>Dual Nozzle Printing: 300*320*325 mm³<br>Total Volume for Two Nozzles: 550*320*325 mm³ |
|                             | Chassis & Shell                                                                                                                             | Aluminum, Steel, Plastic and Glass                                                                                                |
|                             | Laser Safety Windows                                                                                                                        | Equipped on Laser Edition, normal H2D can upgrade through Laser Upgrade Kit                                                       |
| Physical Dimensions         | Air Assist Pump                                                                                                                             | Equipped on Laser Edition, normal H2D can upgrade through Laser Upgrade Kit                                                       |
|                             | Physical Dimensions                                                                                                                         | 492*514*626 mm³                                                                                                                   |
|                             | Net Weight                                                                                                                                  | 31 kg                                                                                                                             |
|                             | Hotend                                                                                                                                      | All Metal                                                                                                                         |
| Toolhead                    | Extruder Gear                                                                                                                               | Hardened Steel                                                                                                                    |
|                             | Nozzle                                                                                                                                      | Hardened Steel                                                                                                                    |
|                             | Max Nozzle Temperature                                                                                                                      | 350 °C                                                                                                                            |
|                             | Included Nozzle Diameter                                                                                                                    | 0.4 mm                                                                                                                            |
|                             | Supported Nozzle Diameter                                                                                                                   | 0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm                                                                                                    |
|                             | Filament Diameter                                                                                                                           | 1.75 mm                                                                                                                           |
| Heatbed                     | Extruder Motor                                                                                                                              | Bambu Lab High-precision Permanent Magnet Synchronous Motor                                                                       |
|                             | Supported Build Plate Type                                                                                                                  | Textured PEI plate, Smooth PEI Plate                                                                                              |
|                             | Max Heatbed Temperature                                                                                                                     | 120 °C                                                                                                                            |
|                             | Max Speed of Toolhead                                                                                                                       | 1000 mm/s                                                                                                                         |
| Speed                       | Max Acceleration of Toolhead                                                                                                                | 20,000 mm/s²                                                                                                                      |
|                             | Max Flow for Hotend (Standard Flow Hotend)                                                                                                  | 40 mm³/s (Test parameters: 250 mm round model with a single outer wall, Bambu Lab ABS, 280 °C printing temperature)               |
|                             | Max Flow for Hotend (Optional High Flow Hotend)                                                                                             | 65 mm³/s (Test parameters: 250 mm round model with a single outer wall, Bambu Lab ABS, 280 °C printing temperature)               |
|                             | Active Chamber Heating                                                                                                                      | Supported                                                                                                                         |
| Chamber Temperature Control | Max Temperature                                                                                                                             | 65 °C                                                                                                                             |
|                             | Pre-filter Grade                                                                                                                            | G3                                                                                                                                |
|                             | HEPA Filter Grade                                                                                                                           | H12                                                                                                                               |
|                             | Activated Carbon Filter Type                                                                                                                | Granulated Coconut Shell                                                                                                          |
| Air Purification            | Part Cooling Fan                                                                                                                            | Closed Loop Control                                                                                                               |
|                             | Auxiliary Part Cooling Fan                                                                                                                  | Closed Loop Control                                                                                                               |
|                             | Chamber Heat Circulation Fan                                                                                                                | Closed Loop Control                                                                                                               |
|                             | Cooling Fan for Hotend                                                                                                                      | Closed Loop Control                                                                                                               |
|                             | Main Control Board Fan                                                                                                                      | Closed Loop Control                                                                                                               |
|                             | Chamber Exhaust Fan                                                                                                                         | Closed Loop Control                                                                                                               |
| Supported Filament Type     | PLA, PETG, TPU, PVA, BV0H, ABS, ASA, PC, PA, PET, Carbon/Glass Fiber Reinforced PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF |                                                                                                                                   |
|                             | Supported                                                                                                                                   |                                                                                                                                   |

| Item                   | Specification                                                                                |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10W & 40W Laser Module | Z Height Measuring Accuracy<br>± 0.1 mm                                                      |
|                        | Flame Detection<br>Supported                                                                 |
|                        | Temperature Detection<br>Supported                                                           |
|                        | Door Sensor<br>Supported                                                                     |
|                        | Laser Module Installation Detection<br>Supported                                             |
|                        | Safety Key<br>Included                                                                       |
|                        | Ventilation Pipe Adapter Outer Diameter<br>100 mm                                            |
|                        | Supported Material Type<br>Wood, rubber, metal sheet, leather, dark acrylic, stone, and more |
|                        | Cutting Area<br>300*285 mm²                                                                  |
|                        | Drawing Area<br>300*255 mm²                                                                  |
| Cutting Module         | Supported Pen Diameter<br>10.5 mm-12.5 mm                                                    |
|                        | Cutting Mat Type<br>LightGrip and StrongGrip Cutting Mats                                    |
|                        | Blade Type<br>45°*0.35 mm                                                                    |
|                        | Blade Pressure Range<br>50 gf-600 gf                                                         |
|                        | Max Cutting Thickness<br>0.5 mm                                                              |
|                        | Blade and Pen Recognition<br>Supported                                                       |
|                        | Cutting Mat Type Detection<br>Supported                                                      |
|                        | Supported Image Type<br>Bitmap and Vector Images                                             |
|                        | Supported Material Type<br>Paper, vinyl, leather, and more                                   |
|                        |                                                                                              |

| Item                    | Specification                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sensor                  | Live View Camera<br>Built-in: 1920*1080                                                                                                                                                                                   |
|                         | Nozzle Camera<br>Built-in: 1920*1080                                                                                                                                                                                      |
|                         | BirdsEye Camera<br>Built-in: 3264*2448 (Equipped with Laser Edition)                                                                                                                                                      |
|                         | Toolhead Camera<br>Built-in: 1920*1080                                                                                                                                                                                    |
|                         | Door Sensor<br>Supported                                                                                                                                                                                                  |
|                         | Filament Run Out Sensor<br>Supported                                                                                                                                                                                      |
|                         | Filament Tangle Sensor<br>Supported                                                                                                                                                                                       |
|                         | Filament Odometry<br>Supported with AMS                                                                                                                                                                                   |
|                         | Power Loss Recovery<br>Supported                                                                                                                                                                                          |
|                         | Voltage<br>100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz                                                                                                                                                                            |
| Electrical Requirements | Max Power*<br>2200 W@220 V / 1320 W@110 V                                                                                                                                                                                 |
|                         | Average Power<br>1050 W@220 V / 1050 W@110 V                                                                                                                                                                              |
|                         | Touchscreen<br>5-inch 720*1280 Touchscreen                                                                                                                                                                                |
|                         | Storage<br>Built-in 8 GB EMMC and USB Port                                                                                                                                                                                |
|                         | Control Interface<br>Touchscreen, mobile App, PC App                                                                                                                                                                      |
|                         | Neural Processing Unit<br>2 TOPS                                                                                                                                                                                          |
|                         | Slicer & Software<br>Bambu Studio, Bambu Suite, Bambu Handy<br>Supports third-party slicers which export standard G-code, such as Super Slicer, PrusaSlicer and Cura, but certain advanced features may not be supported. |
|                         | Supported Operating System<br>MacOS, Windows                                                                                                                                                                              |
|                         | Operating Frequency<br>2412-2472 MHz, 5150-5850 MHz (FCC/CE)<br>2400-2483.5 MHz, 5150-5850 MHz (SRRC)                                                                                                                     |
|                         | Wi-Fi Transmitter Power (EIRP)<br>2.4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC)<br>5 GHz Band1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC)<br>5 GHz Band3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC)<br>5 GHz Band4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)  |
| Wi-Fi                   | Wi-Fi Protocol<br>IEEE 802.11 a/b/g/n                                                                                                                                                                                     |
|                         | Laser Type<br>Semiconductor Laser                                                                                                                                                                                         |
|                         | Laser Wavelength<br>Engraving Laser: 455 nm ± 5 nm Blue Light<br>Height Measuring Laser: 850 nm ± 5 nm Infrared Light                                                                                                     |
|                         | Laser Power<br>10 W ± 1 W, 40 W ± 2 W                                                                                                                                                                                     |
|                         | Laser Spot Dimension<br>10W: 0.03 mm * 0.14 mm, 40W: 0.14 mm * 0.2 mm                                                                                                                                                     |
|                         | Working Temperature<br>0 °C-35 °C                                                                                                                                                                                         |
|                         | Max Engraving Speed<br>10W: 400 mm/s, 40W: 1000 mm/s                                                                                                                                                                      |
|                         | Max Cutting Thickness<br>10W: 5 mm, 40W: 15mm (Basswood Plywood)                                                                                                                                                          |
|                         | Laser Safety Class for Laser Module<br>Class 4                                                                                                                                                                            |
|                         | Overall Laser Safety Class*<br>Class 1                                                                                                                                                                                    |
| 10W & 40W Laser Module  | Engraving Area<br>10W: 310 mm * 270 mm, 40W: 310 mm * 250 mm                                                                                                                                                              |
|                         | XY Positioning Accuracy<br>± 0.3 mm                                                                                                                                                                                       |
|                         | Z Height Measuring Method<br>Micro Lidar                                                                                                                                                                                  |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                           |

\* To ensure the heated quickly reaches the needed temperature, the printer will maintain maximum power for no more than 3 minutes.



14



## 14

14

## 14

14



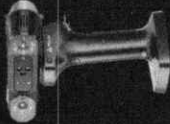
## 14

14

## 14

14

Raptor X vs Raptor

|                      |                                                                                                                                                                |                                                                                             |  |                                                                                                                                                                                 |  |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                      | RaptorX                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                             | Raptor                                                                              |                                                                                                                                                                                 |  |
| Scanning Mode        | 7 blue parallel laser lines                                                                                                                                                                                                                       | NIR(infrared binocular structured light)                                                    | 7 blue parallel laser lines                                                         | NIR(infrared binocular structured light)                                                                                                                                        |  |
| Accuracy             | up to 0.02mm                                                                                                                                                                                                                                      | Up to 0.05mm                                                                                | Up to 0.02mm @ 100mm [1]                                                            | Up to 0.1mm                                                                                                                                                                     |  |
| Volumetric Accuracy  | 0.02mm+0.06mm/m                                                                                                                                                                                                                                   | 0.05mm +0.1mm/m                                                                             | /                                                                                   | /                                                                                                                                                                               |  |
| Scanning rate        | 420,000 measurements/s                                                                                                                                                                                                                            | 1,020,000 measurements/s                                                                    | 420,000 measurements/s                                                              | 3,500,000 measurements/s                                                                                                                                                        |  |
| Single Capture Range | 270mmx170mm @300mm                                                                                                                                                                                                                                | 270mm x 170mm @300mm<br>341mm x 232mm @400mm<br>397mm x290mm @500mm<br>452mm x 348mm @600mm | 270mmx170mm @300mm                                                                  | 665mmx574mm @1000mm                                                                                                                                                             |  |
| Working distance     | 150-400mm                                                                                                                                                                                                                                         | 200-600mm                                                                                   | 150-400mm                                                                           | 170-1000mm                                                                                                                                                                      |  |
| Outdoor Scanning     | ≤ 50,000 lux                                                                                                                                                                                                                                      | ≥100,000 lux                                                                                | ≤ 50,000 lux                                                                        | ≤ 30,000 lux                                                                                                                                                                    |  |
| Wireless Scanning    | Support                                                                                                                                                                                                                                           | Support                                                                                     | Supported in conjunction with wireless scanning accessories.                        |                                                                                                                                                                                 |  |
| System Support       | Windows 10/11(64 bit)7-Gen10 and above, Nvidia graphics card (8GB video memory and above)<br>Minimum: 7-Gen7, Nvidia graphics card (6GB video memory), 16GB memory, macOS 11.7.7 and above, Apple M1/M2/M3 series processors, RAM: 16GB and above | Support                                                                                     | Supported in conjunction with wireless scanning accessories.                        | Windows 10/11 (64 bit), 7-Gen7, Nvidia graphics card (8GB video memory), 16GB memory or higher<br>macOS 11.7.7 and above, Apple M1/M2/M3 series processors, RAM: 16GB or higher |  |

Είδος δ. «Φούρνος αποξήρανσης νημάτων» με απαιτούμενη ποσότητα EA 1 (α/α 4 της ΠΥΠ 110/25)

Προσφερόμενο είδος:

Crealty Space Pi Plus Filament Dryer 360

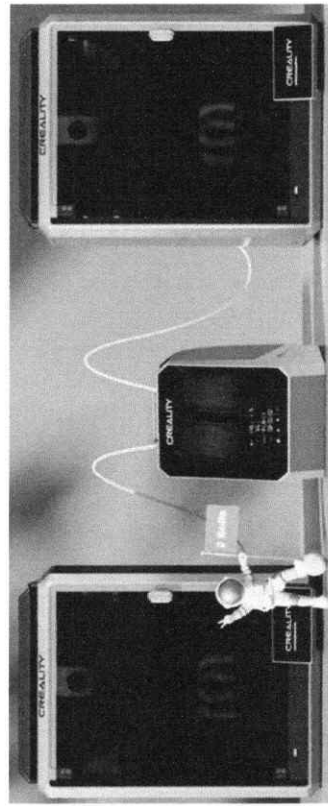


## Creality Space Pi Filament Dryer Plus

Wet 3D printing filament can result in stringing, clogging, poor adhesion, and layer shifting. The Creality Space Pi Filament Dryer Plus solves these issues by drying the filament during the printing process itself, enhancing your 3D model quality and minimizing the influence of external environmental factors on the printing of 3D filaments.

### Two Rolls Capacity Design

It contains 2 rolls of 1 kg filaments and is also equipped with 4 filaments holes and PTFE pipes to meet the needs of users drying a wide range of filaments as well as 2 printers at the same time.

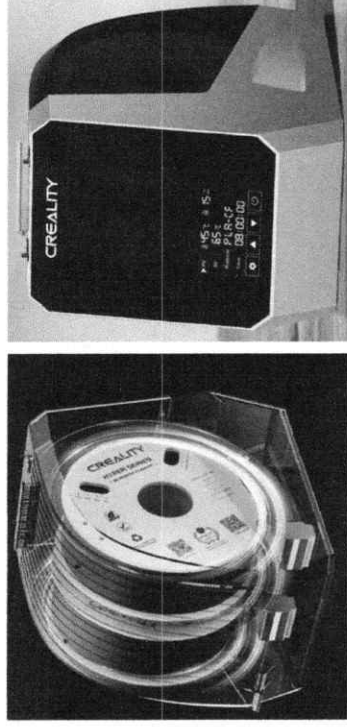


### Double PTC 360° Hot-air Heating

The dryer quickly heats with a built-in fan, circulating hot air 360° for uniform heating, effectively drying moisture filaments and improving printing results.

### Advanced PTC Heating Technology

The Space Pi Filament Dryer Plus employs a unique 110W PTC heater to warm up the space, a feature that sets us apart in the market. Unlike most filament dryers that use a PI heating pad and often result in uneven drying, this model with the PTC heater ensures uniform drying. This PTC heater is not only durable and energy-saving, but also eco-friendly.



### LCD Touch Screen

The Creality Space Pi Filament Dryer Plus comes with a 4-inch touch screen for easy operation, making it simple for you to track drying conditions.

### One-key Set for 12 Filaments

It has one-key temperature settings for different filament types, supporting up to 12 types of filaments, including common and high-performance composite like PLA-CF, PA, ASA. Of course, you can also freely adjust the temperature between 45°C and 70°C.

### 48 Hours Timer Function

The heating duration can be freely set from 0-48 hours, allowing the filaments to be fully dried for better printing results.

| Recommended drying temperature for filaments |      |       |
|----------------------------------------------|------|-------|
| PLA                                          | 50°C | 4-6h  |
| TPU                                          | 50°C | 4-6h  |
| PP                                           | 50°C | 4-6h  |
| ABS                                          | 50°C | 8-12h |
| ASA                                          | 50°C | 8-12h |
| PETG                                         | 50°C | 4-6h  |
| PC                                           | 60°C | 8-12h |
| PA                                           | 60°C | 12h   |
| PET                                          | 60°C | 4-6h  |
| PLA-CF                                       | 60°C | 4-6h  |
| PETG-CF                                      | 60°C | 4-6h  |
| PA-CF                                        | 60°C | 12h   |



### Parameter Power-off Memory Function

After a power outage, the machine can restart and still remember your previous material and temperature settings, eliminating the need for resetting and allowing for quick drying.

Specifications:

|                            |                                           |
|----------------------------|-------------------------------------------|
| Product name:              | Creality Space Pi Filament Dryer Plus     |
| Model:                     | DB-04                                     |
| Package size:              | 343x226x300mm                             |
| Net weight:                | 1900g                                     |
| Product color:             | Space grey                                |
| Input voltage:             | US 110V 50/60Hz<br>GB/UK/EUR 220V 50/60Hz |
| Rated power:               | 260W                                      |
| Temperature control range: | 45°C-70°C                                 |
| Heating duration:          | 0-48h                                     |
| Filament diameter:         | 1.75mm/2.85mm                             |

Είδος ε. «Αναλώσιμα υλικά και πρώτες ύλες για τον 3D εκτυπωτή» με συνολική αιτούμενη ποσότητα EA 96 (α/α 5 της ΠΥΠ 110/25)

(1) PTFE Grease 85g (4τιμχ)

Προσφερόμενο είδος: Super Lube PTFE Grease 85gr



- (2) Glue stick for Build Plate (8τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

Bambu Lab - Glue Stick for Build Plate



- (3) Nozzle Cleaning Brush (4τμχ)

Προσφερόμενο είδος: Nozzle Cleaning Brush



- (4) PLA+ 1.75mm – 1kg Black (20τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

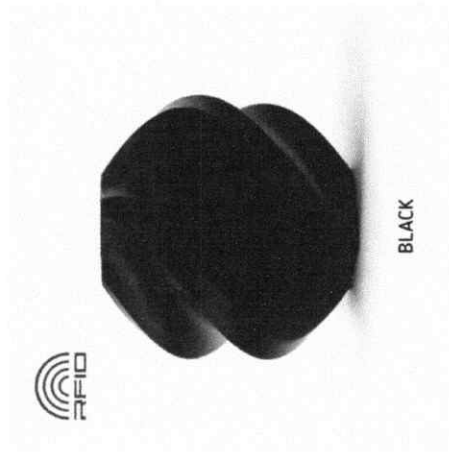
Crealitty Ender PLA+ 1,75mm – 1kg Black



- (5) ABS - 1.75mm – 1kg Black (20τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

Bambu Lab ABS - Black / 1.75mm - 1kg



- (6) PPA-CF - 1.75mm – 750g Black (10τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

Bambu Lab PPA-CF - Black / 1.75mm - 750g



- (7) TPU 95A HF - 1.75mm – 1kg Black (10τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

Bambu Lab TPU 95A HF - Black / 1.75mm - 1kg



- (8) PVA Filament - 1.75mm – 0.5kg Black (10τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

eSUN PVA Filament - 1.75mm - 0.5kg / Natural



- (9) ePA-CF Filament 1.75mm – 1kg (10τμχ)

Προσφερόμενο είδος:

eSUN ePA-CF Filament - 1.75mm - 1kg / Black

