



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΗΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ, ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Μεσσήνη - 2022
Αρ. πρωτ.:

Ταχ. Δ/ση : Δημάρχου Π. Πτωχού
Τ.Κ. 24200 Μεσσήνη
Τηλέφωνο : 27223-60100
E-mail : messini@messini.gr

ΑΠΟΦΑΣΗ

Εκτέλεσης με απ' ευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/08.08.2016): "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" και ιδιαίτερα το άρθρο 118 του Ν. 4412/16.
2. Τον Δημοτικό και Κοινοτικό Κώδικα (Ν. 3463/06) όπως αυτός ισχύει και ιδιαίτερα το άρθρο 209 παρ.9.
3. Τον Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α'): Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης, όπως αυτός ισχύει.
4. Το υπ' αρ. 518/8/13.04.2021 τεύχος μελέτης του Δήμου Μεσσήνης για την παροχή υπηρεσιών (ΕΡΓΑΣΙΑ): ΔΡΑΣΕΙΣ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ, ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ, ΑΝΑΔΕΙΞΗΣ, ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑΣ ΧΩΡΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑΣ ΠΑΡΑΛΛΗΛΩΝ ΔΡΑΣΕΩΝ, 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022, προϋπολογισμού μελέτης 35.381,71 € με Φ.Π.Α.
5. Την Βεβαίωση της Οικονομικής Υπηρεσίας Δήμου Μεσσήνης για την δέσμευση στα οικεία λογιστικά βιβλία της αντίστοιχης πίστωσης.
6. Την Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, η οποία εκδόθηκε με αριθμό 462/19-04-2022 και ΑΔΑ: 6Α37ΩΚ4-1ΕΔ.
7. Αριθμός καταχώρησης της Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης στο Μητρώο Δεσμεύσεων: 15.6471.2212-1
8. Η προμήθεια έχει αριθμό ηλεκτρονικού φακέλου: 156/2022.
9. Την υπ' αρ. πρωτ. 6949/20-04-2022 Απόφαση Δημάρχου έγκρισης τεύχους μελέτης και ορισμού τρόπου εκτέλεσης της παραπάνω παροχής υπηρεσιών.
10. Την υπ' αρ. πρωτ. 6954/20-04-2022 πρόσκληση του Δήμου Μεσσήνης για την υποβολή προσφοράς με ΑΔΑΜ: 22PROC010436669.
11. Την υπ' αρ. πρωτ. 7027/21-04-2022 προσφορά της επιχείρησης: ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΣΥΛΛΟΓΙΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΩΦΕΛΕΙΑΣ ΦΑΟΣ, με διακριτικό τίτλο: «Phaos ΚΟΙΝ.Σ.ΕΠ», με ΑΦΜ: 997006353, για την παραπάνω παροχή υπηρεσιών.
12. Το από 26-04-2022 πρακτικό αξιολόγησης τεχνικών & οικονομικών προσφορών – γνωμοδοτική έκθεση της αρμόδιας επιτροπής για την παραπάνω παροχή υπηρεσιών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Εγκρίνουμε το από 26-04-2022 πρακτικό αξιολόγησης τεχνικών & οικονομικών προσφορών – γνωμοδοτική έκθεση της αρμόδιας επιτροπής για την παραπάνω παροχή υπηρεσιών.
2. Αναθέτουμε στην επιχείρηση: **ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΣΥΛΛΟΓΙΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΩΦΕΛΕΙΑΣ ΦΑΟΣ**, με διακριτικό τίτλο: «Phaos ΚΟΙΝ.Σ.ΕΠ», με ΑΦΜ: 997006353, με έδρα Καλαμάτα, οδός Σφακτηρίας αριθ. 18, τηλ.: 27210-94000, την παροχή υπηρεσιών (ΕΡΓΑΣΙΑ): ΔΡΑΣΕΙΣ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ, ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ, ΑΝΑΔΕΙΞΗΣ, ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑΣ ΧΩΡΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑΣ ΠΑΡΑΛΛΗΛΩΝ ΔΡΑΣΕΩΝ, 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022, σύμφωνα με την προσφορά της και το υπ' αρ. 518/8/13.04.2021 τεύχος μελέτης του Δήμου Μεσσήνης με προσφερόμενη συνολική τιμή 29.987,35 € πλέον Φ.Π.Α. (ήτοι: 5.394,36 €) = 35.381,71 € με Φ.Π.Α., ως εξής:

A/A	ΕΡΓΑΣΙΑ: ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΘΕΑΤΡΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΤΟΥ 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΚΟΣΤΟΣ (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)	ΦΠΑ 13% (€)	ΚΟΣΤΟΣ 2022 (€)
	ΟΜΑΔΑ Α				0,00 €	
1	Διανυκτέρευση κατ' άτομο (υπηρεσίες διαμονής)	293	25,00 €	7.325,00 €	952,25 €	8.277,25 €
2	Πρωινό κατά άτομο (υπηρεσίες σίτισης)	293	2,00 €	586,00 €	76,18 €	662,18 €
3	Γευματά κατ' άτομο (Υπηρεσίες σίτισης)	522	12,00 €	6.264,00 €	814,32 €	7.078,32 €
	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ			14.175,00 €	1.842,75 €	16.017,75 €
	ΦΠΑ 13%			1.842,75 €		
	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ			16.017,75 €		

	ΟΜΑΔΑ Β	ΠΟΣΟΤΗΤΑ Α	ΜΕΣΟ ΚΟΣΤΟΣ/ΔΡΟΜΟ ΛΟΓΙΟ	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 13%	ΚΟΣΤΟΣ 2022
1	Κόστος για μεταφορά θεατρικών ομάδων και συντελεστών	9	245,82 €	2.212,35 €	287,61 €	2.499,96 €
	ΦΠΑ 13%			287,61 €		
	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ ΦΠΑ			2.499,96 €		

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΩΝ Α+Β			18.517,71 €
---------------------------------	--	--	--------------------

ΟΜΑΔΑ Γ: ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΤΟΥ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ ΤΟΥ 9 ^{ΟΥ} ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022	ΠΟΣΟΤΗΤΑ Α	ΚΟΣΤΟΣ	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΟ
Μίσθωση χημικών τουαλετών για τη διεξαγωγή του Φεστιβάλ.(ΤΕΜΑΧΙΑ)	2	250,00 €	500,00 €	120,00 €	620,00 €
Ενοικίαση στεγάστρων λυόμενων (ως παρασκήνια με εξοπλισμό) για τις θεατρικές ομάδες(ΤΕΜΑΧΙΑ)	2	200,00 €	400,00 €	96,00 €	496,00 €
Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης και κινητού δαπέδου ελαφριάς λυόμενης κατασκευής και υλικό κάλυψης δαπέδου, για την ορχήστρα του θεάτρου (ΗΜΕΡΕΣ)	7	250,00 €	1.750,00 €	420,00 €	2.170,00 €
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ			2.650,00 €	636,00 €	3.286,00 €
ΦΠΑ 24%			636,00 €		
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ ΦΠΑ			3.286,00 €		

ΟΜΑΔΑ Δ: ΑΝΑΔΕΙΞΗ & ΠΡΟΒΟΛΗ, ΤΟΥ 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΚΟΣΤΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 24% (€)	
Α: ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ ΚΑΙ ΒΙΝΤΕΟΣΚΟΠΗΣΗ					
ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΣΗΣ/ΒΙΝΤΕΟΣΚΟΠΗΣΗΣ: ΦΩΤΟΓΡΑΦΗΣΗ, ΒΙΝΤΕΟΣΚΟΠΗΣΗ ΘΕΑΤΡΙΚΩΝ ΠΑΡΑΣΤΑΣΕΩΝ, ΤΕΛΕΤΩΝ ΕΝΑΡΞΗΣ, ΛΗΞΗΣ (ΩΡΕΣ)	80	50,00 €	4.000,00 €	960,00 €	4.960,00 €
Β: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΠΡΟΒΟΛΗΣ					
ΠΡΟΣΚΛΗΣΕΙΣ	100	0,60 €	60,00 €		
ΑΦΙΣΕΣ	20	2,00 €	40,00 €		
ΕΠΑΙΝΟΙ	200	0,50 €	100,00 €		
ΜΟΥΣΑΜΑΣ	1	100,00 €	100,00 €		
ΣΥΝΟΛΟ			300,00 €	72,00 €	372,00 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		4.300,00 €		1.032,00 €	5.332,00 €

ΟΜΑΔΑ Ε: Υπηρεσίες δημιουργίας και υλοποίησης παράλληλων εκπαιδευτικών και καλλιτεχνικών δράσεων	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΚΟΣΤΟΣ	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΟ
ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΕΛΕΤΗΣ ΕΝΑΡΞΗΣ	1	400,00 €	400,00 €	96,00 €	496,00 €
ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΕΛΕΤΗΣ ΛΗΞΗΣ	1	300,00 €	300,00 €	72,00 €	372,00 €
ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΚΟΥΣΤΙΚΩΝ - ΗΧΗΤΙΚΟΣ ΠΕΡΙΠΑΤΟΣ	50	3,00 €	150,00 €	36,00 €	186,00 €
ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΠΑΡΑΛΛΗΛΩΝ ΔΡΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΜΑΘΗΤΕΣ/ΘΕΑΤΕΣ ΣΤΟ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΟ ΧΩΡΟ- ΗΧΗΤΙΚΟΣ ΠΕΡΙΠΑΤΟΣ- ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ 6 ΗΜΕΡΕΣ / 5 ΩΡΕΣ ΗΜΕΡΑ/ 1 ΑΤΟΜΟ	30	40,00 €	1.200,00 €	288,00 €	1.488,00 €
ΣΥΝΟΔΕΙΑ ΟΜΑΔΩΝ / ΜΕΤΑΦΡΑΣΕΙΣ/ ΚΑΘΟΔΗΓΗΣΗ ΣΤΟΝ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΟ ΧΩΡΟ 8 ΗΜΕΡΕΣ / 2 ΑΤΟΜΑ/ ΣΥΝΟΛΟ 95 ΩΡΕΣ	95	40,00 €	3.800,00 €	912,00 €	4.712,00 €
ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΠΑΡΑΛΛΗΛΩΝ ΔΡΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΘΕΑΤΡΙΚΕΣ ΟΜΑΔΕ (ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΚΕΡΑΜΙΚΗΣ) 4 ΗΜΕΡΕΣ/ 2 ΑΤΟΜΑ/ 2 ΩΡΕΣ	20	40,00 €	800,00 €	192,00 €	992,00 €
ΚΟΣΤΟΣ ΠΟΥ ΥΠΑΓΕΤΑΙ ΣΕ ΦΠΑ 24%			6.650,00 €	1.596,00 €	
ΦΠΑ 24%			1.596,00 €		
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ ΦΠΑ 24%			8.246,00 €		

A/A	ΚΟΣΤΟΣ (€)	ΦΠΑ 13% (€)	ΦΠΑ 24% (€)	ΚΟΣΤΟΣ 2022 (€)
ΟΜΑΔΑ Α: ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΘΕΑΤΡΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΤΟΥ 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022 - ΣΙΤΙΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΜΟΝΗ	14.175,00 €	1.842,75 €		16.017,75 €
ΟΜΑΔΑ Β Υπηρεσία μεταφοράς θεατρικών ομάδων και συντελεστών στον αρχαιολογικό χώρο της αρχαίας Μεσσήνης.	2.212,35 €	287,61 €		2.499,96 €
ΟΜΑΔΑ Γ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΤΟΥ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ ΤΟΥ 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022	2.650,00 €		636,00 €	3.286,00 €
ΟΜΑΔΑ Δ ΑΝΑΔΕΙΞΗ & ΠΡΟΒΟΛΗ, ΤΟΥ 9ΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΝΕΑΝΙΚΟΥ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΟΥ ΔΡΑΜΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΜΕΣΣΗΝΗ 2022	4.300,00 €		1.032,00 €	5.332,00 €
ΟΜΑΔΑ Ε: Υπηρεσίες δημιουργίας και υλοποίησης παράλληλων εκπαιδευτικών και καλλιτεχνικών δράσεων	6.650,00 €		1.596,00 €	8.246,00 €
ΣΥΝΟΛΟ	29.987,35 €			35.381,71 €

- Η χρονική διάρκεια ισχύος του σχετικού συμφωνητικού είναι τρεις (3) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής του και μέσα σε αυτό το διάστημα ο ανάδοχος πρέπει να υποβάλλει τα παραδοτέα της μελέτης στο Δήμο.
- Η πληρωμή της αξίας της παροχής υπηρεσιών θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή τιμολογίου και των σχετικών για την είσπραξη δικαιολογητικών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΣ

ΙΟΑΝΝΙΣ ΚΑΤΣΟΣ

27.04.2022 09:49