

ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ 997690910

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ αρ. 342

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΑΠΟ Τακτικά

2.982,13 ΕΥΡΩ.

		Συνολικό Ποσό	
25.6662.0012	Προμήθεια ασφαλτικού υλικού για αποκαταστάσεις από επεμβάσεις	2.982,13	
		Ποσό	
ΑΣΦΑΛΤΙΚΑ ΠΑΠΑΛΙΤΣΑΣ Ε.Ε	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΣΦΑΛΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΓΙΑ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΠΟ ΒΛΑΒΕΣ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΤΙΜ:10 - 22/2/2022	2.404,94	ΚΡΑΤΗΝ ΤΗΣ ΠΑΡ.3 ΤΟΥ ΑΡ.350 ΤΟΥ Ν.4412/2016 1,44 ΚΡΑΤΗΝ ΤΟΥ ΑΡ.375, ΠΑΡ.7 ΤΟΥ Ν.4412/2016 1,68 ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 0,2% 0,02 Φ.Π.Α 577,19
Συννημμένα δικαιολογητικά			ΦΟΡΟΣ ΕΙΣΟΔ. 8% ΓΙΑ ΠΡΑΓΜ/ΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ 192,14 ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ 3% 0,09
Βεβαίωση Παρακράτησης Φόρου			
102- Κατάσταση Πληρωμής - 102- Κατάσταση Πληρωμής ΑΔΥ302/22			
Βεβαίωση Υπαρξης Πίστωσης (ΔΗΜΟΙ)			
ΔΕΛΤΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΛΟΙΠΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΤΟ ΧΕ221/22			
ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ			
Χρηματικό Ένταλμα Δήμου ΔΙΟΝΥΣΕΟΥ			
	Σύνολο .	2.982,13	ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ 195,37
ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ και ΔΕΚΑ ΤΡΙΑ ΛΕΠΤΑ (2.982,13)		ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ :	2.982,13
		ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ :	195,37
		ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ :	2.786,76

○ ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ

Η ΕΛΕΓΚΤΗΣ ΕΞΟΔΩΝ

Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ ΤΟΥ
ΕΛΕΓΚ.ΣΥΝΕΔΡΙΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ

ΠΑΝΟΤΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ: 2.786,76€

Αγ. Στέφανος Αττικής,
...../...../20.....

Ο ΛΑΒΩΝ