

Ημερομηνία : **17-03-2026**
Τόπος : **ΑΘΗΝΑ**
Αριθμός : **9129**
Οικονομικό Έτος : **2026**
Πρωτόκολλο Δαπάνης : **34696/12-03-2026**
Κωδικός Έργου : **18288**
Επιστημονικός Υπεύθυνος : **ΑΡΚΑΔΟΠΟΥΛΟΣ**
ΝΙΚΟΛΑΟΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

των παρακάτω δικαιούχων με το ποσό των: **#χιλίων διακοσίων εξήντα ευρώ# (1.260,00 €)**
από το έργο με τίτλο «Ξενόγλωσσο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών Ιατρικής «Medical Degree»» που χρηματοδοτείται μέσω του προγράμματος «Έργα Παροχής Υπηρεσιών» με τραπεζικό λογαριασμό GR1601408020802002001001836.

Επωνυμία	Επάγγελμα				
ΠΑΡΑΡΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΙΑΤΡΟΣ-ΧΕΙΡΟΥΡΓΟΣ				
Παραστατικό	Ημερομηνία	Κατηγορία Δαπάνης	Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία
105	11/3/2026	61-00-02 03.02 ΑΜΟΙΒΕΣ ΕΛΕΥΘΕΡΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΩΝ ΥΠΟΚΕΙΜΕΝΩΝ ΣΕ ΦΟΡΟ (Τρίτοι) (61-00-02)	1.260,00	0,00	1.260,00
Πρωτόκολλο Ανάληψης Υποχρέωσης	Α.Δ.Α. Ανάληψης Υποχρέωσης	Αιτιολογία			
752/13-01-2026	97ΠΕ46ΨΖ2Ν-ZBΠ	Σύμβαση:289420, Α.Δ.Α.:Ε6ΚΖ46ΨΖ2Ν-8Ρ2 Διδασκαλία μαθήματος "Clinical Surgery II" ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ			

Κρατήσεις	Αξία
Φόρος	252,00

Συνολική Αξία Εντάλματος

Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία	Σύνολο Κρατήσεων	Πληρωτέο
1.260,00	0,00	1.260,00	252,00	1.008,00

Η Εκκαθαρίστρια	Η Προϊσταμένη Οικονομικής Διαχείρισης	Η Προϊσταμένη Οικονομικών Υπηρεσιών
Γκογκώνη Κατερίνα	Μακρή Αλεξάνδρα	ΜΩΡΑΪΤΗ ΒΑΡΒΑΡΑ
(18/03/2026 07:27:29)	(18/03/2026 09:28:29)	(18/03/2026 10:20:41)