



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΝΗΣΩΝ ΑΤΤΙΚΗΣ

Σπέτσες, 31/08/2026
Αρ. Πρωτ.: 4897

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Σπέτσες Τ.Κ.: 18050
Τηλέφωνο: 2298320010
E-mail: dimos.spetson@gmail.com

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ 567 /2026

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας: «Προμήθεια Μέσων Ατομικής Προστασίας (Μ.Α.Π.) για τους εργαζόμενους του Δήμου Σπετσών»

Ποσού : 7.428,38 € με Φ.Π.Α. 24%

CPV: 18130000-9 με τίτλο «Ειδικός ρουχισμός εργασίας», 35113400-3 με τίτλο «Ρούχα προστασίας και ασφαλείας», 18141000-9 με τίτλο «Γάντια εργασίας», 18142000-6 με τίτλο «Προσωπίδες ασφαλείας», 18444000-3 με τίτλο «Προστατευτικά καλύμματα κεφαλής» & 18830000-6 με τίτλο «Προστατευτικά υποδήματα».

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις των άρθρων 116, 118 και 120 του βιβλίου Ι του Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α'/08-08-2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις της παρ. 4 του άρθρου 616 του Ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης».
3. Το άρθρο 463 του Ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης».
4. Το Παράρτημα της παρ. 1 του άρθρου 313 του Ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης».
5. Τις διατάξεις του άρθρου 109 του Ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης».
6. Την παρ. 1, περίπτ. α' του άρθρου 4 του Π.Δ. 80/2016, που αφορά την διαδικασία για την έκδοση της απόφασης ανάληψης υποχρέωσης.
7. Τις διατάξεις των άρθρων 311 & 315 του Ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης».
8. της Κ.Υ.Α. 53361/2-10-2006 (ΦΕΚ 1503/11-10-2006) παροχή μέσων ατομικής προστασίας σε υπαλλήλους Ο.Τ.Α. και μέτρα προληπτικής ιατρικής,
9. των άρθρων 5 και 9 του Π.Δ. 396/1994 (Φ.Ε.Κ. Α220) «Προδιαγραφές εξοπλισμών ατομικής προστασίας εργαζομένων»,
10. του ΦΕΚ 2208/2019
11. του Ν. 3850/2010 (Α' 84) και ιδίως του άρθρου 44 του νόμου αυτού
12. Τις διατάξεις του άρθρου 619 του Ν. 5314/2026 «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης».
13. Τις διατάξεις των άρθρων 148-154 του Ν.4601/2019 «Εταιρικοί μετασχηματισμοί και εναρμόνιση του νομοθετικού πλαισίου με τις διατάξεις της Οδηγίας 2014/55/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Απριλίου 2014 για την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων στο πλαίσιο δημοσίων συμβάσεων και λοιπές διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
14. Τις διατάξεις της ΚΥΑ 63446/31-5-2021, «Καθορισμός Εθνικού Μορφότυπου ηλεκτρονικού τιμολογίου στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων» (Β.2338)
15. Τις διατάξεις της ΚΥΑ 98979/6-8-2021 «Ηλεκτρονική Τιμολόγηση στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων δυνάμει του ν. 4601/2019 (Α' 44)» (Β.3766)
16. Τις διατάξεις της ΚΥΑ 52445/4-4-2023 «Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς» (Β.2385).
17. Την υπ' αριθ. 59/2026 Μελέτη του Αυτοτελούς Γραφείου Προγραμματισμού, Πληροφορικής και Διαφάνειας του Δήμου Σπετσών.

18. Το υπ' αριθμό πρωτ. 4487/11-08-2026 Πρωτογενές Αίτημα της αρμόδιας υπηρεσίας (Α.Δ.Α.Μ.: 26REQ019616400).
19. Την υπ' αριθ. 515/4488/11-08-2026 Απόφαση Δημάρχου περί Έγκρισης Τεχνικών Προδιαγραφών και Μελέτης - Τεκμηριωμένο αίτημα για την έκδοση Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Δ.Α.: ΨΡ27Ω18-ΚΗ6).
20. Το γεγονός ότι η συγκεκριμένη υπό διενέργεια δαπάνη έχει αναληφθεί νόμιμα βαρύνοντας τους Α.Λ.Ε. 020.2410119.001, 025.2410119.001, 030.2410119.001, 055.2410119.001, 065.2410119.001 & 070.2410119.001 οικονομικού έτους 2026, με την υπ' αριθ. 234/2026 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με Α.Δ.Α.: 966ΧΩ18-ΡΑ6 & Α.Δ.Α.Μ.: 26REQ019622890.
21. Την υπ' αριθ. πρωτ.: 4525/12-08-2026 πρόσκληση της Δημάρχου του Δήμου Σπετσών προς τον οικονομικό φορέα, περί υποβολής προσφοράς (Α.Δ.Α.Μ.: 26PROC019622912).
22. Την υπ' αριθ. πρωτ.: 4543/13-08-2026 υποβληθείσα προσφορά.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

- I. Την ανάθεση της προμήθειας Μέσων Ατομικής Προστασίας (Μ.Α.Π.) για τους εργαζομένους του Δήμου Σπετσών, για το έτος 2026, με σκοπό την προστασία της σωματικής και της ψυχικής υγείας των εργαζομένων, την μείωση της πιθανότητας εργατικών ατυχημάτων και συνεπακόλουθων απουσιών, καθώς και την διασφάλιση της εύρυθμης λειτουργίας των υπηρεσιών του Δήμου, όπως αναλυτικά αναφέρεται στην υπ' αριθμόν 59/2026 Μελέτη του Αυτοτελούς Γραφείου Προγραμματισμού, Πληροφορικής και Διαφάνειας του Δήμου Σπετσών και στο υπ' αριθμόν πρωτ. 4487/2026 πρωτογενές αίτημα του αρμόδιου τμήματος, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, στον ανάδοχο **«ΣΙΔΗΡΟΠΟΥΛΟΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ο.Ε.»** με διακριτικό τίτλο **«BARCOM ΟΕ»**, με έδρα τον ΞΗΡΟΠΟΤΑΜΟ ΔΡΑΜΑΣ Τ.Κ. 66100 και Α.Φ.Μ.: 800515661, Δ.Ο.Υ.: ΔΡΑΜΑΣ, , σύμφωνα με τα παραπάνω, έναντι του ποσού των **7.428,38 €** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%.
- II. Ο χρόνος παράδοσης των προμηθειών ορίζεται το διάστημα των δύο (2) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης.
- III. Οι ανωτέρω προμήθειες θα παραληφθούν από την Επιτροπή Παραλαβής που έχει συσταθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 221 του Ν. 4412/2016.
- IV. Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον ανάδοχο ισόποσου εξοφλητικού ηλεκτρονικού τιμολογίου, στο οποίο πρέπει να αναγράφεται: ο Α.Δ.Α. της απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, ο Α.Δ.Α.Μ. της Σύμβασης και ο κωδικός ταξινόμησης (CPV) των προμηθειών, καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού, που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο για την πληρωμή. Για την εξόφληση του τιμολογίου ισχύουν όσα ορίζονται στις διατάξεις της υποπαρ. Ζ.5 του άρθρου 1 του Ν. 4152/2013. Ο Κωδικός του Δήμου Σπετσών για την ηλεκτρονική τιμολόγηση (ΑΑΗΤ) είναι: 1007.E85207.0001.
- V. Στη σύμβαση που θα συναφθεί θα αναφερθούν ειδικότεροι όροι για την ορθή, απρόσκοπτη και σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές εκτέλεση των προς ανάθεση προμηθειών.

Η παρούσα απόφαση ανάθεσης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (παρ. 3 του άρθρου 38 του Ν. 4412/2016) και θα κοινοποιηθεί στον ανάδοχο. Με την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης η σύμβαση θεωρείται ότι έχει συναφθεί και η υπογραφή του σχετικού συμφωνητικού έχει αποδεικτικό χαρακτήρα (άρθρο 118 παρ.3 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του Ν. 4782/2021).

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΕΥΓΕΝΙΑ ΦΡΑΓΓΙΑ

Κοινοποίηση:

1. Επιτροπή Παραλαβής
2. Ανάδοχος «ΣΙΔΗΡΟΠΟΥΛΟΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ο.Ε.»