



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 Πληρ.: Μ. Γιαντούρη
 Τηλ. 25313 52422 – 420
 e-mail: m.giandouri@komotini.gr

Κομοτηνή, 19/6/2024
Αριθ. πρωτ.: 16072

ΘΕΜΑ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΑΡΜΑΡΩΝ – ΓΡΑΝΙΤΩΝ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ»

Α Π Ο Φ Α Σ Η Αριθ. 1639

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1.** Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/07-06-2010 «Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/19.07.2018 τεύχος Α') - Πρόγραμμα Κλεισθένης.
- 2.** Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών-Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4782/2021 «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία» (ΦΕΚ 36/09-03-2021 τ.Α') και ιδίως των άρθρων 116, 118 και 120.
- 3.** Τις διατάξεις της παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007 και της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4.** Τον Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ και του Συμβουλίου, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) ΟJ L 119.
- 5.** Τις διατάξεις του Ν. 4624/2019 (Α' 137) «Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού

χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις».

6. Την Κοινή Υπουργική Απόφαση "Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) – ΦΕΚ Β 3075/2021.

7. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/05.08.2016 τεύχος Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».

8. Το με αριθ. ΑΔΑΜ: 24REQ014878780 πρωτογενές αίτημα.

9. Το γεγονός πως υφίστανται εξασφαλισμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό του Δήμου, για το τρέχον έτος, στον ΚΑ 30.6661.09 (υπ' αριθ. 542/2024 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, ΑΔΑΜ εγκεκριμένου αιτήματος 24REQ014904082).

10. Την ανάγκη του Δήμου που αφορά την προμήθεια, μεταφορά, τοποθέτηση και αντικατάσταση μαρμάρων – γρανιτών που χρήζουν επισκευή σε κοινόχρηστους χώρους του Δήμου Κομοτηνής.

11. Την τεχνική έκθεση της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Κομοτηνής - (CPV: 44911100-0 Μάρμαρο).

12. Την αριθ. πρωτ. 15333/12.6.2024 (ΑΔΑΜ: 24PROC014930317) πρόσκληση για υποβολή προσφοράς προς την επιχείρηση: ΑΦΟΙ ΤΣΕΛΕΚΙΔΗ & ΣΙΑ Ε.Ε. / ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ Β. ΠΑΥΛΟΥ 9 – ΚΟΜΟΤΗΝΗ / ΤΗΛ: 2531082745, ΦΑΞ:2531073745 / email: ptsel@tee.gr.

13. Την αριθ. πρωτ. 15654/14.6.2024 προσφορά της επιχείρησης.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΑΡΜΑΡΩΝ – ΓΡΑΝΙΤΩΝ ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ», στην επιχείρηση: ΑΦΟΙ ΤΣΕΛΕΚΙΔΗ & ΣΙΑ Ε.Ε. / ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ Β. ΠΑΥΛΟΥ 9 – ΚΟΜΟΤΗΝΗ / ΤΗΛ: 2531082745, ΦΑΞ:2531073745 / email: ptsel@tee.gr, με ΑΦΜ: 998336407/ ΔΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ». Η υπηρεσία αφορά την προμήθεια, μεταφορά, τοποθέτηση και επισκευή μαρμάρων πάχους 2cm και 3cm και την αποξήλωση αυτών που χρήζουν αντικατάσταση, σε κοινόχρηστους χώρους του Δήμου Κομοτηνής και ιδιαίτερα στο θερινό ΔΗΠΕΘΕ, στο χειμερινό θέατρο, στις κερκίδες της πλατείας του οικισμού Σιδηροχωρίου, στο Δημαρχείο Κομοτηνής και στο μνημείο που βρίσκεται στην είσοδο του οικισμού Φαναρίου. Το κόστος της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των 12.865,25 € με Φ.Π.Α. 24% (10.375,20 € χωρίς Φ.Π.Α.). Οι εργασίες περιγράφονται πιο αναλυτικά στην τεχνική μελέτη της υπηρεσίας.
2. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα βαρύνει την σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό εξόδων με Κ.Α. 30.6661.09.

3. Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ξεκινάει από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού και δημοσίευσης αυτού στο ΚΗΜΔΗΣ.
4. Η παροχή της προμήθειας θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και την προσφορά του αναδόχου.
5. Αρμόδια υπηρεσία για την επίβλεψη της ανάθεσης είναι η Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής.
6. Στην σύμβαση που θα υπογραφεί θα αναφέρονται και οι όροι για την ορθή εκτέλεσή της.
7. Η πληρωμή του ανάδοχου θα γίνει μετά την έκδοση θεωρημένου τιμολογίου από την επιχείρηση, με χρηματικό ένταλμα, στο οποίο θα επισυνάπτονται τα δικαιολογητικά που απαιτούνται κατά το νόμο. Η αμοιβή του αναδόχου θα υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ