



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 Πληρ.: Μ. Γιαντούρη
 Τηλ. 25313 52422 – 420
 e-mail: m.giandouri@komotini.gr

Κομοτηνή 27/8/2024
Αριθ. πρωτ.: 22093

ΘΕΜΑ: «ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΟΥ ΑΘΛΗΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΕ ΑΥΛΕΙΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΚΤΙΡΙΩΝ ΕΥΘΥΝΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ».

Α Π Ο Φ Α Σ Η Αριθ. 2319

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1.** Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/07-06-2010 «Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/19.07.2018 τεύχος Α') - Πρόγραμμα Κλεισθένης.
- 2.** Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών-Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4782/2021 «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία» (ΦΕΚ 36/09-03-2021 τ.Α') και ιδίως των άρθρων 116, 118 και 120.
- 3.** Τις διατάξεις της παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007 και της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4.** Τον Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ και του Συμβουλίου, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) ΟJ L 119.
- 5.** Τις διατάξεις του Ν. 4624/2019 (Α' 137) «Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις».
- 6.** Την Κοινή Υπουργική Απόφαση "Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας

και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) – ΦΕΚ Β 3075/2021.

7. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/05.08.2016 τεύχος Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».

8. Το με αριθ. ΑΔΑΜ: 24REQ015241158 πρωτογενές αίτημα.

9. Το γεγονός πως υφίστανται εξασφαλισμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό του Δήμου του τρέχοντος έτους στον ΚΑ 30.6262.30 (υπ' αριθ. 40/2024) πολυετής απόφαση ανάληψης δαπάνης, (ΑΔΑΜ εγκεκριμένου αιτήματος 24REQ015262593).

10. Την ανάγκη του Δήμου που αφορά στην παροχή υπηρεσιών ελέγχου και πιστοποίησης του ελεύθερα προσβάσιμου υπαίθριου αθλητικού εξοπλισμού των εγκαταστάσεων και σχολικών συγκροτημάτων του Δήμου Κομοτηνής.

11. Την τεχνική έκθεση της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Κομοτηνής - (CPV: 79132000-8 – Υπηρεσίες πιστοποίησης).

12. Την με αρ.πρωτ. 20196/2.8.2024 έγκριση των συνημμένων τεχνικών προδιαγραφών.

13. Την με αριθ. πρωτ. 21264/14.8.2024 (ΑΔΑΜ: 24PROC015292015) πρόσκληση για υποβολή προσφοράς προς την επιχείρηση: Octocert Certification Services E.E./ info@octocert.com.

14. Την με αριθ. πρωτ. 21525/20.8.2024 πρόταση της επιχείρησης.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της παροχής προς τον Δήμο της υπηρεσίας με τίτλο «ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΟΥ ΑΘΛΗΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΕ ΑΥΛΕΙΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΚΤΙΡΙΩΝ ΕΥΘΥΝΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ - (ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ)» στην επιχείρηση: Octocert Certification Services E.E./ 16 ΠΕΟ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ - ΣΕΡΡΩΝ, Τ.Θ.2029, 57200, ΛΗΤΗ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ, Τηλ 2394071860 / info@octocert.com / ΑΦΜ 800912943/ Δ.Ο.Υ. ΛΑΓΚΑΔΑ. Η ανάθεση αφορά τον έλεγχο, τη συμμόρφωση και πιστοποίηση του ελεύθερα προσβάσιμου αθλητικού εξοπλισμού στις υπαίθριες αθλητικές εγκαταστάσεις και σχολικά συγκροτήματα του Δήμου Κομοτηνής, (όπως εξοπλισμός καλαθοσφαίρισης μπάσκετ, εστίες ποδοσφαίρου και χειροσφαίρισης, ιστοί και στυλοβάτες πετοσφαίρισης & αντισφαίρισης). Το κόστος της εργασίας ανέρχεται στο ποσό των 20.708,00 € με Φ.Π.Α. 24% (16.700,00 € χωρίς Φ.Π.Α.), όπως αναλυτικά αναγράφεται στην προσφορά της επιχείρησης.
2. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα βαρύνει την σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό εξόδων με Κ.Α. 30.6262.30.
3. Η παροχή της υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και την προσφορά του αναδόχου.
4. Αρμόδια υπηρεσία για την επίβλεψη των σχετικών εργασιών είναι η Δ/ση

Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής.

5. Στην σύμβαση που θα υπογραφεί θα αναφέρονται και οι όροι για την ορθή εκτέλεσή της.
6. Η συνολική διάρκεια της σύμβασης θα είναι δώδεκα (12) μήνες και θα ισχύει από την υπογραφή της και δημοσίευσης αυτής στο ΚΗΜΔΗΣ. Ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τις τεχνικές εκθέσεις αρχικής επιθεώρησης εντός ενενήντα (90) ημερολογιακών ημερών από την υπογραφή της σύμβασης. Αν υπάρχουν παρατηρήσεις από την αρχική επιθεώρηση, ο ανάδοχος θα προβεί σε επανέλεγχο και θα παραδώσει το πιστοποιητικό συμμόρφωσης εντός τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών μετά το έγγραφο της Υπηρεσίας ότι ολοκληρώθηκε η αποκατάσταση των παρατηρήσεων του αρχικού ελέγχου.
7. Η πληρωμή του ανάδοχου θα γίνει μετά την έκδοση θεωρημένου τιμολογίου από την επιχείρηση, με χρηματικό ένταλμα, στο οποίο θα επισυνάπτονται τα δικαιολογητικά που απαιτούνται κατά το νόμο. Η αμοιβή του αναδόχου θα υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ