



ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ:	ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ υπ. αριθ. ΣΟΧ 2/2025, ΣΤΙΣ 17/06/2025		
ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ:	ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΣ ΠΑΤΡΩΝ ΕΚΔΟΣΕΙΣ Α.Ε.	Α.Φ.Μ.:	999394250

Κ.Α. Δαπανών	Περιγραφή Κ.Α.	Ποσό
10-6463	Εξοδα λοιπών δημοσιεύσεων	496,00
ΣΥΝΟΛΟ :		496,00

Γενικός Λογαριασμός	Χρηματοδότηση	Ποσό
ΤΑΚΤΙΚΑ		496,00
Τόιοι πόροι από τακτικά έσοδα		496,00
ΣΥΝΟΛΟ :		496,00

Συνημμένα		Παραστατικά/ Μισθοδοτικές			Κρατήσεις	
Α/Α	Περιγραφή	Αριθμός	Ημ/νία Εκδ.	Ποσό	Α/Α	Κράτηση
1	Απόφαση Ανάλιψης Υποχρέωσης (1)	ΤΠΥ/1399	17/06/2025	496,00	<u>Εργαζομένου</u>	
2	Απόφαση ανάθεσης 289/2025				1	ΦΟΡΟΣ ΠΑΡΟΧ. ΥΠΗΡΕΣ.
3	Τιμολόγιο 1399					8%
4	Φύλλο εκκαθάρισης δαπάνης του ΚΑ 10-6463				ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ:	
5	Κατάσταση πληρωμής				32,00	
6	Κατάσταση κρατήσεων					
7	ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ 6029/2025					
8	ΦΥΛΛΟ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑΣ 17/06/2025					
		ΕΞΩΦΛΗΘΗ				
		ΜΕΤΡΗΤΑ:				
		ΕΠΙΤΑΓΗ :				
		/...../ 2025				

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ Χ.Ε.Π.	(ολογράφως) τετρακόσια ενενήντα έξι ευρώ	(αριθμητικά) 496,00
ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ		(αριθμητικά) 32,00
ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥ	(ολογράφως) τετρακόσια εξήντα τέσσερα ευρώ	(αριθμητικά) 464,00

Η Προϊσταμένη της Διεύθυνσης
Διοικητικών και Οικονομικών
Υπηρεσιών

Η Συντάξασα

...../...../ 2025

Ο Λαβών

ΚΟΤΣΑΛΗ ΓΕΡΑΣΙΜΙΝΑ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΓΕΩΡΓΙΟΥ