

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: #1.240,00#

(χίλια διακόσια σαράντα ευρώ)

στο δικαιούχο ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΠΟΥΛΟΣ ΠΕΤΡΟΣ

ΑΦΜ: 065015085

Οικονομικό Έτος: 2025

Αρ. Εντάλματος: 06658

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ - GR44 0102 266 0000
0000 26156377

Για: Ηχητική-φωτιστική κάλυψη για το σεμινάριο παραδοσιακών χορών περιοχής Κόνιτσας και Μετσόβου, που πραγματοποιήθηκε από το Λύκειο των Ελληνίδων Παράρτημα Κιάτου με την συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Πελοποννήσου/Π.Ε. Κορινθίας στις 22 Νοεμβρίου 2025

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	2424	0844.0001	1.240,00

Σύνολο: 1.240,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

1.160,00 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	ΦΟΡΟΣ 8% (ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ)	80,00
---	---------------------------------	-------

Σύνολο Κρατήσεων: 80,00

- Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- Α.Α.Υ.: 2424 (04/11/2025) ΑΔΑ: 99Φ97Λ1-3ΨΜ
- Αρ.Παρ.: ΤΠΥ.ΚΟΡ49 (ΔΣΕ: 12206) - 27/11/2025

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΦΩΤΙΟΣ ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ

Τρίπολη 12/12/2025

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΒΑΣΙΛΙΚΗ ΤΖΑΒΕΛΛΑ