





ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ)      Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ      Κωδ: 072  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

**ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ**

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ:      **#496,00#**  
(τετρακόσια ενενήντα έξι ευρώ )

στο δικαιούχο ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗΣ-ΔΙΑΧ/ΣΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ ΠΑΝΕΠ.  
ΠΑΤΡΩΝ  
ΑΦΜ:      094370594

Οικονομικό Έτος:      2025  
Αρ. Εντάλματος:      0654Κ  
Πληρωτέο από:  
ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 401-81

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΝΟΙΚΙΑΣΗΣ ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟΥ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΤΟ "3ο ΔΙΕΘΝΕΣ  
ΣΥΝΕΔΡΙΟ: DESIGN AND MANAGEMENT TO PORT, COAST AND OFFSHORE WORKS(DMPCO) 2025" ΠΟΥ ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ ΤΟ  
"ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΜΗΧ

**ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ**

| Α/Α     | Ανάλ. | ΚΑΕ          | Ποσό          |
|---------|-------|--------------|---------------|
| 1       | 1617  | 0844.01.1122 | 496,00        |
| Σύνολο: |       |              | <b>496,00</b> |

**ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:**

**464,00 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

| ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ         |                              |              |
|-------------------|------------------------------|--------------|
| 1                 | ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 8%<br>ΕΔΡΑΣ | 32,00        |
| Σύνολο Κρατήσεων: |                              | <b>32,00</b> |

- Βεβαίωση Κρατήσεων
- Βεβαίωση Φόρου
- Α.Α.Υ.: 1617 (08/04/2025) ΑΔΑ:  
6Σ9Θ7Λ6-ΘΨΡ
- Αρ.Παρ.: ΤΠΥ772 (ΔΣΕ: 4830) - 12/05/2025

Πάτρα, 15/05/2025

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,  
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ  
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ