



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

μ. Αποφ. 10092/17-8-2020

ΝΟΜΟΣ ΛΕΣΒΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΛΗΜΝΟΥ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις: α) του άρθρου 209, παρ. 9 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περ. 38 της παρ. 1 του άρθ. 377 του Ν. 4412/2016, β) Το άρθρο 58 του Ν.3852/2010

2. α) του άρθρου 209, παρ. 4 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ.3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007 β) Του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016

3. Την ΑΑΥ 317/03-03-2020, με την οποία έγινε η ανάληψη της υποχρέωσης και ψηφίσθηκε πίστωση σε βάρος των παρακάτω Κ.Α για Προμήθεια 4 μπαταρίες για τα UPS των Η/Υ αντλιοστασίων της Δ.Ε Μύρινας του Δήμου Λήμνου.

02.21.25.7135.001

800,00 €

4. Τη γνωμοδότηση της επιτροπής

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

α. Εγκρινουμε την Προμήθεια 4 μπαταρίες για τα UPS των Η/Υ αντλιοστασίων της Δ.Ε Μύρινας του Δήμου Λήμνου.
β. Αναθέτουμε απευθείας στον ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΛΑΝΗ με ΑΦΜ 056216254 και ΔΟΥ ΜΥΤΙΛΗΝΗΣ, την προμήθεια των κατωτέρω αγαθών:

A/A	Περιγραφή	Ποσότητα	Τιμή Μονάδας	Καθαρό Ποσό	Φ.Π.Α	Τελικό Ποσό
1	-//- -//- -//- -//-	1,00	105,84	105,84	25,40	131,24
2	BATTERIES XMS LP 12V 18AH για UPS	3,00	105,85	317,55	76,21	393,76
				423,39	101,61	525,00

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παραλαβή των υλικών, με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται με τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΗΜΝΟΥ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΜΑΡΙΝΑΚΗΣ