

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΠΑΤΡΩΝ
UNIVERSITY OF PATRAS

Πάτρα 25 – 09 - 2024
ΑΡ ΠΡΩΤ : 819/1

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
& ΦΟΙΤΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ & ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 4425/1964 (ΦΕΚ 216 Α') «Περί ιδρύσεως Πανεπιστημίου εν Πάτραις».
2. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 496/1974 «Περί λογιστικού των Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου» (ΦΕΚ 204/19.7.1974).
3. Τον Ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικήτων οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις», όπως ισχύει μετά την τροποποίησή του με το Ν. 4210/13.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014(ΦΕΚ 143/τ.Α'/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141/21.7.2022 τ. Α') «Περί ενίσχυσης της ποιότητας, της λειτουργικότητας και της σύνδεσης των Α.Ε.Ι. με την κοινωνία και λοιπές διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
7. Την υπ' αριθμ. 55043 Εκλογή Πρύτανη και τεσσάρων Αντιπρυτάνεων στο Πανεπιστήμιο Πατρών (ΦΕΚ 814/02.08.2024, Τεύχος Υ.Ο.Δ.Δ.).
8. Τις διατάξεις της παραγράφου 1, περίπτωση ζ, του άρθρου 15 του Ν. 4957/2022.
9. Την υπ' αριθ 739/2024 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (241/732).

ΕΓΚΡΙΣΗ – ΑΝΑΘΕΣΗ

Εγκρίνουμε την δαπάνη ποσού **600,00** ευρώ από τον **ΚΑΕ 0857Α** του τμήματος Επιστ. Εκπαιδ. & Κοινωνικής Εργασίας, συμμετοχή του **ΑΡΜΑΚΟΛΑ ΣΤΕΦΑΝΟΥ** ΕΔΙΠ με ΑΦΜ 078502466, στο 8^ο Πανελλήνιο Επιστ. Συνέδριο «Ένταξη και Χρήση των ΤΠΕ στην Εκπ/κη Διαδικασία» που θα πραγματοποιηθεί στο Βόλο 27-29/9/2024.

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ

Christos
Bouras
ΧΡΗΣΤΟΣ Ι. ΜΠΟΥΡΑΣ

Digitally signed by
Christos Bouras
Date: 2024.09.25
15:09:49 +03'00'