



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 Πληρ.: Μ. Γιαντούρη
 Τηλ. 25313 52422 – 420
 e-mail: m.giandouri@komotini.gr

Κομοτηνή 27-6-2023
Αριθ. πρωτ.: 15729

ΘΕΜΑ: «ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΣΥΝΕΡΓΑΤΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗΣ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΥΚΟΛΥΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΤΩΝ ΣΥΛΛΟΓΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ ΚΑΙ ΟΜΑΔΩΝ ΕΝΕΡΓΩΝ ΠΟΛΙΤΩΝ».

Α Π Ο Φ Α Σ Η Αριθ. 2428

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1.** Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/07-06-2010 «Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/19.07.2018 τεύχος Α') - Πρόγραμμα Κλεισθένους.
- 2.** Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών-Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4782/2021 «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία» (ΦΕΚ 36/09-03-2021 τ.Α') και ιδίως των άρθρων 116, 118 και 120.
- 3.** Τις διατάξεις της παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007 και της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4.** Τον Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ και του Συμβουλίου, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) ΟJ L 119.
- 5.** Τις διατάξεις του Ν. 4624/2019 (Α' 137) «Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την

προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις».

6. Την Κοινή Υπουργική Απόφαση "Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) – ΦΕΚ Β 3075/2021.

7. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/05.08.2016 τεύχος Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».

8. Το με αριθ. ΑΔΑΜ: 23REQ012801691 πρωτογενές αίτημα.

9. Το γεγονός πως υφίστανται εξασφαλισμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό του Δήμου του τρέχοντος έτους στον ΚΑ 10.6266.04 (υπ' αριθ. 476/2023 απόφαση ανάληψης δαπάνης), (ΑΔΑΜ εγκεκριμένου αιτήματος 23REQ012840340).

10. Την ανάγκη του Δήμου που αφορά την ανανέωση της σύμβασης της υποστήριξης και της φιλοξενίας της συνεργατικής διαδικτυακής πλατφόρμας για τη διευκόλυνση των εργασιών των Συλλογικών Οργάνων και ομάδων ενεργών πολιτών.

11. Την τεχνική έκθεση της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Κομοτηνής - (CPV: 48613000-8 - Σύστημα ηλεκτρονικής διαχείρισης εγγράφων).

12. Την με αρ.πρωτ. 13357/31.5.2023 έγκριση των συνημμένων τεχνικών προδιαγραφών.

13. Την με αριθ. πρωτ. 14866/16.6.2023 (ΑΔΑΜ: 23PROC012897740) πρόσκληση, για υποβολή προσφοράς, προς την επιχείρηση: E-SEPIA - ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ / ΤΗΛ.2121001531 ΦΑΞ:2110124490 / info@e-sepia.gr.

14. Την με αριθ. πρωτ. 15028/19.6.2023 πρόταση του αναδόχου.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της παροχής προς τον Δήμο της υπηρεσίας με τίτλο «ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΣΥΝΕΡΓΑΤΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗΣ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΥΚΟΛΥΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΤΩΝ ΣΥΛΛΟΓΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ ΚΑΙ ΟΜΑΔΩΝ ΕΝΕΡΓΩΝ ΠΟΛΙΤΩΝ» στην επιχείρηση: E-SEPIA – WEB INNOVATIONS E.E. - ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ / Λ.ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ 161, Τ.Κ.14231, ΝΕΑ ΙΩΝΙΑ / ΤΗΛ.2121001531, ΦΑΞ:2110124490 / info@e-sepia.gr / ΑΦΜ 997942839/ Δ.Ο.Υ. ΝΕΑΣ ΙΩΝΙΑΣ. Η ανάθεση ανάγεται στην ανανέωση της σύμβασης της υποστήριξης και της φιλοξενίας της συνεργατικής διαδικτυακής πλατφόρμας για τη διευκόλυνση των εργασιών των Συλλογικών Οργάνων και ομάδων ενεργών πολιτών. Έτσι, οι επιτροπές και το διοικητικό συμβούλιο θα υποστηρίζονται διοικητικά με ένα σύγχρονο και διαδραστικό εργαλείο με ψηφιοποιημένο υλικό, έχοντας άμεση

- ενημέρωση και εύκολη πρόσβαση στην πληροφορία, ενώ παράλληλα θα εξοικονομούνται χρήματα τόσο σε υλικό όσο και σε εργατοώρες Το κόστος της υπηρεσίας ανέρχεται στο ποσό των 3.100,00€ με Φ.Π.Α. 24% (2.500,00€ χωρίς Φ.Π.Α.), όπως αναλυτικά αναγράφεται στην προσφορά της επιχείρησης.
2. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα βαρύνει την σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό εξόδων με Κ.Α. 10.6266.04.
 3. Η παροχή της υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και την προσφορά του αναδόχου.
 4. Αρμόδια υπηρεσία για την επίβλεψη των σχετικών εργασιών είναι η Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής.
 5. Στην σύμβαση που θα υπογραφεί θα αναφέρονται και οι όροι για την ορθή εκτέλεσή της.
 6. Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ξεκινάει από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού και δημοσίευσης αυτού στο ΚΗΜΔΗΣ.
 7. Η πληρωμή του ανάδοχου θα γίνει μετά την έκδοση θεωρημένου τιμολογίου από την επιχείρηση, με χρηματικό ένταλμα, στο οποίο θα επισυνάπτονται τα δικαιολογητικά που απαιτούνται κατά το νόμο. Η αμοιβή του αναδόχου θα υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ