



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Αρχαία Ολυμπία: 16/09/2024
Αρ.Πρωτ: 7385

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ: Προμήθεια ελαστικών οχημάτων
ΣΥΜΒΑΤΙΚΗ ΑΞΙΑ: 26.326,16€ με ΦΠΑ.**

ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Ο Δήμος Αρχ. Ολυμπίας νόμιμα εκπροσωπούμενος από τον Αντιδήμαρχο Κρέζο Γεώργιο και ο ανάδοχος Ηλιόπουλος Αναστάσιος του Πάνου, με έδρα το Πελόπιο Ηλείας ΤΚ 27065, ΑΦΜ 034249391 ΔΟΥ Πύργου τηλ. 26240 32870 σήμερα την 16/09/2024

Έχοντας υπόψη :

- 1.Τις διατάξεις του Ν.4412/2016
- 2.Τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό χρήσης 2024 του Δήμου
- 3.Την με αριθμό 490/2024 (ΑΔΑ:ΨΟΠΧΩΨ5-ΔΣ4) απόφαση Δημάρχου για την ανάθεση της προμήθειας ελαστικών οχημάτων του Δήμου αντί του ποσού των 26.326,16€ με το Φ.Π.Α στον παραπάνω ανάδοχο.
- 4.Την με αριθμό 46/2024 μελέτη του γραφείου προμηθειών του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας.

Συμφώνησαν τα εξής :

Ο ανάδοχος αναλαμβάνει την προμήθεια ελαστικών οχημάτων του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας σύμφωνα με την αριθ. 46/2024 μελέτη του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας.

1. Η προμήθεια ισχύει για 60 εξήντα ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης .
2. Η προμήθεια διέπεται από τις διατάξεις του Ν.4412/2016 .Επιβλέπουσα υπηρεσία είναι ο Δήμος Αρχαίας Ολυμπίας.
3. Συμβατικά τεύχη είναι κατά σειρά ισχύος τα εξής:
 - i. Ο προϋπολογισμός έτους 2024.
 - ii. Η μελέτη, οι τεχνικές προδιαγραφές και η συγγραφή υποχρεώσεων.

Το συμφωνητικό αυτό συντάχθηκε σε τρία (3) αντίτυπα, ένα έλαβε ο ανάδοχος και δύο αντίτυπα θα παραμείνουν στα γραφεία του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας.

Ο ΑΝΑΔΟΧΟΣ

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΚΡΕΖΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ