



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ

ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑ 04/10/2024
Αρ. Πρωτοκόλλου: 3697

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις του Ν. 2081/1992 "περί Επιμελητηρίων" όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3419/2005 και ισχύει.
- Την υπ' αριθ. 28/9.10.2024 απόφαση της Δ.Ε. του με θέμα "Εγκριση Πληρωμής Δαπανών"

Εγκρίνονται: ΠΟΣΟ στον Κ.Α.Ε. και με Αρ. Εντάλματος

1.735,95 0845 0418

Στον/στην: ΣΤΕΦΟΥ ΑΛΕΞΙΑ, ΑΦΜ: 109014755

Αιτιολογία για την δαπάνη: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ-ΑΠΟΛΥΜΑΝΣΗΣ-ΜΥΟΚΤΟΝΙΑΣ ΣΤΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΤΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟ 1ο ΤΡΙΜΗΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΙΟΥΛΙΟΣ-ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ