



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών

Τμήμα Προμηθειών και Εργασιών

Σπάρτη 12/09/2024

Αρ. πρωτ.: 19539

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 - Έργα -Μελέτες- Προμήθειες- Υπηρεσίες του Ν 3463/06 (ΦΕΚ Α 114/08-06-2006) Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας, όπως ισχύει.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 58 - Αρμοδιότητες του δημάρχου του Ν 3852/10 (ΦΕΚ 87 Α/7-6-2010): «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει.
3. Τις διατάξεις του Ν 4412/2016 (Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120 όπως ισχύουν.
4. Την αρ. οικ. 74/02-01-2024 (ΑΔΑ Λ4ΑΑΩ1Ν-ΖΘΩ) Απόφαση Δημάρχου με θέμα: Ορισμός Αντιδημάρχων με θητεία από 02/01/2024 έως και 31/12/2024 – Ορισμός Εντεταλμένων Δημοτικών Συμβούλων - Χορήγηση εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων «Με εντολή Δημάρχου».
5. Την υπ' αριθμ. οικ. 22551/12-03-2024 (ΑΔΑ:6Ξ35ΟΡ1Φ-Ω0Α) Απόφαση Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου, με την οποία εγκρίθηκε ο προϋπολογισμός του Δήμου Σπάρτης έτους 2024, ως ψηφίστηκε με την υπ' αριθμ. 48/07-03-2024 (ΑΔΑ:ΨΘΛΥΩ1Ν-60Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Σπάρτης.
6. Τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό του Δήμου Σπάρτης οικονομικού έτους 2024, όπως αναμορφώθηκε και ισχύει αναφορικά με τον Κ.Α. 10-6142.020 με τίτλο "Παροχή ανεξάρτητων υπηρεσιών Ενδογενούς Ελέγχου Δήμου Σπάρτης για το έτος 2024" συνολικού ποσού 18.600,00€ και με επιβάρυνση στον προϋπολογισμό του επόμενου έτους συνολικού ποσού 18.600,00 €.
7. Την αρ. 05/2024 Μελέτη για την υπηρεσία με τίτλο " Παροχή Ανεξάρτητων Υπηρεσιών Ενδογενούς Ελέγχου έτους 2024 Δήμου Σπάρτης", με ενδεικτικό συνολικό προϋπολογισμό 37.200,00€ (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%) και CPV 71700000-5 [Υπηρεσίες παρακολούθησης και ελέγχου] που συντάχθηκε από την Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών και θα βαρύνει τον ΚΑ 10-6142.020.
8. Το υπ' αριθ. 14474/11-07-2024 πρωτογενές αίτημα με ΑΔΑΜ 24REQ015121385 2024-07-12 της Δ/νσης Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Σπάρτης.
9. Την αριθ. Α654/12-07-2024 Έγκριση Ανάληψης Πολυετούς Υποχρέωσης (ΑΔΑΜ: 24REQ015121412 2024-07-12, ΑΔΑ: ΡΤΓ4Ω1Ν-1ΞΩ) για την έγκριση δέσμευσης πίστωσης ποσού 37.200,00€ για τα έτη που εμφανίζονται στον παρακάτω πίνακα σε βάρος των πιστώσεων του κάτωθι ΚΑΕ και του προϋπολογισμού εξόδων κατ' έτος, ως εξής:

	2024	2025	Σύνολο
10-6142.020	18.600,00	18.600,00	37.200,00
Σύνολο	18.600,00	18.600,00	37.200,00

10. Την αρ. πρωτ. 16640/06-08-2024 διεξαγωγή έρευνας αγοράς της Δ/νσης Οικονομικών Υπηρεσιών.
11. Την αρ. πρωτ. 17473/19-08-2024 Απόφαση Δημάρχου για την έγκριση της υπ' αριθ. 05/2024 Μελέτης της Δ/νσης Οικονομικών Υπηρεσιών και τη διενέργεια ανάθεσης της υπηρεσίας με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης,
12. Την αρ. πρωτ. 17525/19-08-2024 (ΑΔΑΜ 24PROC015305108 2024-08-20) πρόσκληση προς τον οικονομικό φορέα "CAPITAL ΕΛΕΓΚΤΙΚΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ",

13. Την αριθ. πρωτ. 17991/26-08-2024 υποβληθείσα προσφορά του οικονομικού φορέα "CAPITAL ΕΛΕΓΚΤΙΚΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ", Α.Φ.Μ. 802321002, Δ.Ο.Υ., ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τσακάλωφ 21- Κολωνάκι, ΤΚ 10673- Ν. Αττικής, με οικονομική προσφορά που ανέρχεται στο ποσό των 37.200,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%
14. Το υπ' αριθ. εσωτ. αλλ. 240/26-08-2024 έγγραφο του τμήματος Προμηθειών και Εργασιών προς την Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Σπάρτης περί ελέγχου των δικαιολογητικών που κατέθεσε ο υποψήφιος ανάδοχος για την απόδειξη της επαγγελματικής του καταλληλότητας.
15. Το υπ' αριθ. εσωτ. αλλ. 252/04-09-2024 έγγραφο της Δ/νσης Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Σπάρτης περί ελέγχου της επαγγελματικής καταλληλότητας του υποψήφιου αναδόχου " CAPITAL ΕΛΕΓΚΤΙΚΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ", από το οποίο προκύπτει ότι τα δικαιολογητικά που κατέθεσε ο οικονομικός φορέας κρίνονται ως αποδεκτά και σύμφωνα με την υπ' αριθ. 05/2024 Μελέτη.
16. Το γεγονός η προσφορά του οικονομικού φορέα "CAPITAL ΕΛΕΓΚΤΙΚΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ", Α.Φ.Μ. 802321002, Δ.Ο.Υ., ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τσακάλωφ 21- Κολωνάκι, ΤΚ 10673- Ν. Αττικής πληροί την αριθμ. 05/2024 μελέτη, περιλαμβάνει τα αποδεικτικά έγγραφα περί μη συνδρομής των λόγων υποχρεωτικού αποκλεισμού της παρ. 1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016, είναι εντός προϋπολογισμού και εντός του διαθέσιμου δεσμευμένου, για τον σκοπό αυτό, ποσού,
17. Την ανάγκη ανάθεσης της ανωτέρω υπηρεσίας.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απευθείας ανάθεση στον οικονομικό φορέα " **CAPITAL ΕΛΕΓΚΤΙΚΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ** ", με **Α.Φ.Μ. 802321002**, Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Τσακάλωφ 21- Κολωνάκι, ΤΚ 10673- Ν. Αττικής, της υπηρεσίας με τίτλο «**Παροχή Ανεξάρτητων Υπηρεσιών Ενδογενούς Ελέγχου Δήμου Σπάρτης για το έτος 2024**» [CPV: 71700000-5 Υπηρεσίες παρακολούθησης και ελέγχου] σύμφωνα με την προσφορά του και τις προδιαγραφές της υπ' αριθ. 5/2024 Μελέτης που συνέταξε η Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Σπάρτης, αντί του συνολικού ποσού των **τριάντα επτά χιλιάδων διακοσίων ευρώ (37.200,00 €)** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%.

Χρόνος εκτέλεσης της υπηρεσίας ορίζεται από την υπογραφή της σύμβασης (ανάρτηση στο ΚΗΜΔΗΣ) και έως 27-06-2025.

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παραλαβή της υπηρεσίας σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΑΙ ΜΕ Ε.Δ.
Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

ΑΝΤΩΝΑΚΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ - ΑΓΓΕΛΟΣ