



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΚΕΡΚΥΡΑΣ**

Αριστοτέλους 2, 49100 Κέρκυρα, Τηλ: 26610-80575,39813 Fax: 26610-40088

Κέρκυρα, 12/03/2026

Αρ. Πρωτοκόλλου: 22

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τον ν. 4497/17: “.....εκσυγχρονισμός της επιμελητηριακής νομοθεσίας και άλλες διατάξεις” ΦΕΚ 171/Α/13-11-2017.
- 2) Τον ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016) “Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (Προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2015/25/ΕΕ”.
- 3) Τον προϋπολογισμό του Επιμελητηρίου για το έτος 2026 .
- 4) Την Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης 249 - 27/01/2026 (ΨΘΣΨ469ΗΛΙ-ΚΥΡ) εις βάρος του ΚΑΕ 08910
- 5) Την απόφαση της ΔΕ ΔΣ 3/11-3-2026 για απευθείας ανάθεση.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απευθείας ανάθεση για: **ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΕΩΝ ΑΦΙΣΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΑΝΑΓΚΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΕΤΟΣ 2026** συνολικού ποσού **9920.00** (με ΦΠΑ)

στον Ανάδοχο: **ΠΟΥΛΗΜΕΝΟΣ ΑΝΔΡΕΑΣ - ΝΑΟΥΜΗ ΑΜΑΛΙΑ- ΜΕΤΑΞΙΑ ΟΜΟΡΡΥΘΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ**

με ΑΦΜ: **802198136** και Διεύθυνση:

ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΜΟΥΖΑΚΙΤΗΣ Β.
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ