

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ αρ. 631

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΑΠΟ Τακτικά

155,40 ΕΥΡΩ.

			Συνολικό Ποσό
070.2420389.004	Συντήρηση και επισκευή επίπλων, ηλεκτρικών συσκευών και λοιπού		28,66
070.2410101.002	Προμήθεια γραφικής ύλης και λοιπά υλικά γραφείων Σχολ. Μονάδων		126,74
		Ποσό	
JUMBO Α.Ε.Ε.			
ΑΦΜ: 094173365	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ	125,32	
ΚΩΔΙΚΟΣ: 29476	ΕΠΙΠΛΩΝ, ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ		
	ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΥ		
	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΧΟΛΙΚΩΝ		
	ΜΟΝΑΔΩΝ ΔΙΑΜΕΣΟΥ	Φ.Π.Α	
	Δ/ΣΤΡΙΑΣ ΠΑΓΙΑΣ ΠΡΟΚ/ΛΗΣ	30,08	
Συννημμένα δικαιολογητικά	2ο ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΔΡΟΣΙΑΣ		
	ΑΝΑΓΝΩΣΤΑΡΑ ΑΓΓΕΛΙΚΗ		
	TIM:17183 - 10/6/2026		
102- Κατάσταση Πληρωμής -			
102- Κατάσταση Πληρωμής			
ΑΔΥ 238, 242 ΣΤΑ ΧΕ 257,			
260			
ΑΔΕ 205/26 ΣΤΟ ΧΕ 527			
Βεβαίωση Υπαρξης Πίστωσης			
(ΔΗΜΟΙ)			
ΛΟΙΠΑ ΕΓ/ΦΑ 2ο			
ΝΗΠΙΑΓΩΓΕΙΟ ΔΡΟΣΙΑΣ ΧΕ 630			
TIM 17183, 16774, 16160,			
17734, 16376			
Χρηματικό Ένταλμα Δήμου			
ΔΙΟΝΥΣΟΥ			
Σύνολο .		155,40	ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ 0,00

ΕΚΑΤΟΝ ΠΕΝΗΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ και ΣΑΡΑΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (155,40)

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ : 155,40
ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ : 0,00
ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ : 155,40

Ο ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ

Η ΕΛΕΓΚΤΗΣ ΕΞΟΔΩΝ

ΔΙΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΒΑΣΕΙ
ΤΟΥ ΑΡΘΡΟΥ 160 Ν.
3463/06Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥΠΑΝΟΤΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ: 155,40€

Αγ. Στέφανος Αττικής,

...../...../20....

Ο ΛΑΒΩΝ