

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΠΑΤΡΩΝ
UNIVERSITY OF PATRASΠάτρα 20 - 10 - 2025
ΑΡ ΠΡΩΤ : 1012ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
& ΦΟΙΤΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ & ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 4425/1964 (ΦΕΚ 216 Α') «Περί ιδρύσεως Πανεπιστημίου εν Πάτραις».
2. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 496/1974 «Περί λογιστικού των Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου» (ΦΕΚ 204/19.7.1974).
3. Τον Ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις», όπως ισχύει μετά την τροποποίησή του με το Ν. 4210/13.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014(ΦΕΚ 143/τ.Α'/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141/21.7.2022 τ. Α') «Περί ενίσχυσης της ποιότητας, της λειτουργικότητας και της σύνδεσης των Α.Ε.Ι. με την κοινωνία και λοιπές διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Την υπ' αριθ. 55043/23.7.2024 Διαπιστωτική Πράξη «Εκλογή Πρύτανη και τεσσάρων Αντιπρυτάνεων στο Πανεπιστήμιο Πατρών» (ΦΕΚ 814/2.8.2024, τ. Υ.Ο.Δ.Δ.).
8. Την υπ' αριθ. 69795/27.9.2024 απόφαση του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Πατρών «Ανάθεση αρμοδιοτήτων, καθορισμός τομέων ευθύνης Αντιπρυτάνεων του Πανεπιστημίου Πατρών, καθορισμός σειράς αναπλήρωσης του Πρύτανη, από τους Αντιπρυτάνεις, όταν απουσιάζει ή κωλύεται να ασκήσει τα καθήκοντά του» (ΦΕΚ 5529/4.10.2024, τ. Β')
9. Τις διατάξεις της παραγράφου 1, περίπτωση ζ, του άρθρου 15 του Ν. 4957/2022.
10. Την υπ' αριθ **1012/2025** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης(251/833), id 1249

ΕΓΚΡΙΣΗ – ΑΝΑΘΕΣΗ

Εγκρίνουμε τη δαπάνη ποσού **580,00 ΕΥΡΩ** από τον ΚΑΕ **Ξ4121-108 (4121ΑΚ)**, για το τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών, διαμονή φοιτητών σε ξενοδοχείο στο πλαίσιο των ασκήσεων υπαίθρου που θα πραγματοποιηθούν 23-24/10/2025 στο Ναύπλιο, μετά από υποβολή προσφορών. Η ανάθεση της ανωτέρω δαπάνης γίνεται στην εταιρεία **Α. ΗΛΙΑΔΗΣ & Φ. ΒΑΣΙΛΕΙΑΔΗΣ ΑΝΩΝΥΜΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΗ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ & ΕΡΓΟΛΗΠΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ – AMALIES SUITES ΝΕΟΚΛΑΣΙΚΗ ΑΕ** με ΑΦΜ 099835434.

Ο ΑΝΤΙΠΡΥΤΑΝΗΣ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΩΝ
ΘΕΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΙΩΑΝΝΗΣ Α. ΒΕΝΕΤΗΣ