



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ
ΔΗΜΟΣΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ
Π.Δ. ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΑΛΕ2520101:

ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ

Χρήστης Δημ: ΣΟΥΛΙΝΤΖΗ ΜΑΡΙΑ

Ημερομηνία: 29/06/2026

Αριθμός: 05/14722

ΕΚΔΟΘΗΚΕ ΓΙΑ:ΚΠΑ2 ΠΑΤΡΩΝ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ

Του παρακάτω δικαιούχου με το ποσό **1.523,20€** (ΧΙΛΙΑ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΕΙΚΟΣΙ ΤΡΙΑ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΕΙΚΟΣΙ ΛΕΠΤΑ) από τον τραπεζικό λογαριασμό **GR4101000240000000026237041**

Στοιχεία Δικαιούχου					
Επωνυμία:	ΠΑΡΑΔΟΣΙΑΚΑ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΑ ΕΕ				
Διεύθυνση:	ΠΑΤΡΩΝ ΚΛΑΟΥΣ 58				
Πόλη:	ΠΑΤΡΑ	ΤΚ:	26334		
ΑΦΜ:	801732628	ΔΟΥ:	ΠΑΤΡΩΝ		
Στοιχεία Τραπεζικού Λογαριασμού:		GR3601102250000022501009942			
Παραστατικό	Ημερομηνία	ΑΛΕ/ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	Καθ. Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία
532634-52	29-06-2026	2520101 Επιδότησεις για απασχόληση εργαζόμενων	1.523,20 €	0,00 €	1.523,20 €
Έργο:	00156 ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ 10.000 ΜΑΚΡΟΧΡΟΝΙΑ ΑΝΕΡΓΩΝ ΗΛΙΚΙΑΣ 45 ΕΤΩΝ ΚΑΙ ΑΝΩ, ΣΕ ΠΕΡΙΟΧΕΣ ΘΥΛΑΚΕΣ ΥΨΗΛΗΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ (MIS:5149171)				
Υποέργο:	00156-001 ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ 10.000 ΜΑΚΡΟΧΡΟΝΙΑ ΑΝΕΡΓΩΝ ΗΛΙΚΙΑΣ 45 ΕΤΩΝ ΚΑΙ ΑΝΩ, ΣΕ ΠΕΡΙΟΧΕΣ ΘΥΛΑΚΕΣ ΥΨΗΛΗΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ				
Λογαρ. Δαπανών:	2.5.2.01.01.003 Δαπάνες Προγραμμάτων ΝΘΕ				
Αιτιολογία:	532634-52 22/2026/000135017511 04-06-2026				

ΦΟΡΟΙ -ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟ
	0,00
ΣΥΝΟΛΟ	0,00

Συνολική Αξία Εντάλματος					
Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία	Λοιπές Χρεώσεις	Σύνολο Κρατήσεων	Πληρωτέο
1.523,20 €	0,00 €	1.523,20 €	0,00 €	0,00 €	1.523,20 €

Συνημμένα: ΑΔΑ ΑΑΥ: 91ΨΜ4691Ω2-87Ζ

ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΕΚΚΑΘΑΡΙΣΗΣ

ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΥ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ

ΠΑΠΑΔΗΜΑ ΕΥΓΕΝΙΑ