



## ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

ΠΟΣΟ ΑΠΟ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟ: ΤΑΚΤΙΚΑ

ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ.....: **ΣΕΝΤΕΛΕΣ ΙΩΑΝΝΗΣ** ΑΦΜ: 042746045

| ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ                                                           | Κ.Α. ΕΞΟΔΩΝ | ΠΟΣΟ   |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------|
| <b>ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΕΚΤΟΣ ΕΔΡΑΣ ΣΤΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ (06/10/2021-07/10/2021).</b> | 00-6421.    | 354,69 |

**ΣΥΝΟΛΟ : 354,69**

| ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ ΧΡΗΜΑΤΙΚΟΥ ΕΝΤΑΛΜΑΤΟΣ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ ΧΡΗΜΑΤΙΚΟΥ ΕΝΤΑΛΜΑΤΟΣ |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗΣ Α 401/2021<br>ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΔΑΠΑΝΗΣ<br>ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΛΗΡΩΜΗΣ<br>ΦΥΛΛΟ ΕΚΚΑΘΑΡΙΣΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ<br>ΗΜΕΡΟΛΟΓΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΙΝΗΣΗΣ<br>ΣΥΓΚΕΝΤΡΩΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑΣ<br>ΑΠΟΦΑΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΜΕ ΑΡ. 338/2021 ΕΓΚΡΙΣΗ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ ΕΚΤΟΣ ΕΔΡΑΣ<br>ΑΠΟΔΕΙΞΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΑΝΥΚΤΕΡΕΥΣΗ ΣΕ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ<br>ΑΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΔΙΟΔΙΩΝ<br>ΨΗΦΙΑΚΟ ΕΓΓΡΑΦΟ ΔΙΑΝΥΟΜΕΝΗΣ ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ ΥΠΟΥΡΓΕΙΟΥ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ<br>ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ ΜΕ Ι.Χ.<br>ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΕΔΕ ΜΕ ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 3045/20-09-2021 | ΚΡΑΤΗΣΗ<br>ΤΕΛΙΚΟ ΠΟΣΟ          |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ:     | <b>0,00</b>   |
| ΚΑΘΑΡΟ ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ: | <b>354,69</b> |

Σύμφωνα με τα παραπάνω ο αρμόδιος Ταμίας να Πληρώσει το Συνολικό Ποσό που είναι

**### Τριακόσια Πενήντα Τέσσερα κόμμα Εξήντα Εννέα (354,69) ευρώ ###**

**ΕΞΕΔΟΘΗ : ΠΡΑΜΑΝΤΑ 4/11/2021**

**ΠΛΗΡΩΘΗΚΕ : .... / .... / ....**

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο, βάσει του Π.Δ. 136/2011.

Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Ο ΛΑΒΩΝ

ΛΑΜΠΡΗ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ

ΚΥΡΚΟΥ ΒΑΣΙΛΙΚΗ