

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: #372,00#

(τριακόσια εβδομήντα δύο ευρώ)

στο δικαιούχο ΛΥΡΑΣ ΑΡΓΥΡΙΟΣ

ΑΦΜ: 116410207

Οικονομικό Έτος: 2025

Αρ. Εντάλματος: 03619

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ - GR44 0102 266 0000
0000 26156377

Για:Δαπάνες εκτυπώσεων για το 7ο φεστιβάλ παραδοσιακών χορών του Συλλόγου Ρουμελιωτών Ξυλοκάστρου "ΚΟΣΜΑΣ Ο ΑΙΤΩΛΟΣ", με τη συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Πελοποννήσου/Π.Ε Κορινθίας, που πραγματοποιήθηκε στις 28/6/2025

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1638	0844.0001	372,00
Σύνολο:			372,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

359,83 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ	
1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α
2	ΦΟΡΟΣ 4%

Σύνολο Κρατήσεων: 12,17

- Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- Α.Α.Υ.: 1638 (05/06/2025) ΑΔΑ: 9ΜΛΓ7Λ1-ΕΔΣ
- Αρ.Παρ.: ΤΔΑΠ.ΚΟΡ1138 (ΔΣΕ: 6214) - 30/06/2025

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ.

ΦΩΤΙΟΣ ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ

Τρίπολη 24/07/2025

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ.

ΒΑΣΙΛΙΚΗ ΤΖΑΒΕΛΛΑ