



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΝΠΔΔ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ**

Πάτρα, 28/11/2024

Αριθ. Απόφ. 307/2024

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για την «Προμήθεια γυψοσανίδων για την επέκταση της υφιστάμενης πυρασφάλειας του Η ΔΠΣ» του Κοινωνικού Οργανισμού Δήμου Πατρέων

CPV: 45324000-4, 44230000-1

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών 1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ (ΦΕΚ 147/Α,8-8-2016) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
2. Τις διατάξεις του Νόμου 4782/2021 Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία
3. Τις διατάξεις του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ 227/Α, 6-12-2016) «Απλοποίηση διαδικασιών σύστασης επιχειρήσεων, άρση κανονιστικών εμποδίων στον ανταγωνισμό και λοιπές διατάξεις» άρθρο 22 (Τροποποιήσεις του Ν. 4412/2016).
4. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006.
5. Την υπ' αριθ. 1/2024 (ΑΔΑ: 6ΘΚ7ΟΛΑΟ-9ΑΙ) απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου του Κοινωνικού Οργανισμού με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός Εσόδων - Εξόδων Οικονομικού Έτους 2024, Στοχοθεσίας και Σχεδίου Δράσης του Κ.Ο.ΔΗ.Π» η οποία εγκρίθηκε με την υπ' αριθ. 24/2024 (ΑΔΑ: 6ΨΟΨΩΞΙ-Κ7Ω) απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Πατρέων και ελέγχθηκε για την νομιμότητα της με την υπ' αριθ. πρωτ. 12793/09-02-2024 (ΑΔΑ: ΨΤΧΗΟΡ1Φ-ΤΔΘ) απόφαση του Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου
6. Τον Ν. 3852/07-06-2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
7. Τον Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/19.07.2018 τεύχος Α') Μεταρρύθμιση του Θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης – Εμβάθυνση της Δημοκρατίας – Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της Οικονομικής κ' Αναπτυξιακής Λειτουργίας των Ο.Τ.Α (Πρόγραμμα ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ).
8. Το Ν. 4605/19 (ΦΕΚ 52/1-4-2019 τεύχος Α') άρθρα 43 και 44, «Εναρμόνιση της ελληνικής νομοθεσίας με την Οδηγία (ΕΕ) 2016/943 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου.....και άλλες διατάξεις».
9. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014, ΠΔ 80/2016
10. τον Ν. 4727/20 (ΦΕΚ 184/23.09.2020 τεύχος Α'): Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) - Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις.
11. Οι σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, οι λοιπές διατάξεις που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά μέρη της παρούσας, καθώς και το σύνολο των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης έστω και αν δεν αναφέρεται ρητά παραπάνω,
ΚΑΘΩΣ ΚΑΙ:
12. Την υπ' αριθμ. 31/2024 (ΑΔΑ: 94ΠΩΞΙ-7ΧΧ) Απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Πατρέων περί ορισμού Προέδρου και εκλογής Αντιπροέδρου του Ν.Π.Δ.Δ « Κοινωνικός Οργανισμός Δήμου Πατρέων».

13. Την υπ' αριθ. 27/2024 Απόφαση Προέδρου ΚΟΔΗΠ (ΑΔΑ: 6ΩΥΠΟΛΑΟ-7Ε4) περί εξουσιοδότησης υπογραφής στην κ. Αγγελακοπούλου – Πανουτσοπούλου Αθανασία (Νάνσυ) Αντιπρόεδρο του ΚΟΔΗΠ

14. Την υπ' αριθ. 33/2024 Μελέτη της Δ/σης Αρχιτεκτονικού Έργου Η/Μ -Τμήμα Η/Μ Δήμου Πατρέων για την «**Προμήθεια γυψοσανίδων για την επέκταση της υφιστάμενης πυρασφάλειας του Η ΔΠΣ**»

15. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 200 /05-11-2024 πρωτογενές αίτημα του Τμήματος Βρεφονηπιακών & Παιδικών Σταθμών και την καταχώρηση αυτού στο ΚΗΜΔΗΣ με μοναδικό αριθμό 24REQ015729310 .

16. Το αριθ. πρωτ. 60 /07 -11-2024 τεκμηριωμένο αίτημα για την έκδοση απόφασης ανάληψης δαπάνης

17. Την υπ' αριθμ. Πρωτ 8030 /07 -11-2024 Απόφαση Ανάληψης η οποία καταχωρήθηκε στο Μητρώο Δεσμεύσεων με Α/Α 326 / 2024 (ΑΔΑ: 60Τ2ΟΛΑΟ-7Θ5) και εγκρίνει την δαπάνη και την διάθεση πίστωσης ποσού 1.976,56€ σε βάρος του Κ.Α 15.6661.7 «Προμήθεια χωρισμάτων με γυψοσανίδες & τοποθέτηση» οικονομικού έτους 2024 και την καταχώρηση στο ΚΗΜΔΗΣ – εγκεκριμένο αίτημα με μοναδικό αριθμό 24REQ015729336

18. Την υπ' αριθμ. 279/11-11-2024 Απόφαση Προέδρου έγκρισης της υπ' αριθμ. 33/2024 Μελέτης της Δ/σης Αρχιτεκτονικού Έργου-Η/Μ Δήμου Πατρέων. (ΑΔΑ: 9ΧΘ8ΟΛΑΟ-ΧΟΡ).

19. Το υπ' αριθ. πρωτ. 8041/7-11-2024 υπηρεσιακό σημείωμα της Προϊσταμένης του Τμήματος Βρεφονηπιακών & Παιδικών Σταθμών για υποβολή Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος κατόπιν έρευνας αγοράς

20. Την υπ' αριθμ. πρωτ., 8127/11-11-2024 Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος με καταχώρηση στο ΚΗΜΔΗΣ με μοναδικό αριθμό 24PROC015744874 2024-11-11.

21. Τις προσφορές που κατατέθηκαν στην Υπηρεσία α) ΓΛΑΒΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ - I.CON DEVELOPMENT με αριθμ. πρωτ. 8353/18-11-2024 β) ΤΡΙΒΗΛΟΣ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ με αριθ. πρωτ. 8354/18-11-2024

22. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 8565./26-11-2024 πρακτικό της Επιτροπής αξιολόγησης προσφορών του Τμ. Βρεφονηπιακών & Παιδικών Σταθμών που ορίστηκε με την υπ' αριθμ. 127/30-08-2024 Απόφαση Δ.Σ με ΑΔΑ: Ψ3ΕΞΟΛΑΟ-3ΑΚ .

23. Το γεγονός ότι η δαπάνη δεν ξεπερνά το όριο των 30.000,00 € πλέον Φ.Π.Α.

24. Την ανάγκη του ΚΟΔΗΠ για την ανωτέρω δαπάνη που αναφέρεται στο θέμα.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

1. Εγκρίνει Το υπ' αριθμ. πρωτ. 8565/26-11-2024 πρακτικό της Επιτροπής αξιολόγησης προσφορών του Τμ. Βρεφονηπιακών & Παιδικών Σταθμών

2.. Την Απευθείας Ανάθεση για την **προμήθεια γυψοσανίδων για την επέκταση της υφιστάμενης πυρασφάλειας του Η ΔΠΣ** στον οικονομικό φορέα ΓΛΑΒΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ - I.CON DEVELOPMENT, με έδρα στην Πάτρα και στην οδό Μαραθώνος 2, με ΑΦΜ 301908032 ΔΟΥ Πατρών.

2. Η παρούσα ανάθεση ισχύει από την υπογραφή της σύμβασης και μέχρι 31/12/2024.

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των 1.934,40 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%

Α/Α	ΥΛΙΚΑ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΔΑΠΑΝΗ
1	Λεκάνη περιμετρικά δεξαμενής καυσίμου	ΤΕΜΑΧΙΑ	1	660,00	660,00
2	Πυράντοχες γυψοσανίδες για πυροδιαμερισματοποίηση, πυραντίστασης 120' διάστασης	ΤΜ	30	30,00	900,00
Καθαρή αξία ειδών					1.560,00
Αξία ΦΠΑ 24%					374,40
ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					1.934,40

4. Η πληρωμή του αναδόχου για την προμήθεια θα γίνει κατά 100% της συμβατικής αξίας του τιμολογίου. Ο Κοινωνικός Οργανισμός Δήμου Πατρέων εξοφλεί τα τιμολόγια που εκδίδει ο ανάδοχος αφού ολοκληρωθούν οι διαδικασίες έκδοσης και θεώρησης του σχετικού χρηματικού εντάλματος, μετά την παραλαβή των ειδών από την αρμόδια επιτροπή σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 208 του Ν 4412/2016. Η πληρωμή του συμβατικού τιμήματος θα γίνεται με την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις διατάξεις του άρθρου 200 του ν. 4412/2016 καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή. Οι τιμές προσφοράς του προμηθευτή δεν υπόκεινται σε καμία αναθεώρηση για οποιονδήποτε λόγο ή αιτία αλλά παραμένουν σταθερές και αμετάβλητες για όσο θα είναι σε

ισχύ η σύμβαση Ο ανάδοχος υποχρεούται, για την πληρωμή του, να υποβάλλει ηλεκτρονικό τιμολόγιο σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 148 έως 154 του ν.4601/2019 (ΦΕΚ 44/2019 τεύχος Α'), της ΚΥΑ 98979 ΕΞ 2021/10.08.2021 (ΦΕΚ 3766/2021 τεύχος Β'), της ΚΥΑ 63446/31.05.2021 (ΦΕΚ 2338/2021 τεύχος Β') και της ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023/2023 (ΦΕΚ 2385/2023 τεύχος Β'). Ο κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης του Κοινωνικού Οργανισμού Δήμου Πατρέων είναι 1007.E89328.0001 Email αποστολής τιμολογίων: etimologiakodip@gmail.com

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α 15.6661.7 «Προμήθεια χωρισμάτων με γυψοσανίδες & τοποθέτηση» οικονομικού προϋπολογισμού έτους 2024.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΚΟΔΗΠ

ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΤΟΥΛΓΑΡΙΔΗΣ