



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ
 ΑΦΜ: 099663921
 Δ.Ο.Υ.: ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ

Αριθ. Απόφ.: 326/13-03-2026
 Αρ.πρωτ.: 3449

ΘΕΜΑ: Έγκριση τεχνικών προδιαγραφών και απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας με τίτλο:
«ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΘΝΙΚΗ ΕΠΕΤΕΙΟ ΤΗΣ 25ΗΣ ΜΑΡΤΙΟΥ ΣΤΙΣ 25/03/2026»
CPV: 79952000-2

Ο Δήμαρχος Πηνειού

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α'): Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 328 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ. Α' /8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
3. Την παράγραφο 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/06 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ Α' 114/8-6-2006), όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 442/2016.
4. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ Α' 114/8-6-2006) όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3563/2007.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 203 του Ν. 4555/2018 (Φ.Ε.Κ. 133/2018 τ. Α') «Διατάκτες στους ΟΤΑ Α' βαθμού»
6. Το Π.Δ. 80/16 (ΦΕΚ 145/05.08.2016 τεύχος Α'): Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες.
7. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36/9.3.2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία»
8. Την υπάρχουσα πίστωση στο σκέλος των εξόδων του προϋπολογισμού έτους 2026 με τους Α.Λ.Ε. 015.2420908001, 015.2420908002, 015.2420908003 με τίτλο «ΔΑΠΑΝΗ ΓΙΑ ΕΞΟΔΑ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ Δ.Ε. ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ, ΒΑΡΘΟΛΟΜΙΟΥ, ΤΡΑΓΑΝΟΥ»
9. Την εξειδίκευση πίστωσης από την Δημοτική Επιτροπή (αριθ. αποφ. 54/2025)
10. Τις διατάξεις της ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023/04.04.2023 (ΦΕΚ 2385/12.04.2023 τεύχος Β') Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς
11. Τα οριζόμενα στο αρθ. 200 του Ν. 4412/2016 (άρθρο 102 του Ν. 4782/2021) Κωδικό Αναθέτουσας Αρχής Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης (Κωδικός ΑΑΗΤ) 1007.Ε83907.0001 Δ/ση Χαλκιοπούλου και Σισίνη – Κτίριο Σισίνη- ΤΚ 27300-Γαστούνη
12. Την τεχνική περιγραφή του Αυτοτελούς Τμήματος Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας, και Πολιτισμού

του

Δήμου.

13. Τη διάθεση πίστωσης με την Α.Α.Υ. 148/2026, **ΑΔΑ: 9ΒΜΥΩΞΑ-ΚΞΞ** και ΑΔΑΜ: 26REQ018550503
14. Την αριθμ. πρωτ.: 2542/27-02-2026 Πρόσκληση ενδιαφέροντος του Δήμου Πηνειού 26PROC018550616.
15. Τις υποβληθείσες προσφορές των επιχειρήσεων.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α) Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές της τεχνικής περιγραφής του Αυτοτελούς Τμήματος Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας, και Πολιτισμού του Δήμου.

Β) Αναθέτουμε στις επιχειρήσεις:

1. **ΚΟΥΡΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ-ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΘΕΑΜΑΤΟΣ-ΗΧΗΤΙΚΕΣ ΚΑΛΥΨΕΙΣ-Α.Φ.Μ. 134658558 – Δ.Ο.Υ. ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ - ΕΘΝ.ΑΝΤΙΣΤΑΣΗΣ 7 – ΛΕΧΑΙΝΑ -ΤΗΛ.2623024304,** την υπηρεσία της ηχητικής κάλυψης των εξωτερικών χώρων με εθνικά εμβλήματα για τον εορτασμό της 25ης Μαρτίου στη Δ.Κ. Τραγανού και Δ.Κ. Καβασίων κατά τη διάρκεια των εκδηλώσεων για τις «ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΘΝΙΚΗ ΕΠΕΤΕΙΟ ΤΗΣ 25ΗΣ ΜΑΡΤΙΟΥ ΣΤΙΣ 25/03/2026» CPV: 79952000-2, έναντι του ποσού **#496,00#€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**
2. **ΤΡΙΚΑΛΙΩΤΗ ΕΛΕΝΗ- ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΘΕΑΜΑΤΟΣ- ΗΧΗΤΙΚΕΣ ΚΑΛΥΨΕΙΣ- Α.Φ.Μ. 046546026 – Δ.Ο.Υ. ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ - ΣΤΡΑΤΗΓΟΥ ΣΙΣΙΝΗ 121– ΓΑΣΤΟΥΝΗ -ΤΚ 27300-ΤΗΛ.6972003052,** την υπηρεσία της ηχητικής κάλυψης των εξωτερικών χώρων με εθνικά εμβλήματα για τον εορτασμό της 25ης Μαρτίου στη Δ.Κ. Γαστούνης και Δ.Κ. Βαρθολομίου κατά τη διάρκεια των εκδηλώσεων για τις «ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΘΝΙΚΗ ΕΠΕΤΕΙΟ ΤΗΣ 25ΗΣ ΜΑΡΤΙΟΥ ΣΤΙΣ 25/03/2026» CPV: 79952000-2, έναντι του ποσού **#496,00#€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

Γ) Η δαπάνη που προκαλείται από την συγκεκριμένη ανάθεση θα βαρύνει τους Α.Λ.Ε. 015.2420908001, 015.2420908002 , 015.2420908003 με τίτλο «ΔΑΠΑΝΗ ΓΙΑ ΕΞΟΔΑ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ Δ.Ε. ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ, ΒΑΡΘΟΛΟΜΙΟΥ, ΤΡΑΓΑΝΟΥ» και έχει εκδοθεί η σχετική ΑΑΥ . 148/2026.

Δ) Η παρούσα ανάθεση ισχύει μόνο για την εν λόγω εκδήλωση.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ. ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ