



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ
ΣΩΦΡΟΝΙΣΤΙΚΟ ΚΑΤΑΣΤΗΜΑ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
Κομοτηνή 26 Απριλίου 2024
Αρ. πρωτ: 5649

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ Νο 04

Στην Κομοτηνή και στο Σωφρονιστικό Κατάστημα Κομοτηνής σήμερα **26-04-2024** ημέρα της εβδομάδας **Παρασκευή**, ο παρακάτω υπογράφων Παναγιώτης Ραδόπουλος Προϊστάμενος της Διεύθυνσης του Καταστήματος αφού έλαβα υπόψη:

Τις διατάξεις:

- 1. Τον ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147147/08-08-2016 τεύχος Α'), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/ 24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως αυτός τροποποιήθηκε με τον ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 36Α/09-03-2021 τεύχος Α') και ισχύει.**
- 2. Τον ν.3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112 τεύχος Α') «περί Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις».**
- 3. Του ν.2690/1999 (Φ.Ε.Κ. 45 τεύχος Α') «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.**
- 4. Την εγκύκλιο με αριθμ. 35/11-05-1954 «περί του τρόπου προμήθειας συμπληρωματικής τροφής και άλλων ειδών υπό των κρατουμένων δαπάνες αυτών».**
- 5. Την εγκύκλιο με αριθμ. 57/28-08-1957 «περί του τρόπου της υπό των κρατουμένων προμήθειας τροφίμων και άλλων ειδών».**
- 6. Την παρ. 5 του άρθρου 32 του ν. 2776/1999 (ΦΕΚ 291/1999 τεύχος Α') Σωφρονιστικός Κώδικας, όπως τροποποιήθηκε με τον ν. 4985/2022 (ΦΕΚ 203/27-10-2022 τεύχος Α'), «Αναμόρφωση και εκσυγχρονισμός Σωφρονιστικού Κώδικα – Τροποποιήσεις στον νόμο 2776/1999 και άλλες διατάξεις» και ισχύει, καθώς και την παρ. 5 του άρθρου 14 της Υπουργικής Απόφασης 58819/2003 (ΦΕΚ 463/17-04-2003) Εσωτερικός κανονισμός Λειτουργίας Γενικών Καταστημάτων Κράτησης τύπου Α & Β, περί προμήθειας τροφίμων και άλλων με ίδιες δαπάνες.**
- 7. Την υπ' αριθμ. 56261οικ./13-09-2018 (ΦΕΚ 4189/24-09-2018 τεύχος Β') Απόφαση του Υπουργού Δικαιοσύνης Διαφάνειας και Ανθρωπίνων Δικαιωμάτων «Επιτρεπόμενα είδη που μπορούν να πωλούνται σε κρατουμένους από τα πρατήρια – καντίνες και κυλικεία των Καταστημάτων Κράτησης και λειτουργία του Ταμείου Κέρδους Σιγαρέτων».**
- 8. Το π.δ. 81/08-07-2019 (ΦΕΚ 119/2019 τεύχος Α') «Σύσταση, συγχώνευση, μετονομασία και κατάργηση Υπουργείων και καθορισμών των αρμοδιοτήτων τους - Μεταφορά υπηρεσιών και αρμοδιοτήτων μεταξύ Υπουργείων».**
- 9. Το π.δ.81/2023 (ΦΕΚ 134/2023 τεύχ. Α') «Διορισμός Υπουργού και Αναπληρωτή Υπουργού».**
- 10. Την με αριθμό 43/07.07.2023 Απόφαση κ. Πρωθυπουργού και κ. Υπουργού Προστασίας του Πολίτη «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Προστασίας του Πολίτη».**
- 11. Την υπ' αριθμ. 101/2023 (Υ.Ο.Δ.Δ. 732) «Ανάθεση καθηκόντων Γενικής Γραμματέως Αντεγκληματικής Πολιτικής του Υπουργείου Προστασίας του Πολίτη».**
- 12. Την υπ' αριθμ. 7017/7/236-α'/17-10-2023 (ΦΕΚ Β' 6125) Απόφαση «Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων Υπουργού και Υφυπουργού Προστασίας του Πολίτη στη Γενική Γραμματέα Αντεγκληματικής Πολιτικής, επί θεμάτων της Γενικής Γραμματείας Αντεγκληματικής Πολιτικής».**

- 13.** Την με αριθμ. **4298/20-03-2020 (ΦΕΚ Β΄ 938/20-03-2020)** Απόφαση του Υφυπουργού Προστασίας του Πολίτη περί «Μεταβίβασης δικαιώματος υπογραφής με εντολή Υφυπουργού» στους Προϊσταμένους Διεύθυνσης των Καταστημάτων Κράτησης της Χώρας.
- 14.** Την με αριθμ. **84761/18-11-2019 (ΦΕΚ Β΄ 4435΄/03-12-2019)** Απόφαση της Γενικής Γραμματείας Αντεγκληματικής Πολιτικής του Υπουργείου Προστασίας του Πολίτη περί «Ορισμού Δευτερευόντων Διατακτών για την πραγματοποίηση δαπανών των Καταστημάτων Κράτησης της Χώρας».
- 15.** Την υπ΄ αριθμ. **75555/289/06-07-2017 Κ.Υ.Α. (ΦΕΚ Β΄2336/2017)** των Υπουργών Οικονομίας και Ανάπτυξης –Οικονομικών «Καθορισμός κριτηρίων υπαγωγής στην έννοια της “χωριστής επιχειρησιακής μονάδας ανεξαρτήτως υπεύθυνης για τη σύναψη συμβάσεων της ίδιας ή ορισμένων κατηγοριών αυτών” του εδαφίου β΄ της παρ. 2, του άρθρου 6, του ν. 4412/2016», όπως ισχύει.
- 16.** Την υπ΄ αριθμ. **3050οικ/04-03-2020 (ΦΕΚ Β΄ 904/2020)** Απόφαση του κ. Υφυπουργού Προστασίας του Πολίτη «Ορισμός επιχειρησιακών μονάδων, υποκείμενων ή υπαγόμενων στη Γενική Γραμματεία Αντεγκληματικής Πολιτικής του Υπουργείου Προστασίας του Πολίτη, ως Αναθετουσών Αρχών κατά το εδάφιο β΄ της παραγράφου 2 του άρθρου 6 του ν. **4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος Α΄)**».
- 17.** Την αριθμ. 84761/18-11-2019 απόφαση της Γενικής Γραμματείας Αντεγκληματικής Πολιτικής του Υπουργείου Προστασίας του Πολίτη (ΦΕΚ 4435Β΄/03-12-2019) περί «Ορισμού δευτερευόντων Διατακτών για την πραγματοποίηση δαπανών των Σωφρονιστικών Καταστημάτων της Χώρας».
- 18.** Του άρθρου 18 του ν. **4625/31-8-2019 (ΦΕΚ Α΄ 139/2019)** ρυθμίσεις Αντεγκληματικής και Σωφρονιστικής Πολιτικής».
- 19.** Το γεγονός, ότι δεν είναι δυνατό να γίνει διαγωνισμός με την έννοια των διατάξεων του ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος Α΄), όπως αυτός τροποποιήθηκε με τον ν.4782/2021 (ΦΕΚ 36Α/09-03-2021) τεύχος Α΄) και ισχύει, αλλά έρευνα αγοράς, επειδή τα υπό προμήθεια προϊόντα προορίζονται για μεταπώληση στους κρατούμενους καταναλωτές.
- 20.** Την ανάγκη που προκύπτει για την προμήθεια τηλεκαρτών του ΟΤΕ (για καρτοτηλέφωνο) για την κάλυψη των αναγκών επικοινωνίας των κρατούμενων του Σωφρονιστικού Καταστήματος Κομοτηνής.
- 21.** Τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της προμήθειας που ανέρχεται στις **εξήντα χιλιάδες ΕΥΡΩ (60.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., για την χρονική περίοδο από **01-06-2024** έως **31-05-2025**.
- 22.** Την με αριθμό **02/2024** Διακήρυξη «Πρόσκλησης Ενδιαφέροντος – Έρευνας Αγοράς» (αριθμ.πρωτ: 5214/17-04-2024, ΑΔΑ:ΨΓ2Φ46ΨΧ00-2ΧΦ) ανάδειξης προμηθευτών τηλεκαρτών του ΟΤΕ (για καρτοτηλέφωνο) προς κάλυψη των αναγκών επικοινωνίας των κρατούμενων του Σωφρονιστικού Καταστήματος Κομοτηνής», με ίδια χρήματα.
- 23.** Το πρακτικό **Νο 04/2024** με αριθμ. πρωτ. 5634/26-04-2024 (ΑΔΑ:ΨΞΛΙ46ΨΧ00-ΕΥΘ) της Διαχειριστικής Επιτροπής του Καταστήματος.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την έγκριση του **Πρακτικού Νο.04** με αριθμ. πρωτ. 5634/26-04-2024 (ΑΔΑ:ΨΞΛΙ46ΨΧ00-ΕΥΘ) και την **κατακύρωση** στην εταιρεία **ΡΕΚΛΕΙΤΗΣ ΠΟΛΥΔΙΑΝΟΜΕΣ Α.Ε.** (Μ. Καραολή 131, Καισαριανή, με Α.Φ.Μ.998644336 και Δ.Ο.Υ. ΦΑΕ ΑΘΗΝΩΝ) την προμήθεια τηλεκαρτών του Ο.Τ.Ε. (για καρτοτηλέφωνο) με έκπτωση **εννιά κόμμα μηδέν ένα τοις εκατό (9,01%)** για τις τηλεκάρτες αξίας τεσσάρων ΕΥΡΩ (4,00€) και **εννιά κόμμα μηδέν ένα τοις εκατό (9,01%)** για τις τηλεκάρτες αξίας δέκα ΕΥΡΩ (10,00 €) επί της αναγραφόμενης τιμής πώλησης των τηλεκαρτών, **για την χρονική περίοδο από 01-06-2024 έως 31-05-2025.**

Ο παραπάνω προμηθευτής κατά την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, οφείλει να προσκομίσει:

α) φορολογική ενημερότητα,

β) ασφαλιστική ενημερότητα,

γ) άδεια λειτουργίας καταστήματος και

δ) απόσπασμα ποινικού μητρώου αρθρ.73 του ν. 4412/2016

Κομοτηνή 26-04-2024

Με εντολή Υφυπουργού

Ο Προϊστάμενος της Διεύθυνσης

Παναγιώτης Ραδόπουλος