

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ) Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Κωδ: 072
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#9.850,00#**

(εννιά χιλιάδες οκτακόσια πενήντα ευρώ)

στο δικαιούχο ΝΕΤ ΠΡΟΒΟΛΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.

Διεύθυνση: Δ Γούναρη & Καραϊσκάκη 184

ΑΦΜ: 997991698

Τηλέφωνο: 2610 229 129

Οικονομικό Έτος: 2022
Αρ. Εντάλματος: 01062Κ
Πληρωτέο από:
ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 0181

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΤΗΣ Π.Δ.Ε. ΣΤΗΝ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ "1ου ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟΥ ΓΥΡΟΥ ΠΑΤΡΑΣ" ΠΟΥ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΣΤΗΝ ΠΑΤΡΑ ΤΟ ΣΑΒΒΑΤΟ 24 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2022 ΤΟ ΑΠΟΓΕΥΜΑ ΑΠΟ 18:00 ΕΩΣ 21:00 ΑΠΟ "ΤΟΝ ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΟΜΙΛΟ ΠΑΤΡΩΝ" ΓΙΑ

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	3290	0844.01.1230	9.850,00
Σύνολο:			9.850,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

9.204,67 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	ΑΕΠΠ	4,77
2	Ενιαία Αρχή Συμβάσεων 0.07%	5,56
3	ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ	0,03
4	ΟΓΑ ΧΑΡΤ ΑΕΠΠ	0,03
5	ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 8%	634,63
6	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΠΠ	0,14
7	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ	0,17

Σύνολο Κρατήσεων: **645,33**

- Βεβαίωση Φόρους
- Αρ.Παρ.: ΤΠΥ1294 (ΔΣΕ: 10983) - 12/10/2022

Πάτρα, 12/10/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ) Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Κωδ: 072
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#9.850,00#**

(εννιά χιλιάδες οκτακόσια πενήντα ευρώ)

στο δικαιούχο ΝΕΤ ΠΡΟΒΟΛΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.

Διεύθυνση: Δ Γούναρη & Καραϊσκάκη 184

ΑΦΜ: 997991698

Τηλέφωνο: 2610 229 129

Οικονομικό Έτος: 2022

Αρ. Εντάλματος: 01062Κ

Πληρωτέο από:

ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 0181

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΤΗΣ Π.Δ.Ε. ΣΤΗΝ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ "1ου ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟΥ ΓΥΡΟΥ ΠΑΤΡΑΣ" ΠΟΥ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΣΤΗΝ ΠΑΤΡΑ ΤΟ ΣΑΒΒΑΤΟ 24 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2022 ΤΟ ΑΠΟΓΕΥΜΑ ΑΠΟ 18:00 ΕΩΣ 21:00 ΑΠΟ "ΤΟΝ ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΟΜΙΛΟ ΠΑΤΡΩΝ" ΓΙΑ

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	3290	0844.01.1230	9.850,00

Σύνολο: 9.850,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

9.204,67 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	ΑΕΠΠ	4,77
2	Ενιαία Αρχή Συμβάσεων 0.07%	5,56
3	ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ	0,03
4	ΟΓΑ ΧΑΡΤ ΑΕΠΠ	0,03
5	ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 8%	634,63
6	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΠΠ	0,14
7	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ	0,17

Σύνολο Κρατήσεων: 645,33

1 Βεβαίωση Φόρους

2 Αρ.Παρ.: ΤΠΥ1294 (ΔΣΕ: 10983) - 12/10/2022

Πάτρα, 12/10/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ) Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Κωδ: 072
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#9.850,00#**

(εννιά χιλιάδες οκτακόσια πενήντα ευρώ)

στο δικαιούχο ΝΕΤ ΠΡΟΒΟΛΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.

Διεύθυνση: Δ Γούναρη & Καραϊσκάκη 184

ΑΦΜ: 997991698

Τηλέφωνο: 2610 229 129

Οικονομικό Έτος: 2022

Αρ. Εντάλματος: 01062Κ

Πληρωτέο από:

ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 0181

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΤΗΣ Π.Δ.Ε. ΣΤΗΝ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ "1ου ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟΥ ΓΥΡΟΥ ΠΑΤΡΑΣ" ΠΟΥ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΣΤΗΝ ΠΑΤΡΑ ΤΟ ΣΑΒΒΑΤΟ 24 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2022 ΤΟ ΑΠΟΓΕΥΜΑ ΑΠΟ 18:00 ΕΩΣ 21:00 ΑΠΟ "ΤΟΝ ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΟΜΙΛΟ ΠΑΤΡΩΝ" ΓΙΑ

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	3290	0844.01.1230	9.850,00

Σύνολο: 9.850,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

9.204,67 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	ΑΕΠΠ	4,77
2	Ενιαία Αρχή Συμβάσεων 0.07%	5,56
3	ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ	0,03
4	ΟΓΑ ΧΑΡΤ ΑΕΠΠ	0,03
5	ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 8%	634,63
6	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΠΠ	0,14
7	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ	0,17

Σύνολο Κρατήσεων: 645,33

1 Βεβαίωση Φόρους

2 Αρ.Παρ.: ΤΠΥ1294 (ΔΣΕ: 10983) - 12/10/2022

Πάτρα, 12/10/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

Σ Τ Ε Λ Ε Χ Ο Σ