



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΩΚΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΦΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΑΜΦΙΣΣΑ 26/10/2022
Αριθμ.Πρωτ. : 23404
Αρ.Α.Α.Υ. : Α-1190

ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις: α) του άρθρου 67 του ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) -δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α 143) όπως ισχύει, β) Της περίπτ. ε της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α 133) γ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α 145)
2. Την υπ. αριθμ. 26/218/22-12-2021 Απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου (ΑΔΑ Ψ2ΘΓΩ9Θ-4Υ7) περί ψήφισης του Π/Υ οικονομικού έτους 2022, η οποία επικυρώθηκε με την υπ.αριθμ.πρωτ .275992/30-12-2021 απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας-Στερεάς Ελλάδας (ΑΔΑ Ω0ΔΜΟΡ10-3Η6)
3. Το υπ' αριθμ.πρωτ. 23257/24.10.2022 τεκμηριωμένο αίτημα
4. Την ανάγκη για ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ Δ.Ε ΚΑΛΛΙΕΩΝ (ΚΑΠ ΕΠΕΝΔΥΤΙΚΩΝ ΔΑΠΑΝΩΝ 2022)
5. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Τριάντα Μια Χιλ. Ευρώ (31.000,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 30-7336.008, οικονομικού έτους 2022 για ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ Δ.Ε ΚΑΛΛΙΕΩΝ (ΚΑΠ ΕΠΕΝΔΥΤΙΚΩΝ ΔΑΠΑΝΩΝ 2022)

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΦΩΝ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Τριάντα Μια Χιλ. ευρώ (31.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 30-7336.008 του προϋπολογισμού έτους 2022 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
 Καταχωρήθηκε με α/α Α-1190 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΑΓΚΑΛΗΣ

Η ΑΝΑΠΛ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΜΑΡΙΑ-ΤΕΡΕΖΑ ΓΙΑΝΝΑΚΗ