



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
Τηλέφωνο : (22983) 20010
ΦΑΞ : (22980) 73366
e-mail : dimos.spetson@gmail.com

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΣΠΕΤΣΕΣ 16 / 11 / 2020

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 816 / 2020

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια σκευών αλουμινίου μίας χρήσης για την κάλυψη αναγκών του Κοινωνικού Παντοπωλείου του δήμου Σπετσών».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ
Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ.).
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120.
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ 70.7425.0005.
5. Τη διάθεση της πίστωσης από τον Δήμαρχο (αριθ. αποφ. 815/2020).
6. α) Την υπ' αριθ. 216/2020 (ΑΔΑ: ΨΠ0ΚΩ18-ΤΗΩ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 6.
7. Την από 16/11/2020 πρόσκληση του Δήμου μας.
8. Την από 16/11/2020 υποβληθείσα προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερομένων στο θέμα ειδών.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή «ΜΑΛΑΜΑΣ ΜΟΝ/ΠΗ Ε.Π.Ε.», που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/ση: Σπέτσες, ΑΦΜ: 800291439, ΔΟΥ: Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), την προμήθεια σκευών αλουμινίου μίας χρήσης για την κάλυψη αναγκών του Κοινωνικού Παντοπωλείου του δήμου Σπετσών.

Η αναφερόμενη προμήθεια είναι απαραίτητη για τη διανομή μερίδων φαγητού στους κοινωνικά ωφελούμενους δημότες μας προκειμένου να αποφευχθεί ο συγχρωτισμός τους για την αποφυγή διάδοσης και διασποράς του κορωνοϊού (covid-19).

2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	Μ.Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΑΞΙΑ
1	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ Νο 162	ΤΜΧ	500	1,58	790,00 €
ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					790,00 €
ΦΠΑ 24%					189,60 €
ΣΥΝΟΛΟ					979,60 €

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης, που αφορά την ανωτέρω προμήθεια, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ 70.7425.0005 του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου μας και θα ανέλθει στο ποσό των 979,60€ συμπεριλαμβανομένου του νομίμου ΦΠΑ και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

4. Τον ανωτέρω προμηθευτή θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

5. Η παράδοση της, ανωτέρω, προμήθειας, θα πραγματοποιηθεί, είτε τμηματικά είτε εξ ολοκλήρου, από τον προμηθευτή και η παραλαβή της θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή του Δήμου μας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Κοιν/ση:
ΜΑΛΑΜΑΣ ΜΟΝ/ΠΗ Ε.Π.Ε.

Εσωτερική Διανομή:
Ταμειακή Υπηρεσία

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ