



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,  
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
**Πληρ.: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης**  
 Τηλ. 25313 52448 – 498  
 e-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

**Κομοτηνή, 09 Σεπτεμβρίου 2021**  
**Αριθ. πρωτ.: 21278**

**ΘΕΜΑ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΙΝΗΤΟΥ ΔΙΑΔΡΟΜΟΥ Α.Μ.Ε.Α.».**

**Α Π Ο Φ Α Σ Η Αριθ. 3962 / 2021**  
**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

***Έχοντας λάβει υπόψη:***

**1.** Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/07-06-2010 «*Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης*», όπως τροποποιήθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/19.07.2018 τεύχος Α') - *Πρόγραμμα Κλεισθένης*.

**2.** Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α'/2016) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών-Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ*», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4782/2021 «*Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία*» (ΦΕΚ 36/09-03-2021 τ.Α') και ιδίως των άρθρων 116, 118 και 120.

**3.** Τις διατάξεις της παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007 και της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.

**4.** Τον **Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ** και του Συμβουλίου, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) OJ L 119.

**5.** Τις διατάξεις του Ν. 4624/2019 (Α' 137) «*Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις*».

**6.** Την **Κοινή Υπουργική Απόφαση** "Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (**ΚΗΜΛΗΣ**) – ΦΕΚ Β 3075/2021.

7. Το Π.Α. 80/2016 (ΦΕΚ 145/05.08.2016 τεύχος Α') «*Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες*».
8. Την από 18-08-2021 **τεχνική μελέτη** της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Κομοτηνής - (CPV: 34953000-2-Ράμπες πρόσβασης), εκτιμώμενης αξίας 7.560,00 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%.
9. Το αριθ. πρωτ. 19236/19-08-2021 (ΑΔΑΜ: 21REQ009093740 2021-08-20) **πρωτογενές αίτημα**.
10. Το γεγονός πως υφίστανται **εξασφαλισμένες πιστώσεις** στον προϋπολογισμό του Δήμου του τρέχοντος έτους στον ΚΑ 70.6699.01 (υπ' αριθ. 527/2021, ΑΔΑ: Ψ7Γ3ΩΛΟ-Κ9Χ) απόφαση ανάληψης δαπάνης Δημάρχου, αίτημα ανάληψης δαπάνης 273/02-09-2021, ΑΔΑΜ εγκεκριμένου αιτήματος 21REQ009150172 2021-09-03).
11. Την **ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια κινητού διαδρόμου** για την πρόσβαση ατόμων Α.Μ.Ε.Α. στο ειδικό μηχάνημα sea track που είναι τοποθετημένο στην παραλία Ιουλίας Φαναρίου του Δήμου Κομοτηνής.
12. Την αριθ. πρωτ. 20575/03-09-2021 (ΑΔΑΜ: 21PROC009150733 2021-09-03) **πρόσκληση** για υποβολή προσφοράς προς την επιχείρηση «**ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΔΙΑΧΕΙΡΗΣΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.**», με διακριτικό τίτλο ΣΥ.ΔΙ.ΑΠ. ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε., η οποία εδρεύει επί της Δ/σης Κουντουριώτου 28, Πυλαία Θεσ/κης, ΤΚ 54249 Τηλ. 2310 326717, e-mail: info@abc.com.gr , sales@sydiar.cosmotemail.gr , έως και την 10-09-2021 και ώρα 11:00 π.μ.
13. Την αριθ. πρωτ. 21132/08-09-2021 **προσφορά** του ανωτέρω υποψήφιου αναδόχου.

## ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

- ✚ Την **έγκριση** των συνημμένων τεχνικών προδιαγραφών.
- ✚ Την **απευθείας ανάθεση** της προμήθειας προς τον Δήμο Κινητού Διαδρόμου πρόσβασης παραλιών από ΑμεΑ, στην εταιρεία «**ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΔΙΑΧΕΙΡΗΣΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.**», με διακριτικό τίτλο **ΣΥ.ΔΙ.ΑΠ. ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.**, με ΑΦΜ: 099409980/ΔΟΥ Ζ' Θεσσαλονίκης με **κόστος 9.374,40 € με Φ.Π.Α. 24%** (7.560,00 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%), όπως αναλυτικά αναγράφεται στην προσφορά της εταιρείας και στην παρούσα απόφαση.
- ✚ Η **δαπάνη που προκαλείται** από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα βαρύνει την σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό εξόδων του έτους 2021 με Κ.Α. 70.6699.01.
- ✚ Η **διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται** για το χρονικό διάστημα από την **υπογραφή του συμφωνητικού και δημοσίευσής αυτού στο ΚΗΜΔΗΣ μέχρι 31/12/2021**, ή έως εξαντλήσεως του φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της, ανάλογα με τις προκύπτουσες ανάγκες πριν την ως άνω ημερομηνία. Η διάρκεια της σύμβασης δύναται να παραταθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει και βάσει των διατάξεων και των παρατάσεων του σχετικού προγράμματος.
- ✚ Η **προμήθεια των υλικών** θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και την προσφορά του αναδόχου.
- ✚ **Αρμόδια υπηρεσία** για την εκτέλεση των σχετικών εργασιών και την επίβλεψή τους είναι η Δ/ση Περιβάλλοντος, Καθαριότητας και Ανακύκλωσης του Δήμου.

 Στην σύμβαση που θα υπογραφεί θα αναφέρονται όλοι οι όροι για την ορθή εκτέλεσή της.

 Η πληρωμή του ανάδοχου θα καταβληθεί μετά την έκδοση θεωρημένου τιμολογίου από την επιχείρηση, με χρηματικό ένταλμα, στο οποίο θα επισυνάπτονται τα δικαιολογητικά που απαιτούνται κατά το νόμο. Η αμοιβή του αναδόχου υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ**

**Ακριβές Αντίγραφο**