



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες

Ταχ. Κώδικας : 18050

Τηλέφωνο : (22983) 20010

ΦΑΞ : (22980) 73366

e-mail : dimos.spetsos@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ 22 / 12 / 2021

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 1030/ 2021

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση με τίτλο: «Προμήθεια υλικών ηλεκτροφωτισμού για τις ανάγκες του γηπέδου ποδοσφαίρου του δήμου Σπετσών».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ 15.6279.0003.
5. Τη διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. αποφ.998/2021).
6. α) την υπ' αριθ. 327/2021 (ΑΔΑ: Ψ263Ω18-ΧΩΨ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1
7. Την υπ' αρ. πρωτ. 3768/17-12-21 (ΑΔΑΜ:21PROC009800353) πρόσκληση του δήμου μας
8. Την από 21/12/2021 (αρ. πρωτ. Εισερχομένου 3837) υποβληθείσα προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερόμενων στο θέμα ειδών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή, Ανδρέα Ν. Ευθυμίου, που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/ση: Σπέτσες, Α.Φ.Μ.: 045761527, Δ.Ο.Υ. Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), την προμήθεια υλικών ηλεκτροφωτισμού για τις ανάγκες του γηπέδου ποδοσφαίρου του δήμου Σπετσών συντήρησης του δικτύου του Δήμου Σπετσών.
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΑΞΙΑ	ΦΠΑ
1	ΛΑΜΠΑ HQI 1000W 05 RAM	ΤΜΧ	12	150,00	1.800,00	24%
2	STARTER HQI 1000W	ΤΜΧ	11	29,00	319,00	24%

3	ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΤΗΣ	ΤΜΧ	2	109,00	218,00	24%
4	ΚΑΛΩΔΙΟ 3*2,5 ΝΥΥ	Μ2	65	1,20	78,00	24%
ΣΥΝΟΛΟ ΑΞΙΩΝ					2.415,00	
ΦΠΑ 24%					579,60	
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					2.994,60	

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των δύο χιλιάδων εννιακοσίων ενενήντα τεσσάρων ευρώ και εξήντα λεπτών (2.994,60) συμπεριλαμβανομένου του νόμιμου ΦΠΑ.
4. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ 15.6279.0003 του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2021, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Κοιν/ση:
ΕΥΘΥΜΙΟΥ ΝΙΚ. ΑΝΔΡΕΑΣ

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ