



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ

ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Τηλ. 28213 40025

E-mail: promitheies@platanias.gr

Γεράνι, 73014 Πλατανιάς

23AWRD013234090 2023-08-09

ΑΔΑ: 9967ΩΞ5-ΜΥΜ

Αναρτητέο στη ΔΙΑΥΓΕΙΑ
Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

Δήμος Πλατανιά

Αρ. Απόφασης Δημάρχου: 506 / 2023

Αρ. Πρωτ: 11777 - 09/08/2023

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Θέμα: Απευθείας ανάθεση προμήθειας

«Προμήθεια και αναγόμευση εξοπλισμού ασφαλείας οχημάτων του Δήμου Πλατανιάς»

Ο Δήμαρχος Πλατανιά έχοντας υπ' όψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του άρθρου 72 παρ.1ζ του Ν.3852/2010
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120 όπως ισχύουν σήμερα
5. Την ανάγκη του Δήμου για την εν λόγω προμήθεια
6. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στους ΚΑ 10.6699.002, 20.6699.002, 30.6699.001
7. Την **10725/20-7-2023** Τεχνική Περιγραφή Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και Ανάπτυξης για την προμήθεια **«Προμήθεια και αναγόμευση εξοπλισμού ασφαλείας οχημάτων του Δήμου Πλατανιάς»**.
8. α) Την υπ' αριθ. **371/27/7/2023** απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και γ) τη σχετική δέσμευση στα οικεία Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης
9. Την **ΑΑΥ 371 (Αρ. Πρωτ. 11112/27-07-2023) (Ψ22ΚΩΞ5-ΞΥΜ 23REQ013161679)** απόφαση Δημάρχου με την οποία ψηφίστηκε η πίστωση συνολικού ποσού **1.300,76€** σε βάρος των ΚΑ **10.6699.002, 20.6699.002, 30.6699.001**
10. Την **11279/28-7-2023 23PROC013175946** Πρόσκληση υποβολής προσφορών.
11. Την προσφορά του προμηθευτή **ΔΙΓΕΝΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ, Συστήματα Πυρόσβεσης, Εμπορία Υδραυλικών Ειδών- Θέρμανσης – Ειδών Πυρασφάλειας, ΔΙΚΩΝΥΜΟΥ18, ΧΑΝΙΑ , ΑΦΜ: 018956509 ΔΟΥ ΧΑΝΙΩΝ, g_digenakis@yahoo.gr**.

Εγκρίνει κατ' αρχήν

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των προς προμήθεια ειδών, όπως αυτά επισυνάπτονται και αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας και:

Αποφασίζει

Αναθέτουμε την προμήθεια **«Προμήθεια και αναγόμευση εξοπλισμού ασφαλείας οχημάτων του Δήμου Πλατανιάς»** στον προμηθευτή: **“ΔΙΓΕΝΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ, Συστήματα Πυρόσβεσης, Εμπορία Υδραυλικών Ειδών- Θέρμανσης – Ειδών Πυρασφάλειας, ΔΙΚΩΝΥΜΟΥ18, ΧΑΝΙΑ , ΑΦΜ: 018956509 ΔΟΥ ΧΑΝΙΩΝ, g_digenakis@yahoo.gr”**, έναντι δαπάνης **1049€ συν ΦΠΑ 251,76€** όπως παρουσιάζεται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	10.6699.002	20.6699.002	30.6699.001	ΣΥΝΟΛΟ ΠΟΣΟΤΗΤΑΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Πυροσβεστήρας Τύπου 1	Τεμ.	4	3	5	12	22,00 €	264,00 €
2	Πυροσβεστήρας Τύπου 3	Τεμ.	0	7	5	12	32,00 €	384,00 €
3	Αναγόμευση πυροσβεστήρα Τύπου 1	Τεμ.	4	7	5	16	9,50 €	152,00 €
4	Αναγόμευση πυροσβεστήρα Τύπου 3	Τεμ.	0	7	5	12	9,50 €	114,00 €
5	Προειδοποιητικό τρίγωνο	Τεμ.	3	7	5	15	9,00 €	135,00 €
	ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ							1.049,00 €
	ΦΠΑ							251,76 €
	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ							1.300,76 €

Η παραλαβή του αντικειμένου της ανάθεσης και το σχετικό πρωτόκολλο θα εκδοθούν από την Προϊσταμένη Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και Ανάπτυξης (άρθρα 208 & 221 Ν.4412/2016).

23AWRD013234090 2023-08-09

ΑΔΑ: 9967ΩΞ5-ΜΥΜ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παραλαβή των αγαθών, με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Ο Δήμαρχος Πλατανιά

Ιωάννης Μαλανδράκης

Κοινοποίηση:

Διεύθυνση Περιβάλλοντος και Ανάπτυξης
Ενδιαφερόμενο προμηθευτή/ ανάδοχο