



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Καραολή & Δημητρίου 40
Ταχ. Κωδ. : 68132 Αλεξανδρούπολη
Πληροφορίες : Μ. Φραγκιαδουλάκη
Τηλέφωνο : 25513-50570
E- mail: promithies.evrou@pamth.gov.gr

**ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ**

ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΗΣ ΔΡΑΣΗΣ

**«ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025» της Περιφέρειας
Α.Μ.Θ.
για την παροχή υπηρεσιών σχεδιασμού αφισών, BANNER και προσκλήσεων (έντυπο υλικό)**

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.3852/2010(ΦΕΚ87/τ.Α'/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Π.Δ 144/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Α.Μ.Θ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ112/τ.Α'/2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση των νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
4. Την αριθ. 57654/22-05-2017 (ΦΕΚ1781/τ.Β'/2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
5. Το Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ειδικότερα το άρθρο 118, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ134/τ.Α'/2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα» και ειδικότερα το άρθρο 5 παρ. 19.
7. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ145Α) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

8. Το Ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
9. Το Ν.2672/1998 (Α' 290) άρθρο 14 «Διακίνηση εγγράφων με ηλεκτρονικά μέσα (τηλεομοιοτυπία – ηλεκτρονικό ταχυδρομείο)».
10. του ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων...», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
11. του ν. 4624/2019 (Α' 137) «Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις»,
12. της αριθμ. Κ.Υ.Α. οικ. 60967 ΕΞ 2020 (Β' 2425/18.06.2020) «Ηλεκτρονική Τιμολόγηση στο πλαίσιο των Δημόσιων Συμβάσεων δυνάμει του ν. 4601/2019» (Α' 44)
13. Την αριθ. Δ.Οικ.3000/27.09.2017 (ΦΕΚ3948/τ.Β'/2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης «Ορισμός των Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης ως χωριστών επιχειρησιακών μονάδων ανεξαρτήτως υπεύθυνων για τη σύναψη συμβάσεων».
14. **το άρθρ. 18 παρ 2 (ΒΙΒΛΙΟ Ι) του ν.4412/2016:** «2. Κατά την εκτέλεση των δημόσιων συμβάσεων, οι οικονομικοί φορείς τηρούν τις υποχρεώσεις τους που απορρέουν από τις διατάξεις της περιβαλλοντικής, κοινωνικοασφαλιστικής και εργατικής νομοθεσίας, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α'. Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση των δημοσίων συμβάσεων και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους»,
15. Την αριθ. 153/2024 Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της ΠΑΜΘ (ΑΔΑ:Ψ7ΗΕ7ΛΒ-ΤΡΤ), περί έγκριση ετήσιου Προγράμματος Προμηθειών της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης έτους 2025 και εκτέλεση διαγωνιστικών διαδικασιών σε Επίπεδο Περιφερειακών Ενοτήτων, ανεξαρτήτως ποσού τηρώντας τις κείμενες διατάξεις.
16. Την αριθ. οικ. 6185/30-12-2024 (ΑΔΑ: 9ΞΞΣ7ΛΒ-ΨΨΞ) Απόφαση του Περιφερειάρχη ΠΑΜΘ περί ορισμού Αντιπεριφερειάρχων και Υπεύθυνων Τομέων Δράσεων στη ΠΑΜΘ
17. Την αριθμ. 19539/263 (ΦΕΚ486/Β/24-1-2024) Απόφαση Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ «Μεταβίβαση άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων του Περιφερειάρχη Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης, στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης»
18. της αριθμ. Κ.Υ.Α. οικ. 14900/21 (Β' 466): «Έγκριση σχεδίου Δράσης για τις Πράσινες Δημόσιες Συμβάσεις» (ΑΔΑ: ΨΡΤΟ46ΜΤΛΡ-Χ92).

19. Την αριθ. 23/2025 (ΑΔΑ: Ψ9Α67ΛΒ-ΜΒΣ) Απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου ΠΑΜΘ σχετικά με την έγκριση της 1^{ης} τροποποίησης του Ετήσιου Προγράμματος Δράσης έτους 2025 και συγκεκριμένα την έγκριση του έργου «ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025» με Κωδικό Δράσης 251001001 και εγκεκριμένο προϋπολογισμό 22.000,00 €.
20. Την αριθ. 652/2025 (ΑΔΑ: 9ΜΨ87ΛΒ-ΙΛ0) Απόφαση Περιφερειακής Επιτροπής ΠΑΜΘ έγκρισης εξειδίκευσης της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. διά της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Έβρου για την υλοποίηση της δράσης «**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025**» που θα υλοποιηθούν σύμφωνα με το πρόγραμμα της παρούσας απόφασης.
21. Την ύπαρξη πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΑΜΘ, σύμφωνα με την αριθ. 2778/5787/19-08-2025 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ: ΡΘΧΩ7ΛΒ-ΡΟΑ, ΑΔΑΜ: 25REQ017411939), απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας α/α: 2212
22. Το με Αριθ. Πρωτ. 5958/21-08-2025 ηλεκτρονικό μήνυμα του Αντιπεριφερειάρχη Έβρου
23. Κάθε άλλη διάταξη της ευρωπαϊκής ή εθνικής νομοθεσίας κατά το μέρος που αφορά την παρούσα διαγωνιστική διαδικασία.
24. Των σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθεισών κανονιστικών πράξεων, των λοιπών διατάξεων που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη της παρούσας, καθώς και του συνόλου των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά παραπάνω
25. Το αριθ. 64434/300/24-02-2025 έγγραφο της Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας «Διευκρινήσεις σχετικά με τη διαδικασία παραλαβής υλικών και υπηρεσιών από τις Υπηρεσίες της ΠΑΜΘ»
26. Το αριθ. 286303/5994/22-08-2025 έγγραφο της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας με θέμα « Διαβίβαση φακέλου για τη δράση «ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025»
1. Το αριθ. 4839/22-08-2025 έγγραφο της Θεματ. Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών, Πολιτισμού & Εθελοντισμού Π.Α.Μ.Θ.
27. Το γεγονός ότι εξυπηρετούνται οι σκοποί της ΠΑΜΘ εφόσον , όπως ορίζεται στην απόφαση 652/2025 «Συντονισμός δράσεων των πολιτιστικών φορέων της περιφέρειας, Υλοποίηση πολιτιστικών έργων υπερτοπικής σημασίας, θέσπιση δράσεων για την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών, με παράλληλη εποπτεία και ενθάρρυνση συλλόγων και φορέων που επιδιώκουν αντίστοιχους σκοπούς και Κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους».
28. Την αριθ. 286631/6004/22-08-2025 (ΑΔΑΜ: 25PROC017430400) πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την υλοποίηση της δράσης
29. Την κάτωθι προσφορά που υποβλήθηκε εμπρόθεσμα για την παροχής υπηρεσιών σχεδιασμού αφισών, BANNER και προσκλήσεων (έντυπο υλικό) για την υλοποίηση της Δράσης «**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025**»

που θα πραγματοποιηθεί κατά τους μήνες Αύγουστο – Σεπτέμβριο – Οκτώβριο με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης της Μουσουνάκη Μαγδαληνής, ΑΦΜ: 146159400, ΔΟΥ: Αλεξανδρούπολης, Ρήσσου 11, Ορεστιάδα, Τηλ. 6948804680, e-mail: onstagealexpoli@gmail.com η οποία γίνεται δεκτή διότι πληροί τους όρους της 6004/22-08-2025 Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος και είναι εντός της προϋπολογιζόμενης τιμής της απόφασης ανάληψης (ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ,ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ 1.450,00 €)

30. Το γεγονός ότι για την αναφερόμενη ανάθεση και προκειμένου να διασφαλιστεί το δημόσιο συμφέρον, έχουν προηγηθεί όλες οι διαδικασίες που προβλέπονται από την κείμενη νομοθεσία (ανάληψη υποχρέωσης δαπάνης, έρευνα αγοράς, πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος, κατάθεση προσφορών).
31. Το γεγονός ότι βεβαιώνεται από την υπηρεσία που διενεργεί την δαπάνη πως η συνολική πίστωση του Προϋπολογισμού που αναφέρεται στον Ε.Φ.04.072 ΚΑΕ 9899.0003 (ΚΕ: 251001001) δεν υπερβαίνει κατά είδος σε ετήσια βάση το ποσό των 30.000,00 € συν Φ.Π.Α. σύμφωνα με το άρθρο 118 του ν.4412/16, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του ν.4782/21 (ΦΕΚ 36/Α'/09-03-21).

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Την ανάθεση παροχής υπηρεσιών σχεδιασμού αφισών, BANNER και προσκλήσεων (έντυπο υλικό), για την πραγματοποίηση μουσικών εκδηλώσεων,, για την υλοποίηση της δράσης «ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025» της Περιφέρειας Α.Μ.Θ σύμφωνα με το αναλυτικό πρόγραμμα του ορίζεται στην αριθ. 652/2025 Απόφαση Περιφερειακής Επιτροπής Π.Α.Μ.Θ. στην Μουσουνάκη Μαγδαληνή, ΑΦΜ: 146159400, ΔΟΥ: Αλεξανδρούπολης, Ρήσσου 11, Ορεστιάδα, Τηλ. 6948804680, e-mail: onstagealexpoli@gmail.com ως εξής:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΟΣΤΟΥΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕ ΝΗ ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
CPV: 22200000-2 Έντυπο Υλικό			
1	Σχεδιασμός αφισών, προγραμμάτων, banner και προσκλήσεων:		
	• Χαρακτηριστικά Αφισών: διαστάσεις Α3, τετραχρωμία και εκτύπωση 100 τεμαχίων	250,00 €	250,00 €
	• Banner, μουσαμάς διαστάσεων 3,00m x 1,50m και εκτύπωση 1 τεμάχιο	298,39 €	298,39 €
	• Χαρακτηριστικά Προσκλήσεων:	258,06 €	258,06 €

	διαστάσεων 0,20cm x 0,15cm τετραχρωμία		
	• Τοποθέτηση αφισών/ προγραμμάτων/ banner	362,90 €	362,90 €
Σύνολο χωρίς Φ.Π.Α.:			1.169,35 €
Φ.Π.Α.			280,65 €
Συνολική προσφερόμενη τιμή με Φ.Π.Α.			1.450,00 €

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΤΗΣ ΔΡΑΣΗΣ

Συγκεκριμένα το ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ περιλαμβάνει τέσσερις μουσικοχορευτικές εκδηλώσεις όπου θα συμμετέχουν χορευτικά συγκροτήματα και χορωδίες παραδοσιακής μουσικής από πολιτιστικούς συλλόγους όλου του Έβρου. Όλες οι εκδηλώσεις θα είναι αφιερωμένες στους σπουδαίους εκφραστές της Θρακιώτικης μουσικής παράδοσης τον αείμνηστο Καρυοφύλλη Δοϊτσίδη και τον Χρόνη Αηδονίδη. Μέσα από τους χορούς και τα τραγούδια που έγραψαν ιστορία, θα τιμηθεί το έργο των δύο κορυφαίων καλλιτεχνών, αναδεικνύοντας τον πλούτο και τη ζωντάνια της ελληνικής παραδοσιακής μουσικής αφυπνίζοντας μνήμες, ήθη, παραδόσεις και μεταλαμπαδεύοντας το πολύτιμο έργο τόσο του Δοϊτσίδη όσο και του Αηδονίδη στους νέους του τόπου μας. Το πρόγραμμα των εκδηλώσεων που θα υλοποιηθούν είναι:

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΔΡΑΣΗΣ	ΤΟΠΟΣ	ΗΜ/ΝΙΑ
ΜΟΥΣΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ για να παρουσιαστεί το μουσικό έργο του ΑΗΔΟΝΙΔΗ - ΔΟΪΤΣΙΔΗ	ΡΙΖΙΑ	ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ - ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ
ΜΟΥΣΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ για να παρουσιαστεί το μουσικό έργο του ΑΗΔΟΝΙΔΗ - ΔΟΪΤΣΙΔΗ	ΒΥΣΣΑ	ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ - ΟΚΤΩΒΡΙΟΣ
ΜΟΥΣΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ για να παρουσιαστεί το μουσικό έργο του ΑΗΔΟΝΙΔΗ - ΔΟΪΤΣΙΔΗ	ΝΙΨΑ	ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ
ΜΕΓΑΛΟ ΑΦΙΕΡΩΜΑ ΣΤΟΝ ΔΟΪΤΣΙΔΗ: ΜΟΥΣΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ για να παρουσιαστεί το μουσικό έργο του σπουδαίου εκφραστή της Θρακιώτικης μουσικής παράδοσης Καρυοφύλλη ΔΟΪΤΣΙΔΗ με τη συμμετοχή της οικογένειας και την παρουσία, χορευτικών, χορωδιών και μουσικών από όλο τον Έβρο και τη Θράκη.	ΒΟΡΕΙΟ / ΝΟΤΙΟ ΕΒΡΟ	ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ - ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ - ΟΚΤΩΒΡΙΟΣ

Ενδεικτικές Ημερομηνίες Πραγματοποίησης των δράσεων:

1. Μουσική Εκδήλωση στα Ρίζια: 5-6-7/09/2025
2. Μουσική Εκδήλωση στη Βύσσα: 01/10/2025
3. Μουσική Εκδήλωση στη Νίψα: 07/09/2025
4. Μουσικές εκδηλώσεις Βορείου / Νοτίου Έβρου: 04/10/2025

Οι παραπάνω ημερομηνίες μπορούν να αλλάξουν / μετατεθούν κατόπιν συνεννόησης της αρμόδιας για την υλοποίησή τους Υπηρεσία με τον ανάδοχο.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΤΗΣ ΔΡΑΣΗΣ:

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΟΣΤΟΥΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ ΦΠΑ
CPV: 22200000-2 Έντυπο Υλικό		
1	Σχεδιασμός αφισών, προγραμμάτων, banner και προσκλήσεων:	
	• Χαρακτηριστικά Αφισών: διαστάσεις Α3, τετραχρωμία και εκτύπωση 100 τεμαχίων	310,00 €
	• Banner, μουςαμάς διαστάσεων 3,00m x 1,50m και εκτύπωση 1 τεμάχιο	370,00 €
	• Χαρακτηριστικά Προσκλήσεων:	320,00 €
	διαστάσεων 0,20cm x 0,15cm τετραχρωμία	
	• Τοποθέτηση αφισών/ προγραμμάτων/ banner	450,00 €
Σύνολο:		1.450,00 €

ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΩΝ ΤΗΣ ΔΡΑΣΗΣ

Η ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του συνόλου των αντικειμένων προμηθειών η/και παροχής υπηρεσιών της Δράσης, θα γίνει με βεβαίωση της Προϊσταμένης της Δ/νσης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας, σύμφωνα με τα οριζόμενα του ν.4412/16, περί απευθείας αναθέσεων.

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται έως την ολοκλήρωση της Δράσης και ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των αντικειμένων της.

Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη της Πρόσκλησης, ανέρχεται στο ποσό έως 1.450,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α και θα γίνει σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης οικ. έτους 2025 και του Ειδικού Φορέα 04.072.9899.0003, Κωδικό Έργου 251001001 και cpv: **22200000-2** (έντυπο υλικό)

(Κωδικός CPV: **22200000-2** (έντυπο υλικό) με διαδικασία απευθείας ανάθεσης και περιλαμβάνει τα συμπεριλαμβανομένων των τεχνικών προδιαγραφών και την ανάλυση του κόστους που ορίζεται και αποφασίστηκε με την αριθ. 652/2025 Απόφαση Περιφερειακής Επιτροπής

Θα ακολουθήσει υπογραφή σύμβασης, για την υλοποίηση της Δράσης: Δράσης «ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΑΡΧΑΙΑΣ ΕΓΝΑΤΙΑΣ ΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ 2025»

Ο Προμηθευτής οφείλει να εκδώσει ηλεκτρονικό τιμολόγιο παρόχου, σύμφωνα με το άρθρο 148 του Ν. 4601/2019 όπως ισχύει, θα το εκδώσει με τα κάτωθι στοιχεία:

ΑΦΜ Αναθέτουσας αρχής: 997687965

Κωδικός ΑΑΗΤ: 1007.901.0003

Ονομασία ΑΑΗΤ: Περιφερειακή Ενότητα Έβρου

Τύπος Φορέα: Λοιπή Γενική Κυβέρνηση (3)

ΑΔΑ ανάληψης υποχρέωσης: ΡΘΧΩ7ΛΒ-ΡΟΑ

CPV 22200000-2 (έντυπο υλικό)

ΑΔΑΜ ΣΥΜΒΑΣΗΣ: Ο ΑΔΑΜ της σύμβασης που θα υπογραφεί μετά την ανάθεση

Η δαπάνη, συνολικού ύψους 1.450,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α θα είναι σε βάρος του Προϋπολογισμού εξόδων της Π.Α.Μ.Θ (Περιφερειακής Ενότητας Έβρου), Ειδικός Φορέας και ΚΑΕ 04.0729899.0003 Κ.Ε. 251001001 Οικονομικού έτους 2025.

Όλες οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

Ο Αντιπεριφερειάρχης

Π.Ε Έβρου

Ευάγγελος Πουλιλιός